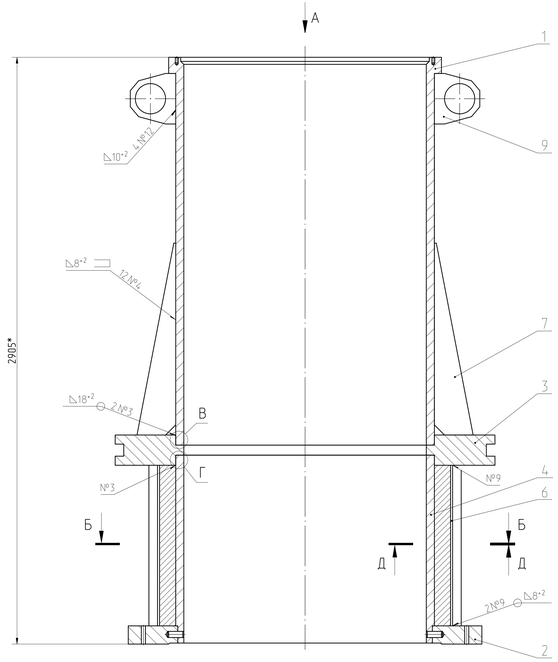
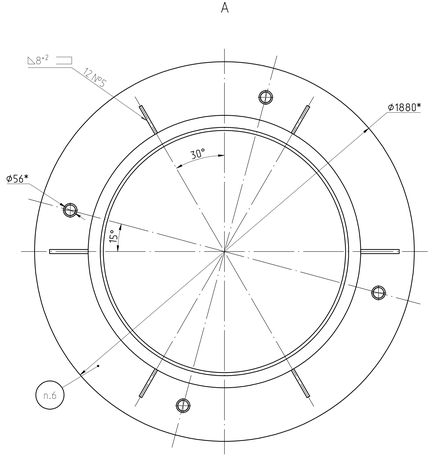
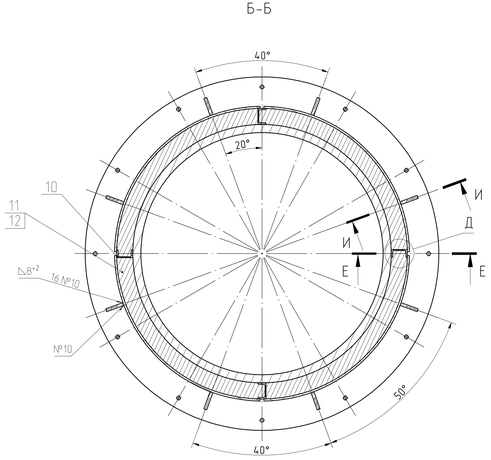
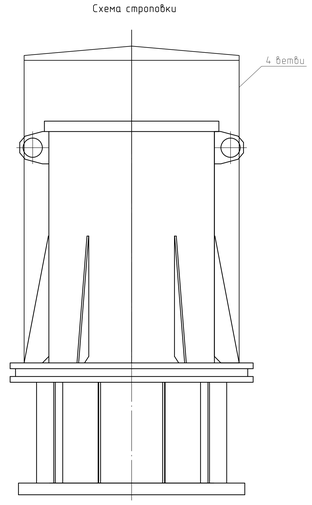
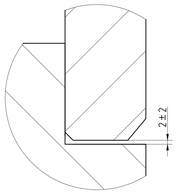


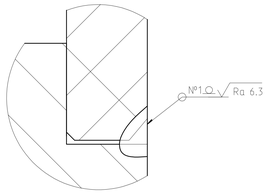




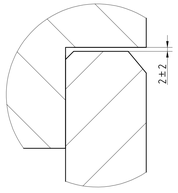


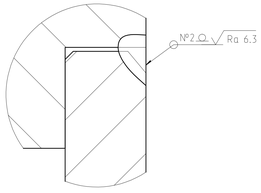
В (1:1)





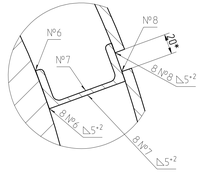
Г (1:1)





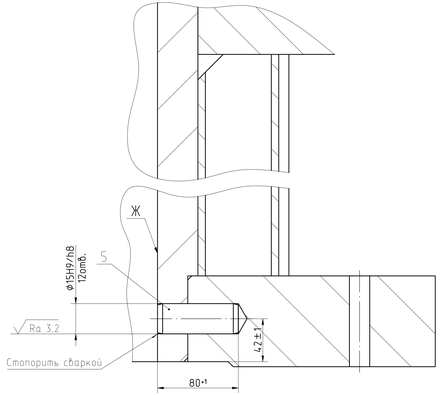
Д-Д (1:2)

дробь не показана

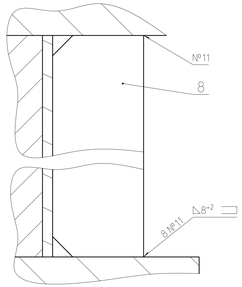


Е-Е (1:2)

дробь не показана



И-И (1:2)



1. Сварку и стопорение выполнять по ОСТ 5Р.9633-75 электродом УОНИИ 13/45 ОСТ 5.9224-75.
2. Контроль качества сварного соединения выполнять по III категории ОСТ 5Р.9634-75, комплекс XVIII.
3. Выступание детали поз. 5 относительно поверхность Ж не допускается.
4. Допускается использовать резьбовые отверстия М56 для транспортирования согласно схеме строповки.
5. * Размеры для справок.
6. Остальные ТТ по ОСТ 95 301-75.

					ЦПКУ.301141.011СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сварочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Быков					894.0	1:10
Пров.		Кирбакалеев				Лист	Листов 1
Т.контр.		Харитонов					
Н.контр.		Леонтьева					
Утв.		Бученков					

Копировал

Формат А2х3

Перв. примен. ЦПКУ.301141.011

Справ. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата