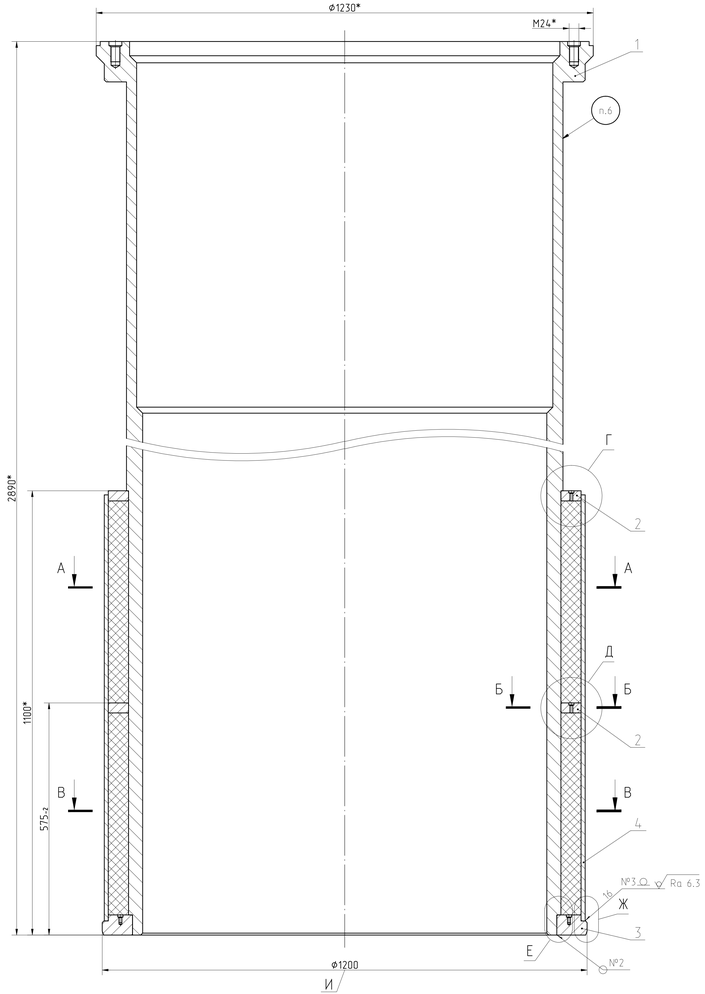
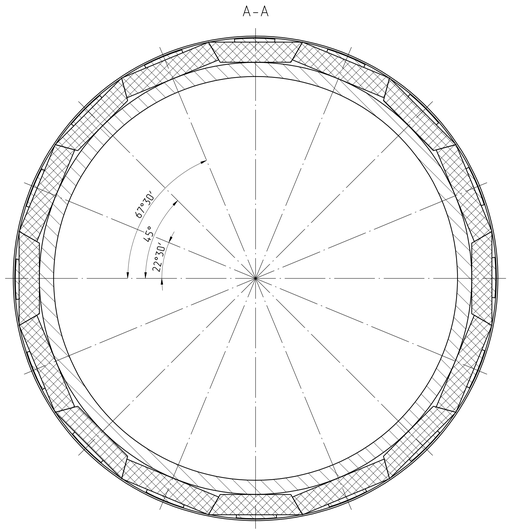
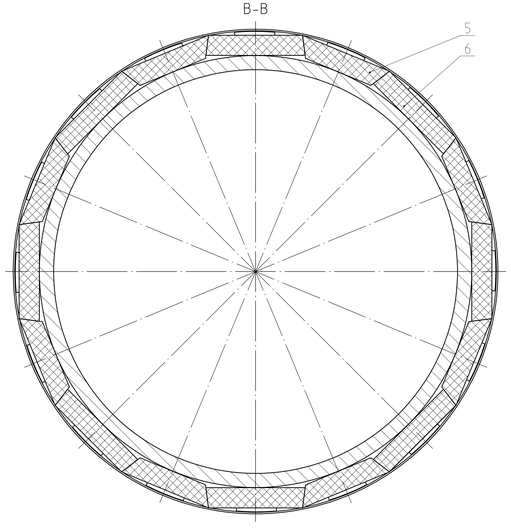
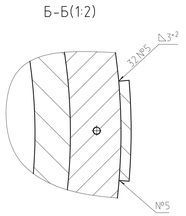
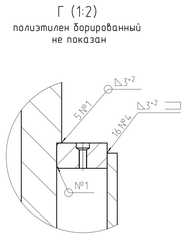
ЦПКУ.305179.078СБ

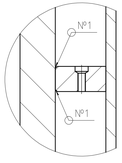


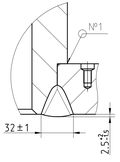


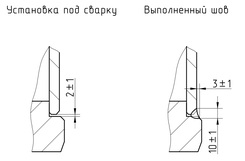


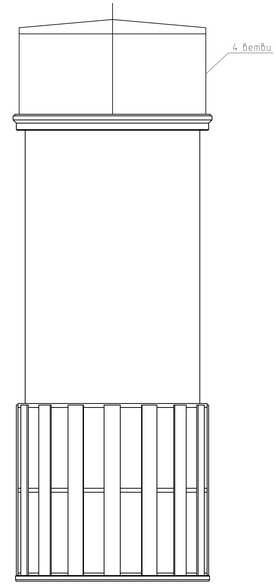












1. Сварку выполнять по ОСТ 5Р.9633-75 электродом УОНИИ 13/45 ОСТ 5.9224-75.

2. Контроль качества сварного соединения выполнять по III категории ОСТ 5Р.9634-75, комплекс XVIII.

3. Не допускается выступание деталей поз. 5, 6 за размер И. Допускается подрезание деталей поз. 5, 6 по месту.

4. Допускается использовать резьбовые отверстия М24 для транспортирования согласно схеме строповки.

5. * Размеры для справок.

6. Остальные ТТ по ОСТ 95 301-75.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	ЦПКУ.305179.078СБ		
Разраб.		Быков			Обойма Сборочный чертеж	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.		Кирбакалеев					3020 / 1:5
Т.контр.		Харитонов				Лист	Листов 1
Н.контр.		Леонтьева					
Утв.		Быченков					

Копировал

Формат А2х3

Перв. примен. ЦПКУ.305179.078

Справ. N°

Подп. и дата | Взам. инв. N° | Инв. N° подл. | Подп. и дата