

91.3101.02.02.01СБ

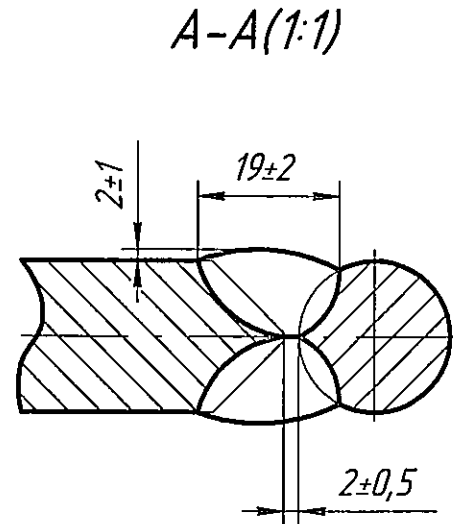
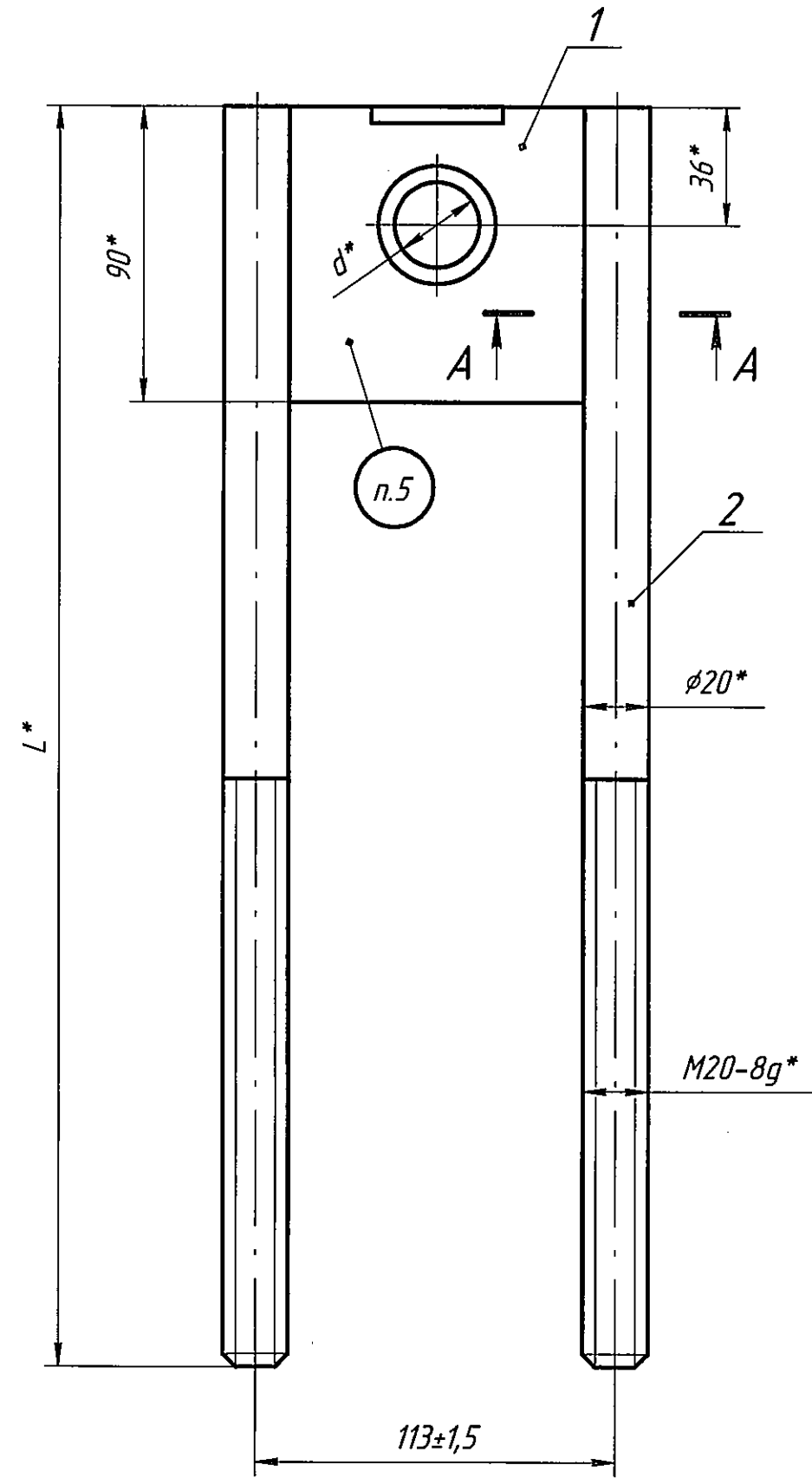


Таблица 1

Обозначение	L, мм	d, мм	Масса, кг
91.3101.02.02.01	850	26	5,52
-01	1000	30	6,33

- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварка полуавтоматическая в смеси защитных газов проволокой Св-08Г2С ГОСТ 2246-70 швами согласно сечению А-А. Допускается аргонодуговая сварка.
3. Контроль качества сварных соединений и нормы оценки указаны в технических требованиях на соответствующий трубопровод.
4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50-80.
5. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК.

									91.3101.02.02.01СБ			
									Траверса с тягами Сборочный чертеж			
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб	
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Юрлова	Терех	08.13		И	См. таблицу 1	-	
ОГС	Логинова	Логин	05.09.13	Пров.	Богомазова	Терех	09.13					
				Т.контр.	Морозов	Мороз	10.13					
				Нач.отдела	Лазарев	Лазар	07.2013					
				Н.контр.	Бондаренко	Бонд	10.09.13					
				Утв.					Лист	Листов	1	
									ИК"ЗИОМАР"			

Копировал