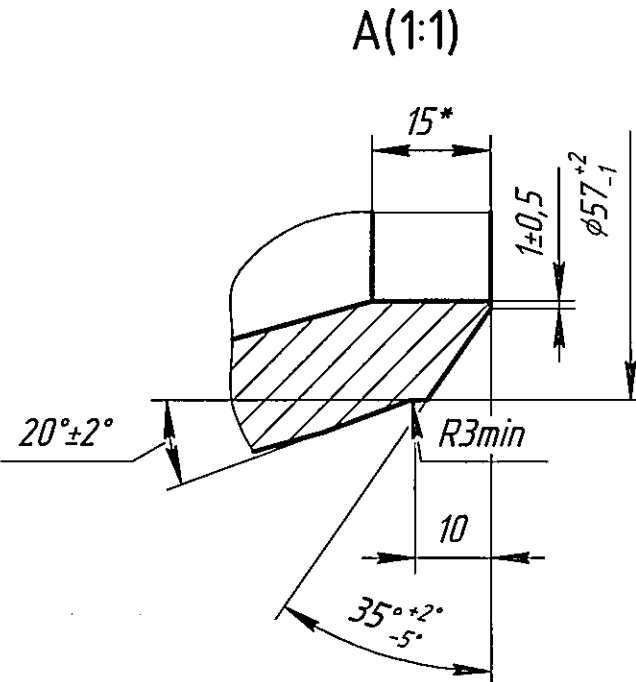
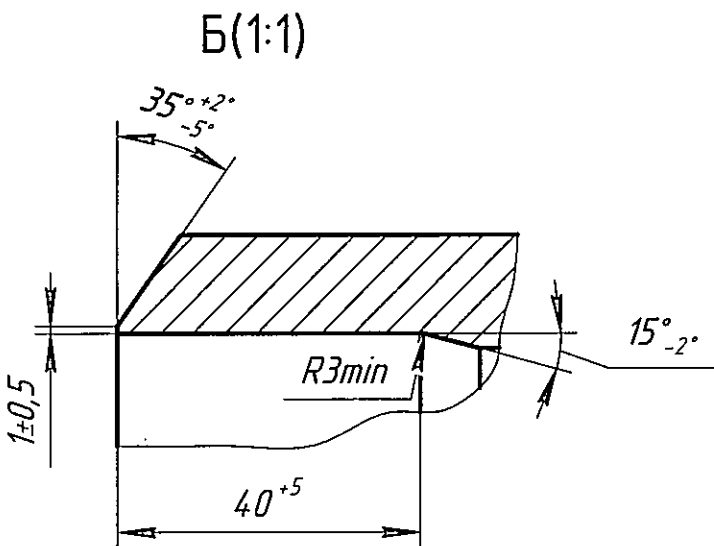
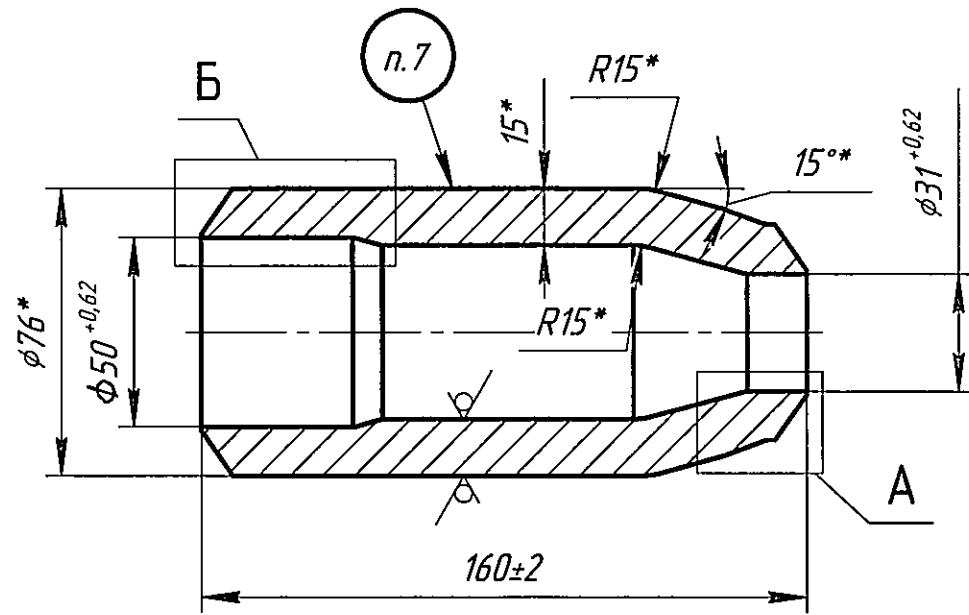


Инв. № подл.
352880.3
Подп. и дата
24.09.13
Взам. инв. №
Инв. № дробл.
Подп. и дата

Справ. №
91.3108 4.1
Перв. примен.

60010801E16

√ Ra 6,3 (✓)



- *Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании 01 ОСТ 108.318.20-82.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ±IT16/2.
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3108 ТТ.
- Размер заготовки определяется технологией изготовления. Рекомендуемая заготовка - труба 76x15 мм.
- Переход термообработать по технологии предприятия изготовителя, после термообработки произвести очистку внутренней и наружной поверхностей.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.

91.3108.01.009					
Переход					
Труба Г 76x15 12X1МФ ТУ 14-3Р-55-2001					
ИК"ЗИОМАР"					
Копировал					
Формат А3					

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Давыдова	09.2013		
ОГМет	Богданов	09.09.13		Пров.	Козлочкин	09.2013		
ОПЧет	Никитин	09.09.13		Т.контр.	Романов	09.2013		
ЦЛНМК	Легконогов	09.09.13		Нач.отд.	Лазарев	09.2013		
				Н.контр.	Бондаренко	09.2013		
				Утв.				