

Инв. № подл.  
35893.3

Подп. и дата  
Степ 24.09.13

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

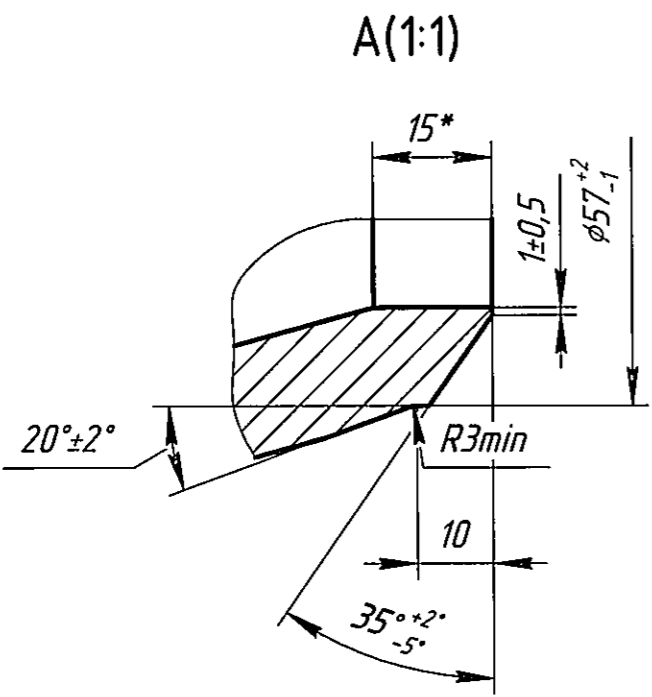
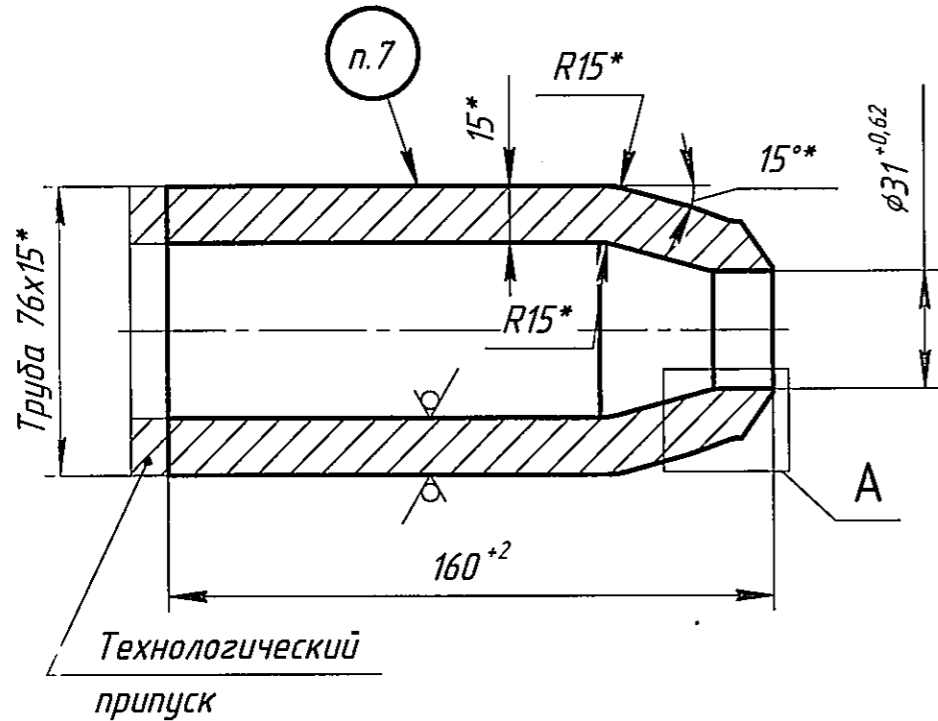
Справ. №

Перв. примен.

91.3108 4.1

91.3108.01.03.004

√ Ra 6,3 (✓)



- 1. \*Размеры для справок.
- 2. Чертеж разработан на основании 01 ОСТ 108.318.20-82.
- 3. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: ±IT16/2.
- 4. Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3108ТТ.
- 5. Размер заготовки определяется технологией изготовления. Рекомендуемая заготовка - труба 76x15 мм.
- 6. Переход термообработать по технологии предприятия-изготовителя, после термообработки произвести очистку внутренней и наружной поверхностей.
- 7. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер плавки (по сертификату), номер партии (по сертификату), клеймо ОТК.

91.3108.01.03.004					
Переход					
Лит. Масса Масштаб					
И 3,3 1:2					
Лист Листов 1					
Г 76x15					
Труба 12X1МФ ТУ 14-3Р-55-2001					
ИК"ЗИОМАР"					
Копировал Формат А3					

Согласовано				Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Давыдова	М.А.	23.09.13
ЦНМКС	Легкокозир	М.А.	09.13	Проб.	Козлачкова	М.А.	23.09.13
ОГМет	Боготолова	М.А.	09.13	Т.контр.	Романов	М.А.	23.09.13
ОГМет	Никитин	М.А.	09.13	Нач.отд.	Лазарев	М.А.	23.09.13
				Н.контр.	Бондаренко	М.А.	23.09.13
				Утв.			