

Инв. № подл.  
358299-3  
ММВ 24.09.13

Подп. и дата  
ММВ 24.09.13

Взам. инв. №

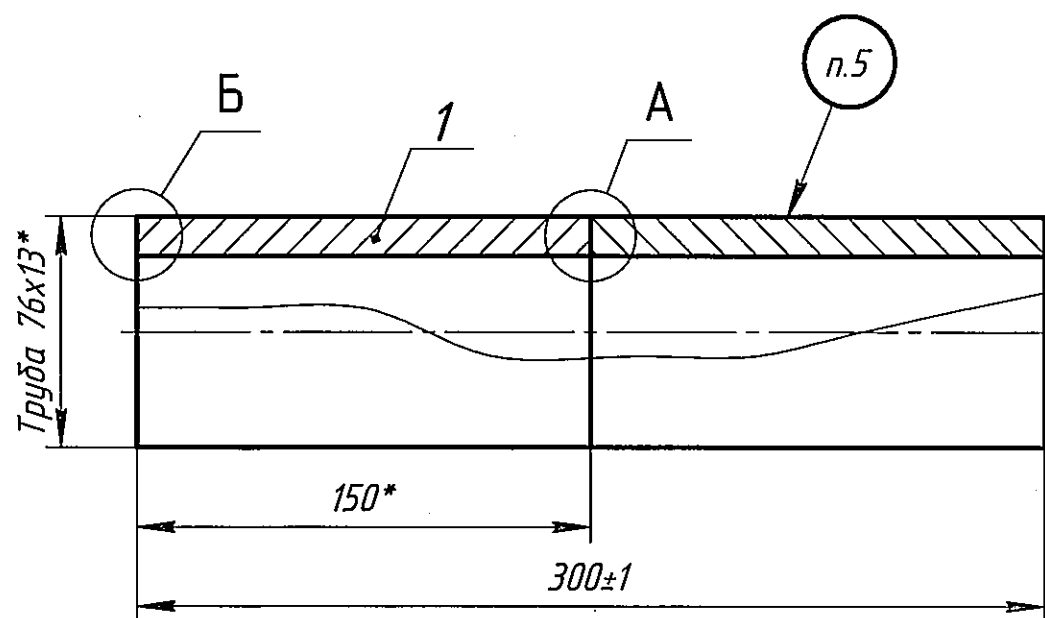
Инв. № докл.

Подп. и дата

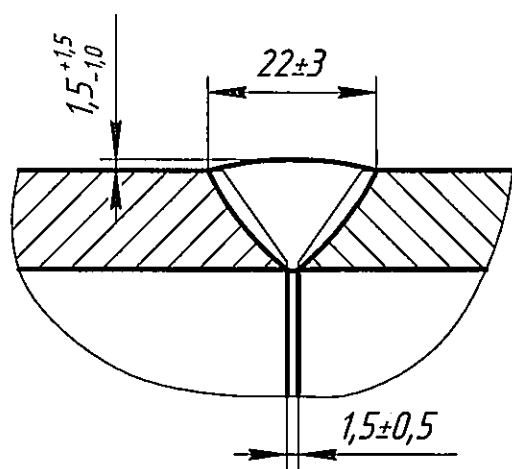
Справ. №

Перв. примен.  
91.3178 ч.1

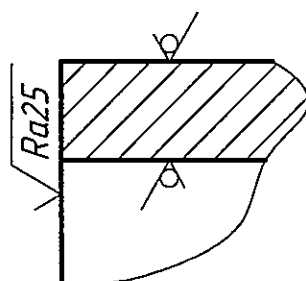
91.3108.01.10СБ



A(1:1)



Б(1:1)



Обработка кромки трубы под сварку

(1:1)

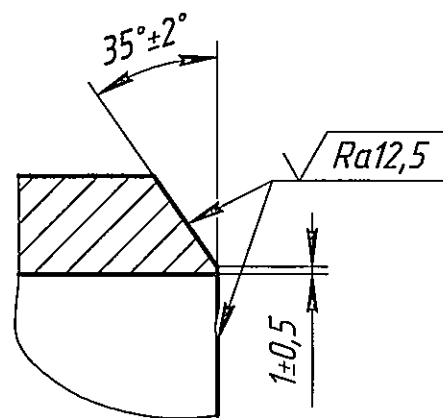


Таблица 1

Наименование	Количество
Образец для испытания на статическое растяжение при температуре 20 °С	2
Образец для испытания на статическое растяжение при температуре 500 °С	2
Образец для испытания на статический изгиб	2

- \*Размеры для справок.
- Сварка комбинированная по выносному элементу А. Корень шва выполнить аргонодуговой сваркой проволокой Св-08ХГСМФА ГОСТ 2246-70, остальное - ручной дуговой сваркой электродом ЦЛ-20 ОСТ 24.948.01-90.
- Термообработать по режиму предприятия-изготовителя на изделие (изделия).
- Контроль качества сварного соединения:
  - визуальный осмотр и измерение,
  - ультразвуковой контроль,
  - испытание на статическое растяжение при температуре 20 °С,
  - испытание на статическое растяжение при температуре 500 °С,
  - испытание на статический изгиб.

Нормы оценки качества сварного соединения по ПН АЗ Г-7-010-89, категория III. Предел прочности сварного соединения при температуре 20 °С должен быть не менее 441 МПа (45 кгс/мм<sup>2</sup>), при температуре 500 °С - не менее 294 МПа (30 кгс/мм<sup>2</sup>).

Угол загиба 40°.

- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, клеймо ОТК; для сварного шва - клеймо сварщика, клеймо ОТК.

							91.3108.01.10СБ								
Согласовано							Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Соединение сварное контрольное Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Давыдова	Жукова	09.13	И					6,33	1:2,5	
ОГС	Логинова	Мороз	09.13	Пров.	Козлочкина	Мороз	09.13								
ЦЛИМ	Самойлова	Самойлова	09.13	Т.контр.	Романов	Мороз	17.09.13.	Лист	Листов 1						
ЦЛНМК	Легкокожих	с/к.м.	09.13	Нач.отд.	Лазарев	Мороз	08.10.13	ИК"ЗИОМАР"							
				Н.контр.	Бондаренко	Мороз	21.08.13								
				Утв.											