

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «МАЯК»**

---

**29.06.2015**

**РАЗЪЯСНЕНИЕ  
ПОЛОЖЕНИЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЗАПРОСУ ЦЕН  
на право заключения договора на поставку жаропрочной стали**

В адрес Заказчика поступил запрос на разъяснение положений документации по запросу цен:

Прошу указать точный раскрой листов т.к. в Том 2 «Техническая часть» данной информации не имеется. В ГОСТ 2482-81 раской не указан точно, а имеется вилка по размерам.

Разъяснение на поступивший запрос:

На Ваш запрос от 26.06.2015 №432/1 сообщаем, что раскрой листов должен соответствовать ГОСТ 19904-90 приложение №1 (таблица 9).

Размеры проката, изготовляемого в листах

мм

Толщина листов	Минимальная и максимальная длина листов при ширине																										
	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1100	1200	1250	1400	1450	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2350	
0,35—0,50	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
0,55—0,75	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
0,80																											
0,90—1,00															1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
1,10—1,30															4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
1,40—2,00	1000	1100	1200	1300	1400	1400	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
2,20—2,50	3000	3000	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
2,80—3,20															2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
3,50—3,90															4750	4750	4750	4750	4750	4750	4750	4750	4750	4750	4750	4750	4750
4,00—5,00															4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500

\* При толщине проката 1,5—2,0 мм минимальная длина листа 2000 мм.