

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

" " 2013 г.

" " 2013 г.

Наименование объекта: ФГУП "ПО "МАЯК". Завод

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 179С/2012**  
(ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАЧАЛЬНОЙ (МАКСИМАЛЬНОЙ) ЦЕНЫ)

**Капитальный ремонт дымовой трубы водогрейного котла ПТВМ-50-1 станции № 6 инв. № 405784**

Основание: Ремонтная ведомость от 26.02.2013 № РВ- 22/1-13  
Составлена в ценах 2001г. (редакция 2009г.) с переходом в текущие цены на 1кв.2013г. С НДС

Текущая стоимость с НДС: 397789,80 руб.

в т.ч. НДС 18%: 60679,80 руб.

Сметная стоимость в ц.2001г: 66887 руб.

71602,1

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед., руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда, чел.-ч	
				Всего	Экспл. машин в т.ч. зарплата	Всего	Основная зарплата	Экспл. машин в т.ч. зарплата	основных рабочих машинистов	
									Основная зарплата	в т.ч. зарплата
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Начисления:

1. K=1,13 (ОЗП\*1,13; ЗПМ\*1,13)-коэффициент для ЗАТО

2.МДС 81-35.2004 п.4.7 на сб.ТЕР, кроме ТЕР46 (ОЗП\*1,15; ЭММ\*1,25; ЗПМ\*1,25; ТЗ\*1,15; ТЗМ\*1,25)

3.МДС 81-38.2004 прил. № 3 п.2 на сб.ТЕР, кроме ТЕР46 (ОЗП\*1,35; ЭММ\*1,35; ЗПМ\*1,35; ТЗ\*1,35; ТЗМ\*1,35)

на сб.ТЕРр, ТЕР46 (ОЗП\*1,15; ЭММ\*1,15; ЗПМ\*1,15; ТЗ\*1,15; ТЗМ\*1,15)

4.МДС 81-37.2004 прил. № 3 п.2 на сб.ТЕРм (ОЗП\*1,35; ЭММ\*1,35; ЗПМ\*1,35; ТЗ\*1,35; ТЗМ\*1,35)

**Раздел Оснастка для наружных работ**

1	м37-02-013-1 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Установка шахтного подъемника (прим) подъемник	1	609,75 72,17	536,63 40,85	610	72	537 41	6,18 2,21	6,18 2,21
2	м37-02-013-35 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Снятие шахтного подъемника (прим) подъемник	1	553,64 56,73	496,17 35,38	554	57	496 35	4,86 1,92	4,86 1,92
3	031201 К=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35	Подъемники шахтные для промышленных труб высотой 120 м маш.-ч	24	549,3 -	549,3 115,73	13183	-	13183 2778	- -	- -
4	м37-02-013-1 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Установка, перестановка люльки (прим) люлька	4	609,75 72,17	536,63 40,85	2440	289	2147 163	6,18 2,21	24,73 8,86
5	м37-02-013-35 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Снятие люльки самоподъемной (прим) люлька	4	553,64 56,73	496,17 35,38	2215	227	1985 142	4,86 1,92	19,44 7,67
6	030720 К=ЭММ*1,35*1,25, ЗПМ*1,35*1,25, ОЗП*1,35*1,15, ТЗ*1,35*1,15, ТЗМ*1,35*1,25	Люлька одностенная самоподъемная 120 кг маш.-ч	595	9,79 -	9,79 -	5825	-	5825 -	- -	- -
7	м37-02-013-1 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие, кН (тс): 12,5 (1,25) электролебедка	1	609,75 72,17	536,63 40,85	610	72	537 41	6,18 2,21	6,18 2,21
8	м37-02-013-35	Снятие электролебедки, тяговое усилие, кН (тс): 12,5 (1,25)	1	553,64	496,17	554	57	496	4,86	4,86

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
K=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,85, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35		электротягач		56,73	35,38			35	1,92	1,92
9 030402 Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)			33	5,7	5,7	188		188		
K=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35		маш.-ч								
Итого по разделу						26179	774	25394		66
ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ						27902		3235		25
В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ						985				
В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ						738				

**Раздел Ствол трубы.Ремонт металлоконструкций**

10 09-03-014-2 Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнуто сварных профилей для пролетов до 24 м при высоте здания до 50 м		м	0,074	3011,96	1275,79	222	99	94	107,46	7,95
K=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35				1341,85	128,85			10	6,97	0,52
11 101-0986 Угловой равнополочный горячекатаный прокат толщиной 11- 30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой обыкновенного качества стали марки Ст0		м	0,074	5300	-	392	-	-	-	-
12 09-04-001-2 Монтаж щитов покрытий зданий высотой до 25 м с обшивкой из тонколистовой стали размером 3х6 м		м	0,24	735,17	410,13	176	50	98	15,17	3,64
K=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35				208,41	42,69			10	2,26	0,54
13 101-1733 Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества Ст3пс толщиной 9-12 мм		м	0,24	5300	-	1272	-	-	-	-
14 13-06-003-1 Очистка поверхности щетками		1 м2	2,4	17,02	-	41	41	-	1,4	3,35
K=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35				17,02	-			-	-	-
15 53-21-7 Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой: герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками		100 м	0,24	5890,81	5381,99	1414	122	1292	36,49	8,76
K=ЭММ*1,15, ЗПМ*1,15, ОЗП*1,15, ТЗ*1,15, ТЗМ*1,15				508,82	420,66			101	24,17	5,8
16 прайс Герметик Пентэласт1110 (высокотемпературный) баллон 310мл на 10м		ШТ	2,4	25,6	-	61	-	-	-	-
K=МАТ=145/1.18/ 5.04*1.05										
17 м37-02-040-1 Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната, мм, до: 12			8	8,45	-	68	67	-	0,72	5,72
K=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35		расчалка (оттяжка)		8,34	-					
18 46-01-013-1 Усиление сварных швов (наплавкой)		м	180	73,58	13,18	13244	6777	2372	2,66	478,17
K=ЭММ*1,15, ЗПМ*1,15, ОЗП*1,15, ТЗ*1,15, ТЗМ*1,15				37,65	-					
Итого по разделу						16890	7156	3856		508

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							121		7
<b>ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ</b>						<b>29188</b>			
<b>В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ</b>						<b>7890</b>			
<b>В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ</b>						<b>4408</b>			

### Раздел Антикоррозионная защита внутренней поверхности ствола трубы

19	13-06-003-1	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии	1 м2	14	17,02	-	238	238	-	1,4	19,56
		К=ЭММ*1.25*1.35, ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35			17,02	-			-	-	-
20	13-07-001-2	Обезжиривание металлической поверхности уайт-спиритом	100 м2	0,14	555,1	5,43	78	25	1	14,1	1,97
		К=ЭММ*1.25*1.35, ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35			176,01	0,23			-	0,02	0
21	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,14	392,89	17,15	55	18	2	8,24	1,15
		К=ЭММ*1.25*1.35, ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35			125,38	0,23			-	0,02	0
22	13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей антикоррозионной композицией "Цинотерм" за два раза (за 2 раза)	100 м2	0,14	954,09	23	134	22	3	11,89	1,66
		К=МАТ*2, ЭММ*2*1.25*1.35, ЗПМ*2*1.25*1.35, ОЗП*2*1.15*1.35, ТЗ*2*1.15*1.35, ТЗМ*2*1.25*1.35			154,13	0,46			-	0,03	0
22,1	113-0246	Эмаль ПФ-115 серая	м	-0,00532	19666,67	-	-105	-	-	-	-
22,2	прайс	Антикоррозионная композиция ЦИНОТЕРМ (расход 180-420гр/м2 на 1 слой)	м	0,0084	68855,93	-	578	-	-	-	-
		К=МАТ=390/1.18/ 5.04*1.05*1000			-	-			-	-	-
<b>Итого по разделу</b>							<b>978</b>	<b>303</b>	<b>6</b>		<b>24</b>

**ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ** **1433**  
**В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ** **273**  
**В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ** **182**

### Антикоррозионная защита внешней поверхности ствола трубы (стыки царг, рёбра жёсткости и т.д.)

23	13-06-003-1	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии	1 м2	12	17,02	-	204	204	-	1,4	16,77
		К=ЭММ*1.25*1.35, ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35			17,02	-			-	-	-
24	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021	100 м2	0,12	392,89	17,15	47	15	2	8,24	0,99
		К=ЭММ*1.25*1.35, ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35			125,38	0,23			-	0,02	0
25	13-07-001-2	Обезжиривание металлической поверхности уайт-спиритом	100 м2	2,98	555,1	5,43	1655	525	16	14,1	42,01
		К=ЭММ*1.25*1.35, ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35			176,01	0,23			1	0,02	0,05
26	13-03-004-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью КО-835 за 3 раза		2,98	3552,22	34,5	10586	437	103	11,32	33,73

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	К=МАТ*3, ЭММ*3*1.25*1.35, ЗПМ*3*1.25*1.35, ОЗП*3*1.15*1.35, ТЗ*3*1.15*1.35, ТЗМ*3*1.25*1.35	100 м2		146,68	0,69			2	0,05	0,15
26,1	113-0251	Эмаль кремнийорганическая КО-811 зеленая	m	-0,16986	56080	-	-9526	-	-	-
26,2	прайс	Эмаль КО-835 термостойкая серебристая (расход 110-130г/м2 на 1 слой)	m	0,11622	31161,72	-	3622	-	-	-
	К=МАТ=176,5/1.1 8/5.04*1.05*1000		m							
		Итого по разделу					6588	1181	121	93
		ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ					8364			
		В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ					1066			
		В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ					710			
		Итого по локальной смете					50635	9414	29377	692
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ					22913	8451	2691	32
		. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=90 - по стр. .10,12,14,19,20,21,22,23,24,25,26 %=110 - по стр. .18 )					8983		23	2
		. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=72 - по стр. 10,12, %=60 - по стр. 14,18,19,20,21,22,23,24,25,26. )					5104			
		ИТОГО СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ					37000			
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ					7051	841	6198	71,982
		. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=80 - по стр. .1,2,4,5,7,8,17 )					1039		457	25
		. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=60 - по стр. 1,2,4,5,7,8,17. )					778			
		ИТОГО СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ					8868			
		СТОИМОСТЬ РЕМОНТНО- СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ					1475	122	1292	8,75748
		. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=86 - по стр. .15 )					192		101	6
		. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=70 - по стр. 15. )					156			
		ИТОГО СТОИМОСТЬ РЕМОНТНО- СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ					1823			
		МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					19196	0	19196	0
		ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					19196		2778	0
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ					66887			
		В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ					10214			
		В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ					6038			
		Итого в текущих ценах на 1 кв.2013г К=5,04 Минрегион России № 1951- ВТ/10 от 12.02.2013г. (Ур.фед. округ., Челябин. обл., "прочие объекты")					337110			
		НДС 18%					60679,80			
		ИТОГО ПО СМЕТЕ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС					397789,80			

Составил  
Инженер-сметчик УПБ

Проверил  
Руководитель сметно-плановой  
группы УПБ



ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ  
«МАЯК»  
ФГУП «ПО «МАЯК»

Управление промышленной безопасности  
и инженерного обеспечения производства

**РЕМОНТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

26.02.2013 № РВ-22/1-13

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_  
на выполнение ремонта оборудования  
Котёл водогрейный №6  
Пиковой котельной №1  
инв.№ 405784 (Завода )  
в 2013 году

Основание:

- 1. Ведомость дефектов №2.2.22/6205 от 11.09.2012.

[ УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера по промышленной  
безопасности и инженерному обеспечению  
производства – начальник УПБ

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_. 2013

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Примечания
1	2	3	4	5
1	Оснастка для наружных работ			

1	2	3	4	5
2	Установка, снятие и эксплуатация шахтных подъемников	шт	1	Внутренние работы
3	Установка, снятие и эксплуатация люлек самоподъемных	шт	4	Наружные работы
4	Установка, снятие и эксплуатация лебёдок	шт	1	Подъем материалов
5	<b>Ствол трубы. Ремонт металлоконструкций</b>			Труба водогрейного котла
6	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 50 м	т	0,074	
7	Монтаж щитов покрытий зданий высотой до 25 м с обшивкой: из тонколистовой стали размером 3х6 м	т	0,24	
8	Очистка поверхности щетками	м2	2,4	
9	Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей силиконовыми и акриловыми герметиками	100 м	0,24	Пентэласт - 1100
10	Восстановление работы оттяжек	шт	8	
11	Усиление сварных швов наплавкой	м шва	180	
12	<b>Антикоррозийная защита внутренней пов-ти ствола трубы</b>			Труба водогрейного котла
13	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии.	100 м2	0,14	
14	Обезжиривание металлических поверхностей	100 м2	0,14	
15	Окраска металлических поверхностей термостойкой краской в 2 слоя	100 м2	0,14	«Цинотерм»
16	<b>Антикоррозийная защита внешней пов-ти ствола трубы (царги, стыки царг, рёбра жёсткости и т.д.)</b>			Труба водогрейного котла
17	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии.	100 м2	0,12	
18	Огрунтовка металлических поверхностей	100 м2	0,12	ГФ-021
19	Обезжиривание металлических поверхностей	100 м2	2,98	
20	Окраска металлических поверхностей отдельными местами S до 0,5 м2 термостойкой краской в 3 слоя	100 м2	2,98	Эмаль КО-835

**п.2 Ктер=1,35 Ктерр=1,15**

Условия производства работ: производство ремонтных работ в существующих зданиях и сооружениях в стеснённых условиях с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов и т.п.) или загромождающих предметов (лабораторное оборудование, мебель и т.л.), или движения транспорта по внутрицеховым путям.

Составил:

Инженер по организации эксплуатации  
и ремонту зданий и сооружений

Начальник отдела надзора, технической эксплуатации  
и организации ремонта зданий и сооружений УПБ

Согласовано:

Главный инженер-завола

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

" / " 2013 г.

" / " 2013 г.

Наименование объекта: ФГУП "ПО "МАЯК". Завод ..

**ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 180С/2012**  
(ОПРЕДЕЛЕНИЕ НАЧАЛЬНОЙ (МАКСИМАЛЬНОЙ) ЦЕНЫ)

**Капитальный ремонт дымовой трубы водогрейного котла ПТВМ-50-1 станции № 5 инв. № 400044**

Основание: Ремонтная ведомость от 26.02.2013 № РВ- 22/2-13  
Составлена в ценах 2001г. (редакция 2009г.) с переходом в текущие цены на 1 кв.2013г. С НДС

Текущая стоимость с НДС: 434877,20 руб.  
в т.ч. НДС 18%: 66337,20 руб.  
Сметная стоимость в ц.2001г.: 73123 руб.

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед., руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда, чел.-ч	
				Всего	Экспл. машин в т.ч. зарплата	Всего	Основная зарплата	Экспл. машин в т.ч. зарплата	основных рабочих машинистов	
									на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Начисления:

1.  $K=1,13$  (ОЗП\*1,13; ЗПМ\*1,13)-коэффициент для ЗАТО
2. МДС 81-35.2004 п.4.7 на сб.ТЕР, кроме ТЕР46 (ОЗП\*1,15; ЭММ\*1,25; ЗПМ\*1,25; ТЗ\*1,15; ТЗМ\*1,25)
3. МДС 81-38.2004 прил. № 3 п.2 на сб.ТЕР, кроме ТЕР46 (ОЗП\*1,35; ЭММ\*1,35; ЗПМ\*1,35; ТЗ\*1,35; ТЗМ\*1,35)  
на сб.ТЕРр, ТЕР46 (ОЗП\*1,15; ЭММ\*1,15; ЗПМ\*1,15; ТЗ\*1,15; ТЗМ\*1,15)
4. МДС 81-37.2004 прил. № 3 п.2 на сб.ТЕРм (ОЗП\*1,35; ЭММ\*1,35; ЗПМ\*1,35; ТЗ\*1,35; ТЗМ\*1,35)

**Раздел Оснастка для наружных работ**

1	м37-02-013-1 К=ЭММ*1,35 ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Установка шахтного подъемника (прим) <i>подъемник</i>	1	609,75 72,17	536,63 40,85	610	72	537 41	6,18 2,21	6,18 2,21
2	м37-02-013-35 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Снятие шахтного подъемника (прим) <i>подъемник</i>	1	553,64 56,73	496,17 35,38	554	57	496 35	4,86 1,92	4,86 1,92
3	031201 К=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35	Подъемники шахтные для промышленных труб высотой 120 м маш.-ч	35	549,3 -	549,3 115,73	19226	-	19226 4051	-	-
4	м37-02-013-1 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Установка, перестановка люльки самоподъемной (прим) <i>люлька</i>	4	609,75 72,17	536,63 40,85	2440	289	2147 163	6,18 2,21	24,73 8,86
5	м37-02-013-35 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Снятие люльки самоподъемной (прим) <i>люлька</i>	4	553,64 56,73	496,17 35,38	2215	227	1985 142	4,86 1,92	19,44 7,67
6	030720 К=ЭММ*1,35*1,25, ЗПМ*1,35*1,25, ОЗП*1,35*1,15, ТЗ*1,35*1,15, ТЗМ*1,35*1,25	Люлька одноместная самоподъемная 120 кг маш.-ч	585	9,79 -	9,79 -	5727	-	5727 -	- -	- -
7	м37-02-013-1 К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие, кН (тс): 12,5 (1,25) <i>электролебедка</i>	1	609,75 72,17	536,63 40,85	610	72	537 41	6,18 2,21	6,18 2,21
8	м37-02-013-35	Снятие электролебедки, тяговое усилие, кН (тс): 12,5 (1,25)	1	553,64	496,17	554	57	496	4,86	4,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35	электротягач		56,73	35,38			35	1,92	1,92
9	030402	Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т)	маш.-ч	36	5,7	5,7	205	205	-	-
	К=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35			-	-			-	-	-
	Итого по разделу						32141	774	31356	66
	ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ						33864		4508	25
	В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ						985			
	В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ						738			

**Раздел Ствол трубы.Ремонт металлоконструкций**

10	09-03-014-2	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов до 24 м при высоте здания до 50 м	м	0,074	3011,96	1275,79	222	99	94	107,46	7,95
	К=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35				1341,85	128,85			10	6,97	0,52
11	101-0986	Угловой равнополочный горячекатаный прокат толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, из углеродистой обыкновенного качества стали марки Ст0	м	0,074	5300	-	392	-	-	-	-
12	09-04-001-2	Монтаж щитов покрытий зданий высотой до 25 м с обшивкой из тонколистовой стали размером 3х6 м	м	0,24	735,17	410,13	176	50	98	15,17	3,64
	К=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35				208,41	42,69			10	2,26	0,54
13	101-1733	Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества Ст3пс толщиной 9-12 мм	м	0,24	5300	-	1272	-	-	-	-
14	13-06-003-1	Очистка поверхности щетками	1 м2	2,4	17,02	-	41	41	-	1,4	3,35
	К=ЭММ*1,25*1,35, ЗПМ*1,25*1,35, ОЗП*1,15*1,35, ТЗ*1,15*1,35, ТЗМ*1,25*1,35				17,02	-			-	-	-
15	53-21-7	Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей мастикой: герметизирующей нетвердеющей или силиконовыми и акриловыми герметиками	100 м	0,24	5890,81	5381,99	1414	122	1292	36,49	8,76
	К=ЭММ*1,15, ЗПМ*1,15, ОЗП*1,15, ТЗ*1,15, ТЗМ*1,15				508,82	420,66			101	24,17	5,8
16	прайс	Герметик Пентэласт1110 (высокотемпературный) баллон 310мл на 10м	ШТ	2,4	25,6	-	61	-	-	-	-
	К=МАТ=145/1,18/ 5,04*1,05				-	-			-	-	-
17	м37-02-040-1	Закрепление и снятие расчалок (оттяжек) внизу длиной до 50 м, диаметр каната, мм, до: 12	расчалка (оттяжка)	8	8,45	-	68	67	-	0,72	5,72
	К=ЭММ*1,35, ЗПМ*1,35, ОЗП*1,35, ТЗ*1,35, ТЗМ*1,35				8,34	-			-	-	-
18	46-01-013-1	Усиление сварных швов (наплавкой)	м	180	73,58	13,18	13244	6777	2372	2,66	478,17
	К=ЭММ*1,15, ЗПМ*1,15, ОЗП*1,15, ТЗ*1,15, ТЗМ*1,15				37,65	-			-	-	-
	Итого по разделу						16890	7156	3856		508

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							121		7

ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 29188  
 В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 7890  
 В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ 4408

**Раздел Антикоррозийная защита внутренней поверхности ствола трубы**

19	13-06-003-1	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии	20	17,02	-	340	340	-	1,4	27,95
	К=ЭММ*1.25*1.35, 1 м2			17,02	-			-	-	-
	ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35									
20	13-07-001-2	Обезжиривание металлической поверхности уайт-спиритом	0,2	555,1	5,43	111	35	1	14,1	2,82
	К=ЭММ*1.25*1.35, 100 м2			176,01	0,23			-	0,02	0
	ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35									
21	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021	0,2	392,89	17,15	78	25	3	8,24	1,65
	К=ЭММ*1.25*1.35, 100 м2			125,38	0,23			-	0,02	0
	ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35									
22	13-03-004-26	Окраска металлических огрунтованных поверхностей антикоррозионной композицией "Цинотерм" за два раза (за 2 раза)	0,2	954,09	23	191	31	5	11,89	2,38
	К=МАТ*2, 100 м2			154,13	0,46			-	0,03	0,01
	ЭММ*2*1.25*1.35, ЗПМ*2*1.25*1.35, ОЗП*2*1.15*1.35, ТЗ*2*1.15*1.35, ТЗМ*2*1.25*1.35									
22.1	113-0246	Эмаль ПФ-115 серая	-0,0076	19666,67	-	-149	-	-	-	-
	прайс	Антикоррозионная композиция ЦИНОТЕРМ (расход 180-420гр/м2 на 1 слой)	0,012	68855,93	-	826	-	-	-	-
	К=МАТ=390/1.18/ 5.04*1.05*1000									
	Итого по разделу					1397	431	9		35

ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ 2045  
 В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ 389  
 В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ 259

**Антикоррозийная защита внешней поверхности ствола трубы (стыки царг, ребра жёсткости и т.д.)**

23	13-06-003-1	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии	5	17,02	-	85	85	-	1,4	6,99
	К=ЭММ*1.25*1.35, 1 м2			17,02	-			-	-	-
	ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35									
24	13-03-002-4	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз грунтовкой ГФ-021	0,05	392,89	17,15	20	6	1	8,24	0,41
	К=ЭММ*1.25*1.35, 100 м2			125,38	0,23			-	0,02	0
	ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35									
25	13-07-001-2	Обезжиривание металлической поверхности уайт-спиритом	2,98	555,1	5,43	1655	525	16	14,1	42,01
	К=ЭММ*1.25*1.35, 100 м2			176,01	0,23			1	0,02	0,05
	ЗПМ*1.25*1.35, ОЗП*1.15*1.35, ТЗ*1.15*1.35, ТЗМ*1.25*1.35									
26	13-03-004-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей эмалью КО-835 за 3 раза	2,98	3552,22	34,5	10586	437	103	11,32	33,73

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
К=МАТ*3, ЭММ*3*1.25*1.35, ЗПМ*3*1.25*1.35, ОЗП*3*1.15*1.35, ТЗ*3*1.15*1.35, ТЗМ*3*1.25*1.35		100 м2		146,68	0,69			2	0,05	0,15
26,1 113-0251 Эмаль кремнийорганическая КО-811 зеленая			-0,16986	56080	-	-9526				
		m								
26,2 прайс Эмаль КО-835 термостойкая серебристая (расход 110-130г/м2 на 1 слой)			0,11622	31161,72	-	3622				
		m								
К=МАТ=176.5/1.1 8/5.04*1.05*1000										
Итого по разделу						6442	1053	120 3		83
<b>ВСЕГО ПО РАЗДЕЛУ</b>						<b>8026</b>				
В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ						950				
В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ						634				
Итого по локальной смете						56870	9414	35341		692
<b>СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ</b>						<b>23186</b>	<b>8451</b>	<b>2693</b>		<b>611,04099</b>
. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=90 - по стр. ,10,12,14,19,20,21,22,23,24,25,26 %=110 - по стр. .18 )						8983		23		2
. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=72 - по стр. 10,12, %=60 - по стр. 14.18.19.20.21.22.23.24.25.26. )						5105				
<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ</b>						<b>37274</b>				
<b>СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ</b>						<b>7051</b>	<b>841</b>	<b>6198</b>		<b>71,982</b>
. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=80 - по стр. .1,2,4,5,7,8,17 )						1039		457		25
. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=60 - по стр. 1,2,4,5,7,8,17. )						778				
<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ</b>						<b>8868</b>				
<b>СТОИМОСТЬ РЕМОНТНО- СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ</b>						<b>1475</b>	<b>122</b>	<b>1292</b>		<b>8,75748</b>
. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=86 - по стр. .15 )						192		101		6
. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=70 - по стр. 15. )						156				
<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ РЕМОНТНО- СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ</b>						<b>1823</b>				
<b>МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						<b>25158</b>	<b>0</b>	<b>25158</b>		<b>0</b>
<b>ИТОГО МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ</b>						<b>25158</b>		<b>4051</b>		<b>0</b>
<b>ВСЕГО ПО СМЕТЕ</b>						<b>73123</b>				
В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ						10214				
В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ						6039				
<b>Итого в текущих ценах на 1кв.2013г К=5,04 Минрегион России № 1951- ВТ/10 от 12.02.2013г. (Ур.фед. округ., Челябин. обл., "прочие объекты")</b>						<b>368540</b>				
<b>НДС 18%</b>						<b>66337,20</b>				
<b>ИТОГО ПО СМЕТЕ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС</b>						<b>434877,20</b>				

Составил  
Инженер-сметчик УПБ

Проверил  
Руководитель сметно-плановой  
группы УПБ



ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ  
ОБЪЕДИНЕНИЕ  
«МАЯК»  
ФГУП «ПО «МАЯК»

Управление промышленной безопасности  
и инженерного обеспечения производства

**РЕМОНТНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

26.01.2013 № РВ - 22/2 - 13

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

на выполнение ремонта оборудования

Котёл водогрейный №5

Пиковой котельной №1

инв.№ 405410 (Завода ...)

в 2013 году

Основание:

1. Ведомость дефектов №2.2.22/6206 от 11.09.2012.

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель главного инженера по промышленной  
безопасности и инженерному обеспечению  
производства – начальник УПБ

\_\_\_\_\_ 2013

№ п/п	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Примечания
1	2	3	4	5
1	Оснастка для наружных работ			Ме труба водогрейного котла

1	2	3	4	5
2	Установка, снятие и эксплуатация шахтных подъемников	шт	1	Внутренние работы
3	Установка, снятие и эксплуатация люлек самоподъемных	шт	4	Наружные работы
4	Установка, снятие и эксплуатация лебёдок	шт	1	Подъем материалов
5	<b>Ствол трубы. Ремонт металлоконструкций</b>			Труба водогрейного котла
6	Монтаж связей и распорок из одиночных и парных уголков, гнутосварных профилей для пролетов: до 24 м при высоте здания до 50 м	т	0,074	
7	Монтаж щитов покрытий зданий высотой до 25 м с обшивкой: из тонколистовой стали размером 3х6 м	т	0,24	
8	Очистка поверхности щетками	м2	2,4	
9	Ремонт и восстановление герметизации горизонтальных и вертикальных стыков стеновых панелей силиконовыми и акриловыми герметиками	100 м	0,24	Пентэласт - 1100
10	Восстановление работы оттяжек	шт	8	
11	Усиление сварных швов наплавкой	м шва	180	
12	<b>Антикоррозийная защита внутренней пов-ти ствола трубы</b>			Труба водогрейного котла
13	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии.	100 м2	0,2	
14	Обезжиривание металлических поверхностей	100 м2	0,2	
15	Окраска металлических поверхностей термостойкой краской в 2 слоя	100 м2	0,2	«Цинотерм»
16	<b>Антикоррозийная защита внешней пов-ти ствола трубы (стыки царг, рёбра жёсткости и т.д.)</b>			Труба водогрейного котла
17	Очистка поверхности щетками от старой краски и продуктов коррозии.	100 м2	0,05	
18	Огрунтовка металлических поверхностей	100 м2	0,05	ГФ-021
19	Обезжиривание металлических поверхностей	100 м2	2,98	
20	Окраска металлических поверхностей отдельными местами S до 0,1 м2 термостойкой краской в 3 слоя	100 м2	2,98	Эмаль КО-835

**п.2 Ктер=1,35 Ктерр=1,15**

Условия производства работ: производство ремонтных работ в существующих зданиях и сооружениях в стеснённых условиях с наличием в зоне производства работ действующего технологического оборудования (станков, установок, кранов и т.п.) или загромождающих предметов (лабораторное оборудование, мебель и т.л.), или движения транспорта по внутрицеховым путям.

Составил:

Инженер по организации эксплуатации  
и ремонту зданий и сооружений

Начальник отдела надзора, технической эксплуатации  
и организации ремонта зданий и сооружений УПБ

Согласовано:

Главный инженер завода