

СОГЛАСОВАНО:

Директор

" " 2013 г.

Подача пара 0.6МПа в рубашки сепараторов А(Б)-500/1 и А(Б)-502/3.

(наименование стройки)

## ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 7522-02-427-01

(локальная смета)

на Технология производства. Теплоизоляционные работы.

Основание: 7522 - ТХ. ТИ

Сметная стоимость 385298.55 руб.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО "СибРегионПромсервис"

А.С. Киселев

2013 г.



№ пп	Обоснование	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.		Обоснование, индекс	Общая стоимость, руб.		
					Всего	Экспл. маш.		Всего	в т.ч. оплата труда	Экспл. маш. в т.ч. оплата труда
					оплата труда	в т.ч. оплата труда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<b>Раздел 1. Демонтажные работы</b>										
1	ТЕРм12-01-004-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	100 м трубопровода	0.005	3211.32	2242.49	ТЕРм12-01-004-03 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	16.06	4.84	11.22
1.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.1	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.2		-0.2
1.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.02	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
2	ТЕРм12-01-004-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	100 м трубопровода	0.015	3301.8	2299.1	ТЕРм12-01-004-04 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	49.53	15.04	34.49
					1002.7	176.69				2.65
2.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.32	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.63		-0.63
2.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.05	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01
3	ТЕРм12-01-004-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	100 м трубопровода	0.017	3803.57	2658.59	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	64.66	19.46	45.2
					1144.98	207.11				3.52
3.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.44	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.87		-0.87
3.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.05	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01
4	ТЕРм12-01-004-05 <i>Переход К 38x3,0-32x3,0 - 1шт. с последующим монтажом</i>	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	100 м трубопровода	0.0003	4564.28	3190.31	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	1.37	0.41	0.96
					1373.97	248.53				0.07
4.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.01	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.02		-0.02
Разборка изоляции с погрузкой и вывозом мусора										
5	ТЕР26-01-009-01	Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75	1 м 3 изоляция	0.12	196.96	41.45	ТЕР26-01-009-01 26.13 Изоляция трубопроводов. матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75 ОЗП=10.96; ЭМ=7.81; ЗПМ=10.96; МАТ=3.83	23.64	18.67	4.97
					155.51					
5.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пружек	маш.-ч	-0.05	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.02		-0.02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
6	ТЕР26-01-049-01	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: листами алюминиевых сплавов	100 м2 поверхности покрытия изоляция	0.0263	1774.53	549.24	ТЕР26-01-049-01 26.56 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: листами алюминиевых сплавов ОЗП=10.96; ЭМ=7.03; ЗПМ=10.96; МАТ=6.92	46.67	32.23	14.44
					1225.29					
6.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пражек	маш.-ч	-0.09	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.04		-0.04
6.2	ТСЭМ-332103	Установки: для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	-0.2	0.52	0.52	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.1		-0.1
7	ФССЦпг01-01-01-041	Погрузочные работы при автомобильных перевозках: мусора строительного с погрузкой вручную	1 т груза	0.012	53.73		ФССЦпг01-01-01-041 Мусор строительный, вручную: погрузка ОЗП=7.65	0.64	0.64	
					53.73					
8	ФССЦпг03-21-01-015	Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т, работающих вне карьера, на расстояние: до 15 км I класс груза	1 т груза	0.012	16.73	16.73	ФССЦпг03-21-01-015 Перевозка грузов автомобилями-самосвалами грузоподъемностью 10 т, работающих вне карьера, на расстояние: до 15 км.: I класс груза, (с поясным коэф. 1,25) ЭМ=6.41	0.2		0.2
<b>Раздел 2. Монтажные работы</b>										
9	ТЕРм12-01-004-05 <i>Переход К 38х3,0-32х3,0 - 1шт. (Б/У - ранее демонтированный)</i>	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	100 м трубопровода	0.0003	7831.9	5317.19	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	2.35	0.69	1.6
					2289.95	414.22				0.12
9.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.02	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.04		-0.04
10	ТЕРм12-12-001-04	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	1 шт.	4	43.77		ТЕРм12-12-001-04 58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91	175.08	162.6	
					40.65					



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
18	ТЕРм12-01-004-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	100 м трубопровода	0.01	6340.01	4417.11	ТЕРм12-01-004-02 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	63.4	17.89	44.17
					1788.6	344.76				3.45
18.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.31	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.61		-0.61
18.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.06	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01
19	ТЕРм12-01-004-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	100 м трубопровода	0.54	6592.28	4484.99	ТЕРм12-01-004-03 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	3559.83	1046.33	2421.89
					1937.65	344.76				186.17
19.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-21.78	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-43.12		-43.12
19.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-3.29	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.63		-0.63
20	ТЕРм12-01-004-04 <i>отвод 90 -14шт.</i>	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	100 м трубопровода	0.37	6795.78	4598.19	ТЕРм12-01-004-04 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	2514.44	742	1701.33
					2005.4	353.37				130.75
20.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-15.93	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-31.54		-31.54
20.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-2.26	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.43		-0.43

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
21	ТЕРм12-01-004-05 отвод 90 - 11шт.	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	100 м трубопровода	0.193	7831.9	5317.19	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	1511.56	441.96	1026.22
					2289.95	414.22				79.94
21.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-10.1	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-20		-20
21.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	1.18	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	0.22		0.22
22	ТЕРм12-01-004-05 на отм. +8,600	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	100 м трубопровода	0.039	8152.49	5317.19	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	317.95	101.81	207.37
					2610.54	414.22				16.15
22.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-2.04	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-4.04		-4.04
22.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.24	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.05		-0.05
23	ТЕРм12-11-006-01 Ду 32, 25, 20	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 57 мм	1 присоединение	10	114.78	3.56	ТЕРм12-11-006-01 58.151 Присоединение трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.25	1147.8	1019.2	35.6
					101.92					
23.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-2.6	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-5.15		-5.15
23.2	ТСЭМ-330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	-1.7	1.35	1.35	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-2.3		-2.3
24	ТЕРм12-11-005-01 Ду 32, 25	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 57 мм	1 врезка	4	134.69	5.79	ТЕРм12-11-005-01 58.150 Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.35	538.76	459.52	23.16

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					114.88					
24.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-1.36	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-2.69		-2.69
24.2	ТСЭМ-330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	-1.36	1.35	1.35	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.84		-1.84
25	ОЕР5р-07-02-01 черт. 1524.13.00-03	Установка заглушек на условное давление до 6,4 МПа: диаметр условного прохода 25 мм	1 соединение	3	9.89		ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	29.67	29.67	
26	ОЕР5р-07-02-01 черт. 1524.13.00-06	Установка заглушек на условное давление до 6,4 МПа: диаметр условного прохода 32 мм	1 соединение	3	9.89		ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	29.67	29.67	
27	ОЕР5р-07-03-01 черт. 1524.14.00-06	Установка заглушек на условное давление до 10 МПа: диаметр условного прохода 32 мм	1 соединение	3	18.24		ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	54.72	54.72	
28	ОЕР5р-07-01-01 черт. 1524.11.00-06	Установка заглушек на условное давление до 2,5 МПа: диаметр условного прохода 32 мм	1 соединение	4	8.66		ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	34.64	34.64	
29	ОЕР5р-07-01-01 черт. 1524.11.00-03	Установка заглушек на условное давление до 2,5 МПа: диаметр условного прохода 25 мм	1 соединение	2	8.66		ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	17.32	17.32	
Антикоррозийная защита трубопроводов										
30	ТЕР13-03-004-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью КО-813	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.113	3472.38	17.1	ТЕР13-03-004-21 13.39. Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ОЗП=10.96; ЭМ=7.31; ЗПМ=10.96; МАТ=2.41	392.38	7.02	1.93
30.1	ТСЭМ-340101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	-0.15	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.07		-0.07
Раздел 3. Материалы, не учтенные ценником										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
31	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан стальной запорный фланцевый Ду25 Ру40 15с22нж. Цена 3502/1,18/4,49	шт	4	660.98		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	2643.92		
32	ТССЦ-507-1855	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 25 мм	компл.	4	79.39		ТССЦ-507-1858 Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм МАТ=7.009	317.56		
33	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан стальной запорный фланцевый Ду32 Ру40 15с22нж. Цена 4305/1,18/4,49	шт	3	8.13		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	24.39		
34	ТССЦ-507-1856	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 32 мм	компл.	3	99.62		ТССЦ-507-1858 Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм МАТ=7.009	298.86		
35	Коммерческое предложение № 8682 от 09.12.2013г. ООО "Группа Компаний Магистраль", г. Новосибирск	Конденсатоотводчик поплавковый стальной фланцевый Ду25 Ру40 в комплекте с ответными фланцами и крепежом. Цена (42162,76+792,57)/4,49	шт	1	9566.89		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	9566.89		
36	Коммерческое предложение № 8682 от 09.12.2013г. ООО "Группа Компаний Магистраль", г. Новосибирск	Дисковый обратный клапан межфланцевый Ду25 Ру40 в комплекте с ответными фланцами и крепежом. Цена (2728,32+805,71)/4,49	шт	1	787.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	787.09		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
37	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан запорный проходной фланцевый стальной на Ду25 Ру16 15с65нж. Цена 3620/1,18/4,49	шт	10	683.25		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	6832.5		
38	ТССЦ-507-1811	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 25 мм	компл.	10	116.37		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	1163.7		
39	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан запорный проходной фланцевый стальной на Ду32 Ру16 15с65нж. Цена 4050/1,18/4,49	шт	4	764.41		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	3057.64		
40	ТССЦ-507-1812	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 32 мм	компл.	4	138.87		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	555.48		
41	КП № 20 от 29.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан запорный проходной фланцевый стальной на Ду15 Ру16 15с65нж С уплотнительными поверхностями фланцев исп.1 по ГОСТ 12815-80, Класс герметичности в затворе «А» по ГОСТ 9544-93, в комплекте с ответными фланцами исп.1 по ГОСТ 12820-80, прокладками и крепежом. Температура среды до +350град. Материал корпуса – сталь 20Л. Материал прокладки ПОН-Б по ГОСТ 481-80. Цена 2300/1,18/4,49	компл.	2	434.11		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	868.22		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
42	ТССЦ-103-2080	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 18 мм, толщина стенки 2,0 мм	м	1	28.36		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	28.36		
43	ТССЦ-103-2096	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 25 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	56	44.65		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	2500.4		
44	ТССЦ-103-2108	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	37	54.98		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	2034.26		
45	ТССЦ-103-2117	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 38 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	23	59.93		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	1378.39		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
46	ТССЦ-507-1972	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 40 мм, наружным диаметром 38 мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	11	16.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	178.53		
47	ТССЦ-507-1972	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 40 мм, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	14	16.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	227.22		
48	ТССЦ-507-2636	Опоры подвижные приварные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 40 мм, с изоляцией типа ОПП-1, высотой опоры 100 мм, диаметром условного прохода 25, 32, 40 мм	шт.	16	18.99		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	303.84		

#### Раздел 4. Изготовление нестандартизированных изделий

Заглушка поворотная Ду25 Ру40 кгс/см<sup>2</sup> соединение выступ-впадина черт. 1524.13.00-03 - 3шт

49	ОЕР5р-08-03-01	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	3	12.7	0.28	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	38.1	19.41	0.84
					6.47					
49.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
49.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.36	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.66		-0.66
50	Эл. справочник УМТОП 2013г. <i>Ном. № 1119932</i>	Круг 20X13 ф22П (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	0.000636	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	19.61		

Заглушка поворотная Ду32 Ру40 кгс/см<sup>2</sup> соединение выступ-впадина черт. 1524.13.00-06 - 3шт

51	ОЕР5р-08-03-01	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	3	12.92	0.28	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	38.76	19.41	0.84
					6.47					
51.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
51.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.36	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.66		-0.66

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
52	Эл. справочник УМТОП 2013г. <i>Ном. № 1119932</i>	Круг 20X13 ф22□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	0.000636	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	19.61		
53	ОЕР5р-08-02-01	Изготовление заглушек толщиной до 13 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	3	8.98	0.25	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	26.94	13.41	0.75
53.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
53.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.3	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.55		-0.55
Заглушка поворотная Ду32 Ру63 кгс/см2 соединение выступ-впадина черт. 1524.14.00-06 - 3шт										
54	ТССЦ-101-3777	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 10-13 мм	т	0.00132	7614.16		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	10.05		
55	Эл. справочник УМТОП 2013г. <i>Ном. № 1119932</i>	Круг 20X13 ф22□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	0.000636	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	19.61		
Заглушка поворотная Ду32 Ру16 кгс/см2 соединение - соединительный выступ черт. 1524.11.00-06 - 4шт										
56	ОЕР5р-08-03-01	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	4	15.01	0.28	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	60.04	25.88	1.12
56.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.4	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.08		-0.08
56.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.48	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.87		-0.87
57	Эл. справочник УМТОП 2013г. <i>Ном. № 1236818</i>	Круг 20X13 ф30□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04-01 - 2шт). Цена 91525,42/4,49	тн	0.001792	20384.28		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	36.53		
Заглушка поворотная Ду25 Ру16 кгс/см2 соединение - соединительный выступ черт. 1524.11.00-03 - 2шт										
58	ОЕР5р-08-02-01	Изготовление заглушек толщиной до 13 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	2	8.98	0.25	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	17.96	8.94	0.5

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
58.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.2	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.04		-0.04
58.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.2	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.36		-0.36
59	ТССЦ-101-3777	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 10-13 мм	т	0.00112	7614.16		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	8.53		
60	Эп. справочник УМТОП 2013г. Ном. № 1119932	Круг 20Х13 ф22□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	0.000424	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	13.07		

**Раздел 5. Теплоизоляционные работы**

61	ТЕР26-01-009-01 ТЕХ МАТ	Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75	1 м 3 изоляции	0.081	1404.33	69.08	ТЕР26-01-009-01 26.13 Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75 ОЗП=10.96; ЭМ=7.81; ЗПМ=10.96; МАТ=3.83	113.75	20.99	5.6
61.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-0.05	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.02		-0.02
62	ТЕР26-01-009-01 ТЕХ МАТ	Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75	1 м 3 изоляции	0.53	1430.25	69.08	ТЕР26-01-009-01 26.13 Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75 ОЗП=10.96; ЭМ=7.81; ЗПМ=10.96; МАТ=3.83	758.03	151.11	36.61
62.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-0.33	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.16		-0.16
63	ТЕР26-01-009-01 ТЕХ МАТ	Изоляция арматуры и ф ланцев: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75	1 м 3 изоляции	0.434	1404.33	69.08	ТЕР26-01-009-01 26.13 Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75 ОЗП=10.96; ЭМ=7.81; ЗПМ=10.96; МАТ=3.83	609.48	112.49	29.98
63.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-0.27	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.13		-0.13

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
64	ТЕР26-01-009-01 ТЕХ МАТ	Изоляция арматуры и фланцев: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75	1 м3 изоляции	0.173	1430.25	69.08	ТЕР26-01-009-01 26.13 Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75 ОЗП=10.96; ЭМ=7.81; ЗПМ=10.96; МАТ=3.83	247.43	49.32	11.95
					285.11					
64.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пружек	маш.-ч	-0.11	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.05		-0.05
65	ТССЦ-104-0009	Маты прошивные из минеральной ваты без обкладок М-100, толщина 60 мм	м3	-1.8757	297.4		ТССЦ-104-0009 Маты прошивные из минеральной ваты: без обкладок М-100, толщина 60 мм МАТ=6.126	-557.83		
66	ТССЦ-104-0500	Плиты минераловатные "Тех Мат" ROCKWOOL	м3	1.658	1403.68		ТССЦ-104-0500 Плиты минераловатные "Тех Мат" ROCKWOOL МАТ=2.682	2327.3		
67	ТССЦ-104-0090	Ткань стеклянная конструкционная марки Т-23	1000 м2	0.04	15351.47		ТССЦ-104-0090 Ткань стеклянная конструкционная марки: Т-13 МАТ=2.275	614.06		
68	ТССЦ-104-0154	Нить стеклянная комплексная специальная БС6-26х1х4-у	кг	0.377	49.95		ТССЦ-104-0154 Нить стеклянная комплексная специальная БС6-26х1х4-у МАТ=4.417	18.83		
69	ТЕР26-01-003-01	Изоляция трубопроводов цилиндрами и полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем	1 м3 изоляции	0.605	1580	44.88	ТЕР26-01-003-01 26.3. Изоляция трубопроводов цилиндрами и полуцилиндрами из минеральной ваты на синтетическом связующем ОЗП=10.96; ЭМ=7.78; ЗПМ=10.96; МАТ=3.04	955.9	147.18	27.15
					243.27					
69.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пружек	маш.-ч	-0.71	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.34		-0.34
70	ТССЦ-104-0017	Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем М-200, внутренний диаметр 76-108 мм	м3	-0.6244	465.88		ТССЦ-104-0017 Цилиндры и полуцилиндры теплоизоляционные из минваты на синтетическом связующем: М-200, внутренним диаметром 76-108 мм МАТ=4.727	-290.9		
71	ТССЦ-104-0650	Цилиндры минераловатные толщиной 40 мм, диаметром 114 мм (ROCKWOOL)	м	9.573	110.93		ТССЦ-104-0672 Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 114 мм (ROCKWOOL) МАТ=2.968	1061.93		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
72	ТССЦ-104-0629	Цилиндры минераловатные толщиной 30 мм, диаметром 159 мм (ROCKWOOL)	м	1.03	157.31		ТССЦ-104-0674 Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 159 мм (ROCKWOOL) MAT=3.034	162.03		
73	ТССЦ-104-0609	Цилиндры минераловатные толщиной 30 мм, диаметром 18 мм (ROCKWOOL)	м	0.515	37.58		ТССЦ-104-0655 Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 18 мм (ROCKWOOL) MAT=2.708	19.35		
74	ТССЦ-104-0632	Цилиндры минераловатные толщиной 40 мм, диаметром 18 мм (ROCKWOOL)	м	0.515	54.83		ТССЦ-104-0655 Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 18 мм (ROCKWOOL) MAT=2.708	28.24		
75	ТССЦ-104-0636	Цилиндры минераловатные толщиной 40 мм, диаметром 32 мм (ROCKWOOL)	м	9.573	71.28		ТССЦ-104-0659 Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 32 мм (ROCKWOOL) MAT=2.693	682.36		
76	ТССЦ-104-0661	Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 38 мм (ROCKWOOL)	м	22.302	98.69		ТССЦ-104-0661 Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 38 мм (ROCKWOOL) MAT=3.006	2200.98		
77	ТССЦ-104-0682	Цилиндры минераловатные толщиной 60 мм, диаметром 38 мм (ROCKWOOL)	м	1.03	160.69		ТССЦ-104-0661 Цилиндры минераловатные толщиной 50 мм, диаметром 38 мм (ROCKWOOL) MAT=3.006	165.51		
78	ТЕР26-01-049-01	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: листами алюминиевых сплавов	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.32428	11174.41	915.4	ТЕР26-01-049-01 26.56 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: листами алюминиевых сплавов ОЗП=10.96; ЭМ=7.03; ЗПМ=10.96; МАТ=6.92	3623.64	662.23	296.85
78.1	ТСЭМ-330206	Дрели: электрические	маш.-ч	-2.7	0.05	0.05	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.14		-0.14
78.2	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-1.86	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.89		-0.89
78.3	ТСЭМ-332103	Установки: для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	-4.21	0.52	0.52	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-2.19		-2.19
79	ТЕР26-01-049-01	Покрытие поверхности изоляции арматуры и фланцев кожухов: листами алюминиевых сплавов	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.17456	11174.41	915.4	ТЕР26-01-049-01 26.56 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: листами алюминиевых сплавов ОЗП=10.96; ЭМ=7.03; ЗПМ=10.96; МАТ=6.92	1950.61	356.48	159.79

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					2042.15					
79.1	ТСЭМ-330206	Дрели: электрические	маш.-ч	-1.45	0.05	0.05	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.07		-0.07
79.2	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-1	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.48		-0.48
79.3	ТСЭМ-332103	Установки: для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	-2.26	0.52	0.52	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.18		-1.18
80	ТЕР26-01-050-01	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов фольгой алюминиевой дублированной	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.06687	10951.71	42.35	ТЕР26-01-050-01 26.59 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов фольгой алюминиевой дублированной ОЗП=10.96; ЭМ=7.34; ЗПМ=10.96; МАТ=3.53	732.34	167.79	2.83
					2509.23					
80.1	ТСЭМ-330206	Дрели: электрические	маш.-ч	-0.11	0.05	0.05	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01
80.2	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-0.41	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.2		-0.2
81	ТЕР13-03-002-15	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: лаком БТ-577	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.54873	165.05	15.44	ТЕР13-03-002-15 13.34. Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: лаком ОЗП=10.96; ЭМ=7.31; ЗПМ=10.96; МАТ=4.09	90.57	32.98	8.47
					60.1	0.16				0.09
81.1	ТСЭМ-030401	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	-0.01	0.09	0.09	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133			
81.2	ТСЭМ-340101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	-0.61	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.29		-0.29
82	ТЕР15-04-030-05	Окраска масляными составами трубопроводов по изоляции	100 м2 изолированной поверхности трубопровода	0.01621	1039.69	4.62	ТЕР15-04-030-05 15.127 Окраска масляными составами трубопроводов по изоляции ОЗП=10.96; ЭМ=7.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.7	16.85	4.25	0.07
					262.41	0.16				

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
83	ТЕР26-01-023-01	Установка металлических опорных колец и разгружающих устройств, диаметр трубопровода: до 200 мм	1 м3 изоляции	0.6	471.79	2.12	ТЕР26-01-023-01 26.34 Установка металлических опорных колец и разгружающих устройств ОЗП=10.96; ЭМ=7.83; ЗПМ=10.96; МАТ=2.98	283.07	267.72	1.27
					446.2					
84	ТЕР08-07-001-03	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: подвесных	100 м2 вертикальной проекции для наружных лесов	0.0129	1403.33	8.46	ТЕР08-07-001-03 8.42. Установка и разборка инвентарных лесов ОЗП=10.96; ЭМ=7.83; ЗПМ=10.96; МАТ=6.42	18.1	10.24	0.11
					794.14					
85	ТЕР08-07-001-02	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ	100 м2 вертикальной проекции для наружных лесов	0.0188	1391.51	7.41	ТЕР08-07-001-02 8.42. Установка и разборка инвентарных лесов ОЗП=10.96; ЭМ=7.83; ЗПМ=10.96; МАТ=6.42	26.16	11.95	0.14
					635.8					
<b>Раздел 6. Материалы, не учтенные ценником. Поставка Заказчика.</b>										
86	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан стальной запорный фланцевый Ду25 Ру40 15с22нж. Цена 3502/1,18/4,49	шт	-4	660.98		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-2643.92		
87	ТССЦ-507-1855	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 25 мм	компл.	-4	79.39		ТССЦ-507-1858 Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм МАТ=7.009	-317.56		
88	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан стальной запорный фланцевый Ду32 Ру40 15с22нж. Цена 4305/1,18/4,49	шт	-3	8.13		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-24.39		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
89	ТССЦ-507-1856	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 32 мм	компл.	-3	99.62		ТССЦ-507-1856 Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 4,0 МПа (40 кгс/см2), диаметром условного прохода 50 мм МАТ=7.009	-298.86		
90	Коммерческое предложение № 8682 от 09.12.2013г. ООО "Группа Компаний Магистраль", г. Новосибирск	Конденсатоотводчик поплавокый стальной фланцевый Ду25 Ру40 в комплекте с ответными фланцами и крепежом. Цена (42162,76+792,57)/4,49	шт	-1	9566.89		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-9566.89		
91	Коммерческое предложение № 8682 от 09.12.2013г. ООО "Группа Компаний Магистраль", г. Новосибирск	Дисковый обратный клапан межфланцевый Ду25 Ру40 в комплекте с ответными фланцами и крепежом. Цена (2728,32+805,71)/4,49	шт	-1	787.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-787.09		
92	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан запорный проходной фланцевый стальной на Ду25 Ру16 15с65нж. Цена 3620/1,18/4,49	шт	-10	683.25		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-6832.5		
93	ТССЦ-507-1811	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см2), диаметром условного прохода 25 мм	компл.	-10	116.37		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-1163.7		
94	КП № 14 от 06.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан запорный проходной фланцевый стальной на Ду32 Ру16 15с65нж. Цена 4050/1,18/4,49	шт	-4	764.41		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-3057.64		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
95	ТССЦ-507-1812	Фланцы из углеродистой стали марки 20 и 25 с температурным пределом применения от 243 К (-30град.С) до 723 К (+450град.С) на условное давление Ру 1,6 МПа (16 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 32 мм	компл.	-4	138.87		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-555.48		
96	КП № 20 от 29.11.2013г. ЗАО "Победа-30", г. Санкт-Петербург	Клапан запорный проходной фланцевый стальной на Ду15 Ру16 15с65нж С уплотнительными поверхностями фланцев исп.1 по ГОСТ 12815-80, Класс герметичности в затворе «А» по ГОСТ 9544-93, в комплекте с ответными фланцами исп.1 по ГОСТ 12820-80, прокладками и крепежом. Температура среды до +350град. Материал корпуса – сталь 20Л. Материал прокладки ПОН-Б по ГОСТ 481-80. Цена 2300/1,18/4,49	компл.	-2	434.11		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-868.22		
97	ТССЦ-507-1972	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 40 мм, наружным диаметром 38 мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	-11	16.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв 2013г. МАТ=4.49	-178.53		
98	ТССЦ-507-1972	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см <sup>2</sup> ), диаметром условного прохода 40 мм, наружным диаметром 32 мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	-14	16.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-227.22		
<b>Раздел 7. Изготовление нестандартизированных изделий Заказчиком.</b>										
Заглушка поворотная Ду25 Ру40 кгс/см <sup>2</sup> соединение выступ-впадина черт. 1524.13.00-03 - 3шт										
99	ОЕР5р-08-03-01	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	-3	12.7	0.28	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	-38.1	-19.41	-0.84

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					6.47					
99.1	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
99.2	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.36	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.66		-0.66
100	Эл. справочник УМТОП 2013г. Ном. № 1119932	Круг 20X13 ф22□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	-0.000636	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-19.61		
Заглушка поворотная Ду32 Ру40 кгс/см2 соединение выступ-вадина черт. 1524.13.00-06 - 3шт										
101	ОЕР5р-08-03-01	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	-3	12.92	0.28	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	-38.76	-19.41	-0.84
					6.47					
101	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06
101	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.36	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.66		-0.66
102	Эл. справочник УМТОП 2013г. Ном. № 1119932	Круг 20X13 ф22□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	-0.000636	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-19.61		
103	ОЕР5р-08-02-01	Изготовление заглушек толщиной до 13 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	-3	8.98	0.25	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	-26.94	-13.41	-0.75
					4.47					
103	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.3	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
103	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.3	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.55		-0.55
Заглушка поворотная Ду32 Ру63 кгс/см2 соединение выступ-впадина черт. 1524.14.00-06 - 3шт										
104	ТССЦ-101-3777	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 10-13 мм	т	-0.00132	7614.16		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-10.05		
105	Эл. справочник УМТОП 2013г. Ном. № 1119932	Круг 20X13 ф22□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	-0.000636	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-19.61		
Заглушка поворотная Ду32 Ру16 кгс/см2 соединение - соединительный выступ черт. 1524.11.00-06 - 4шт										
106	ОЕР5р-08-03-01	Изготовление заглушек толщиной до 20 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	-4	15.01	0.28	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	-60.04	-25.88	-1.12
					6.47					
107	Эл. справочник УМТОП 2013г. Ном. № 1236818	Круг 20X13 ф30□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04-01 - 2шт). Цена 91525,42/4,49	тн	-0.001792	20384.28		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-36.53		
Заглушка поворотная Ду25 Ру16 кгс/см2 соединение - соединительный выступ черт. 1524.11.00-03 - 2шт										
108	ОЕР5р-08-02-01	Изготовление заглушек толщиной до 13 мм диаметр заглушки 50 мм	1 заглушка	-2	8.98	0.25	ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	-17.96	-8.94	-0.5
					4.47					
108	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.2	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.04		-0.04
108	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.2	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.36		-0.36

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
109	ТССЦ-101-3777	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 10-13 мм	т	-0.00112	7614.16		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-8.53		
110	Эл. справочник УМТОП 2013г. Ном. № 1119932	Круг 20Х13 ф22□ (Болт отжимной черт. Н.1524.10.04 - 2шт). Цена 138432,21/4,49	тн	-0.000424	30831.23		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-13.07		
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.								34150.93	7604.03	6129.56
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам										423.81
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах								36235.23	8744.56	7073.33
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах										487.38
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах								228039.28	95929.9	47924.24
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах										5341.69
Накладные расходы								73274.65		
Сметная прибыль								50519.1		
<b>ВСЕГО по смете</b>								<b>405577.42</b>		
Итого Строительные работы								121107.91		
Итого Монтажные работы								230725.12		
Итого								351833.03		
В том числе:										
Материалы								84185.14		
Машины и механизмы								47924.24		
ФОТ								101271.59		
Накладные расходы								73274.65		
Сметная прибыль								50519.1		
понижающий коэффициент 351 833.03 * 0,976911354738								343709.68		
понижающий коэффициент 326524.2 * 0,95								326524.20		
в т.ч. Возврат материалов (металлолом) трубы (0,5*1,39+1,5*2,15+1,7*2,59) (м*кг/м) * 4,50руб/кг; алюмин.листы 2,63м2*2,28кг/м2*36,0 руб/кг								253.32		
НДС 18%								58774.36		
<b>ВСЕГО по смете</b>								<b>385298.56</b>		

Составил ведущий экономист ООО"СРПС"

*Павлов*

Г.Г. Козлова