



1. Детали поз 7, 10 приварить в 3 точках по ГОСТ 14771-76.  
2. Размеры для справок.  
3. Испытать труды охлаждения (поз 5, 7 подсорки XDM-0020-01-01-00) на герметичность. Течь по гелию не более чем  $10^{-6}$  (мбар л/с).  
4. Проверить загрязненность вакуумного объема. Загрязненность считается допустимой, если при общем давлении менее  $10^{-5}$  мбар сумма парциальных давлений частиц с молекулярными массами выше 45, составляет менее  $10^{-3}$  от общего давления.

5. Испытать вакуумный объем на герметичность. Течь по гелию не более чем  $10^{-10}$  (мбар л/с).  
6. Проверить работоспособность температурных датчиков поз 25.  
7. Заглушить входное отверстие вакуумного объема и отверстия туд охлаждения, чтобы исключить загрязнения внутреннего пространства во время дальнейших операций.  
8. Данные испытаний занести в протокол с последующей передачей в DESY.  
9. Болты поз 12 использовать при транспортировке высокоэнергетического поглотителя и удалить перед установкой его на рабочее место.  
10. Прокладка кабелей от температурных датчиков показана на листе 2.  
11. Остальные ТТ по ОСТ 95 227-83.

					XDM-0020-01-00-00СБ				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Адсорбер Сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб		Листов		24.10.11			2543	1:5	
Проб		Сквозной							
Т. контр						Лист 1	Листов 2		
Н. контр							ГНЦ ИФВЭ КО		
Элб		Никитин							