



СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

ПРЕДПРИЯТИЕ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

Открытое акционерное общество  
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»  
(ОАО «СХК»)  
Курчатова ул., 1, г. Северск Томской обл.,  
636039  
Телеграф: Северск, Иртыш, 128121  
Факс: (3822) 72-44-46  
E-mail: shk@seversk.tomsknet.ru,  
<http://www.atomsib.ru>  
ОКПО 07622928, ОГРН 1087024001965  
ИНН/КПП 7024029499/702450001

Техническое задание

02.10.2014 № 80-05/357  
на поставку радарного уровнемера  
VEGAFLEX 65

ХСЗ

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер ОАО «СХК»

 А.С. Козырев

Предмет закупки Уровнемер радарный VEGAFLEX 65  
(или эквивалент)

Северск  
2014

Техническое задание  
на поставку стандартного промышленного оборудования  
для Химико-металлургического завода ОАО «СХК»

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

    Подраздел 1.1 Наименование

    Подраздел 1.2 Сведения о новизне

    Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

    Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.

    Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

    Подраздел 4.3. Требования по надежности

    Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

    Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

    Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов  
        внешней среды

    Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

    Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

    Подраздел 4.9. Требования к комплектности

    Подраздел 4.10. Требования к маркировке

    Подраздел 4.11. Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

    Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

    Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов  
        при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГА-  
РАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВА-  
НИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРО-  
МЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА  
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
<i>Уровнемер радарный с коаксиальным измерительным зондом VEGAFLEX 65 FX65.XXAGD1HDMAX L=1500 мм/316L производства компании VEGA (Германия) или эквивалент.</i>
<b>Подраздел 1.2 Сведения о новизне</b>
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2015 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом), свободным от прав третьих лиц. Дата изготовления уровнемера указывается в сопроводительной эксплуатационной документации (паспорт, руководство по эксплуатации)</i>
<b>Подраздел 1.3 Код ОКП</b>
421454

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

*Уровнемер VEGAFLEX 65 с коаксиальным измерительным зондом предназначен для непрерывного измерения уровня жидких агрессивных технологических сред.*

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

*Рабочая среда:*

*- азотнокислые растворы до 60% концентрации давлением до 5 кгс/см<sup>2</sup> и температуры до +100°C;*

*- водяной пар давлением до 5 кгс/см<sup>2</sup> и температуры до +135°C.*

*Условия окружающей среды:*

*диапазон рабочих температур от +10°C до +55°C;*

*атмосферное давление от 630 до 800 мм рт. ст.*

*относительная влажность (без конденсации влаги) от 10 до 90%*

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

<b>Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры</b>
<i>Уровнемер VEGAFLEX 65 состоит из корпуса 2-камерного, модуля индикации и настройки (PLICSCOM) и измерительного коаксиального (с перфорацией) зонда длиной 1500 мм.</i>
<i>Технологическое соединение уровнемера осуществляется с помощью трубной резьбы G1½A PN40, выполненной из нержавеющей стали 316L. Уплотнение присоединения должно соответствовать температуре процесса в диапазоне от – 40 до +150°C.</i>
<b>Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели</b>
<i>Принцип действия уровнемера: высокочастотные микроволновые импульсы направляются вдоль стержня внутри коаксиальной трубки и отражаются от поверхности продукта. Принятые эхо-сигналы обрабатываются электроникой уровнемера и преобразуются в значение уровня. Время от передачи до приема сигнала пропорционально уровню продукта в емкости. Уровнемер настраивается на заводе в соответствии с указанной длиной зонда. Прибор характеризуется высокой точностью измерений, нечувствителен к парам и конденсату, независим от свойств продукта, от высоты патрубка и боковых конструкций.</i>

**Технические характеристики:**  
 - измеряемая среда – жидкость;  
 - диапазон измерений определяется длиной измерительного зонда (1500 мм);  
 - все смачиваемые детали из нержавеющей стали 316L;  
 - питание – двухпроводная электроника 4...20 мА/HART для подачи питания и передачи измеренных значений по одному и тому же кабелю.  
 Погрешность измерения: ±2мм.  
 Взрывозащита  
 - не требуется.  
 Исполнение  
 - коаксиальный зонд с перфорацией из нержавеющей стали 316L.  
 Присоединение к процессу  
 - трубная резьба G1½A PN40 из нержавеющей стали 316L.  
 Уплотнение присоединения  
 - должно соответствовать температуре процесса (-40...150°C).  
 Электроника  
 - 2-проводная 4...20мА HART.  
 Корпус из алюминия, 2-камерный со степенью защиты IP66, смотровое окошко в крышке корпуса.  
 Кабельный ввод  
 - резьба M20×1,5 с уплотнением.  
 Модуль индикации и настройки (PLICSCOM) устанавливается сверху.  
 Коаксиальный зонд из нержавеющей стали 316L длиной 1500,00 мм.

#### Подраздел 4.3. Требования по надежности

Срок службы уровнемера не менее 5 лет

#### Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Класс защиты корпуса уровнемера не хуже IP65.

Подсоединение к процессу- резьба G1½A PN40

#### Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Материал корпуса уровнемера – алюминий, 2-камерный

Материал смачиваемых деталей – нержавеющая сталь 316L

#### Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

В соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя

#### Подраздел 4.7. Требования к электропитанию

Электропитание уровнемера осуществляется от источника питания постоянного тока напряжением 14,0...30В.

#### Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Уровнемер должен иметь свидетельство о первичной поверке и поверяться в соответствии с методикой поверки, входящей в комплект поставки.

#### Подраздел 4.9 Требования к комплектности

В комплект поставки входит:

Наименование	Количество
Уровнемер VEGAFLEX 65	1
Документация (на русском языке):	
Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1
Паспорт	1
Свидетельство о поверке	1
Методика поверки уровнемера VEGAFLEX 65	1

<b>Подраздел 4.10 Требования к маркировке</b>
<i>Маркировка уровнемера производится заводом-изготовителем в соответствии с нормативно-технической документацией</i>
<b>Подраздел 4.11 Требования к упаковке</b>
<i>Уровнемер должен быть упакован в упаковку, предусмотренную заводом-изготовителем, обеспечивающую его безопасное транспортирование при температурах от минус 45 до 35 °С.</i>

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<b>Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки</b>
<i>Приемка осуществляется в соответствии с действующим законодательством РФ и Инструкциями о порядке приемки продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству, утвержденными постановлениями Госарбитража при Совете Министров СССР № П-6 от 15.06.1965г. и № П-7 от 25.04.1966г.</i>
<i>Приемка продукции по количеству тарных мест осуществляется представителем Грузополучателя в момент ее получения от Поставщика, а внутритарная приёмка продукции по количеству, комплектности и качеству при отсутствии повреждений тары (упаковки) осуществляется на складе Грузополучателя в момент вскрытия тары для выдачи в эксплуатацию, но не позднее установленного гарантийного срока. Поставщик обязан указать в накладной количество тарных мест. При обнаружении во время приемки несоответствия качества, комплектности (согласно паспорту на продукцию) или количества поступившей продукции сопроводительным документам или договору, Грузополучатель вызывает представителя Поставщика для составления акта.</i>
<b>Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров</b>
<i>Поставщик обязан передать заказчику полный комплект сопроводительной документации на русском языке:</i> <ul style="list-style-type: none"> <li><i>сертификат качества;</i></li> <li><i>техническая документация;</i></li> <li><i>руководство по эксплуатации.</i></li> </ul> <i>- не позднее пяти дней с момента отгрузки Заказчику продукции, Поставщик представляет Заказчику отгрузочные документы, в виде товарной накладной, счета и счета-фактуры, заполненных в соответствии с требованиями НК РФ, заверенные уполномоченным представителем контрагента копии грузовых таможенных деклараций со штампом таможенной службы "выпуск разрешен"</i>

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Оборудование транспортируется в упаковке предусмотренной его изготовителем при условии защиты от прямого воздействия атмосферных осадков.</i>
<i>Транспортирование и хранение должны соответствовать соответствующим стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям.</i>

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

<i>Уровнемер должно храниться в сухих отапливаемых помещениях при отсутствии пыли, паров кислот, щелочей и газов, вызывающих коррозию, при температуре окружающего воздуха от 5 до 40 °С и относительной влажности до 80 %.</i>
---

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

*В период действия гарантийных обязательств на приобретенное оборудование Поставщик обязан предоставить Заказчику гарантию производителя товара (восстановление работоспособности оборудования без дополнительных расходов со стороны Заказчика при условии соблюдения Заказчиком условий эксплуатации, установленных производителем оборудования)..*  
*Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев*

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

*Требования по ремонтпригодности уровнемера не устанавливаются.*

## РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

*В период действия гарантийных обязательств на приобретенный Товар Поставщик обязан предоставить Заказчику гарантию производителя товара (восстановление работоспособности товара без дополнительных расходов со стороны Заказчика при условии соблюдения Заказчиком условий эксплуатации, установленных производителем товара). По запросу Заказчика Поставщик обязан обеспечить техническую поддержку специалистов сервисных служб, сертифицированных производителем товара. Поставщик должен указать адрес сервисного центра на территории РФ, где будет осуществляться гарантийное и пост гарантийное сопровождение поставляемого оборудования.*

## РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

*Особые требования отсутствуют.*

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Особые требования отсутствуют.*

## РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

*Уровнемер должен соответствовать требованиям, указанным в эксплуатационной документации завода-изготовителя, сертификату качества, свидетельству о поверке.*

## РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

*В соответствии с договором на поставку оборудования*

## РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

*Отсутствуют*

## РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*В соответствии с договором на поставку*

## РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

*Вся документация, входящая в комплект поставки, должна быть на русском языке.*

## РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

*Особые требования к техническому обучению персонала отсутствуют.*

## РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	нет	

## РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	нет	

Гл. инженер ХМЗ ОАО «СХК» \_\_\_\_\_ С.А. Шиманский «\_\_» \_\_\_\_ 2014г.  
(Наименование должности руководителя подразделения) (подпись) (ФИО) (дата)

Начальник участка по эксплуатации \_\_\_\_\_ А.В. Шумилов «\_\_» \_\_\_\_ 2014г.  
(Наименование должности руководителя подразделения) (подпись) (ФИО) (дата)  
КИПиА ХМЗ ОАО «СХК»

Виза:

*Печенин* С.П. Печенин  
05.10.2014.