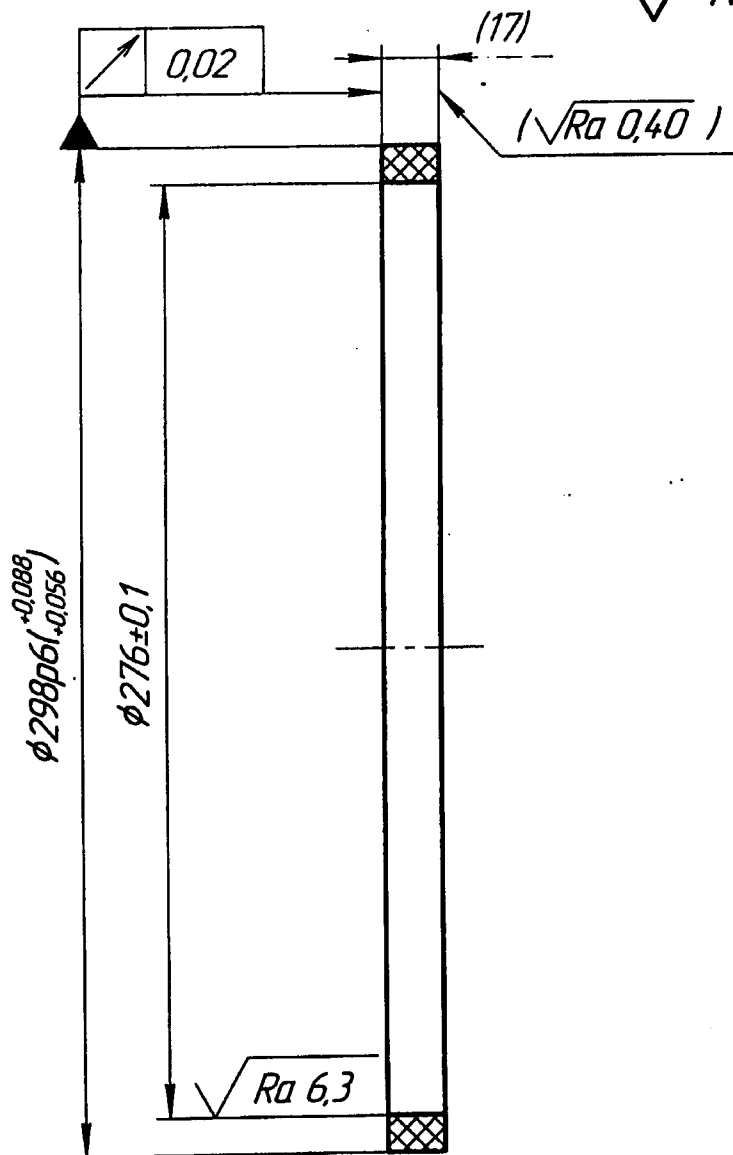


Φ23.P.08.11845.011

$\sqrt{Ra\ 1,25\ (\sqrt{\ })}$



1 Размер и шероховатость в скобках – после сборки кольца верхнего (черт. Φ23.P.08.11845.010 СБ), кольца нижнего (черт. Φ23.P.08.11845.020 СБ).

2 Чертеж выполнен на основании чертежа Г-34320.

Φ23.P.08.11845.011

Подп. и дата					Лист			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И				1:2
Разраб.					Лист		Листов	1	
Проб.					Графит ПРОГ-2400; СГМ				
Нач. КБ					ТУ 48-01-77-71				
А. кантр.									
Утв.									

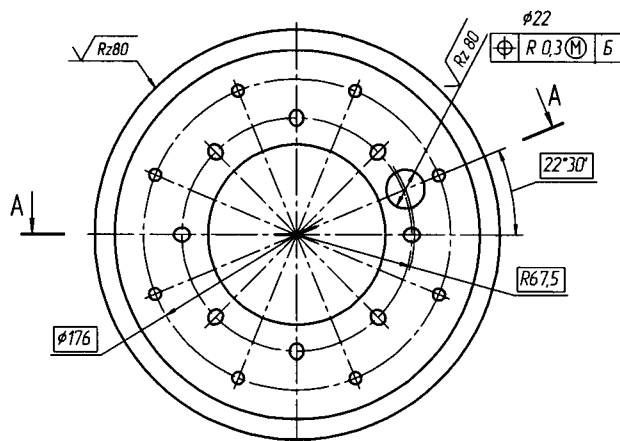
Копировать

Формат 44

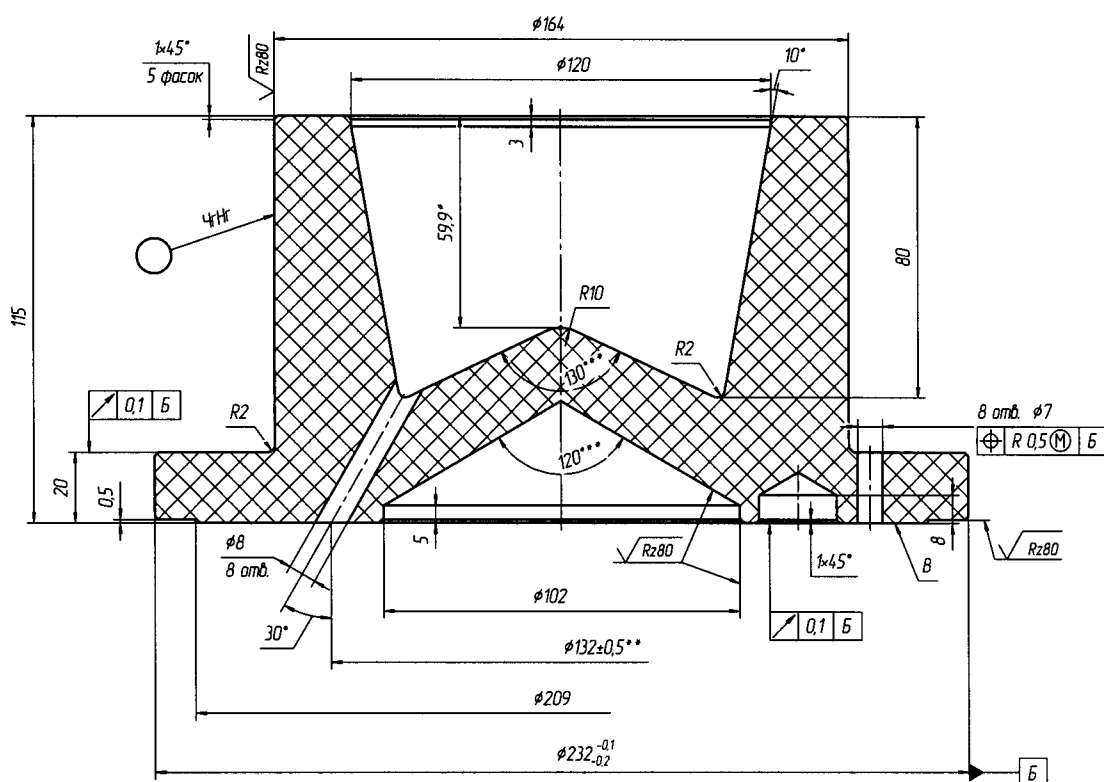


√ Rz20 (√)

514689.3



A-A(1:1)



1. Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.
2. *Размер для справок.
3. **Размер обеспеч. инстр.
4. Поверхн. В притереть к поверхн. сопрягаемой детали.
5. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

Изд. №	Лист	Подп.	Дата	Изд. №	Лист	Подп.	Дата
Без №							

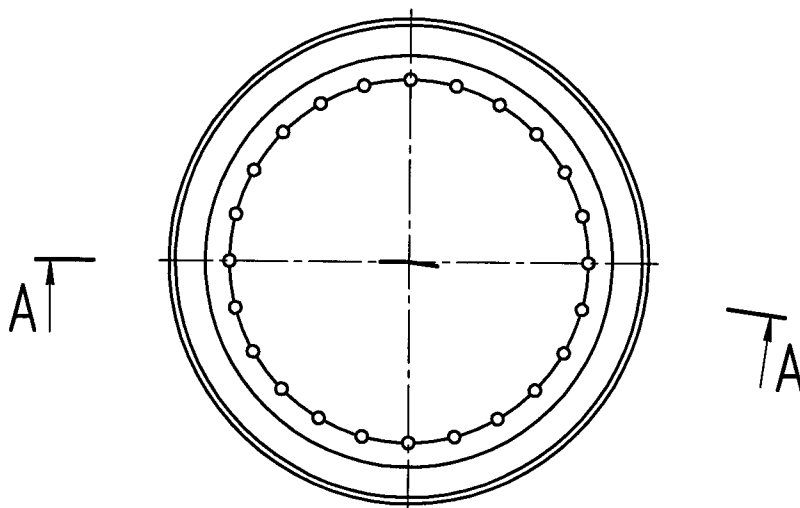
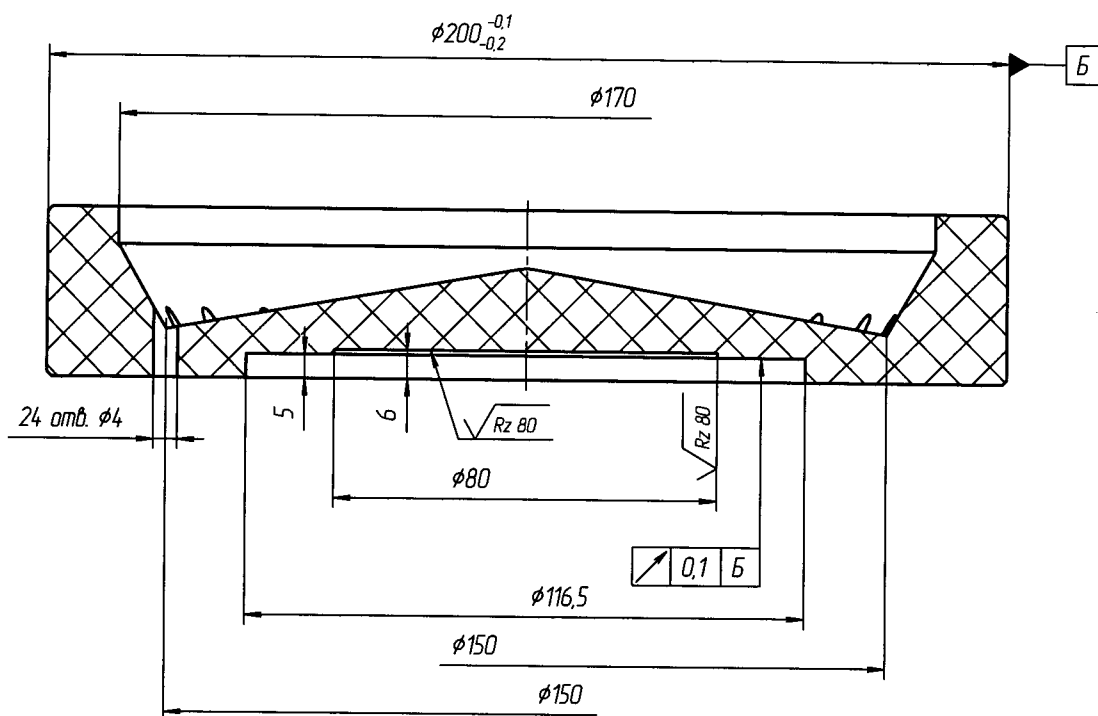
514689.3			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Пров.			
Т.контр.			
И.контр.			
Утв.			
Воронка		Лист	Масса
Графит ТУ 48-20-14-81		Листов	Масштаб
		1	1:2

Копирова

Формат А2

A-A(1:1)

$\sqrt{Rz\ 20\ (\sqrt{V})}$



1. Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.
2. * Размер для справок.
3. ** Размер обеспеч. инстр.
4. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

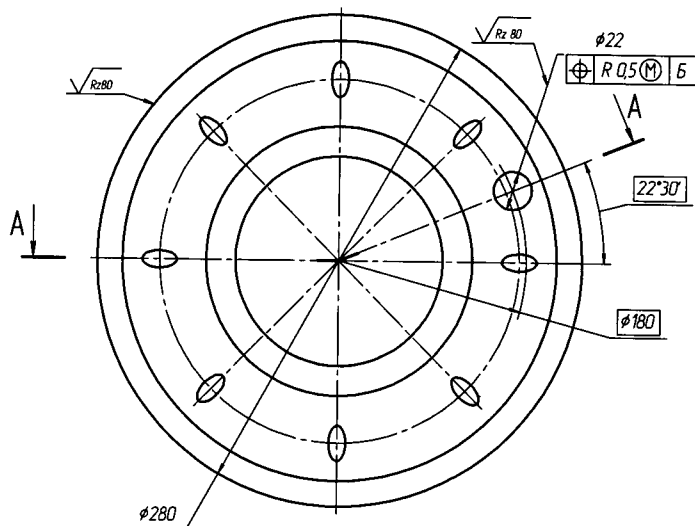
Инд. № подл. Без №	Подп. и дата	Инд. № дробл.	Подп. и дата
Взам инд. №	Инд. № дробл.	Подп. и дата	Инд. № дробл.

					514.733.4			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Воронка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.					И		1:2	
Проб.					Лист	Листов	1	
Т. контр.								
Н. контр.				Графит ТУ 48-20-14-81				
Утв.								

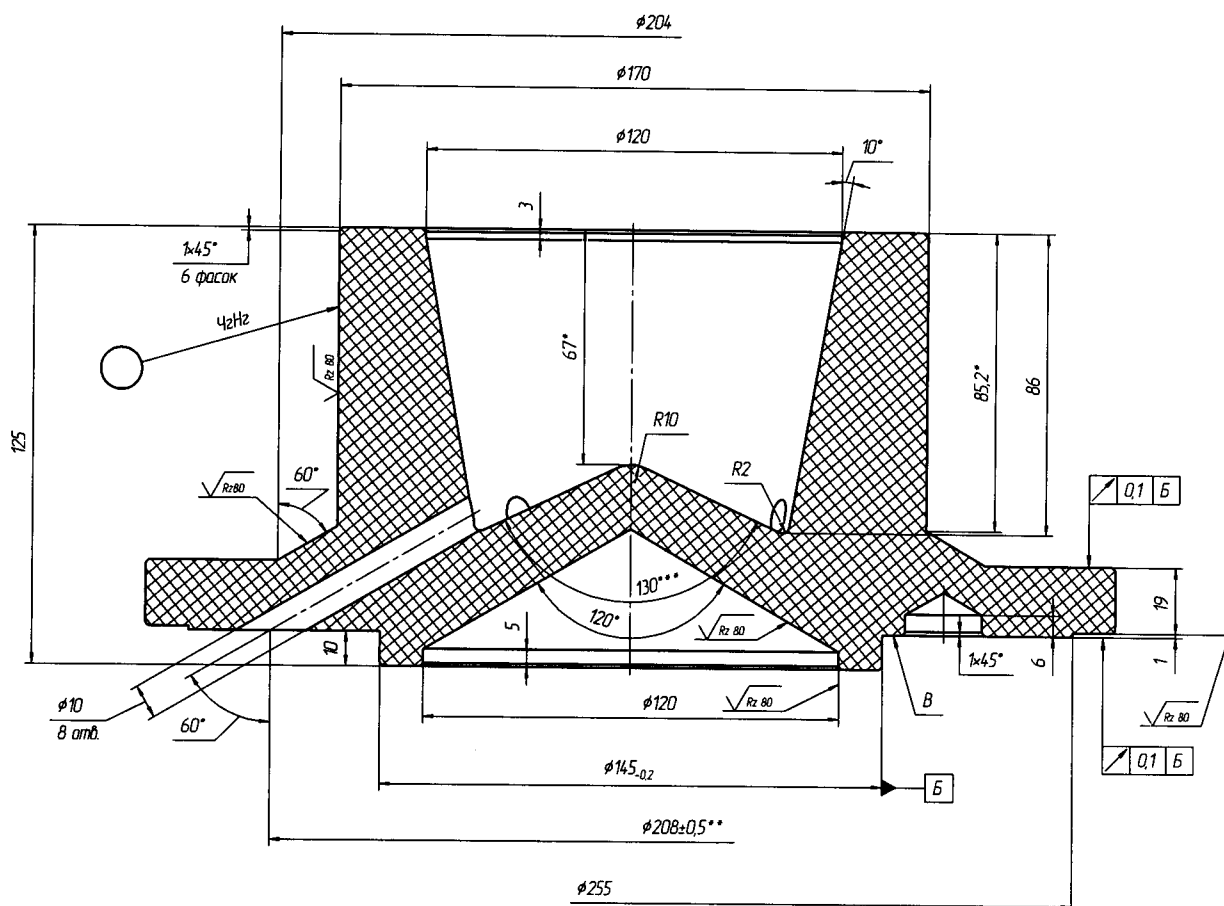
Копировал

Формат А3

514.733.4



A-A(1:1)



1 Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.

2 *Размер для справок.

3. ** Размер обеспеч. инстр.

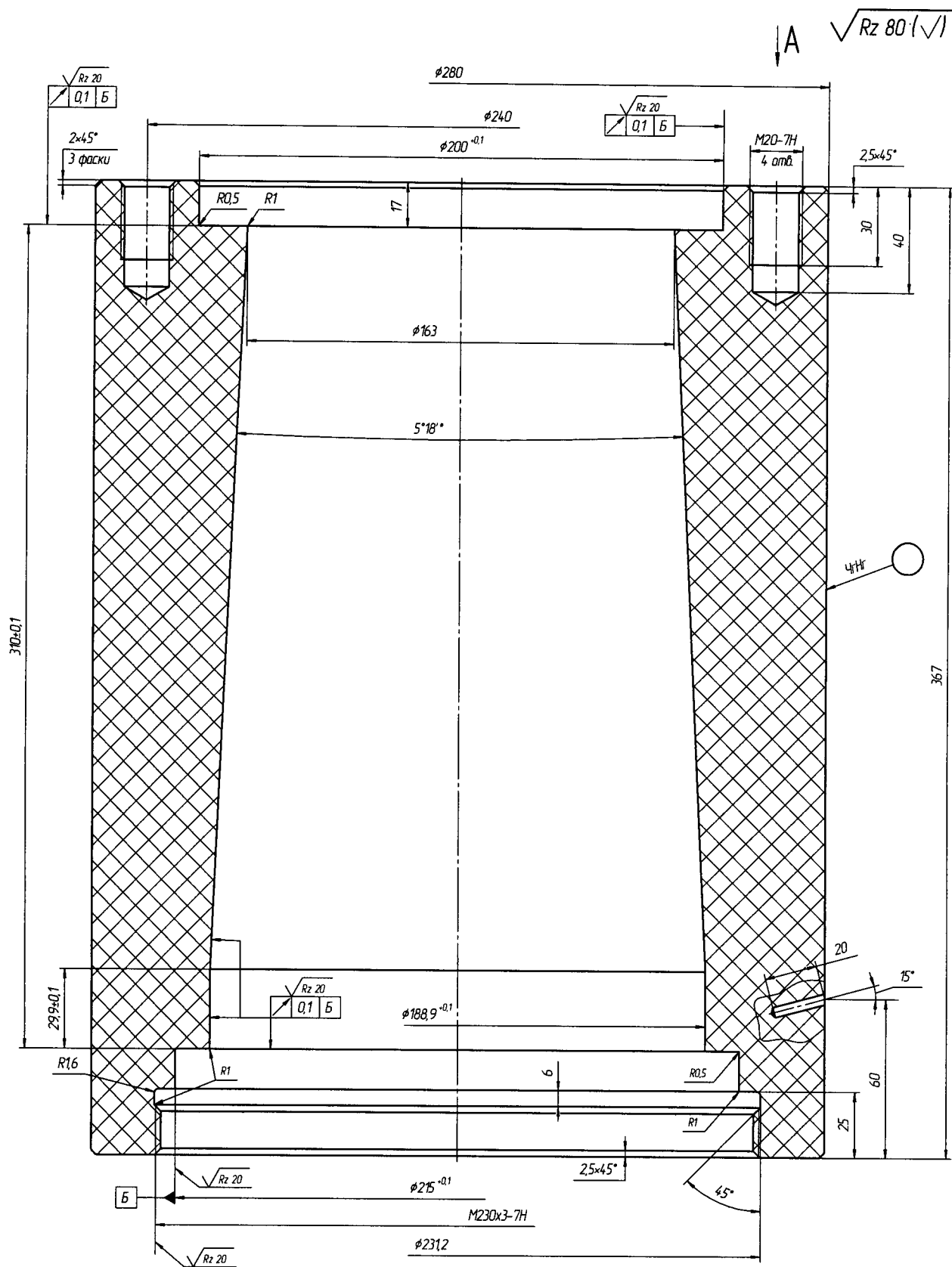
4. Поверхн. В притереть к поверхн. сопрягаемой детали

5. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

5147512			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Т. контр.			
Н. контр.			
Утв.			
Воронка		Лит	Масса
		И	1.2
Графит ТУ 48-20-14-81		Лист	Листов
		1	1

Копировал

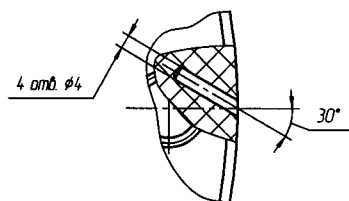
Формат А2



1 Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.

2 * Размер для справок.

3 Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.



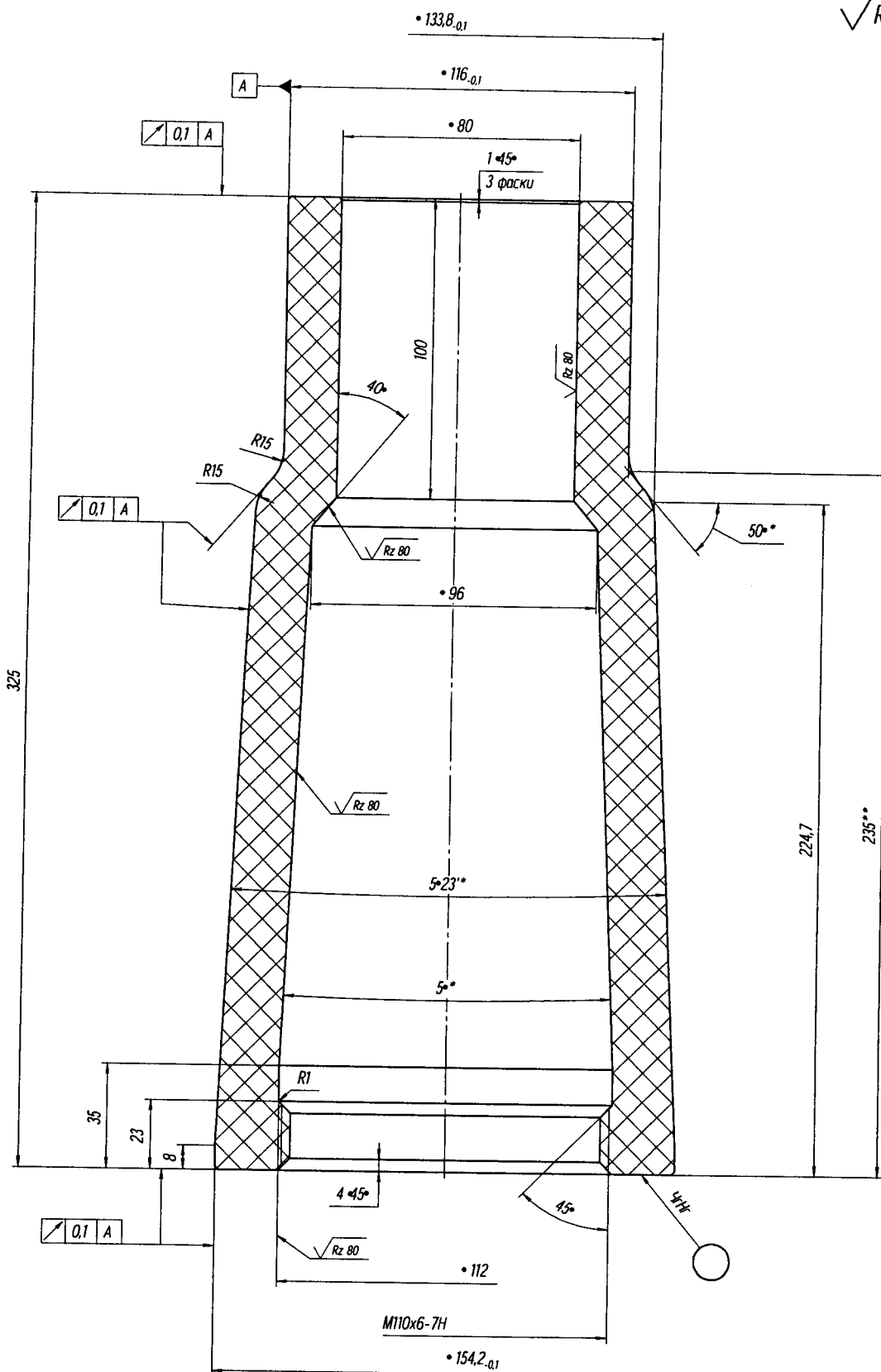
				514733.1			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус			
Разраб.							
Проб.				Графит ТУ 48-20-14-81			
Т. контр.							
Н. контр.				Копировал			
Утв.							
				Лист	Масса	Масштаб	
				И			11
				Лист	Листов	1	

Копировал

Формат А2

√ Rz 20 (√)

51.4733.2



1. Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.

2. * Размер для справок.

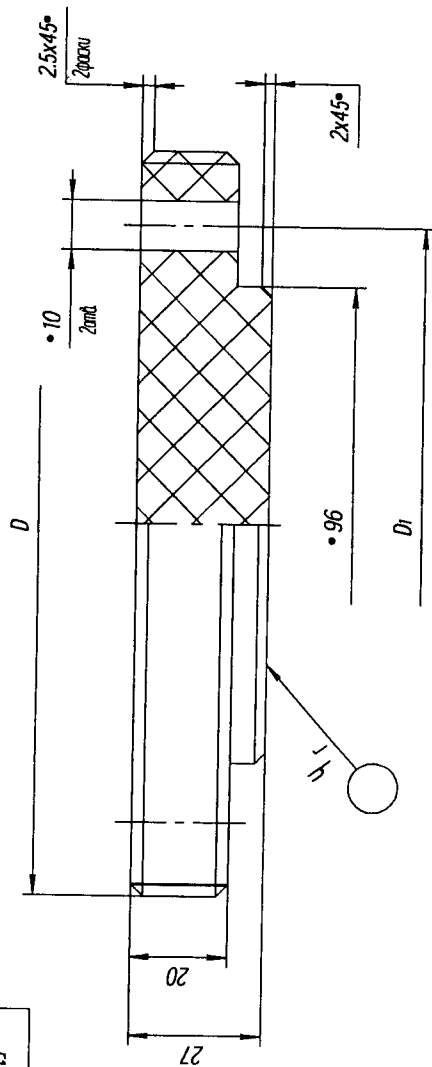
3. ** Размер обеспеч. инстр.

4. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

51.4733.2			
Изм./Лист	№ док-м.	Подп.	Инт.
Разраб.			
Проб.			
Т.контр.			
И.контр.			
Чтб.			
Стержень		Лист	Масса
		И	1:1
Графит ТУ 48-20-14-81		Лист	Листов
Копирован		Формат А2	

51.4340

RZ20



Обозначение	D	D, мм
514340	M130x3-8g	106
-01	M150x3-8g	120
-02	M155x3-8g	120
-03	M160x3-8g	120
-04	M180x3-8g	120
-05	M200x3-8g	120
-06	M230x3-8g	170
-07	M235x3-8g	170
-08	M245x3-8g	170
-09	M280x3-8g	200
-10	M310x3-8g	230
-11	M330x3-8g	230
-12	M210x3-8g	170

1. Подсудности значено материјала на збојшту марок ГМЗ уму

30 ПП по 1948-20-86-81; започет ППФ-2400 14 48-20-86-81

WU 14 48-20-63-82.

2. График затрат проф-2400 с нарастающей производой

по режиму планирования

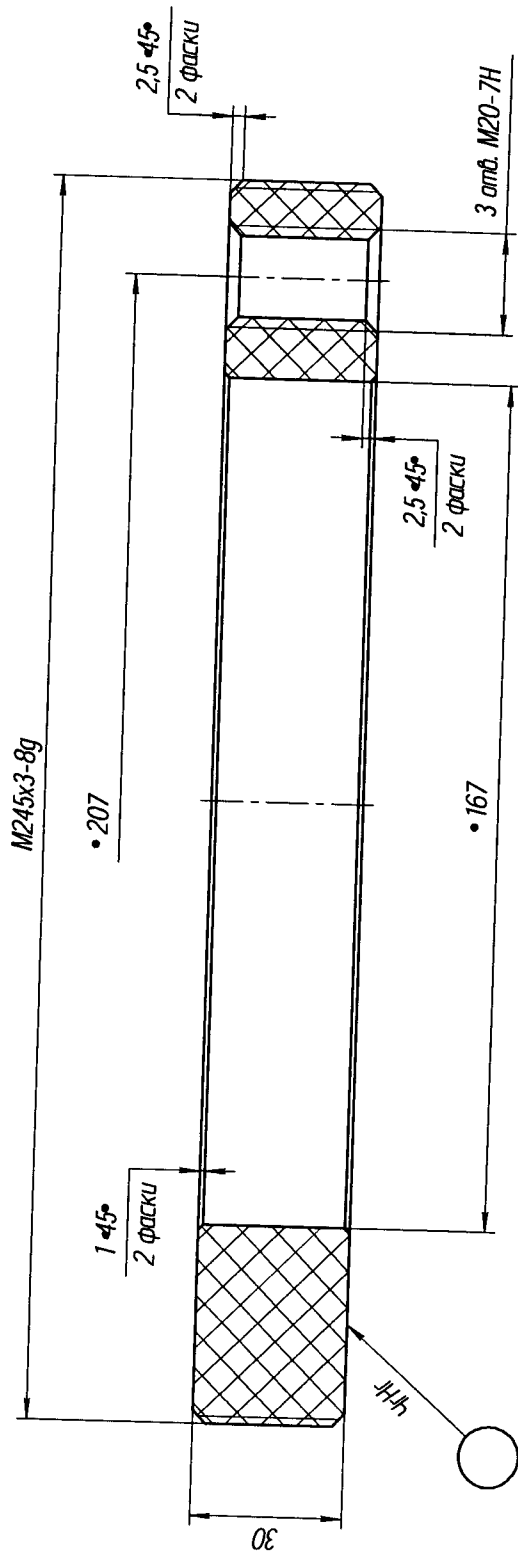
3. Остальные ТТ по СПП 85-2000, 14-37.

[illegible]

Konstanten

Формат А3

51.4689.4

 $\sqrt{RZ\ 20}$ 

1. Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОНГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.
2. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

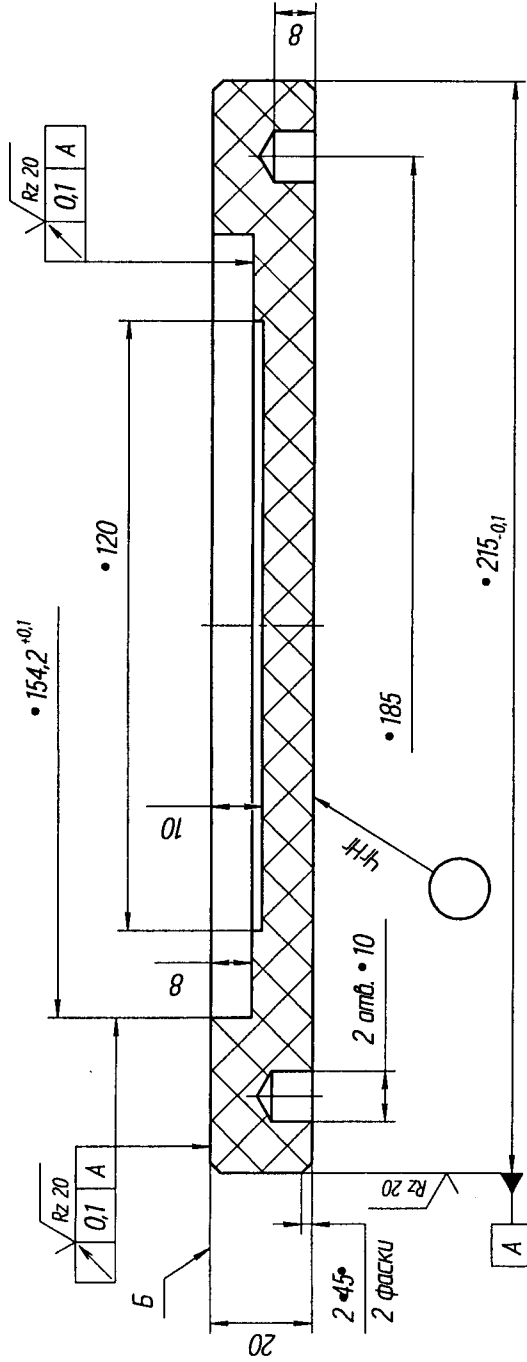
[illegible]

51.4689.4		Лист		Масса	Масштаб
Гаика					1:1
		и			
График ТУ 48-20-14-81		Лист		Листов	1
		ТО11			
Копиробал		Формат А3			

Bez №				
№№ № подл.	№№ № подл.	№№ № подл.	№№ № подл.	№№ № подл.
№№ № подл.	№№ № подл.	№№ № подл.	№№ № подл.	№№ № подл.

51.47333

✓ Rz 80 (✓)

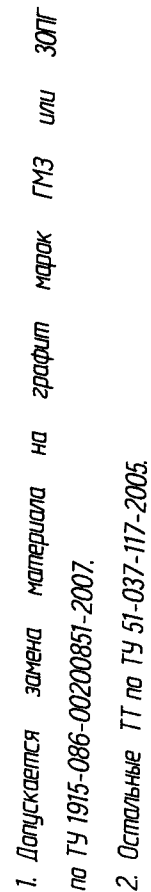


1. Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.
2. Поверхн. Б прикрепить к поверхн. сопрягаемой детали.
3. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

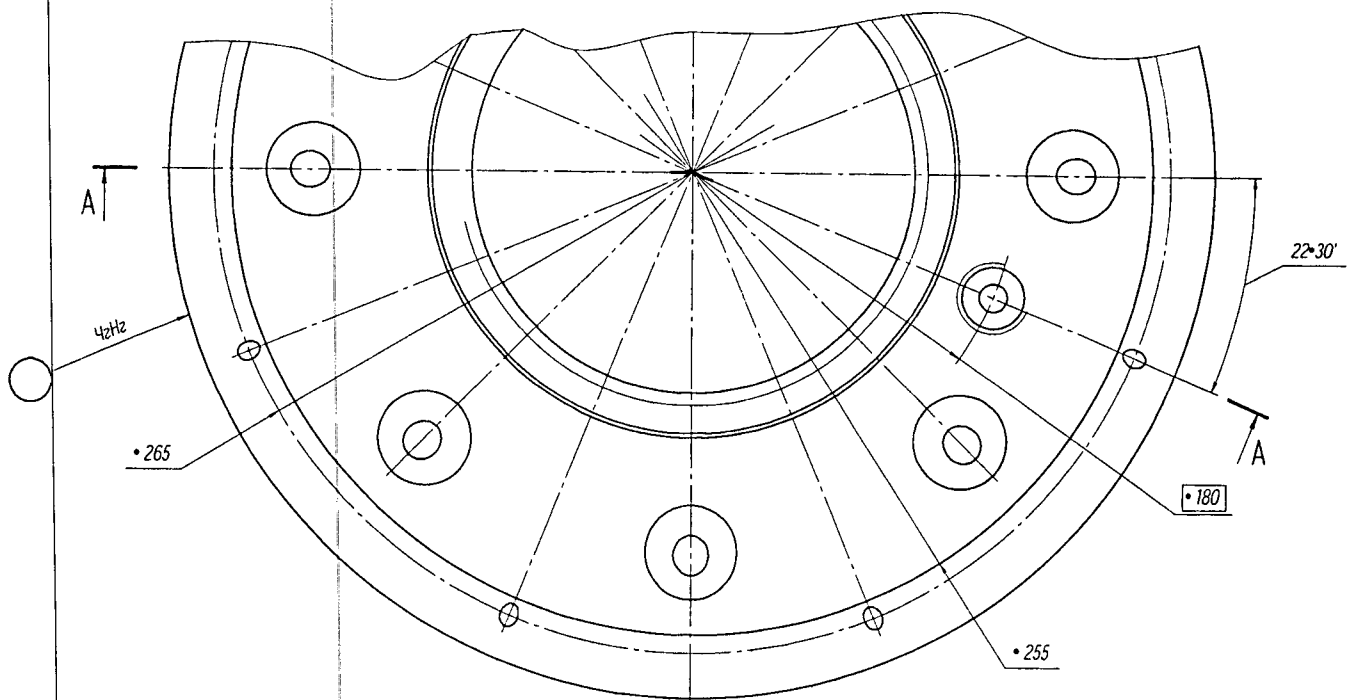
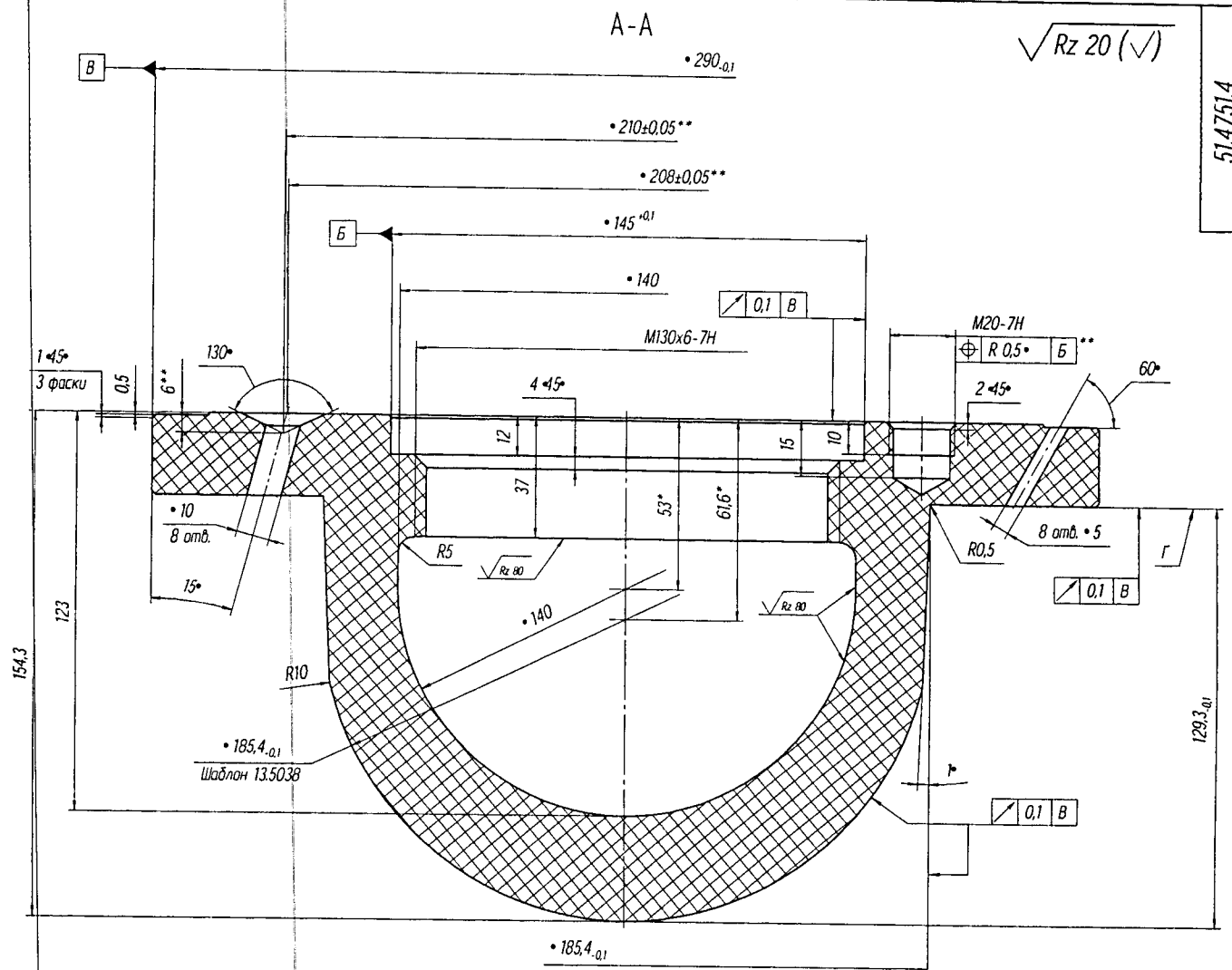
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Копирован

Формат А3

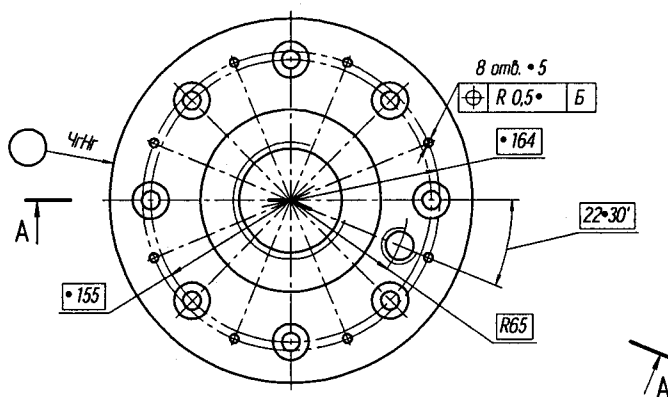
$$\sqrt{RZ\ 80\ (\checkmark)}$$


Без №				
Инд. № подл.	Полн. у дома	Взят. инд. №	Инд. № дѣла	Полн. у дома

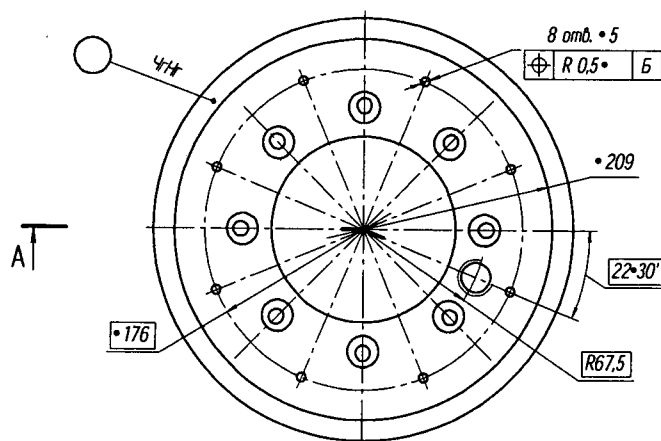


1. Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 48-20-86-81 или заготовку АРВ ТУ 48-20-10-83.
2. *Размер для справок.
3. **Размер и позиционный допуск обеспеч. инструментом.
4. Поверхн Г притереть к поверхн сопрягаемой детали.
5. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

51.4751.4			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Проб.			
Г. контр.			
Н. контр.	В. контр.		
Утв.			
Стержень		Лист	Масса
Графит ТУ 48-20-14-81		И	1:1
Копировал		Лист	Листов
		Т011	1
		Формат А2	



- | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------|-------|------|--|-----------------------|------|--------|---------|-----|--|
| | | | | | 51.4755.3 | | | | | |
| Изм./Лист | № докум. | Подп. | Дата | | Стержень | Лит. | Масса | Масштаб | | |
| Разработ. | | | | | | И | | | 1:2 | |
| Проб. | | | | | | Лист | Листов | 1 | | |
| Утверд. | | | | | Графит ТУ 48-20-14-81 | | | | | |
| Начерт. | | | | | | | | | | |
| Учт. | | | | | | | | | | |



1. Допускается замена материала на графит марок ГМЗ или ЗОПГ по ТУ 1915-086-00200851-2007.
2. *Размер для справок.
3. **Размер и позиционный допуск обеспеч. инструментом.
4. Поверхн. В притереть к поверхн. сопрягаемой детали.
5. Остальные ТТ по ТУ 51-037-117-2005.

					51.689.2					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Стержень	Лит.		Масса	Масштаб	
Разраб.						I				1:2
Проб.										
Уконтр.							Лист	Листов		
Исполн. Утв.					Графит ТУ 48-20-14-81					

Копирован

Формат А2

К20/√

φ610-2

φ500^{+0,5}

φ490^{+0,2}

②

2x45°
4раака

А ②

К20

51.4394.01

6

335

500

30

55

100°*

10°

φ113,1

57*

77

φ120^{+0,1}

φ176*

20°

φ476

φ554,5-0,3

②А (14)

φ542±0,25

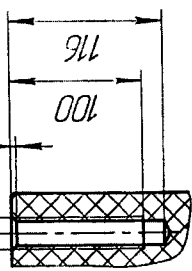
СП М24х5**

4 отб.

4x45°

100

116



1. * Размеры для справок

2. Остальные ТТ по СТН 85-95, ТУ-37

3. ** Размер обеспеч. инстр. метчик Т4.0148.

51.4394.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	1			
Разраб.				
Проверил				
Н. контр.				
Утвердил				

Нагреватель

Эрафит 9Г
ТУ 48-20-86-81

Лист	Масса	Масштаб
Лист		1:2
Лист		

Формат А3

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Име. инв. №	Име. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	-------------	--------------	----------------