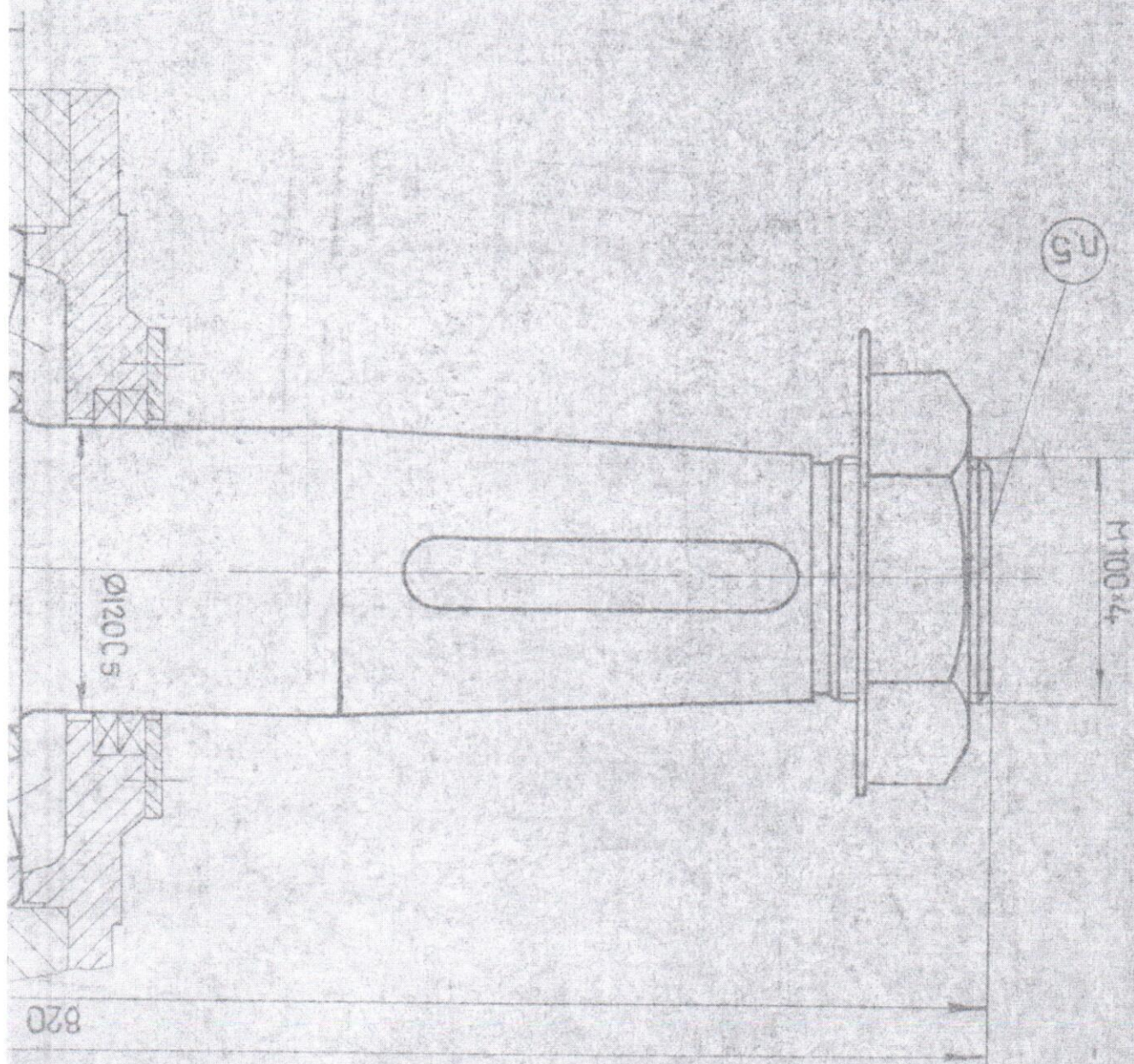
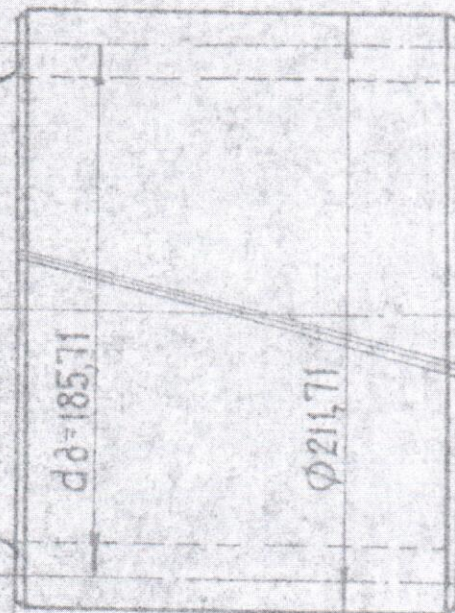
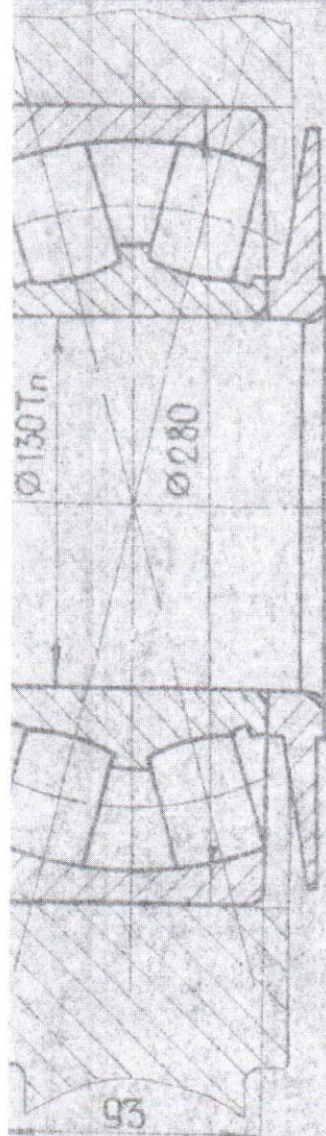




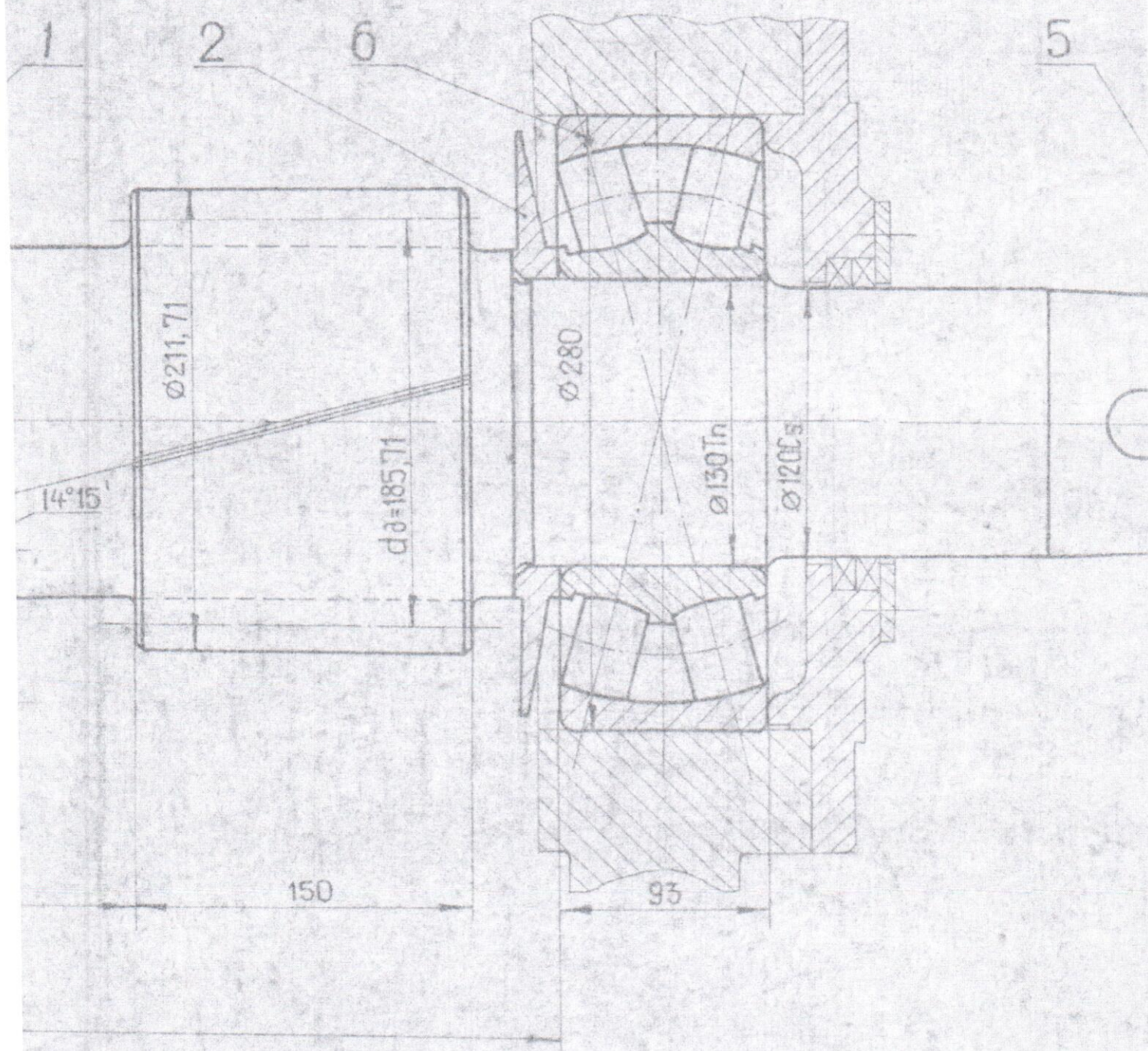
№ п/п	№ документа	Дата	Вид документа	№ документа	Подпись и дата	Срок	№ документа	Подпись и дата	Срок
1	3519 09 03.070C5	06.11.14	7/1						

3519 09 03.070C5

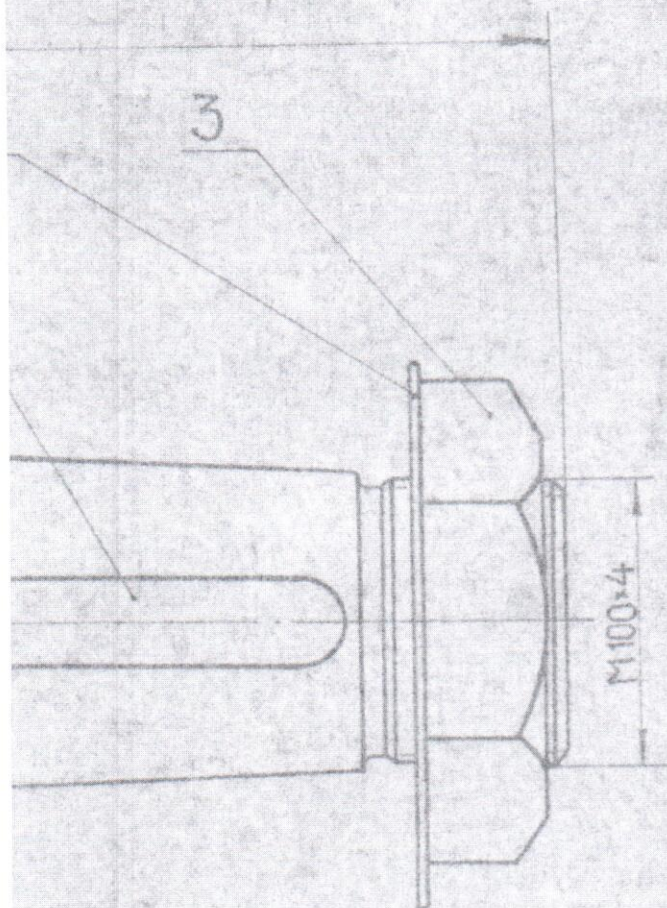


150 320 350 700

1640



Кальку сверла Шаранова 9/11/19 27.07.19



1. Размеры для справок.
2. Перед сборкой все детали промыть в керосине, а подшипники в бензине.
3. Посадочные места и резьбовые соединения смазать маслом.
4. Посадку подшипников на шейки вала производить с подогревом их до $+100^{\circ}\text{C}$.
5. Маркировать обозначение.

Годен на 1981 г.

3519.09.03.070 СБ.

Деталь № 3	Имя	Заказ	по		Лист	Масса	Модуль
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Б	298	1.25
Разработ	Аистов				Лист 1		
Проверил	Эрмиц						
Н. контр.					Лист 1		
Нач. бюро	Сысаятин						
Н. контр.	Спирнов				КБ-1		
Учт.							

Вал
быстроходный
Сборочный чертеж