



Открытое акционерное общество  
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»  
(ОАО «СХК»)  
ХИМИКО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ЗАВОД

Начальнику УКС ОАО «СХК»  
Волкову И.Е.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

24.06.2013 № 50-15/617

Прецизионные отрезные станки с  
системой линейной подачи  
отрезного круга

№ п/п	Наименование параметра	Требования к качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам)
1	<b>Назначение</b>	прецизионная резка металлических, керамических образцов
2	Внешние размеры (Ш x Д x В)	не более 550 мм x 750 мм x 340 мм
3	Вес	не более 60 кг
4	<b>Корпус с защитным, прозрачным, стеклянным колпаком</b>	наличие
5	<b>Система управления</b>	микропроцессорная
5.1	Осуществление управления	с помощью кнопок на передней панели станка и LCD-дисплея с подсветкой
5.2	Функция автоматической настройки линейной подачи отрезного диска при перегрузке	наличие
5.3	Функция мягкого Старта/Остановки процесса резки	наличие
6	<b>Режущий столик</b>	наличие
6.1	Профили	T-образные, не менее 10 мм
6.2	Держатели для резки:	
6.2.1	- стержневых образцов;	наличие
6.2.2	- цилиндрических образцов;	наличие
6.2.3	- образцов неправильной формы.	наличие
7	<b>Система линейного движения вращающегося отрезного диска</b>	наличие
7.1	Скорость вращения отрезного диска	регулируемая, в диапазоне от не более 200 до не менее 5000 об./мин.
7.2	Шаг настройки скорости вращения	не более 50 об./мин.
7.3	Линейная скорость подачи отрезного диска	регулируемая, в диапазоне от не более 1,5 до не менее 19 мм/мин.

№ п/п	Наименование параметра	Требования к качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам)
7.4	Шаг настройки линейной скорости подачи отрезного диска	не более 1,25 мм/мин.
7.5	Установка длины линейной подачи отрезного диска	регулируемая, до не менее 203 мм
7.6	Шаг настройки длины линейной подачи отрезного диска	не более 0,25 мм
7.7	Режущая способность	не менее 70 мм
7.8	Уровень шума при резке	не более 73 дБ
<b>8</b>	<b>Система микропозиционирования образца</b>	наличие
8.1	Шаг системы позиционирования образца	не более 1 мкм
<b>9</b>	<b>Внешняя система подачи хладагента</b>	наличие, вместимость бака не менее 27 литров
<b>10</b>	<b>Система автоматической правки алмазных отрезных кругов</b>	наличие
<b>11</b>	<b>1 комплект фланцев (100 мм)</b>	наличие
<b>12</b>	<b>1 отрезной круг Ø 178 мм</b>	наличие
<b>13</b>	<b>Электропитание</b>	220 В, 50 Гц
<b>14</b>	<b>Общие требования поставки</b>	
14.1	Срок гарантии	не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию
14.2	Проведение пуско-наладочных работ	наличие
14.3	Ознакомительный тренинг для Пользователей (обучение специалистов Заказчика)	наличие
14.4	Инструкция по эксплуатации, электрические схемы	наличие
<b>Комплект поставки</b>		
<b>1</b>	<b>Прецизионный отрезной станок с системой подачи отрезного круга</b>	<b>1 шт.</b>
<b>2</b>	<b>Комплект расходных материалов для ввода станков в эксплуатацию и на начальный период работы:</b>	наличие
2.1	Алмазный отрезной диск 178 x 0,6 x 12,7 мм для общей резки черных и цветных металлов	не менее 1 штуки
2.2	Алмазный отрезной диск 178 x 0,6 x 12,7 мм для резки твердых и хрупких материалов, структурной керамики, стекла, окиси алюминия, окиси циркония	не менее 1 штуки

№ п/п	Наименование параметра	Требования к качеству, техническим характеристикам, функциональным характеристикам (потребительским свойствам)
2.3	Алмазный отрезной диск 178 x 0,6 x 12,7 мм для резки особо твердых материалов, структурной керамики, нитрида бора, нитрида кремния	не менее 1 штуки
2.4	Брусок для заточки алмазных дисков	не менее 1 штуки
2.5	Жидкость для резки в емкостях по 3,8 литра	не менее 1 штуки

Главный инженер ОАО «СХК»

Главный инженер ХМЗ



А.С. Козырев

С.А. Шиманский