

Федеральное государственное унитарное предприятие
«РОССИЙСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЯДЕРНЫЙ ЦЕНТР - Всероссийский научно-
исследовательский институт экспериментальной физики»

ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ЗАПРОСА ПРЕДЛОЖЕНИЙ В
ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

Открытый запрос предложений на право заключения договора на поставку столов
рабочих для раскладки и вязки жгутов (согласно ТЗ)

ТОМ 2 «ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ»

г. Саров

2015г.

Техническое задание

на поставку Стол рабочий для раскладки и вязки жгутов
1000x2000
Предмет закупки по ГПЗ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Срок поставки	Объем гарантий и гарантийный срок
1	Стол рабочий для раскладки и вязки жгутов 1000x2000	шт	7	90 дней с момента подписания договора	1 год
1.1	<p>Стол для раскладки проводов жгута:</p> <ul style="list-style-type: none">- материал столешницы: сталь холоднокатаная 08пс по ГОСТ 16523-97 окрашенная порошковой краской.- основание стола должно быть высотой 800 мм. и установлено на поворотные ролики с тормозной системой;- размер столешницы 2000*1000 мм.(ДхШ), высота 30÷35мм.; <p>Требования к нанесению перфорации на столешнице и установке стоек для раскладки проводов жгута:</p> <ul style="list-style-type: none">- отверстия диаметром 6 мм., отступ от края столешницы по периметру до центра отверстия 25 мм., шаг координатной сетки отверстий 50 мм. на всей плоскости столешницы с допуском позиционирования отверстий 0,05 мм.;- стол должен выдерживать распределённую нагрузку на рабочую поверхность до 250 кг.;- расположение столешницы для раскладки проводов жгута горизонтальное;- столешница должна быть оснащена быстросъемными соединениями, позволяющими	шт	7	90 дней с момента подписания договора	1 год

	<p>жесткое сцепление с другими столами по стороне 1000 мм. так чтобы поверхности столов после сборки лежали в одной плоскости;</p> <p>- по краю вдоль столешницы на длине 2000 мм. должна быть расположена координатная сетка с точностью 1 мм. и цифровой индикацией через каждые 5 мм.;</p> <p>Примечание:</p> <p>Для уменьшения массы стола предпочтительно изготавливать столешницу из двух частей (верхнего и нижнего листа) с установкой внутренних ребер жесткости и сохранением габаритов по высоте.</p>				
1.2	<p>Штыревой фиксатор для раскладки проводов жгута должен иметь форму цилиндра. Длина фиксатора 135 мм.</p> <p>К каждому столу должен прилагаться комплект фиксаторов в кол-ве 50 шт. Конструкция фиксатора должна обеспечивать надежную установку в отверстие столешницы и не должна допускать отклонения от вертикальной оси при установке. Высота рабочей части фиксатора (над поверхностью столешницы) 100 мм.</p>	ком пл	7	90 дней с момента подписания договора	1 год

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2014 года, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Основные параметры и размеры

Подраздел 3.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Подраздел 3.3. Требования по надежности

Подраздел 3.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Подраздел 3.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования

Подраздел 3.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды

Подраздел 3.7. Требования к электропитанию

Подраздел 3.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Подраздел 3.9 Требования к комплектности

Подраздел 3.10 Требования к маркировке

Подраздел 3.11 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Примечание:

Участник запроса цен должен принять во внимание, что ссылки в документации по запросу цен на товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, наименование места происхождения товара или наименование производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер. Участник запроса цен может представить в своей заявке на участие в запросе цен иные товарные знаки, знаки обслуживания, фирменные наименования, патенты, полезные модели, промышленные образцы, места происхождения товара или производители, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны (ЭКВИВАЛЕНТЫ) или превосходят по качеству товар, указанный в технических условиях (АНАЛОГИ).

Участник процедуры, предлагающий «эквивалент» либо «аналог» должен предоставить с заявкой полное техническое описание предлагаемого изделия, габаритный чертеж изделия, указать завод-изготовитель и предложить соответствующие ТУ завода-изготовителя.