

УТВ. № ПОДП.

.....

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

3	3	- 674-н	Бонд	10.0
1	1	- 445-н	Бонд	24.0
Изм.	Кол.уч.	Лист	Вдок.	Подпись
				Дата
Н. контроль	Ермина			14.08
Проверил	Анисимов			12.08
Разработал	Чупина			10.08

**ЗАО
"Сельэнергопроект"
Москва 2010**

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвешив. инв. №	Согласовано		
408021/0	<i>Иванов И.И.</i>				

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Трубы в блоках							
9.	Труба бесшовная горячедеформированная из углеродистой стали Г 159х5-20 ГОСТ 1050-88	ТУ 14-3-190-2004			п.м.	3,5	18,99	1.1
10.	То же, Г 89х3,5-20 ГОСТ 1050-88	то же			п.м.	103,2 112,0 113,0 135,0	7,38	3.1
	Приварные детали трубопроводов КЛАССА 4							2.1
11.	Отвод 90° 57х3 20 ТУ 14-3-190-2004	ОСТ34-10.699-97			шт.	90 120	0,5	
12.	Отвод 45° 57х3 20 ТУ 14-3-190-2004	то же			шт.	3 6	0,3	
13.	Отвод 90° 38х2-100х100-436-4 20 ТУ 14-3-190-2004	ОСТ34-42-661-84			шт.	12 3	0,78	3.2
14.	Отвод 90° 32х2-100х100-357-4 20 ТУ 14-3-190-2004	то же			шт.	18 69	0,53	
15.	Отвод 90° 25х2-100х100-357-4 20 ТУ 14-3-190-2004	то же			шт.	15	0,4	1.2
16.	Отвод 90° 18х2-100х100-357-4 20 ТУ 14-3-190-2004	то же			шт.	15	0,28	3.4
17.	Тройник переходный 50х25х4 20 ГОСТ 1050-88	14 ОСТ34-42-674-84			шт.	15 27	1,28	3.3
18.	Тройник переходный 32х10х4 20 ГОСТ 1050-88	07 ОСТ34-42-674-84			шт.	9	0,4	
19.	Тройник равнопроходный 50-4 20 ГОСТ 1050-88	06 ОСТ34-42-673-84			шт.	3 12	1,18	
20.	Тройник равнопроходный 32-4 20 ГОСТ 1050-88	05 ОСТ34-42-673-84			шт.	3	0,45	1.3
21.	Тройник равнопроходный 25-4 20 ГОСТ 1050-88	03 ОСТ34-42-673-84			шт.	3	0,13	3.5
22.	Бобышка М20х1,5- 20 ГОСТ 1050-88	01 ОСТ 24.125.57-89			шт.	3	0,35	
23.	Переходник 10-08Х18Н10Т-20-100	ОСТ34-10-417-90			шт.	21 18	0,06	
24.	Заглушка 50-4 20 ГОСТ 1050-88	01 ОСТ34-42-666-84			шт.	3	0,75	

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

3	5	-	674-11	10.08
2	1	-	347-11	4.05
Изм.	Коп.уч.	Лист	Индок.	Подпись
				Дата

09062-26-00-ТМ12.С 40802с/о

Лист
2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Сотласовано
40802с/о	20.08.12		

3	2	-	674-11	<i>В. Г. М.</i>	10.05
2	1	-	347-11	<i>В. Г. М.</i>	4.05
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Сотласовано		Взам. инв. №		Подпись и дата		Инв. № подл.	
						40802с/о	

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Металлы							
	43. Болт М16х55	ГОСТ 7798-70			кг	3,0		1.1
	44. Гайка М16	ГОСТ 5915-70			кг	1,0		
	45. Шайба 16	ГОСТ 11371-78			кг	0,3		
	46. Болт HST M8x75/10	HILTI			шт.	220 324	0,031	
	47. Болт HST M10x90/10	HILTI			шт.	90	0,07	
	48. Болт 6.1 M16x200	ГОСТ 24379.1-80			кг	6,6	3.1	
	Металлы для крепления опор трубопроводов							
	49. Сталь листовая горячекатаная, Б-ПН-6	ГОСТ 19903-74 Ст3сп5			кг	90,0		
	50. То же, Б-ПН-4	ГОСТ 14637-89 То же			кг	157,0		
	51. Сталь угловая равнополочная, 50x50x5	ГОСТ 8509-93 Ст3сп5			кг	132,0		
	52. То же, 75x75x5	ГОСТ 535-2005 То же			кг	120,0	3.2	
	53. Труба бесшовная горячедеформированная из углеродистой стали 89x3,5-20 ГОСТ 1050-88	ТУ 14-3-190-2004			п.м.	0,3 0,6	18,99	
	Прочие материалы							
	54. Прокладка для фланцевых соединений А-80-2,5 Паронит ГОСТ 481-80	ГОСТ 15180-86			шт.	6	0,02	1.2
	55. Электроды Э-42А, 5мм	ГОСТ 9467-75			кг	9,0		
	56. Проволока сварочная Св-04Х19Н11МЗ, 2мм	ГОСТ 2246-70			кг	0,09	3.3	
	57. Проволока сварочная Св-08Г2с, 2мм	То же			кг	27,0 61,0		

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

3	3	-	674-11	<i>Джун</i>	10.08
7	2	-	016-11	<i>Джун</i>	24.01
Изм.	Кол.уч.	Лист	Вдок.	Подпись	Дата

09062-26-00-ТМ12.С 40802с/о

[illegible]

4	2	-	150-12	<i>Лозин</i>	17.05
3	1	-	674-11	<i>Лозин</i>	10.03
Изм.	Коп. уч.	Лист	Фдок.	Подпись	Дата

Восстановлен с копии Заказчика
Верно: *Кер* Талалов, 30.07.2012

Согласовано					
Изм. № подл.	40802с/о	Подпись и дата	<i>В.А.С. 10.08.12</i>		
Взам. инв. №					

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Примарные детали трубопроводов КЛАССА 4 в блоках</u>							
	75. Переход К 89х3,5-57х3 20 ТУ 14-3-190-2004	ОСТ 34 10.700-97			шт.	3	0,6	
	76. Штуцер 65 20 ГОСТ 1050-88	08 ОСТ34-42-671-84			шт.	3	1,5	
	77. Штуцер 32 20 ГОСТ 1050-88	06 ОСТ34-42-671-84			шт.	3	0,46	
	78. Штуцер 25 20 ГОСТ 1050-88	05 ОСТ34-42-671-84			шт.	9	0,45	
	79. Заглушка 80-2,5 20 ГОСТ 1050-88	04 ОСТ 34-42-666-84			шт.	3	1,53	
	<u>Опоры</u>							
	80. Опора 32У	Л8-510.000-10			шт.	15	0,14	
	81. Опора 18У	Л8-514.000-02			шт.	6	0,19	
	82. Опора 89У	01 ОСТ 34-10-615-93			шт.	12	0,7	
	<u>Фланцы</u>							
	83. Фланец 1-50-6 20 ГОСТ 1050-88	ГОСТ12820-80			шт.	6	1,33	
	<u>Метизы</u>							
	84. Болт М12х55	ГОСТ 7798-70			кг	0,8		
	85. Гайка М12	ГОСТ 5915-70			кг	0,18		
	86. Шайба 12	ГОСТ 11371-78			кг	0,1		
	<u>Металл для крепления опор трубопроводов</u>							
	87. Сталь листовая горячекатаная, Б-ПН-5	ГОСТ 19903-74 Ст3сп5 ГОСТ 14637-89			кг	19,0		

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	3	Кол.уч.	-	Лист	Ноб. 574-4	Подпись	Дата	10.08	09062-26-00-ТМ12.С	40802с/о	Лист	6
------	---	---------	---	------	------------	---------	------	-------	--------------------	----------	------	---

Имя, ф. подл.	Подпись и дата	Взам. инв. в	Сотласовано
40802с/о	<i>В. В. В. В. В.</i>		

АРХИВНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР