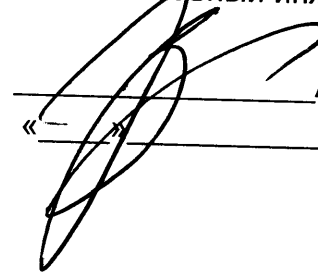


ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к заключению ГО ИМЦ
УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер



А.И.Васильев
«—» _____ 2015 г.

Техническое задание
на поставку панелей безопасности

Десногорск
2015

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

Приведен в приложении 1 к настоящему ТЗ (Спецификация продукции).

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемое оборудование должно быть новым, выпущенным не ранее 2015 года (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочными образцами, быть свободным от прав третьих лиц.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Климатическое исполнение панелей ПБ УХЛ4.1 по ГОСТ 15150-69.
3.2. Тип атмосферы по ГОСТ 15150-69 – I.
3.3. Температура окружающей среды - от +10 до +35 °С. Атмосферное давление от 80 кПа до 107 кПа. Относительная влажность воздуха при температуре 25°С не более 80%.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Приведены в приложениях 1-4 к настоящему ТЗ;
4.2. Назначенный срок службы не менее 30 лет;
4.3. Степень защиты IP00 по ГОСТ 14254-96.
4.4. Предусмотреть 25% резерв активных мозаичных элементов управления и сигнализации.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

5.1. На каждой единице оборудования маркировочные данные должны содержать:
-наименование вида изделия (условное наименование) и (или) обозначение типа изделия;
-номинальные значения важнейших параметров изделия: напряжение, ток, частота (если они не входят в условное обозначение типа изделия);
-дату изготовления;
-товарный знак или наименование предприятия-изготовителя.
-степень защиты;
-знаки, обозначающие требования безопасности и др.;
-обозначение стандарта, технических условий, по которым изготавливается изделие;
5.2. На упаковочной таре должны быть установлены таблички с указанием:
- товарного знака предприятия-изготовителя;
- типа изделия;
- заводского номера изделия ;
- года выпуска;

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

6.1. Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность продукции на весь срок транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения.
6.2. Поставщик несет полную ответственность за достаточность и надежность упаковки.
6.3. Сопроводительные документы должны находиться в отдельном грузовом месте, идентифицированном надписью (наклейкой) «Место нахождения сопроводительной документации» или в грузовом месте №1.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 7.1 Порядок сдачи и приемки
Приемка Продукции осуществляется на площадке Заказчика и оформляется актом входного контроля
Подраздел 7.2. Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
7.2.1. Паспорта на каждую единицу оборудования 7.2.2. Чертежи, схемы электрические принципиальные; 7.2.3. Комплектовочная ведомость; 7.2.4. План качества; 7.2.5. Документ, подтверждающий категорию сейсмостойкости согласно НП-031-01; 7.2.6. Для комплектующих, входящих в состав оборудования: паспорт (этикетка); сертификат соответствия техническому регламенту ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; 7.2.7 Для измерительных приборов, входящих в состав оборудования: паспорт, свидетельство об утверждении типа средств измерения, методика поверки, свидетельство о первичной поверке. 7.2.8. Сопроводительная документация должна быть выполнена в соответствии с требованиями документов: -ГОСТ 2.601-2006 "Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы"; -ГОСТ 2.602-95 "Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы"

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

8.1. Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов – по ГОСТ 15150-69;
8.2. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – по ГОСТ 23170-78;
8.3. Доставка Продукции до склада Грузополучателя осуществляется Поставщиком.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

ПБ должны храниться в вентилируемых помещениях при температуре воздуха от +10 до + 40 °С, относительной влажности не более 80 % при температуре 25 °С и отсутствии пыли и примесей агрессивных веществ и газов
--

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

10.1. Гарантийный срок эксплуатации ПБ – не менее 36 месяцев с даты передачи продукции грузополучателю и не менее 24 месяцев с даты их ввода в эксплуатацию.
10.2. Гарантийные обязательства должны быть приведены в эксплуатационной документации на ПБ.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО МЕТРОЛОГИИ

Метрологическое обеспечение средств измерений (СИ), измерительных систем (ИС) должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 8.565-2014 «ГСИ. Метрологическое обеспечение атомных станций. Основные положения», ГОСТ Р 8.596-2002 «Метрологическое обеспечение измерительных систем»,
--

Нормативно правовому акту РФ введённому приказом Госкорпорации «Росатом» №1/10-НПА от 31.10.2013 «Метрологические требования к измерениям, эталонам единиц величин, стандартным образцам, средствам измерений, их составным частям, программному обеспечению, методикам (методам) измерений, применяемым в области использования атомной энергии», РД ЭО 1.1.2.01.0924-2013 «Метрологическое обеспечение атомных станций. Метрологическое обеспечение измерительных систем при сооружении и эксплуатации атомных станций. Основные положения».

РАЗДЕЛ 12. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Требований нет

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

13.1. Класс безопасности по ПНАЭ Г - 01 - 011 – 97 (ОПБ 88/97) – ЗНУ;
13.2. Требования безопасности в части электробезопасности – в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0-75;
13.3. Требования безопасности в части пожаробезопасности – в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.1.004, Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей.

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

14.1 Продукция должна соответствовать требованиям стандарта организации» СТО 1.1.1.01.0892-2013 «Электротехническое оборудование для атомных станций»;
14.2 Предлагаемое к поставке оборудование российского производства с классом безопасности ЗНУ должно быть изготовлено на предприятии, имеющим лицензию Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору на изготовление оборудования для атомных станций, дающую право изготовления оборудования, являющегося предметом настоящего конкурса.
14.3 Предлагаемое к поставке оборудование российского производства с классом безопасности ЗНУ должно быть изготовлено на предприятии, имеющем программу обеспечения качества при изготовлении оборудования, изделий и систем, важных для безопасности атомных станций (ПОК (И)), разработанную в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области использования атомной энергии НП-090-11, согласованную с заказчиком в срок не позднее 20 календарных дней с момента заключения договора.
14.4 В случае поставки продукции импортного производства и/или применения импортного оборудования, комплектующих материалов и полуфабрикатов в составе поставляемой продукции должны быть соблюдены требования РД 03-36-2002 «Условия поставки импортного оборудования, изделий, материалов и комплектующих для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения Российской Федерации» и НП-071-06 – «Правила оценки соответствия Оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии».
Решение о применении импортной продукции должно быть оформлено Поставщиком в соответствии с требованиями РД ЭО 1.1.2.01.0958-2014 «Согласование технических требований и решений о применении импортной продукции, предназначенной для использования на атомных станциях. Положение» (с изм. 1 от 08.10.2014)."

14.5 Предлагаемое к поставке оборудование с классом безопасности ЗНУ должно быть изготовлено на предприятии, имеющем действующую систему менеджмента качества (управления, обеспечения и контроля качества), соответствующую требованиям ГОСТ ISO 9001 или международному стандарту ISO 9001 (или аналог).

14.6 Оценка соответствия оборудования, а также комплектующих, материалов и полуфабрикатов, а также контроль качества изготовления Продукции, осуществляются в соответствии с требованиями «Правил оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» НП-071-06, «Положения об оценке соответствия в форме приемки и испытаний продукции для атомных станций» РД ЭО 1.1.2.01.0713-2013 и совместного решения Федерального агентства по атомной энергии и Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 25.06.2007 №06-4421 «О порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (с изм. № 3 от 26.12.2011)

14.7 По электромагнитной совместимости оборудование должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 50746-2000 для 3 группы исполнения по устойчивости к помехам, для помещений с электромагнитной обстановкой средней жесткости.

РАЗДЕЛ 15. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Требований нет

РАЗДЕЛ 16. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Продукция закупается в соответствии с проектом, разработанным ОАО "Атомэнергопроект" г. Москва, заказная спецификация к проекту 01-27-64-376-АТХ.С; контактное лицо ОАО «АЭП» г. Москва, Федянин Владимир Иванович, 8 (495) 389-20-91. Продукция должна быть изготовлена в строгом соответствии с заданием заводу.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

17.1. Документы, удостоверяющие качество продукции, предоставляются в подлиннике либо в копии, заверенной нотариусом, держателем оригинала документа о качестве или органом, выдавшим документ о качестве.

17.2. Документы предоставляются на русском языке. Переводы документов изготовителя с иностранного языка на русский должны быть заверены нотариально или подписью переводчика с приложением копии диплома, подтверждающего его квалификацию.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Требований нет

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ПБ	Панель безопасности
2	БЩУ	Блочный щит управления
3	РПУ	Резервный пункт управления

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения
1	Спецификация оборудования
2	01-27-64-376-АТХ.С. Смоленская АЭС. II очередь. 3 энергоблок. Гл. корпус. Модернизация спецсистем. Панели безопасности. Спецификация для заказа оборудования
3	01-27-64-318-АТХ.ТЗН. Смоленская АЭС. II очередь. 3 энергоблок. Рабочая документация. Техническое задание на изготовление панелей безопасности резервного пункта управления»
4	01-27-64-319-АТХ.ТЗН. Смоленская АЭС. II очередь. 3 энергоблок. Рабочая документация. Техническое задание на изготовление панелей безопасности блочного щита управления»

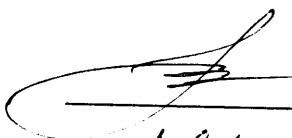
Начальник ЦТАИ



В.А. Дёров

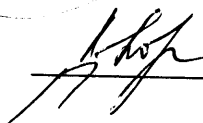
СОГЛАСОВАНО:

/ Начальник УПТК



Искандарян Л.И.

/ Начальник ОМ



Л.Я. Беяева

«__» _____ 2015 г.