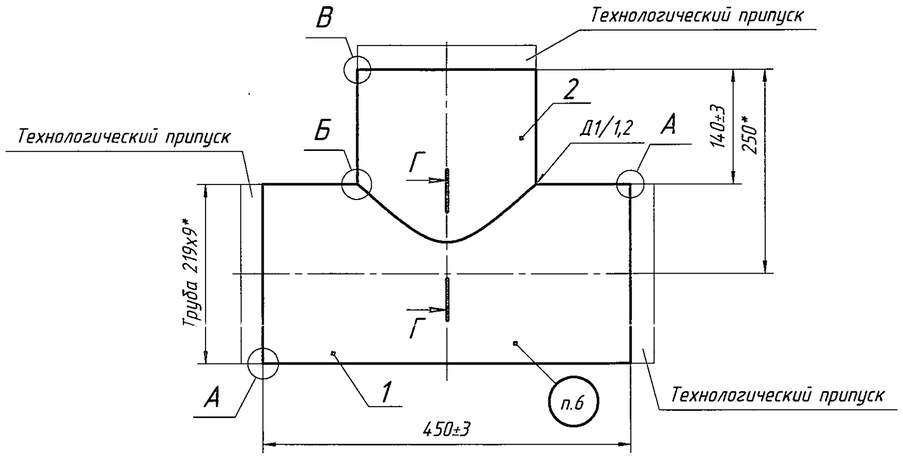
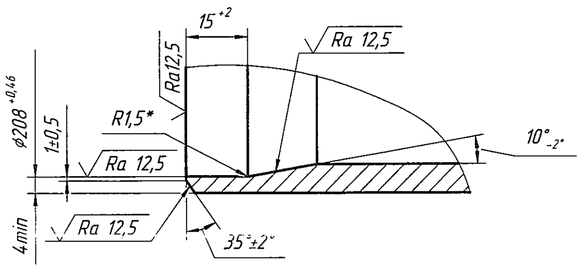
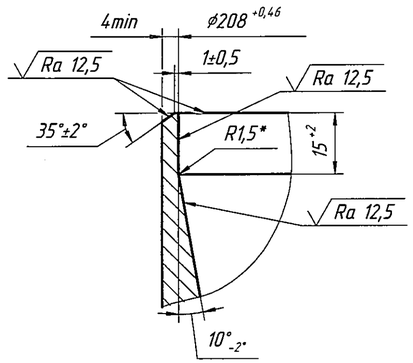


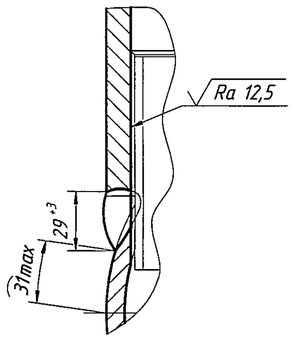
А(1:1)
(см. п.4)



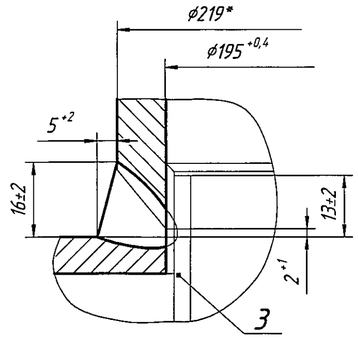
В(1:1)
(см. п.4)



Г–Г(1:2)



Б(1:1)



1. *Размеры для справок.
2. Чертеж разработан по типу 06 ОСТ 34-42-675-84 для трубопроводов группы С по ПН АЭ Г-7-008-89 и трубопроводов, на которые распространяются требования ПБ 10-573-03 и СНиП 3.05.05-84.
3. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по техническим требованиям на соответствующий трубопровод.
4. Технологические припуски удалить после сварки.
5. Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцев относительно наружной поверхности конца детали 1 мм.
6. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, клеймо ОТК;
для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.		Рублевская		11.07.13
ОГС	Логинова		09.13	Пров.		Легконогих		11.07.13
ЦЛНМК	Легконогих		09.7.13	Т.контр.		Романов		15.07.13
				Нач.отд.		Лазарев		09.2013
				Н.контр.		Бондаренко		09.2013
				Утв.				

91.314.1.01.04.01 СБ

Тройник

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	27,9	1:10
Лист	Листов 1	

ИК"ЭИОМАР"

Копировал

Формат А4х3

Перв. примен. 91.314.1 ч.1
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. № 01.08.13
Подп. и дата 01.08.13
Инв. № подл. 356*409.3