

91.314.1.01.05.01 СБ

Перв. примен.
91.314.1 ч.1

Справ. №

Подп. и дата

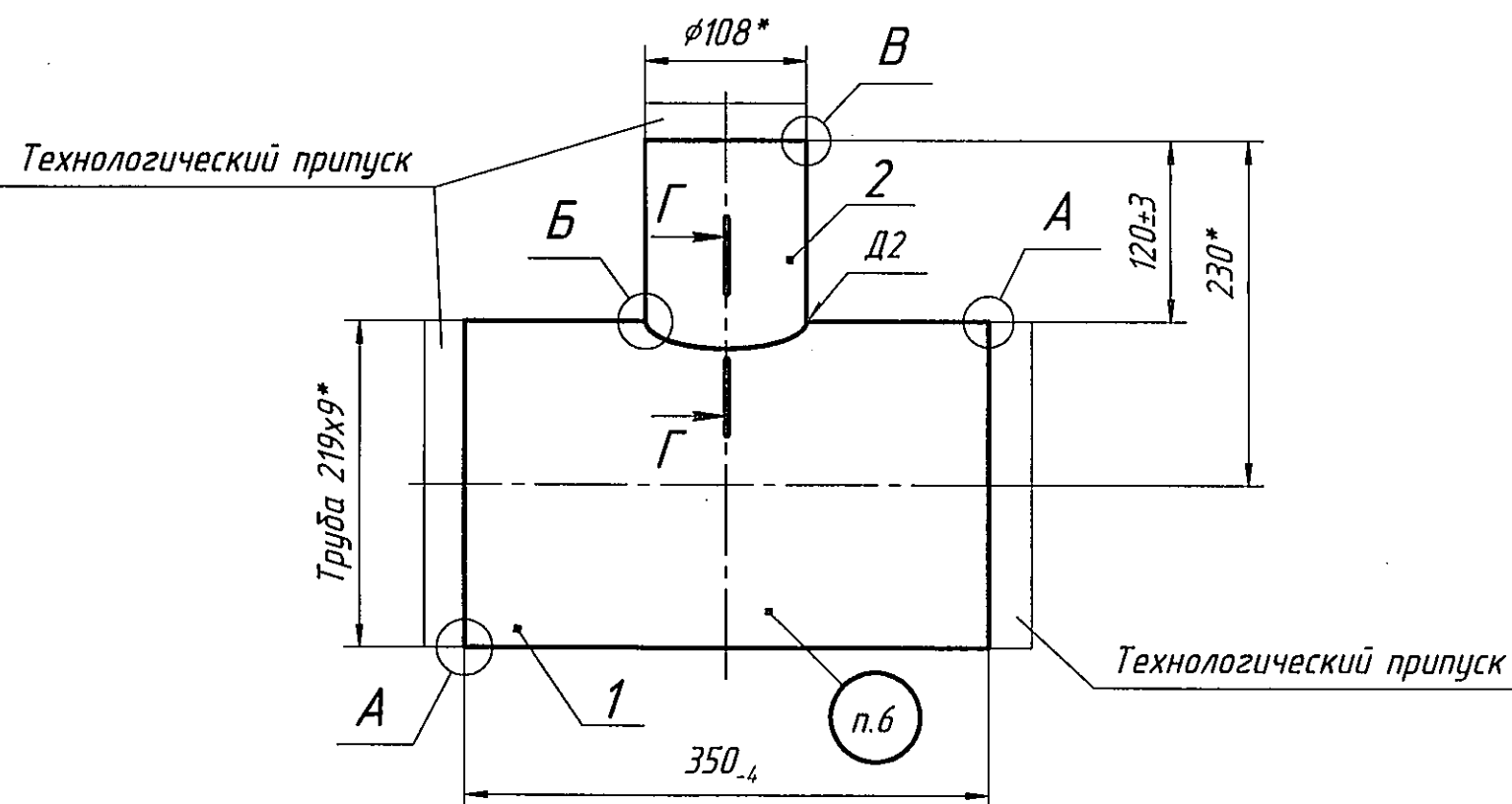
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

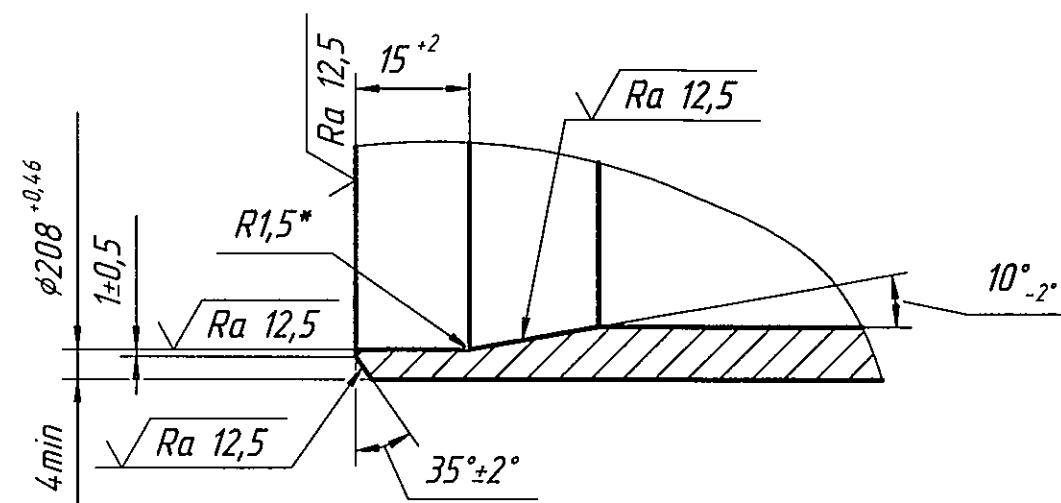
Подп. и дата

Инв. № подл.
356416-3

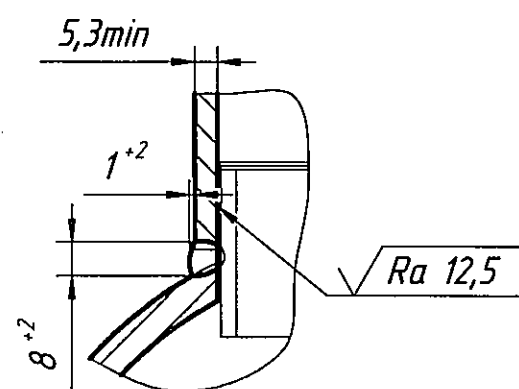
01.08.13



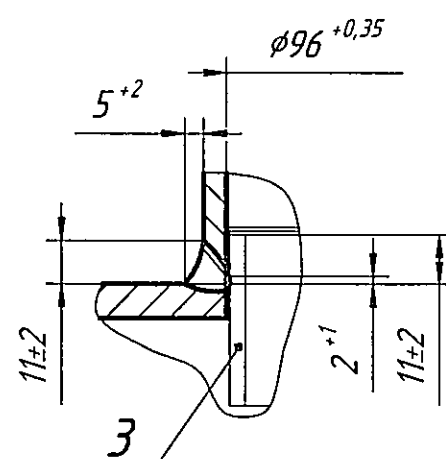
А(1:1)



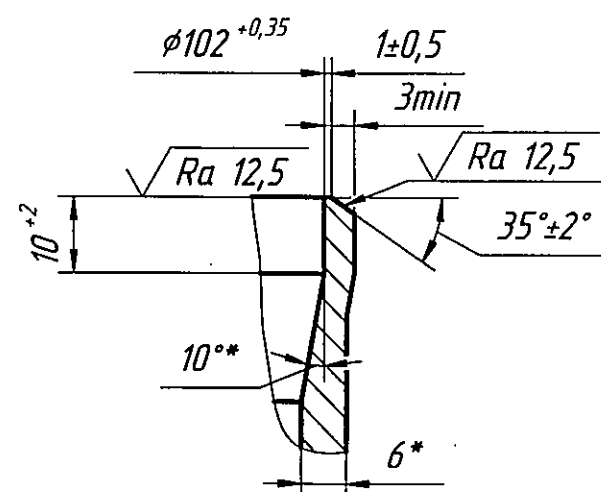
Г-Г(1:2)



Б(1:2)



В(1:1)



1. *Размеры для справок.

2. Чертеж разработан по типу 06 ОСТ 34-42-675-84 для трубопроводов группы С по ПН АЗ Г-7-008-89 и трубопроводов, на которые распространяются требования ПБ 10-573-03 и СНиП 3.05.05-84.

3. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по техническим требованиям на соответствующий трубопровод.

4. Технологические припуски удалить после сварки.

5. Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности конца детали 1 мм.

6. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, клеймо ОТК;

для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

91.314.1.01.05.01 СБ

| Согласовано | | | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-------------|------------|----------|----------|------------|------------|----------|----------|------|
| Отдел | Фамилия | Подп. | Дата | Разраб. | Рудневская | Ильин | 11.07.13 | |
| ОГС | Логина | 07.13 | Пров. | Легконогих | Юл | 12.07.13 | | |
| ЦЛНМК | Легконогих | 07.13 | Т.контр. | Романов | Юл | 12.07.13 | | |
| ОГТ | Винников | 12.07.13 | Нач.отд. | Лазарев | Юл | 07.2013 | | |
| | | | Н.контр. | Бондаренко | Юл | 07.2013 | | |
| | | | Утв. | | | | | |

Тройник

Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|--------|---------|
| И | 16,3 | 1:5 |
| Лист | Листов | 1 |

ИК"ЗИОМАР"

Копировал

Формат А3