

Изм. № подл.
356421.3
356421.3
356421.3

Подп. и дата
01.08.13

Взам. инв. №

Инд. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

91.3141 ч.1

100'90'10'14'E'16

√ Ra 12,5 (√)

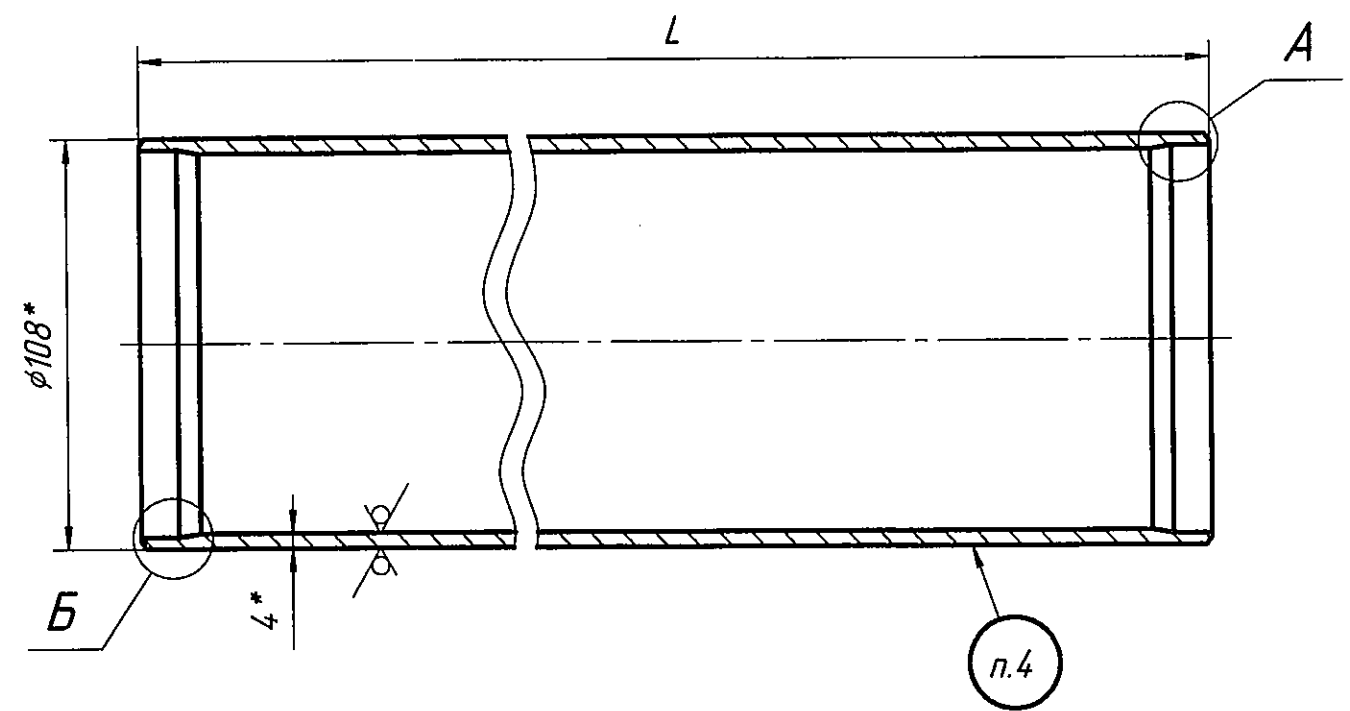
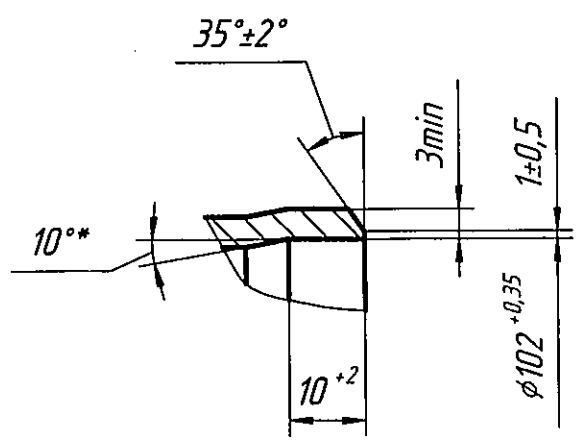


Таблица 1

Обозначение	L, мм +3	Масса, кг
91.314.1.01.06.001	2140	21,9
-01	3220	33,0
-02	3250	33,3
-03	3300	33,8
-04	3430	35,1
-05	4540	46,5

А, Б (1:1)⊙



- 1. *Размеры для справок.
- 2. Требования к изготовлению и к исходному материалу по 91.3141 ТТ.
- 3. Допуск перпендикулярности обработанных под сварку торцов относительно наружной поверхности конца трубы 1 мм. Длина базового участка не менее 200 мм.
- 4. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, номер плавки (при наличии данных в сертификате), номер партии (при наличии данных в сертификате), клеймо ОТК.

										91.314.1.01.06.001									