

Изм. № 356419.13
Подп. и дата 07.01.08.13
Взам. инв. №
Инв. № 01.08.13
Подп. и дата
Инв. № 01.08.13
Справ. № 91.3141 ч.1
Перв. примен. 91.3141 ч.1

91.3141.01.06

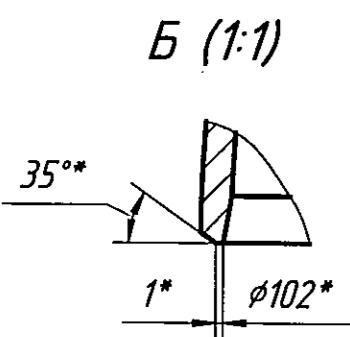
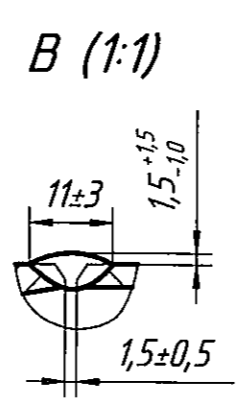
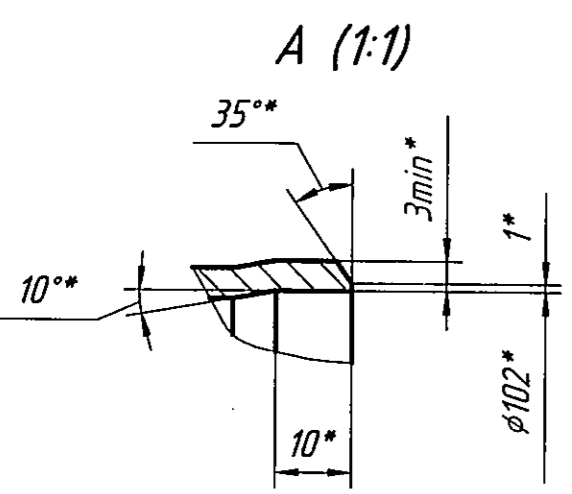
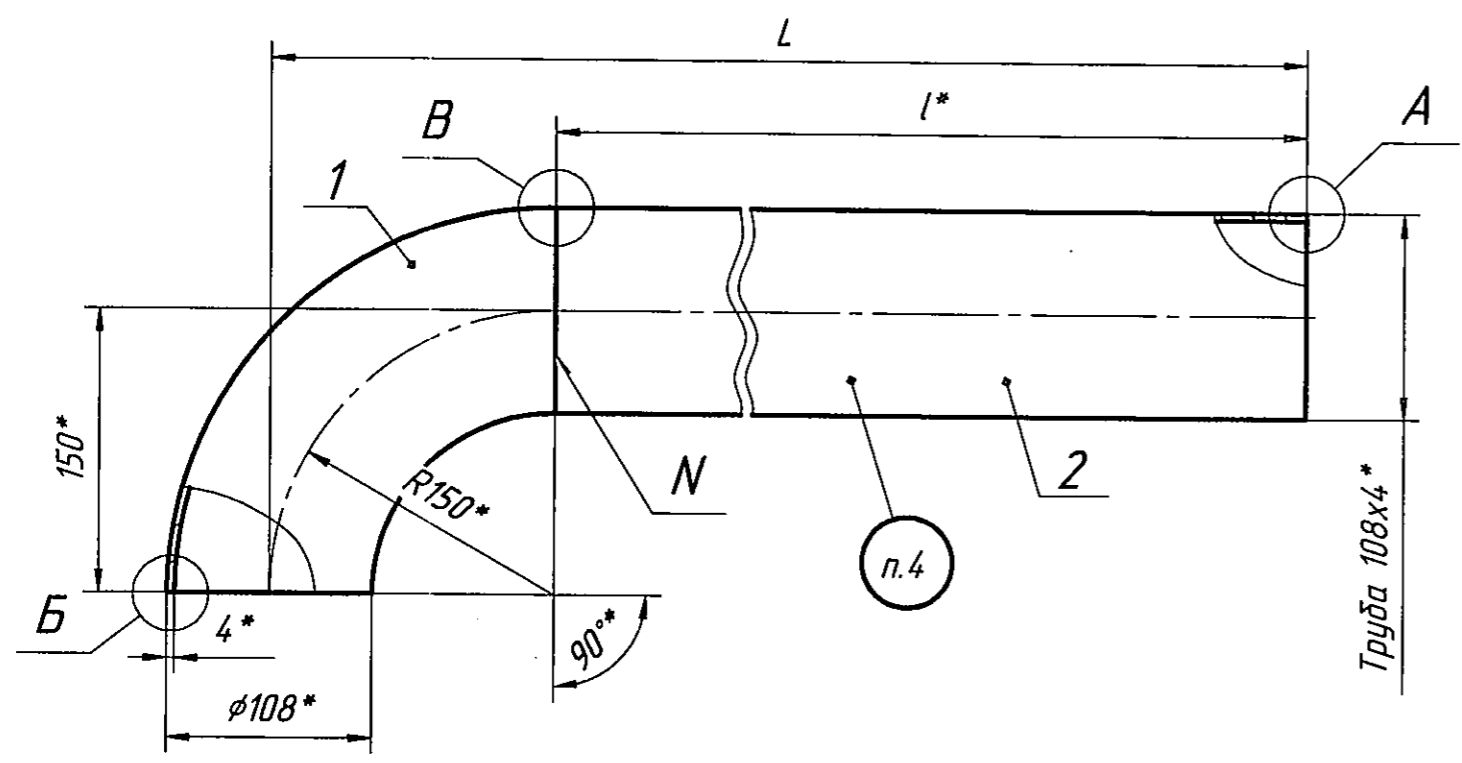


Таблица 1

Обозначение	L, мм ±5	l, мм	N	Масса, кг	Код KKS
91.3141.01.06	2290	2140	B20	24,52	4LCA16BR001MR002
-01			B21		4LCA17BR001MR002
-02			B22		4LCA18BR001MR004
-03	3370	3220	B23	35,62	4LCA16BR001MR001
-04	3400	3250	B24	35,92	4LCA17BR001MR001
-05	3450	3300	B25	36,42	4LCA18BR001MR003
-06	4690	4540	B26	49,12	4LCA18BR001MR002

- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3141 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3141 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, клеймо ОТК; для сварного шва - номер сварного шва, клеймо ОТК.

					91.3141.01.06 СБ							
					Блок DN100 Сборочный чертеж							
Согласовано					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудневская	Шума	11.07.13	И			см. таблицу 1	-
ОГС	Логинава	07.13	Пров.	Легконогих	101	11.07.13						
ЦЛНМК	Легконогих	07.13	Т.контр.	Романов	10.07.13			Лист		Листов	1	
			Нач.отд.	Лазарев	07.2013			ИК"ЗИОМАР"				
			Н.контр.	Бондаренко	07.2013							
			Утв.									