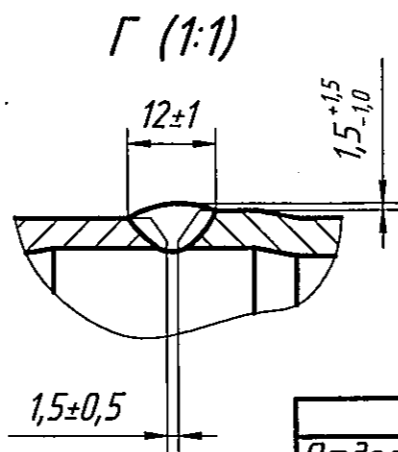
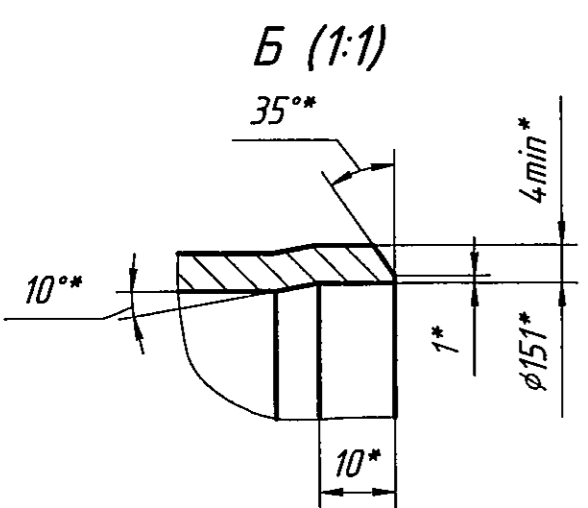
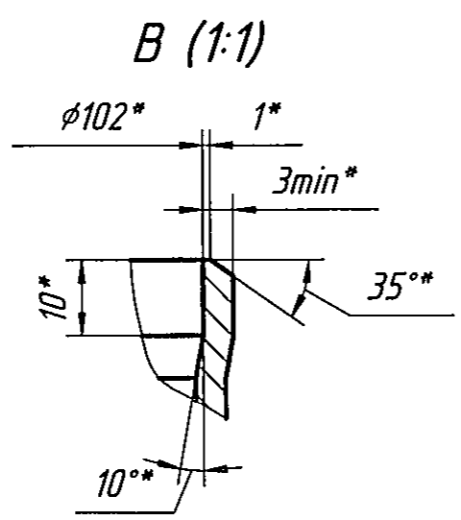
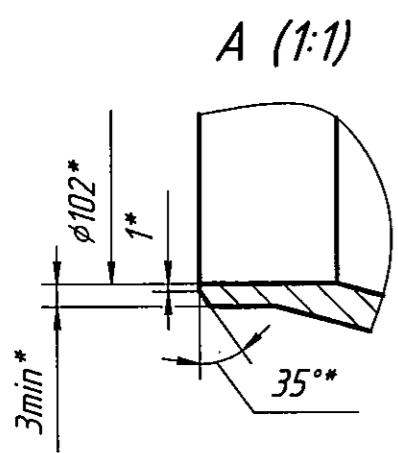
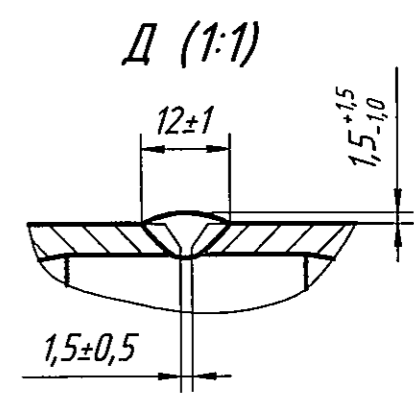
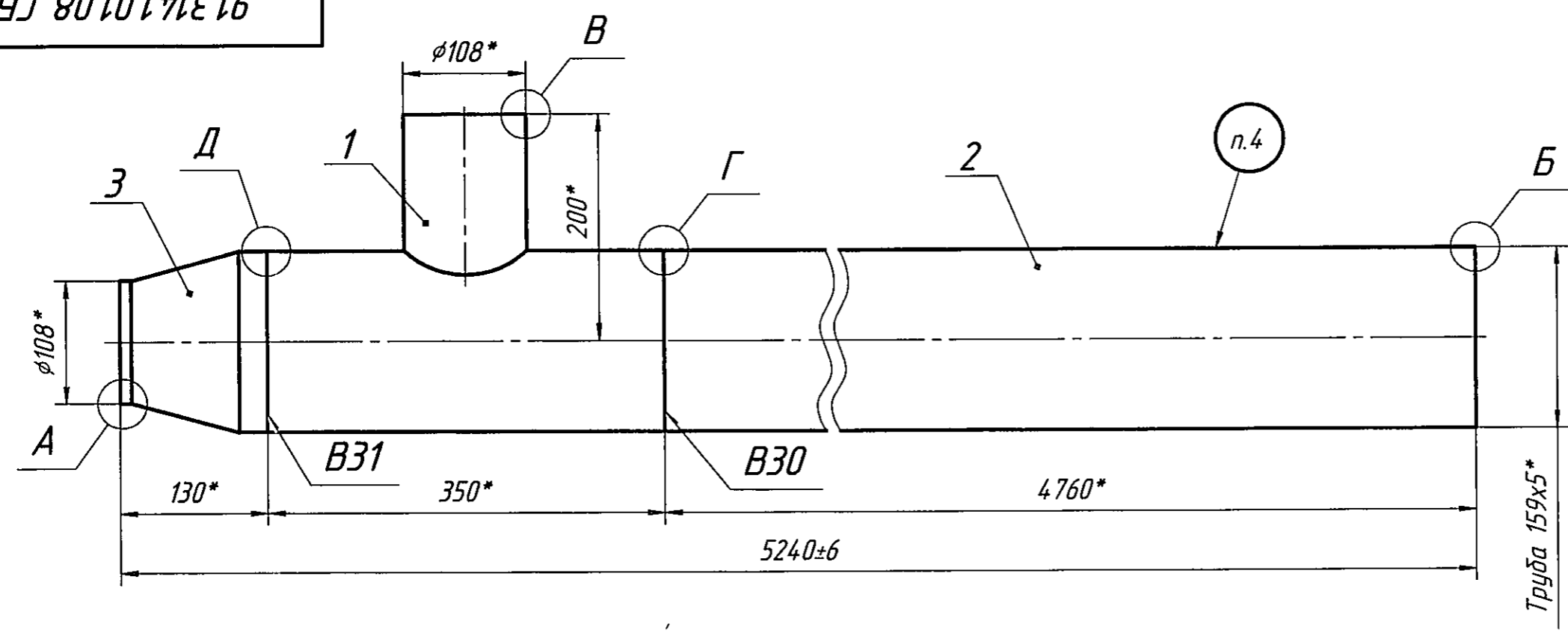


Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
356430.3	08.13				91.3141 4.1	91.3141.01.08 СБ

91.3141.01.08 СБ



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3141 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3141 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, клеймо ОТК; для сварного шва - номер сварного шва, клеймо ОТК.

4LCA19BR001MR002

91.3141.01.08 СБ

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудлевская	Ирина	11.07.13	
ОГС	Логинова		07.13	Пров.	Легконогих	602	07.13	
ЦЛНМК	Легконогих		07.13	Т.контр.	Романов		07.20.13	
				Нач.отд.	Лазарев		07.20.13	
				Н.контр.	Бондаренко		07.20.13	
				Утв.				

Блок DN150/100
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	103,64	1:5
Лист	Листов 1	

ИК"ЗИОМАР"

Копировал

Формат А3