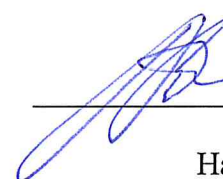


УТВЕРЖДАЮ



/Лесков Е.В./

Начальник ОМТПиЛ

«06» 04 2015 г.

Поставка листового металлопроката.

г. Подольск

2015

Техническое задание  
на поставку листового металлопроката.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные  
характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 2.2 Требования к маркировке

Подраздел 2.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных  
документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ  
ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)  
ПОСТАВКИ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Подраздел 1.1 Наименование</b>
Листы для сосудов давления, из хромомолибденовой легированной стали S=5, 10, 20, 25, 40, 42, 45, 55, 60, 100мм SA-387 Gr.11 Cl.2

## РАЗДЕЛ 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 2.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров						
№ п/п	Наименование, размеры			Стандарт и материал	Технические требования к листам SA-387	Кол-во, кг.
1	5	1600	3200	SA-387 Gr.11 Cl.2	Plates, alloy steel, chromium-molybdenum SA-387/ SA-387M Gr.11 Cl.2 ASME II Ed. 2013 ASTM A387/A387M-11, SA-20/SA-20M Heat treatment of plates is to be performed by the fabricator.	1400
2	20	1000	1000	SA-387 Gr.11 Cl.2	Plates, alloy steel, chromium-molybdenum SA-387/ SA-387M Gr.11 Cl.2 ASME II Ed. 2013 ASTM A387/A387M-11, SA-20/SA-20M Heat treatment of plates is to be performed by the fabricator. Supplementary requirements: S12 - UT with accordance specification A578/A578M, level B.	320
3	10	2300	1500	SA-387 Gr.11 Cl.2	Plates, alloy steel, chromium-molybdenum SA-387/ SA-387M Gr.11 Cl.2	270
4	25	400	14200 или 7100	SA-387 Gr.11 Cl.2	ASME II Ed. 2013 ASTM A387/A387M-11, SA-20/SA-20M Heat treatment of plates is to be performed by the fabricator.	1100
5	40	2500	3000	SA-387 Gr.11 Cl.2	Supplementary requirements: S2 – product analysis of each plate. S3 – Simulated Post-Weld Heat Treatment of Mechanical Test Coupons; two cycles of heat treatment with following parameters:	2360
6	42	2300	5800	SA-387 Gr.11 Cl.2	- The temperature of the furnace shall not exceed 420°C at the time plate is placed in it;	4400
7	45	2000	10000 или 5000	SA-387 Gr.11 Cl.2	- Above 420 °C the rate of heating shall be not more 200°C/h, but not less 65°C/h;	7100
8	55	2800	14600	SA-387 Gr.11 Cl.2	- Holding temperature – 670...710°C; - Minimum holding time – 2.5 h for one cycle;	17600
9	55	2600	14600	SA-387 Gr.11 Cl.2	- Cooling : above 420°C – in a closed furnace, from 420°C – in still air. S5 - Charpy V-notch impact test, 20°C, the orientation of the test specimens - transverse to the direction of rolling.	16400
10	60	1000	5500	SA-387 Gr.11 Cl.2	S7 - High-temperature tension test, 400°C. The required acceptance criteria by ASME II Part D.	2600
11	100	1300	5800	SA-387 Gr.11 Cl.2	S12 - UT with accordance specification A578/A578M, level B. Additional Supplementary requirements: S62 - Temper embrittlement factor, j≤100. The value of J shall be reported.	5950
	Итого					59 500
Подраздел 2.2 Требования к маркировке						
В соответствии с SA-387						
Подраздел 2.3 Требования к упаковке						
В соответствии с SA-387						

## РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

<b>Подраздел 3.1 Порядок сдачи и приемки</b>
Продукция проходит входной контроль в течение 10 рабочих дней от даты поступления товара на склад Покупателя, при котором определяется соответствие поставленного товара заявленным техническим требованиям Поставщика.

**Подраздел 3.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров**

Поставщик обязан предоставить совместно с предметом закупки: оригинал сертификата качества изготовителя на английском языке с оригинальной (синей) печатью ОТК изготовителя + перевод сертификата на русском языке.

**РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ**

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

**РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ**

Поставщик обязан поставить Заказчику в течение 90 дней с момента подписания Договора/Спецификации листовой металлопрокат в количестве:

№ п/п	Наименование, размеры			Стандарт и материал	Кол-во, кг.
1	5	1600	3200	SA-387 Gr.11 Cl.2	1400
2	20	1000	1000		320
3	10	2300	1500		270
4	25	400	14200		1100
5	40	2500	3000		2360
6	42	2300	5800		4400
7	45	2000	10000		7100
8	55	2800	14600		17600
9	55	2600	14600		16400
10	60	1000	5500		2600
11	100	1300	5800		5950
<b>Итого</b>					<b>59 500кг.</b>