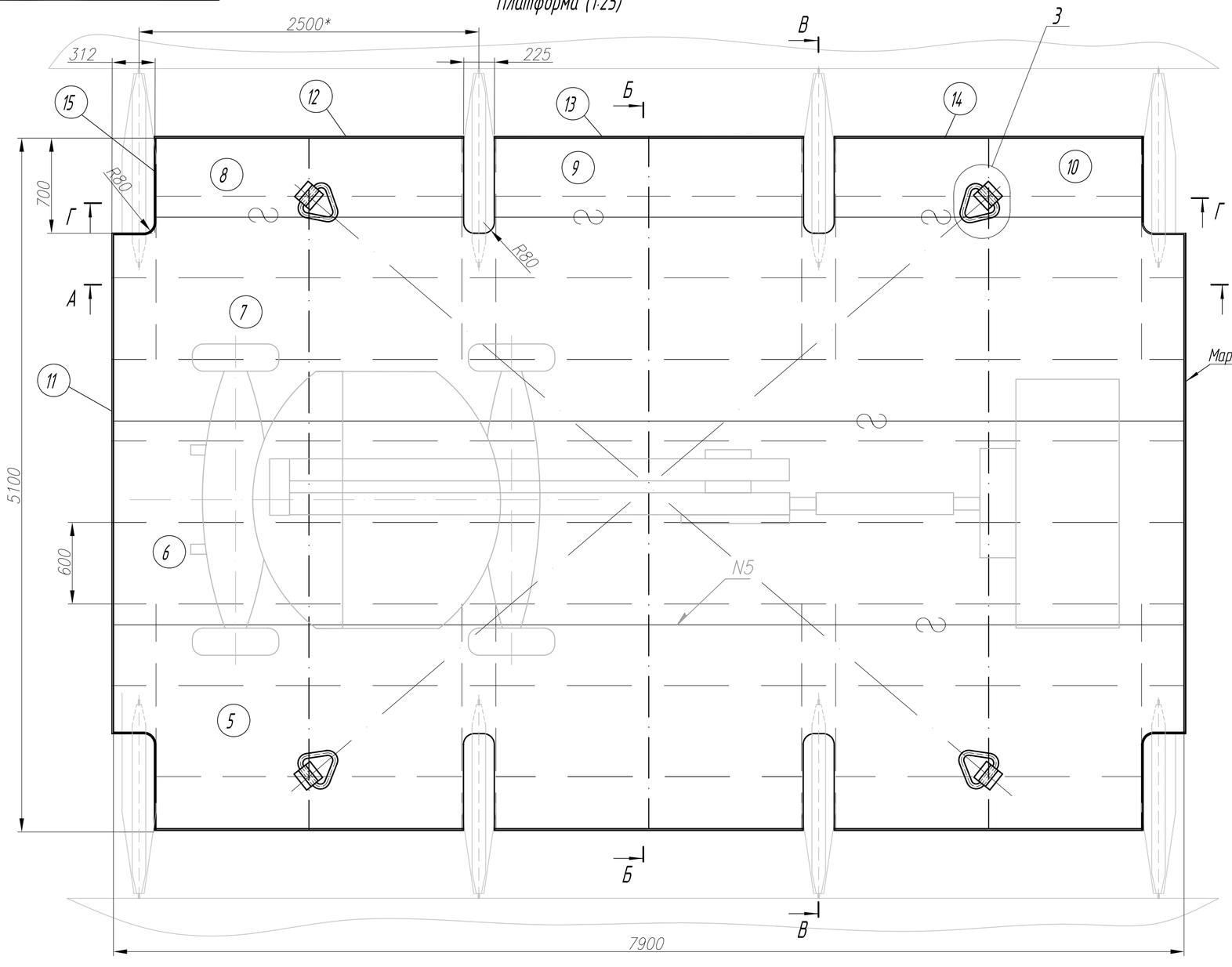
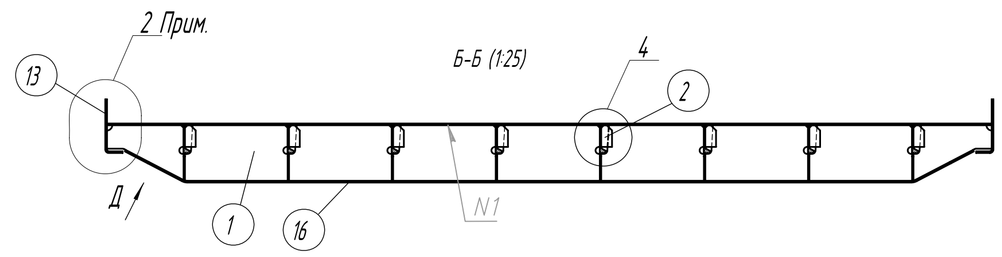
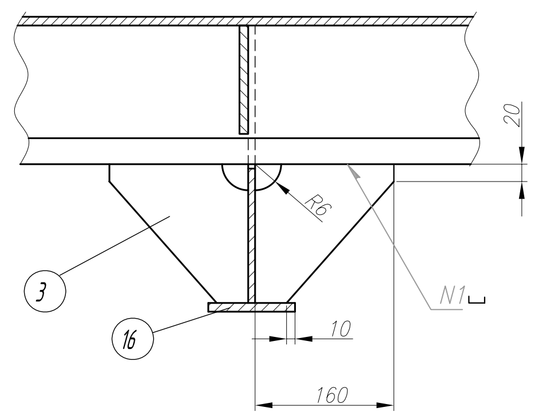
NS-0942-981-МИК.001

Платформа (1:25)

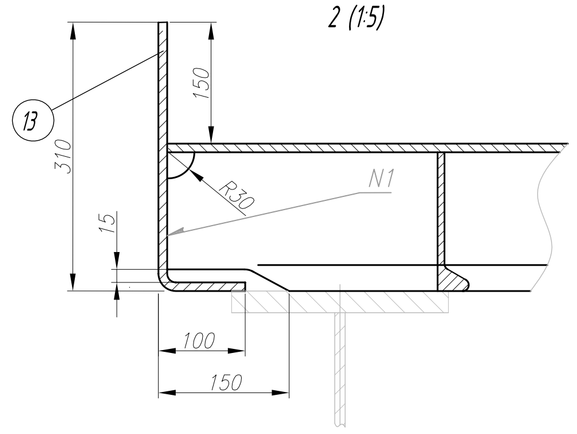




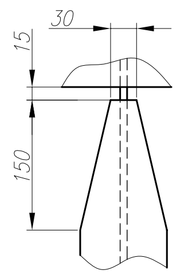
1 (1:5)

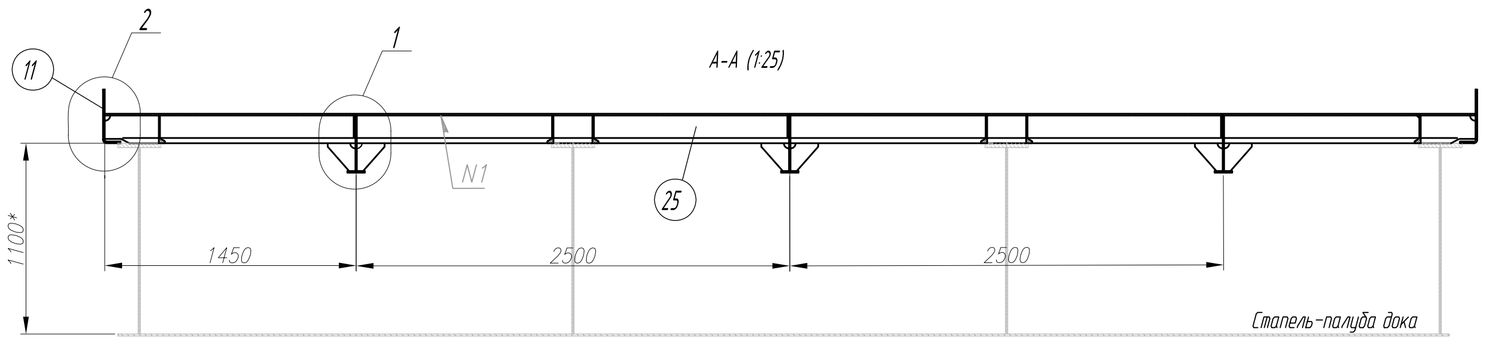


2 (1:5)

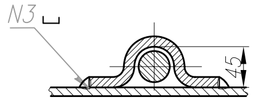


Д (1:5)

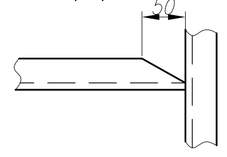




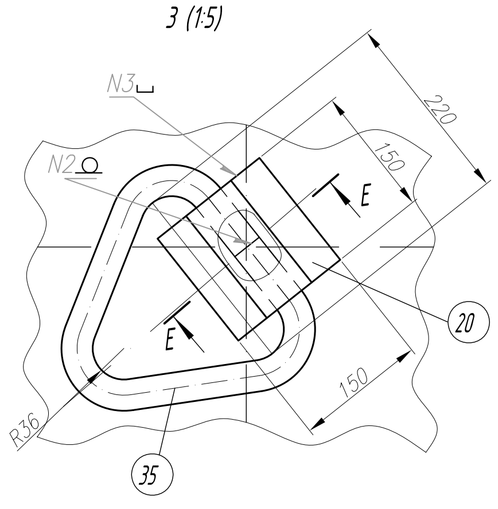
Е-Е (1:5)



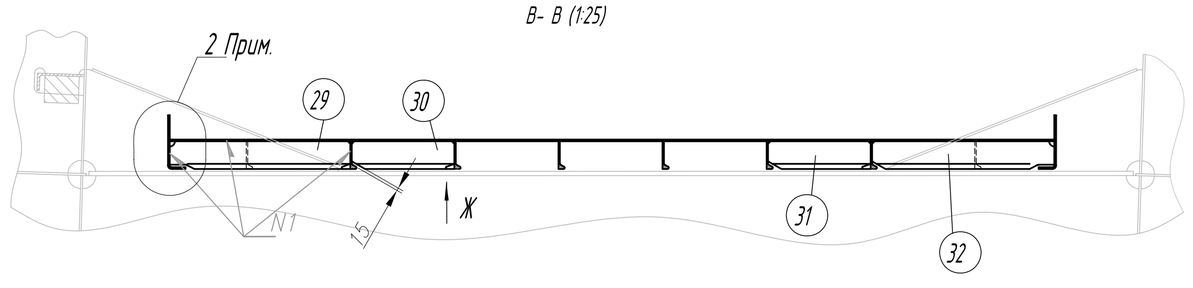
Ж (1:5)



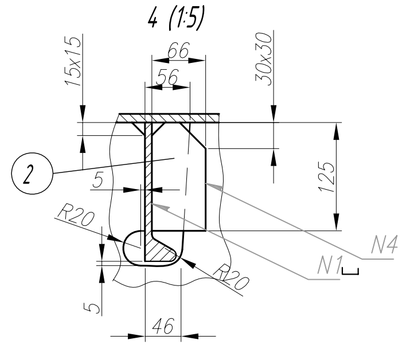
3 (1:5)



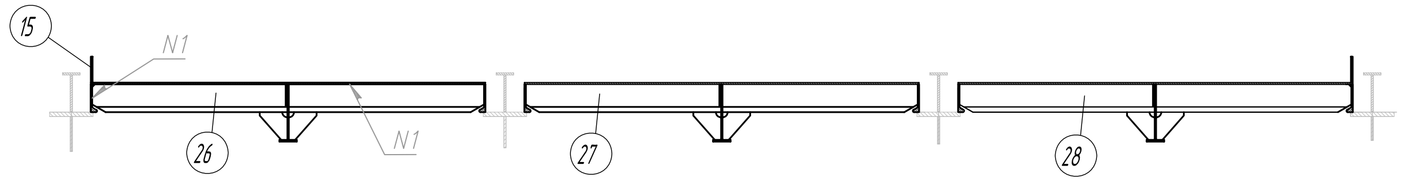
В- В (1:25)



4 (1:5)



Г- Г (1:25)



	Условные обозначения сварных швов	Форма поперечного сечения сварного шва
1	ГОСТ 14771-76-Т3-△5	
2	ГОСТ 14771-76-С25	
3	ГОСТ 14771-76-Н1-△12	
4	ГОСТ 14771-76-Н2-△5	
5	ГОСТ 14771-76-С21	

Вспомогательные документы

Наименование	Обозначение
Возвышенная стапель-палуба	Н-8(1/3)
Мидель-шпангоут	Н-3
Расчет прочности переносной платформы для размещения подъемника	Без номера
Леерное ограждение	NS-942-981-МИК.002

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг
				Детали		
				Лист 8 ГОСТ19903-74 / РСА ГОСТР52927-2008		
		1		Стенка балки ~5100х320	3	294,66
		2		Заделка 125х66	24	76,57
		3		Кница 160х160	48	51,24
				Лист 10 ГОСТ19903-74 / РСА ГОСТР52927-2008		
		5		Лист настила 7900х1500	1	870,57
		6		Лист настила 7900х1500	1	930,23
		7		Лист настила 7900х1500	1	925,55
		8		Лист настила ~2076х600	1	97,78
		9		Лист настила ~2076х600	1	107,15
		10		Лист настила ~2275х600	1	97,78
		11		Комингс ~3700х310 фл. 100	2	238,17
		12		Комингс ~2076х310 фл. 100	2	133,63
		13		Комингс ~2275х310 фл. 100	2	146,44
		14		Комингс ~2076х310 фл. 100	2	133,63
		15		Полоса ~1012х150	4	47,67
		16		Поясок ~5000х100	3	117,75
				Лист 12 ГОСТ19903-74 / РСА ГОСТР52927-2008		
		20		Накладка ~210х150	4	11,87
				Полособульб 16а ГОСТ21937-86 / РСА ГОСТР52927-2008		
		25		Продольное РЖ L=~7900	6	667,39
		26		Продольное РЖ L=~2056	2	57,90
		27		Продольное РЖ L=~2255	2	63,5
		28		Продольное РЖ L=~2056	2	57,9
		29		Поперечное РЖ L=~1045	6	88,28
		30		Поперечное РЖ L=~595	6	50,27
		31		Поперечное РЖ L=~595	6	50,27
		32		Поперечное РЖ L=~1045	6	88,28
				Круг Ø6 ГОСТ2590-88 / РСА ГОСТР52927-2008		
		35		Звено обуха L=~800	4	25,57
			Итого:	Лист 8 ГОСТ19903-74 / РСА ГОСТР52927-2008		422,47
				Лист 10 ГОСТ19903-74 / РСА ГОСТР52927-2008		3846,34
				Лист 12 ГОСТ19903-74 / РСА ГОСТР52927-2008		11,87
				Полособульб 16а ГОСТ21937-86 / РСА ГОСТР52927-2008		1123,78
				Круг Ø6 ГОСТ2590-88 / РСА ГОСТР52927-2008		25,57

1. Технические тредования на изготовление и установку металлоконструкций согласно Правил РС, РД5.9091-91, РД5.9092-91 и ОСТ5.9114-81. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, ±IT14/2
2. Раскрой деталей по усмотрению завода строителя исходя из длины проката, при этом необходимо обеспечить сквозной провар стыков на стенках и поясках балок, а стыки стенок и поясков должны быть разнесены на величину не менее 150 мм.
3. * Размеры для справок. Размеры со знаком ~ уточнить по месту.
4. Сварочные материалы категории 2 Правила РС. Подготовка соединений под сварку и общие тредования по сварке - согласно Правил РС и РД5Р.9083-92.
5. Выбор способа сварки по усмотрению завода-строителя.
6. Конструктивные элементы сварных швов - по ГОСТ14771-76.
7. Общие правила контроля сварных швов согласно ОСТ5.1093-93.
8. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром и измерениями, согласно РД5.121-93.
9. Конструкцию загрунтовать и окрасить по схеме завода-изготовителя.
10. Маркировать клеймением шрифтом 12: Черт. № NS-942-981-МИК.001; Масса - 5600кг.

Транспортный плавучий док "САКУРА", проект № NS-942, Рег. №100798
Грузовая технологическая платформа

NS-942-981-МИК.001

Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Ралко		25.02.13
Пров.				
Т.контр.				
Нач.отд.		Яровой		25.02.13
Н.контр.		Адоньев		25.02.13
Утв.		Адоньев		22.02.13

Грузовая технологическая платформа

Лит.	Масса	Масштаб
	5405	1:25

Лист 1 Листов 1

Морская инженерная компания
т/ф (423) 2964511

Формат А1

Инв.N подл. | Подп.и дата | Взам.инв.N | Инв.N дубл.