

**ООО "ЭЛЕМАШ-СТП"**

Общество с ограниченной ответственностью  
**"ЭЛЕМАШ-СПЕЦТРУБПРОКАТ"**  
(ООО "ЭЛЕМАШ-СТП")

03.04.2014 № 17/1030

г. Электросталь

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор

М.В. Егоров

« 03 » 04 2014г.

Техническое задание  
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий

Предмет закупки

Трубная заготовка диаметром (63,75) мм из стали 06Х18Н10Т-Ш по  
ТУ 14-1-3935-85 и (75) мм из стали 08Х18Н10Т-Ш  
по ТУ 14-1-790-73

Электросталь  
2014 г.

Техническое задание  
на поставку трубной заготовки диаметром (63,75)мм из стали  
06Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-3935-85 и (75)мм из стали  
08Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-790-73

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

## РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Трубная заготовка диаметром (63,75) мм из стали 06Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-3935-85 и (75)мм из стали 08Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-790-73.
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Новые изделия
Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления
Изготовление трубной заготовки диаметром (63,75) мм из стали 06Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-3935-85 и (75)мм из стали 08Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-790-73.
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
ТУ 14-1-3935-85, ТУ 14-1-790-73.
Подраздел 1.5 Код ОКП
-

## РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трубная заготовка диаметром (63,75) мм из стали 06Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-3935-85 и (75)мм из стали 08Х18Н10Т-Ш по ТУ 14-1-790-73 используется в качестве конструкционных материалов в реакторостроении.

## РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

-

## РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Трубную заготовку изготавливают диаметром (63,75) мм (06Х18Н10Т-Ш ТУ 14-1-3935-85) и (75)мм (08Х18Н10Т-Ш ТУ 14-1-790-73) кратной длины. Кратную длину согласовывают при заказе.</li><li>2. Предельные отклонения по диаметру проката должны соответствовать обычной точности В1 по ГОСТ 2590-2006. Предельные отклонения на всю длину должны соответствовать группе БД по ГОСТ 2590-2006. Кривизна должна соответствовать классу II по ГОСТ 2590-2006.</li><li>3. Торцы заготовки должны быть обрезаны. Косина реза не должна превышать 0,1 от номинального диаметра.</li><li>4. Заготовку проверяют УЗК по 1 группе качества 21120-75 в объеме 10% от партии (для 06Х18Н10Т-Ш ТУ 14-1-790-73).</li><li>5. Трубная заготовка поставляется с учетом условий поставки 01-1874-62.</li><li>6. В заказе и документе о качестве указывается номер «УП 01-1874-62».</li></ol>

Подраздел 4.2. Требования к надежности
Не предъявляются
Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам
Не предъявляются
Подраздел 4.4 Требования к маркировке
Не предъявляются
Подраздел 4.5 Требования к упаковке
Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Не предъявляются
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
Документ о качестве на трубную заготовку.

## РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Не предъявляются
------------------

## РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Не предъявляются
------------------

## РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не предъявляются
------------------

## РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не предъявляются
------------------

## РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются
------------------

## РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не предъявляются
------------------

## РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

## РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Минимальный объем поставки трубной заготовки одной плавки и одного документа о качестве должен быть не менее 300 кг.

## РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не предъявляются

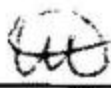
## РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

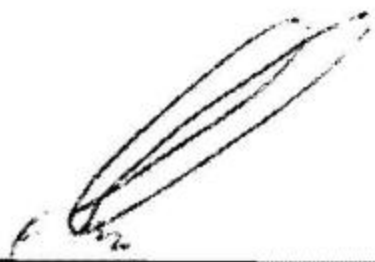
№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

## РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы

Разработчик ТЗ

Инженер-технолог группы ТСП СТШ  А.А. Иванов «03» 04 2014г.

Начальник СТШ  А.В. Митрошенков «03» 04 2014г.

