

ЕЭ0С-906-8595

№ диск.	Файл	Программа
276	9658-906-3033.dwg	AutCAD 2002 MCS

1 Чертеж выполнен на основании технического задания
ИНДЯ-098-2002.

2 Технические требования - по ОСТ В5.1063-76.

3 Конструктивные элементы сварных швов по ГОСТ 5264-80.

4 Сварку деталей из стали марки Д40С производить по РД 5Р.9083-92 электродом марки УОНИИ-13/45А ОСТ5.9224-75, приварку деталей из стали марки Д40С к конструкциям из сталей типа АК производить по ОСТ5Р.9673-94 электродом марки ЭА-395/9 ОСТ В5Р.9374-81

5 Контроль качества сварных швов согласно ТК 90.2096-81 категории IV.

6 Для изготовления опалубки разрешается применять сталь А40С или аналогичную ей, толщиной 6-10 мм. Допускается в качестве защитных листов использовать элементы наружного корпуса утилизируемых заказов.

7 Кривизну защитных листов уточнить по месту.

8 Приготовление и укладку серпентинитового бетона производить в соответствии с инструкцией НИКИЭТ № И.325-84.

9 Перед нанесением покрытия обшивку и набор очистить от грязи и ржавчины.

10 Уложенный бетон уплотнить с помощью вибраторов по инструкции № И.325-84.

11 Толщина укладки бетона S определяется в соответствии с калометрической паспортом на реакторный отсек по фактическим замерам мощности дозы, которая не должна превышать 10 мр/ч на расстоянии 1 м. от конструкции ОК. Толщина в 100 мм. дает уменьшение дозы примерно в 2 раза. При результатах замеров 10 мр/ч и менее, бетонное покрытие не наносится. Поверхность окрасить согласно ведомости окраски У658-906-3020 (по схеме ОК и переборки).

12 Работы производить под надзором службы производственных измерений

Вспомогательные документы

Наименование	Обозначение	Ограничение годности
Набор и обшивка корпуса в р-не 82-104 шп.	658-111.00-015	
Плоская переборка на 82 шп.	658-113.005-012	
Плоская переборка на 103 шп.	658-113.006-014	
Объект длительного хранения. Реакторный отсек. Паспорт.	У658-906-3037ПС	

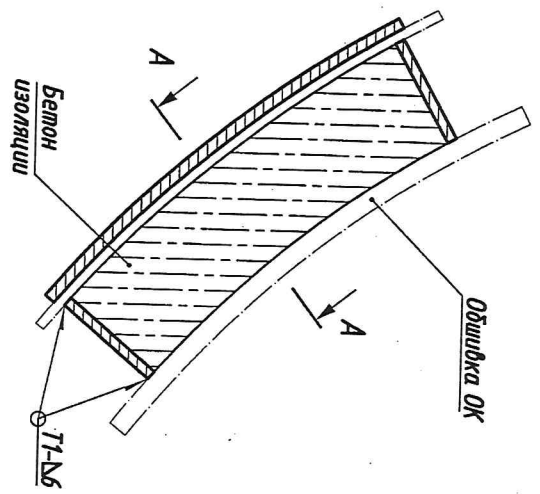
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
9143	18.03.04			

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Типовая схема. установки биологической защиты	Лист	Масштаб	Масштаб
Резерв.	Защиты	3	12.03				
Пров.	Волдинов		14.01.17				1:10
Исполн.	Косыянов		12.03				
Утв.	Лыкова		12.03				

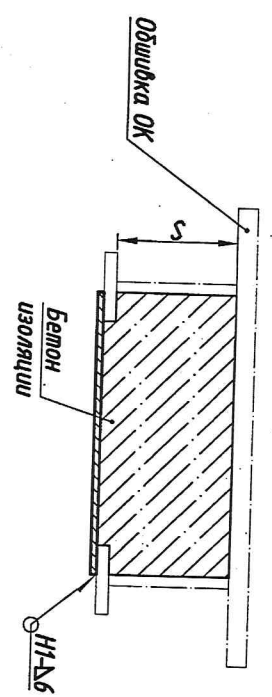
У658-906-3033

ЭЭ0Э-906-8595

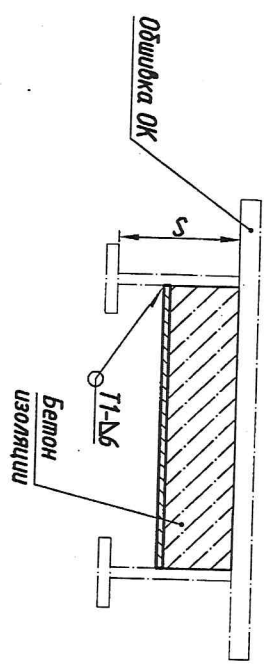
Изоляция ОК



А-А Типовой узел 1 Укладка бетона в районе ОК



А-А Типовой узел 2 Укладка бетона в районе ОК

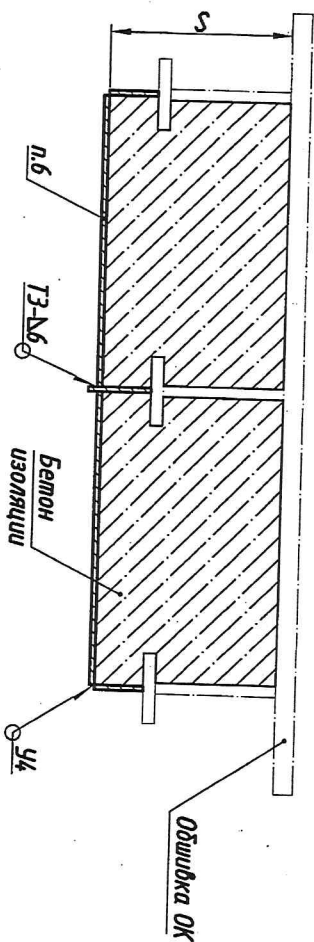


Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

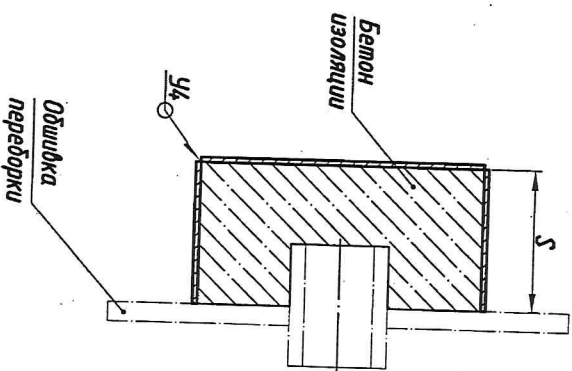
ОТД

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Э658-906-3033	Лист 2

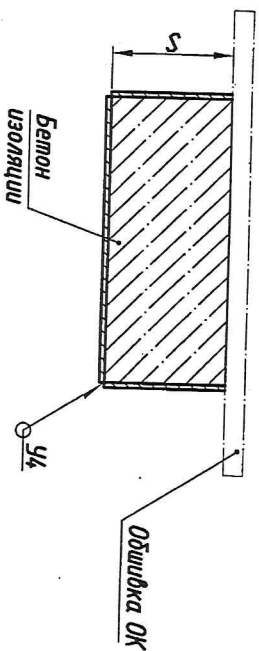
А-А (2)
 Типовой узел 3
 Укладка бетона в районе ОК



А-А (2)
 Типовой узел 4
 Укладка бетона в районе передорочных стаканов



А-А (2)
 Типовой узел 5
 Укладка бетона в районе передорки и ОК без надбоя



Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	N докум.	Подл.	Дата	У658-906-3033	Лист
						3

Лист регистрации изменений

СТА

[illegible]