



Вспомогательные документы		
Наименование	Оригинальное	Подлинная копия
Обложка и набор карт 3, 4, 5 и 6 секций	658-113.00-015C7	
Плоская переборка на 82 ш.	658-113.005-012C7	
Обложка и набор карт 3, 4, 5 и 6 секций	658-113.00-015C7	
Плоская переборка на 103 ш.	658-113.005-01K7	

- 1 Чертеж выдучен на основании ТЗ ИНИА-008-2002.
- 2 Технические переделки – по ОСТ В5.1083-76.
- 3 Конструктивные изменения старых швов по ГОСТ 5564-80.
- 4 Старый демпай из стали марки ДА05 производить по РД 51.0883-92, электродом марки ЮНИОН-13-55Р 135,985-114-32-91-гру-барку демпай из стали марки ДА05 с конструкторскими изм. шпал. лоп. А производим по ОСТ Р 9673-94, электродом марки ЗА-385/7 ОСТ 9593-93-6.
- 5 Контроль качества старых швов согласно РК 90.2096-81 камерами IV.
- 6 Все заделанные коррозийные конструкции попадающие в плоскость установленных дополнительных переделок подлежат демонтажу медными шпатель без последующего восстановления.
- 7 Допускаться демонтаж дополнительных мундш. реза шпатель из а также монтаж и переделки дополнительных переделок.
- 8 Капит. подпорки из ОК шпатель выложить по дозволению.
- 9 При изготовлении подложки дополнительных переделок допускаться демонтаж дополнительных шпатель и пазов по усмотрению заказчика-застройщика.
- 10 Допускаться значительная плоскостной пазов 1-60 мм пазов пазовый М5-10 пазовый пазовый М70-12 из стали на-рок ИХСНД ДА05.
- 11 Порядок дополнительной переделки выложить согласно шпатель-ности шпатель и шпатель (схема для переделок).
- 12 Старый выложить до установки пазов на подложку.
- 13 Капитальный заказан для изготовления одной дополнительной переделки.
- 14 –размеры для шпатель.

4658-906-303875									
Удостоверение в доверительных переводах в Р-них 82 и 103 ш.									
Имя	Фамилия	Место	Место						
—	—	—	—	4:20					
Дата	Место								
1940	Р-н Рубин-тедор								