

Акционерное общество
«СИБИРСКИЙ ХИМИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ»

Отдел снабжения

(ОС)

19.01.2015

№ 14-308/

84

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. ген. директора АО «СХК»

Н.Н.Борисов

« 19 » 01 2015г

Техническое задание
на поставку **изделий из фторопласта.**

Северск 2015

Технического задания
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий
для подразделений АО «СХК».

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Подраздел 1.5 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ
ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ
(ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ
ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Изделия из фторопласта в соответствии с ТУ 6-05-810-88, ГОСТ 24222-80, ТУ 95-82-81, 95-2467-93

№ п/п	Наименование товара, комплектность	Требования к качеству, техническим характеристикам, характеристикам безопасности, упаковке, иные показатели	Количество	Единица Измерения
1	<p style="text-align: center;">Пластина Ф-4 500х500х5мм высший сорт</p> <p style="text-align: center;">Или эквивалент</p>	<p style="text-align: center;">ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	70	Кг
2	<p style="text-align: center;">Пластина Ф-4 260х260х2 высший сорт</p> <p style="text-align: center;">Или эквивалент</p>	<p style="text-align: center;">ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	55	Кг
3	<p style="text-align: center;">Втулка Ф-4 120/80х120мм высший сорт</p>	<p style="text-align: center;">ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей</p>	900	Кг

	Или эквивалент	термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.(см.приложение)		
4	Втулка Ф-4 162x94x65мм высший сорт Или эквивалент	ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.(см.приложение)	86	Кг
5	Втулка Ф-4 60x40x50мм высший сорт Или эквивалент	ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.(см.приложение)	160	Кг
6	Втулка Ф-4 243/141x56мм высший сорт	ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям	38	Кг

	Или эквивалент	качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 2.(см.приложение)		
7	<p>Лист Ф-4 марки С 0,8x880x880мм</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 95 2467-93</p> <p>Листы из фторопласта-4 предназначены для использования в качестве футеровочного и прокладочного материалов в различных отраслях промышленности. Листы из фторопласта-4 стойки к воздействию всех агрессивных сред за исключением газообразного фтора, трехфтористого хлора, растворов и расплавов щелочных металлов.</p> <p>Интервал рабочих температур эксплуатации — от -269 °С до +260 °С.</p> <ul style="list-style-type: none"> • марка С — лист строганный. <p>Показатели качества листов:</p> <p>1 Внешний вид: Поверхность листов должна быть от белого до светло-серого цвета, гладкая, матовая, без трещин, разрывов и сквозных отверстий. Допускается разнотонность окраски, наличие отдельных темных включений, коробление, следы от режущего инструмента и прокладочных листов при термообработке.</p> <p>2 Прочность при растяжении в продольном направлении, МПа (кгс/см²): Марка С – не менее 14,7 (150)</p> <p>3 Относительное удлинение при разрыве в продольном направлении, %: Марка С – не менее 180</p> <p>4 Плотность, г/см³: Марка С – не менее 2,16</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ Листы марки С выпускаются в рулонах без катушки. По согласованию с потребителем допускается выпуск листов другой толщины и других размеров. Допуск на толщину, ширину листа других размеров выбирается по наибольшему ближайшему размеру в каталоге по согласованию.</p>	10	Кг
8	<p>Стержень Ф-4 25x110мм высший сорт</p>	<p>ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ</p>	55	Кг

	Или эквивалент	10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)		
9	Стержень Ф-4 35x110мм высший сорт Или эквивалент	ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)	20	Кг
10	Стержень Ф-4 50x390мм высший сорт Или эквивалент	ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)	20	Кг

11	<p>Стержень Ф-4 30x110мм высший сорт</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	35	Кг
12	<p>Стержень Ф-4 50x400мм высший сорт</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	189,4	Кг
13	<p>Стержень Ф-4 60x400мм высший сорт</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	40	Кг
14	<p>Стержень Ф-4 70x400мм высший сорт</p> <p>Или эквивалент</p>	<p>ТУ 6-05-810-88</p> <p>Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей</p>	170	Кг

		<p>термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>		
15	<p>Стержень Ф-4 80x400мм высший сорт Или эквивалент</p>	<p>ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	41	Кг
16	<p>Стержень Ф-4 110x110мм высший сорт Или эквивалент</p>	<p>ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	200	Кг
17	<p>Стержень Ф-4 150x110мм высший сорт Или эквивалент</p>	<p>ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)</p>	170	Кг
18	<p>Стержень Ф-4 80x110мм</p>	<p>ТУ 6-05-810-88 Заготовки из фторопласта Ф-4 общего</p>	30	Кг

	высший сорт Или эквивалент	назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта-4 (ГОСТ 10007-80) и фторопласта-4А (ТУ 6-05-1999-85) методом прессования с последующей термообработкой (стержни, втулки). Заготовки предназначены для изготовления уплотнительных, электроизоляционных, антифрикционных, химически стойких элементов конструкций. По показателям качества заготовки должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.(см.приложение)		
19	Диск Ф-40П 245х25 высший сорт Или эквивалент	ТУ 95-82-81 Заготовки из фторопласта Ф-40П общего назначения распространяются на заготовки, изготовленные из фторопласта марки «П» (ТУ 301-05-17-89) методом прессования расплава фторопластов. Предназначены для изготовления изделий прессования и литьем под давлением.	50	Кг
20	Пленка Ф-4ИНорт 1 0,120х60	ГОСТ 24222-80	30	Кг

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Товар должен быть новым, не бывшим в употреблении.

Подраздел 1.3 Этапы разработки / изготовления

Не требуется

Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления

Не требуется

Подраздел 1.5 Код ОКП

Код ОКП-22 1312

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяются на оборудовании заводов АО СХК.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

В соответствии с требованиями изготовителя.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики

(потребительские свойства) товаров

В соответствии с нормативными документами изготовителя.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

В соответствии с нормативными документами изготовителя.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не требуется

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

На каждую заготовку наносят тушью или несмываемой краской технологическую метку, указывающую марку полимера. Допускается нанесение другого способа маркировки, не разрушающей поверхности заготовок.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Заготовки из фторопласта упаковываются в деревянные ящики, окантованные стальной лентой. В один ящик допускается упаковка заготовок разных типоразмеров. Масса брутто одного грузового места не должна превышать 200 кг. Документ о качестве вкладывается в одно из грузовых мест в маркировке которого дополнительно указываются слова «документы здесь».

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется в порядке и сроки, установленные Инструкциями Госарбитража при СМ СССР. «О приемке продукции по качеству» № П-7 от 25.04.66 г.; «О приемке продукции по количеству» № П-6 от 15.06.65 г, в последних редакциях (в случае возникновения отклонений по качеству и/или количеству претензии предъявляются Поставщику).

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- 1. Отгрузка сопровождается сертификатами качества заверенными штампом ОТК с расшифровкой подписи и синей печатью поставщика.*
- 2. Гарантии качества согласно паспорту завода изготовителя.*
- 3. Отгрузка импортной продукции сопровождается: заверенными уполномоченными представителями контрагента копиями грузовых таможенных деклараций со штампом таможенной службы «выпуск разрешен»*

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с нормативными документами изготовителя.

*«СХК», Томская обл. г. Северск, ул. Предзаводская, 9. **Способ доставки:** 1. Автотранспортом до терминала транспортной компании в г. Томске, далее самовывоз со склада перевозчика в г. Томске до склада АО «СХК по адресу г. Северск, ул. Предзаводская, 9. 2. Контейнерные отправки - ст. Томск грузовой Западно-Сибирской ж. д., код станции 874302. (Отгрузка 40-тонным контейнером не допускается).*

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с нормативными документами изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с нормативными документами изготовителя.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Объемы ТМЦ, подлежащие поставке могут меняться в зависимости от нормы отгрузки производителя в пределах $\pm 10\%$ от заявленного. Согласование объемов с покупателем обязательно

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Материалы поставляются в течении 50 календарных дней с момента подписания договора. Допускается досрочная поставка партиями изделий, по мере готовности, в течение срока поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не требуется.

Приложение Таблица №1

Наименование показателя	Норма для высшего сорта
1. Внешний вид поверхности заготовок	Поверхность заготовок должна быть: белого цвета

	<p>На поверхности заготовок допускаются: вмятины, царапины, сколы, следы от удаления облоя, не превышающие предельных отклонений от номинальных размеров, соединения стержней облоем, коробление стержней, пластин не более 1,5 % от максимальной линейной длины. На поверхности заготовок из фторопласта -4 допускается рисунок в виде следов спрессованных гранул. Не допускаются отдельные включения темного цвета площадью: 6 мм²</p> <p>Включений площадью: от 1 до 6 мм²</p> <p>Не должно быть более 2 штук на каждые 30 см² площади заготовок</p>
2. Состояние внутренних слоев заготовок при проверке в проходящем свете	<p>Заготовки не должны иметь внутренних дефектов, трещин, пустот, Не допускаются включения темного цвета площадью более 10 мм² в количестве 2 шт. на площади: 30 см²</p> <p>Допускается разнотонность окраски согласно контрольному образцу.</p>
3. Состояние внутренних слоев заготовок при проверке рентгенографией	<p>Отсутствие трещин, раковин. Не допускаются включения площадью более 0,5 мм²; на площади до 35 см² в количестве: 2 штук</p> <p>На площади свыше 35 до 200 см² в количестве: 3 штуки</p> <p>На площади свыше 200 см² в количестве 4 штук</p>

Приложение Таблица №2

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	<p>Поверхность труб (втулок) должна быть белого цвета, без трещин и раковин. Допускается сероватый оттенок.</p> <p>На поверхности трубы (втулки) допускаются неровности, не превышающие предельных отклонений от номинальных размеров, следы от формирующего инструмента.</p> <p>Не допускаются отдельные включения более темного цвета, чем цвет трубы (втулки), площадью более 6 мм².</p> <p>Включений площадью от 1 мм² до 6 мм² круглой или овальной формы не должно быть более 2 шт. на каждые 25 см² площади поверхности трубы (втулки)</p>
Плотность материала трубы (втулки), г/см ³	Не менее 2,140

Начальник отдела снабжения

Ведущий специалист группы ЗЧИИ

Экономист группы ЗЧИИ



Булгакова И.В.



Погуляева Н.Е.



Сварцевич Е.Н.

