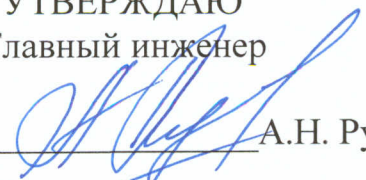


УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер


_____ А.Н. Рубцов
«13» 05 _____ 2015 г.

Техническое задание № ЗиО 066/01-25

Предмет закупки: Услуги по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводимой в соответствии с ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 на 2015 г.

Подольск
2015

Техническое задание

На закупку услуг по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводимой в соответствии с ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 на 2015 г.

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг

Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг

Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности

Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг

Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика

Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника

Подраздел 3.8 Специальные требования

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг

Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг

Подраздел 4.3 Требования по передаче заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. НАИМЕНОВАНИЕ УСЛУГИ

Закупка услуг по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводимой в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ПБ 03-273-99 и «Технологическим регламентом проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» РД 03-495-02 на 2015 г.

РАЗДЕЛ 2. ОПИСАНИЕ УСЛУГИ

Подраздел 2.1 Состав (перечень) оказываемых услуг

–

Подраздел 2.2 Описание оказываемых услуг

2.2.1 «Закупка услуг по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводимой в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ПБ 03-273-99 и «Технологическим регламентом проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» РД 03-495-02 на 2015 г

2.2.2 Аттестация сварщиков на право выполнения сварочных и наплавочных работ и аттестация специалистов сварочного производства на право руководства и технического контроля за проведением сварочных работ, а также на право участия в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов при изготовлении оборудования подлежащего надзору «Федеральной службы по экологическому, технологическому и атом-ому надзору».

2.2.3 Область применения:

Персонал подлежит аттестации по следующим группам технических устройств (ГТУ) опасных производственных объектов:

- Котельное оборудование (КО);
- Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств (ОХНВП);
- Нефтегазодобывающее оборудование (НГДО);
- Подъемно-транспортное оборудование (ПТО);
- Газовое оборудование (ГО)
- Другие группы ГТУ (в случае производственной потребности).

Характеристика аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства:

2.2.4 Характеристики, подлежащие учету при аттестации персонала.

Аттестация сварщиков (специалистов I уровня):

Группы технических устройств (см. п.2.2.3 данного ТЗ).

Способ сварки (наплавки) и сочетания применяемых технологий:

- Ручная дуговая сварка покрытым электродом РД (111);
- Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом РАД (141);
- Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом ААД;
- Автоматическая сварка под флюсом АФ (12);
- Автоматическая наплавка под флюсом проволочным электродом АФПН;
- Автоматическая наплавка под флюсом ленточным электродом АФЛН;
- Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях МП(135);
- Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом МАДП(131);
- Высокочастотная сварка ВЧС;

- Дуговая приварка шипов под керамическими кольцами и в защитных газах;
- Другие способы сварки (в случае производственной потребности).

Группы свариваемых материалов:

- М01;
- М02;
- М03;
- М04;
- М05;
- М11;
- М00.

1.1.4. Остальные характеристики в соответствии с п. 1.11 РД 03–495–02:

1.2. Аттестация специалистов сварочного производства (II, III, IV уровни):

- Виды технических устройств (см. п.2.2.3 данного ТЗ).

Подраздел 2.3 Объем оказываемых услуг либо доля оказываемых услуг в общем объеме закупки

Аттестация проводится в объеме требований ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02

2.3.1. Аттестация сварщиков (специалистов I уровня):

- | | |
|---|------|
| – Количество первичных и/или периодических аттестаций | 150; |
| – Количество дополнительных и/или внеочередных аттестаций | 60; |

2.3.2. Аттестация специалистов II, III и IV уровня:

- | | |
|---|-----|
| – Количество первичных и/или периодических аттестаций | 25; |
| – Количество дополнительных и/или внеочередных аттестаций | 7; |

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К УСЛУГАМ

Подраздел 3.1 Общие требования

Требования к исполнителю услуг и процедуре проведения аттестации:

3.1 Исполнитель работ (ГАЦ, АЦ) должен быть зарегистрирован в реестре НАКС.

3.2 Наличие действующего Свидетельства НАКС о соответствии (ГАЦ или АЦ) на право проведения аттестации персонала.

3.3 Практический и теоретический экзамены сварщиков должны проводиться на территории Заказчика, без командирования персонала за пределы предприятия (в ГАЦ, АЦ), даже за счет исполнителя работ.

3.4 Проведение специальной теоретической подготовки и проверка теоретических знаний сварщиков должны проводиться на территории Заказчика, без командирования персонала за пределы предприятия (в ГАЦ, АЦ), даже за счет Исполнителя работ.

3.5 Контроль качества контрольных сварных соединений (КСС) должен проводиться, как правило, на территории Заказчика службами (контролерами), аттестованными в установленном порядке на выполнение конкретных методов контроля.

3.6 В случае проведения контроля КСС за пределами завода, транспортировка КСС, для проведения требуемых регламентом методов контроля, выполняется за счет Исполнителя работ.

3.7 Хранение КСС, имеющих положительные результаты контроля по п.3.5 и на основании которых проведена аттестация сварщика, обеспечивается Заказчиком в

течение 2 лет. 3.8Хранение КСС, имеющих положительные результаты контроля по п.3.6 и на основании которых проведена аттестация сварщика, должно быть обеспечено Исполнителем в течение 2 лет. После завершения указанного срока КСС должны быть возвращены Заказчику.
Подраздел 3.2 Требования к качеству оказываемых услуг
Не установлены
Подраздел 3.3 Требования к гарантийным обязательствам оказываемых услуг
Не установлены
Подраздел 3.4 Требования к конфиденциальности
Не установлены
Подраздел 3.5 Требования к безопасности оказания услуг и безопасности результата оказанных услуг
Не установлены
Подраздел 3.6 Требования по обучению персонала заказчика
Не установлены
Подраздел 3.7 Требования к составу технического предложения участника
Не установлены
Подраздел 3.8 Специальные требования
Не установлены

РАЗДЕЛ 4. РЕЗУЛЬТАТ ОКАЗАННЫХ УСЛУГ

Подраздел 4.1 Описание конечного результата оказанных услуг
Конечным результатам услуг по аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства, проводимой в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» ПБ 03-273-99 и «Технологическим регламентом проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» РД 03-495-02 на 2015 г должна являться выдача оформленных в соответствии с «Технологическим регламентом проведения аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства» РД 03-495-02 Протоколов и Удостоверений сварщиков и/или специалистов сварочного производства в количестве, соответствующим количеству поданных заявок на аттестацию при условии положительных результатов практического и теоретического.
Подраздел 4.2 Требования по приемке услуг
Не установлены
Подраздел 4.3 Требования по передаче Заказчику технических и иных документов (оформление результатов оказанных услуг)
Аттестационные работы в объеме по п.6. должны выполняться регулярно в течение года по заявкам Заказчика с окончанием до 31 декабря 2015 г.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 7. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

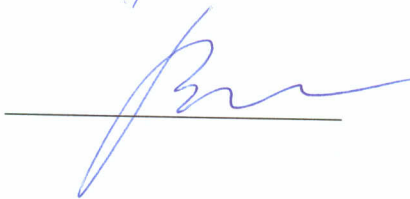
Номер приложения	Наименование приложения	Номер страницы

Зам. Главного инженера -
Главный технолог



В.М. Терехов

Главный сварщик



А.И. Морозов

