


Федеральное государственное унитарное предприятие
«Комбинат «Электрохимприбор»


УТВЕРЖДАЮ:
Начальник ОМТСКО


М.С. Забелин
«13» 12 2013г.


Техническое задание
на поставку сырья, материалов и комплектующих изделий для
ФГУП «Комбинат «Электрохимприбор»

Предмет закупки: Поставка кругов, шестигранников качественных марок сталей

Руководитель группы металлов


А.С. Плюхин

Исполнитель


И.В. Брюхин

Лесной
2013

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Круги, шестигранники качественных марок сталей</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Товар должен быть новым</i>
Подраздел 1.3 Код ОКП
090000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Выпуск товарной продукции</i>

РАЗДЕЛ 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 3.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров			
<i>3.1.1 Наименование, технические, функциональные и качественные характеристики закупаемых товаров:</i>			
№ п/п	Товар	Технические характеристики	Максимальная цена без учета НДС, рублей
1	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 10	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29624,64
2	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 12	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29624,64
3	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 18	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29624,64
4	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29624,64
5	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 25	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29505,99
6	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 28	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29505,99
7	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 32	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27014,47
8	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
9	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 56	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
10	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 70	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
11	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25704,58
12	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 110	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25704,58
13	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
14	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 12 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	38995,19
15	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 16 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	38217,52
16	Ст. 20 Круг 50 h12	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	37601,13
17	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 65 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	38091,25
18	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 10	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27607,69
19	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27607,69
20	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27508,81

21	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 28	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27508,81
22	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 32	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27014,47
23	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27014,47
24	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 38	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	28912,77
25	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 40	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27014,47
26	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27014,47
27	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25788,47
28	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 60	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
29	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 80	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25342,71
30	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 95	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25704,58
31	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 100	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25342,71
32	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 110	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25342,71
33	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25342,71
34	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 125	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25342,71
35	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 130	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25342,71
36	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 140	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25342,71
37	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	24618,98
38	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 160	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26756,55
39	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 170	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26756,55
40	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
41	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 210	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
42	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 220	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
43	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 270	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26596,38
44	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26596,38
45	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 300	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26596,38
46	Ст. 20ХН3А 2 В1 Крыг 22	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	60576,61
47	Ст. 35 НГ-В-М1-ТВ1 Крыг 30 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	38204,24
48	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 8	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	30471,53
49	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 25	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29505,99
50	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29505,99
51	Ст. 45 НГ-В-М2-ТВ1 Крыг 16 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	38217,52
52	Ст. 45 НГ-В Крыг 26 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	38217,52
53	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 16	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	29624,64
54	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27508,81
55	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	28912,77
56	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 40	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	28912,77
57	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 42	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27014,47
58	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Крыг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27014,47

59	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
60	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 60	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
61	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 65	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
62	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 70	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26915,59
63	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 75	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	27904,30
64	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25704,58
65	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 100	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25704,58
66	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25704,58
67	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 170	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26756,55
68	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 190	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
69	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
70	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 220	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
71	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 250	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	25607,69
72	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	26596,38
73	Ст. 45 НГ-В Шестигранник 30 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	40950,00
74	Ст. 30ХГСА Н-В Шестигранник 17 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	56359,09
75	Ст. 30ХГСА Н-В Шестигранник 24 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	56319,55
76	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 10 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	54824,92
77	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 14 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	53176,04
78	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 20 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	53101,47
79	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 32 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	52798,64
80	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 18	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	35833,33
81	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 22	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	35833,33
82	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 24	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	38245,76
83	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 42	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	37266,95
84	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	35017,52
85	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	33668,08
86	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 75	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	34168,36
87	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	32624,86
88	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31742,94
89	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31742,94
90	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 110	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	32624,86
91	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 120	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31742,94
92	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 180	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	32624,86
93	Ст. 40Х 2 Н-В Круг 12 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	43904,24
94	Ст. 40Х 2 Н-В Круг 14 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	43200,85
95	Ст. 40Х 2 В1 Круг 26	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31465,36
96	Ст. 40Х 2 В1 Круг 10	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	31584,01

97	Ст. 40X 2 В1 Круг 50	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28677,23
98	Ст. 40X 2 В1 Круг 56	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28677,23
99	Ст. 40X 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28677,23
100	Ст. 40X 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27467,60
101	Ст. 40X 2 В1 Круг 75	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	28206,61
102	Ст. 40X 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27151,81
103	Ст. 40X 2 В1 Круг 85	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27547,29
104	Ст. 40X 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27151,81
105	Ст. 40X 2 В1 Круг 95	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27547,29
106	Ст. 40X 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27151,81
107	Ст. 40X 2 В1 Круг 110	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27151,81
108	Ст. 40X 2 В1 Круг 120	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27151,81
109	Ст. 40X 2 В1 Круг 130	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27151,81
110	Ст. 40X 2 В1 Круг 220	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27349,55
111	Ст. 40X 2 В1 Круг 230	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	27349,55
112	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 25 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	145768,36
113	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 40 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	143790,96
114	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 50 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	143790,96
115	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 52 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	143790,96
116	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 60 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	143790,96
117	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 90 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	143790,96
118	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 100 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	143790,96

Подраздел 3.2 Требования к маркировке

Маркировка в соответствии с ГОСТ 7566-94

Подраздел 3.3 Требования к упаковке

Упаковка в соответствии с ГОСТ 7566-94

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 4.1 Порядок сдачи и приемки

Приемка товара по количеству и качеству осуществляется в соответствии с Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 15 июня 1965 г. № П-6, Инструкцией Госарбитража при Совете Министров СССР от 25 апреля 1966 г. № П-7 в части, не противоречащей нормам ГК РФ

Подраздел 4.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Товар удостоверяется сертификатом качества завода-изготовителя, в случае предоставления копии, она должна быть подписана (с расшифровкой) и заверена подлинной печатью Поставщика.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

5.1 В случае поставки товара в г. Лесной поставщик обязан за 45 дней до планируемой даты поставки уведомить Покупателя об автотранспорте и физических лицах, сопровождающих автотранспорт, и предоставить Покупателю необходимую информацию для оформления их въезда в город в соответствии с действующими режимными требованиями (наличие гражданства РФ, полные паспортные данные, наличие/отсутствие судимости, наличие/отсутствие оформления допуска к сведениям, составляющим государственную тайну, и др.). При невыполнении настоящего условия или несоответствии физических лиц действующим режимным требованиям, Поставщик несет все возможные неблагоприятные последствия, связанные с этим условием.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

6.1. Поставщик в течение 15 рабочих дней с даты получения претензии (в случае выявления внешних и внутренних дефектов) от Покупателя обязан за свой счет заменить товар ненадлежащего качества качественным, а также доукомплектовать некомплектный товар, либо заменить его комплектным. Расходы, связанные с принятием некачественного, либо некомплектного Товара на ответственное хранение, его реализацией или возвратом Поставщику, заменой его на товар надлежащего качества и комплектное, несет Поставщик.

РАЗДЕЛ 7. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

отсутствуют

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемый товар (работа, услуга) должен соответствовать требованиям безопасности, установленным законодательством РФ для данного вида товаров

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Качество поставляемого товара должно соответствовать требованиям ГОСТ и удостоверяться сертификатом качества завода изготовителя товара, в случае предоставления копии она должна быть подписана и заверена подлинной печатью Поставщика.

РАЗДЕЛ 10. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

11.1 Количество и сроки поставок товара:

№	Товар	Технические характеристики	Един. изм.	Кол-во	График поставки не позднее, тн				
					Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь
1	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 10	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0.5	0,5				
2	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 12	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0.5	0,5				
3	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 18	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0.5					0,5
4	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0.5	0,5				
5	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 25	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0.5	0,5				
6	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 28	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0.5	0,5				
7	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 32	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1	1				
8	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1		1			
9	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 56	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
10	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 70	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1	1				
11	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1					1
12	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 110	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
13	Ст. 10 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3	3				
14	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 12 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	1					1
15	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 16 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	2	2				
16	Ст. 20 Круг 50 h12	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	0.5	0,5				
17	Ст. 20 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 65 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	т	0.5	0,5				
18	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 10	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1	1				
19	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 20	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	1	1				
20	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
21	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 28	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2			2		
22	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 32	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
23	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
24	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 38	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	0.5	0,5				
25	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 40	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
26	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
27	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3		3			
28	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 60	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2		2			
29	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 80	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3	3				
30	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 95	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	2	2				
31	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 100	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	3	3				
32	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 110	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	4	4				
33	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	т	4	4				

34	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 125	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
35	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 130	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3		3			
36	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 140	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	5		5			
37	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 150	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	7		7			
38	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 160	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3		3			
39	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 170	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
40	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
41	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 210	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
42	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 220	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	4	4				
43	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 270	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	10			10		
44	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	10			10		
45	Ст. 20 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 300	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	10			10		
46	Ст. 20ХН3А 2 В1 Круг 22	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	0,5	0,5				
47	Ст. 35 НГ-В-М1-ТВ1 Круг 30 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0,5	0,5				
48	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 8	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	0,5	0,5				
49	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 25	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	0,5	0,5				
50	Ст. 35 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	0,5	0,5				
51	Ст. 45 НГ-В-М2-ТВ1 Круг 16 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0,5	0,5				
52	Ст. 45 НГ-В Круг 26 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0,5	0,5				
53	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 16	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	0,5	0,5				
54	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 22	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1	1				
55	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 36	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	0,5	0,5				
56	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 40	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	0,5	0,5				
57	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 42	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1,5			1,5		
58	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 45	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1	1				
59	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 50	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1	1				
60	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 60	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1	1				
61	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 65	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1	1				
62	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 70	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1,5	1,5				
63	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 75	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1,5	1,5				
64	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 90	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	1	1				
65	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 100	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
66	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 120	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
67	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 170	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3		3			
68	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 190	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3		3			
69	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 200	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3		3			
70	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 220	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	3		3			

71	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 250	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	14			14		
72	Ст. 45 2ГП-М1-ТВ1 В1 Круг 280	ГОСТ1050-88; ГОСТ2590-06	Т	5			5		
73	Ст. 45 НГ-В Шестигранник 30 h11	ГОСТ1050-88; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	0.5	0.5				
74	Ст. 30ХГСА Н-В Шестигранник 17 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	2	2				
75	Ст. 30ХГСА Н-В Шестигранник 24 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ8560-78; ГОСТ1051-73	Т	0.5	0.5				
76	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 10 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0.5	0.5				
77	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 14 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0.5	0.5				
78	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 20 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	1	1				
79	Ст. 30ХГСА Н-В Круг 32 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0.5	0.5				
80	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 18	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1	1				
81	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 22	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	1.5	1.5				
82	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 24	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	0.5	0.5				
83	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 42	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	0.5	0.5				
84	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
85	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
86	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 75	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
87	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
88	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	5	5				
89	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	5	5				
90	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 110	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
91	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 120	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	5	5				
92	Ст. 30ХГСА 2 В1 Круг 180	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
93	Ст. 40Х 2 Н-В Круг 12 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0.5	0.5				
94	Ст. 40Х 2 Н-В Круг 14 h11	ГОСТ4543-71; ГОСТ7417-75; ГОСТ1051-73	Т	0.5	0.5				
95	Ст. 40Х 2 В1 Круг 26	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	0.5	0.5				
96	Ст. 40Х 2 В1 Круг 10	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	0.5	0.5				
97	Ст. 40Х 2 В1 Круг 50	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
98	Ст. 40Х 2 В1 Круг 56	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
99	Ст. 40Х 2 В1 Круг 60	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
100	Ст. 40Х 2 В1 Круг 70	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
101	Ст. 40Х 2 В1 Круг 75	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
102	Ст. 40Х 2 В1 Круг 80	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	4	4				
103	Ст. 40Х 2 В1 Круг 85	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
104	Ст. 40Х 2 В1 Круг 90	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				

105	Ст. 40X 2 В1 Круг 95	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	2	2				
106	Ст. 40X 2 В1 Круг 100	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
107	Ст. 40X 2 В1 Круг 110	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
108	Ст. 40X 2 В1 Круг 120	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
109	Ст. 40X 2 В1 Круг 130	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
110	Ст. 40X 2 В1 Круг 220	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
111	Ст. 40X 2 В1 Круг 230	ГОСТ4543-71; ГОСТ2590-06	Т	3	3				
112	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 25 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	Т	0.5			0.5		
113	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 40 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	Т	0.5			0.5		
114	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 50 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	Т	1			1		
115	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 52 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	Т	1			1		
116	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 60 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	Т	1			1		
117	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 90 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	Т	1		1			
118	Ст. ОХНЗМА-Ш 2-Т Круг 100 В1	ТУ14-1-1697-76; ГОСТ2590-2006	Т	3		3			
				260					

14.2 Поставщик обязан подготовить к отгрузке продукцию и проинформировать Покупателя не позднее 1 числа месяца поставки. Покупатель обязан выбрать продукцию со склада Поставщика не позднее 30 числа месяца поставки. Изменение сроков поставки товара производится только по согласованию сторон.

14.3 допускается отклонение в количестве поставляемого товара, по причинам, связанным с технологией изготовления, не превышающее как в сторону увеличения, так и в сторону уменьшения 10 (десяти) процентов от количества.

РАЗДЕЛ 12. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы