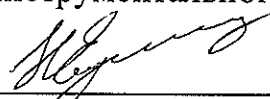


УТВЕРЖДАЮ:

Зам. руководителя направления
по тех.сопровождению
инструментального обеспечения


Еремин Н.В.
« » 2015 г.

Техническое задание
на поставку резцов токарных с пластинами из твердого сплава

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ
- РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ
- РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ
- РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ
- РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
- РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
- РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ПЕРЕЧЕНЬ ТОВАРОВ И ОБЩИХ ТРЕБОВАНИЙ

№ п/п	Наименование	Обозначение по ГОСТ/ISO	Марка твердого сплава пластины	Ссылка на прилагаемый нормативный документ, который устанавливает технические требования к поставке товаров (ГОСТ, чертеж, ТУ, иной нормативный документ)	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
1	Резец	2102-0005	ВК8	1. Конструкция и размеры - ГОСТ 18877-73 2. Технические требования - ГОСТ 5688-61 3. Форма заточки – приложение 2 к ГОСТ 18877-73 4. Марка твердого сплава – ГОСТ 3882-74 5. Маркировка и упаковка – ГОСТ 18088-83 6. Транспортировка и хранение – ГОСТ 18088-83	шт.	300
2	Резец	2102-0005	T5K10		шт.	300
3	Резец	2102-0006	T5K10		шт.	200
4	Резец	2102-0013	ВК8		шт.	240
5	Резец	2102-0014	ВК8		шт.	200
6	Резец	2102-0013	T15K6		шт.	200
7	Резец	2102-0013	T5K10		шт.	200
8	Резец	2102-0014	T5K10		шт.	200
9	Резец	2103-0007	ВК8	1. Конструкция и размеры - ГОСТ 18879-73 2. Технические требования - ГОСТ 5688-61 3. Форма заточки – приложение 2 к ГОСТ 18877-73 4. Марка твердого сплава – ГОСТ 3882-74 5. Маркировка и упаковка – ГОСТ 18088-83 6. Транспортировка и хранение – ГОСТ 18088-83	шт.	400
10	Резец	2103-0008	ВК8		шт.	300
11	Резец	2103-0007	T15K6		шт.	500
12	Резец	2103-0008	T15K6		шт.	300
13	Резец	2103-0007	T5K10		шт.	200
14	Резец	2103-0008	T5K10		шт.	200
15	Резец	2103-0011	ВК8		шт.	200
16	Резец	2103-0012	ВК8		шт.	200
17	Резец	2103-0011	T15K6		шт.	100
18	Резец	2103-0011	T5K10		шт.	240
19	Резец	2103-0012	T5K10		шт.	200
20	Резец	2130-0009	ВК8	1. Конструкция и размеры - ГОСТ 18884-73 2. Технические требования - ГОСТ 5688-61 3. Форма заточки – приложение 2 к ГОСТ 18877-73 4. Марка твердого сплава – ГОСТ 3882-74 5. Маркировка и упаковка – ГОСТ 18088-83 6. Транспортировка и хранение – ГОСТ 18088-83	шт.	800
21	Резец	2130-0009	T15K6		шт.	300
22	Резец	2130-0009	T5K10		шт.	300
23	Резец	2130-0017	ВК8		шт.	200
24	Резец	2130-0017	T15K6		шт.	200
25	Резец	2130-0017	T5K10		шт.	200

26	Резец	2660-0005	T15K6	1. Конструкция и размеры - ГОСТ 18884-73 2. Технические требования - ГОСТ 5688-61 3. Форма заточки – приложение 2 к ГОСТ 18877-73 4. Марка твердого сплава – ГОСТ 3882-74 5. Маркировка и упаковка – ГОСТ 18088-83 6. Транспортировка и хранение – ГОСТ 18088-83	шт.	200
27	Державка	SIR 0040 T16		НТД изготовителя	шт.	2
28	Пластина подкладная	AI 16+0.5 (должна быть совместима с державкой SIR 0040 T16)		НТД изготовителя	шт.	5
29	Державка	SIR 0007 K08CB		НТД изготовителя	шт.	2
30	Державка	SIR 0025 R16		НТД изготовителя	шт.	2
31	Державка	SER 2525 M16		НТД изготовителя	шт.	2
32	Резьбонарез- ная пластина треугольной формы	16 IRM 3.00 ISO (должна быть совместима с державкой SIR 0040 T16)	IC1007 (по каталогу Iscaг) или эквивалент Характеристика сплава: - твердый сплав с покрытием PVD; - область применения по ИСО (при нарезании резьбы) – P10-P30; M05-M20; K20-K40; H05-H15; S05-S20 - обрабатываемый материал и применение - нарезание резьбы в углеродистых, легированных и малоуглеродистых сталих, в закаленных в жаропрочных сталих, чугунах	НТД изготовителя	шт.	20
33	Резьбонарез- ная пластина треугольной формы	08 IRM A 60 (должна быть совместима с державкой SIR 0007 K08CB)		НТД изготовителя	шт.	20
34	Резьбонарез- ная пластина треугольной формы	16 IRM 2.00 ISO (должна быть совместима с державкой SIR 0025 R16)		НТД изготовителя	шт.	10
35	Резьбонарез- ная пластина треугольной формы	16 ERM 1.50 ISO (должна быть совместима с державкой SER 2525 M16)		НТД изготовителя	шт.	10
					Итого:	6 953 шт.

РАЗДЕЛ 2. СВЕДЕНИЯ О НОВИЗНЕ

Поставляемый инструмент должен быть новым, не бывшим в употреблении, не восстановленным.

РАЗДЕЛ 3. ТРЕБОВАНИЯ К МАРКИРОВКЕ

В соответствии с НТД, указанной в графе 5 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ

Упаковка должна соответствовать НТД, указанной в графе 5 раздела 1 настоящего технического задания.. Инструмент должен поставляться в упаковке изготовителя.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Не установлены

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 5 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с НТД, указанной в графе 5 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не установлены

РАЗДЕЛ 9. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД, указанной в графе 5 раздела 1 настоящего технического задания.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Гарантия качества на поставляемую продукцию определяется по документам завода-изготовителя. В случаях, когда на продукцию не установлен гарантийный срок (или срок годности), требования, связанные с недостатками продукции, предъявляются Покупателем при условии, что эти недостатки обнаружены в разумный срок, но в пределах 2 (двух) лет со дня передачи продукции Покупателю.

РАЗДЕЛ 12. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ГРУПП ТОВАРОВ, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не установлены

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Не установлены

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Не установлены

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы