

наименование объекта: ФГУП ПО МАЯК

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 25С/2013
(определение начальной (максимальной) цены)

на капитальный ремонт котельной (замена труб поверхности нагрева котла ТП-20)

Составлена в ценах в ценах 2001г. (редакция 2009г.) с индексом пересчета в текущие цены
Основание: Ведомость объемов работ от 30.01.2013г.

Сметная стоимость 3402 969 тыс.руб.
Нормативная трудоемкость 6572 чел.-ч.
Текущая стоимость с НДС 4015 50342 тыс.руб.
Сумма НДС 612 53442 тыс.руб.

№ п/п	Шифр и номер позиции норматива	Наименование работ и затрат, единица измерения	Количество	Стоимость ед. руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда, чел.-ч	
				Всего	Экспл. машин в т.ч. зарплата	Всего	Основная зарплата	Экспл. машин в т.ч. зарплата	основных рабочих	
									на единицу	всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

МДС 81-38.2004 п.2
ЗАО = 1.13
на ТЕРМ

К=ЭММ*1.35, ЗПМ*1.35, ОЗП*1.35, ТЗ*1.35, ТЗМ*1.35

1	м12-01-006-9	Демонтаж трубопровода в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм		2.7394	2051.7	1350.51	5621	1921	3700	51.03	139.78
	К=МАТ*0, ЭММ*0.3*1.35, ЗПМ*0.3*1.35, ОЗП*0.3*1.35, ТЗ*0.3*1.35, ТЗМ*0.3*1.35	100 м трубопроводов			701.19	129.09			354	7.35	20.13
2	м12-01-006-9	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм		2.7394	6943.34	4501.7	19021	6403	12332	170.1	465.97
	К=ЭММ*1.35, ЗПМ*1.35, ОЗП*1.35, ТЗ*1.35, ТЗМ*1.35	100 м трубопроводов			2337.31	430.31			1179	24.49	67.09
3	507-2443	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 80 мм, толщиной стенки 4 0 мм	т	2.134	21050	-	44921	-	-	-	-
4	м12-01-006-9	Демонтаж трубопровода в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм		5.0059	2051.7	1350.51		3510	6761	51.03	255.45
	К=МАТ*0, ЭММ*0.3*1.35, ЗПМ*0.3*1.35, ОЗП*0.3*1.35, ТЗ*0.3*1.35, ТЗМ*0.3*1.35	100 м трубопроводов			701.19	129.09			246	7.35	36.78
5	м12-01-006-9	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм		5.0059	6943.34	4501.7	34757	11700	22535	170.1	551.5
	К=ЭММ*1.35, ЗПМ*1.35, ОЗП*1.35, ТЗ*1.35, ТЗМ*1.35	100 м трубопроводов			2337.31	430.31			2154	24.49	122.59
6	507-2443	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 80 мм, толщиной стенки 4 0 мм	т	3.899	21050	-	82074	-	-	-	-
7	м12-01-006-9	Демонтаж трубопровода в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм		3.067	2051.7	1350.51		2151	4142	51.03	156.51

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		100 м трубопроводов		701.19	129.09			396	7.35	22.53
8	м12-01-006-9	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	3.067	6943.34	4501.7	21296	7169	13807	170.1	521.7
		100 м трубопроводов		2337.31	430.31			1320	24.49	75.11
9	507-2443	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 80 мм, толщиной стенки 4,0 мм	2.104	21050	-	44289				
10	м12-01-006-9	Демонтаж трубопровода в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	1.8624	2051.7	1350.51		1306	2515	51.03	95.04
		100 м трубопроводов		701.19	129.09			240	7.35	13.66
11	м12-01-006-9	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	1.8624	6943.34	4501.7	12931	4353	8384	170.1	318.79
		100 м трубопроводов		2337.31	430.31			801	24.49	45.61
12	507-2442	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 80 мм, толщиной стенки 3,5 мм	1.277	21810	-					
13	м12-01-006-9	Демонтаж трубопровода в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	6.844	2051.7	1350.51	14042	4799	9243	51.03	349.25
		100 м трубопроводов		701.19	129.09			883	7.35	50.28
14	м12-01-006-9	Трубопровод в дизельных, насосно-компрессорных, парокотельных и т.п., монтируемый из готовых узлов, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 89 мм	6.844	6943.34	4501.7	47521	15997	30810	170.1	1164.16
		100 м трубопроводов		2337.31	430.31			2945	24.49	167.6
15	507-2442	Узлы трубопроводов с установкой необходимых деталей из бесшовных труб, сталь 20, диаметром условного прохода 80 мм, толщиной стенки 3,5 мм	4.695	21810	-	102398				
16	37-01-044-2	Демонтаж змеевиков и стояков систем охлаждения в блоках бетонирования при соединении стыков труб: сваркой	4.68	257.02	35.2		1038	165	18.14	75.55
		100 м		221.82	6.7			31	0.45	2.08
17	37-01-044-2	Монтаж змеевиков и стояков систем охлаждения в блоках бетонирования при соединении стыков труб: сваркой	4.68	3400.95	117.32	15916	3460	549	53.81	251.84

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	К=ЭММ*1.35 ЗПМ*1.35, ОЗП*1.35, ТЗ*1.35, ТЗМ*1.35	100 м		739.41	22.32			104	1.49	6.95	
18	13-08-012-1	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой до 20 м	100 м2	0.3584	4074.37 1023	317.66 -	1461	367	114	82.9 -	29.71 -
19	09-04-006-1	Монтаж опорных конструкций	1 м	1.75	1616.45 549.91	817.97 72.67	2828	962	1431	38.26 3.93	66.95 6.87
20	201-0889	Опоры неподвижные из горячекатаных профилей для трубопроводов	м	1.75	11860	-	20405	-	-	-	-
21	09-04-006-1	Демонтаж опорных конструкций Монтаж фахверка	1 м	1.75	815.66 327.91	487.75 43.34	1428	574	854 76	22.81 2.34	39.92 4.1
22	м39-01-003-5	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	стык	88	5.47 3.16	2.27 -	482	278	200	0.23	20.2 -
23	м39-01-003-11	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	стык	494	9.09 5.19	3.83 -	4491	2564	1892	0.38	186.73 -
24	м39-02-006-4	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 89 мм, толщина стенки до 8 мм	стык	494	15.83 10.4	2.65 -	7820	5138	1309	0.68	333.45 -
25	м39-02-006-2	Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: 65 мм, толщина стенки до 8 мм	стык	88	13.39 8.74	2.2 -	1179	769	194	0.57	49.9 -
26	м37-02-013-1	Установка электролебедки без подъема, тяговое усилие, кН (тс): 12,5 (1,25)	электролебедка	4	609.75 72.17	536.63 40.85	2440	289	2147 163	6.16 2.21	24.73 8.86
27	м37-02-013-35	Снятие электролебедки, тяговое усилие, кН (тс): 12,5 (1,25)	электролебедка	4	553.64 56.73	496.17 35.38	2215	227	1955 142	4.36 1.92	19.44 7.67

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	м37-02-027-1	Установка внизу монтажного блока грузоподъемностью, т, до: 1,5	143	7.74	-	1107	1093	-	0.66	94.59
	К=ЭММ)*1.35, ЗПМ)*1.35, ОЗП)*1.35, ТЗ)*1.35, ТЗМ)*1.35	блок		7.64	-					
29	м37-02-027-8	Снятие внизу монтажного блока грузоподъемностью, т, до: 1,5	143	4.59	-	657	648	-	0.39	55.98
	К=ЭММ)*1.35, ЗПМ)*1.35, ОЗП)*1.35, ТЗ)*1.35, ТЗМ)*1.35	блок		4.53	-					
30	ЕНиР40.5-5-7-1-05-А	Подготовка концов труб под сварку при обработке концов труб из углеродистой стали после газовой резки диаметр труб до 80мм толщина стенок труб до 4мм после ручной газовой резки	1.48	183.79	-	272	272	-	13.37	19.78
	К=ЭММ)*1.35, ЗПМ)*1.35, ОЗП)*1.35, ТЗ)*1.35, ТЗМ)*1.35	100 концов		183.79	-					
31	ЕНиР40.5-5-7-1-01-А	Подготовка концов труб под сварку при обработке концов труб из углеродистой стали после газовой резки диаметр труб до 50мм толщина стенок труб до 4мм после ручной газовой резки	0.88	116.96	-	103	103	-	8.51	7.48
	К=ЭММ)*1.35, ЗПМ)*1.35, ОЗП)*1.35, ТЗ)*1.35, ТЗМ)*1.35	100 концов		116.96	-					
32	ЕНиР31-56-2-а	Демонтаж развальцованных штуцеров из барабанов и коллекторов вручную диаметр труб до 60мм толщина стенки до 4мм	44	2.42	-	106	106	-	0.12	5.17
	К=МАТ)*0, ЭММ)*1.35)*0.3, ЗПМ)*1.35)*0.3, ОЗП)*1.35)*0.3, ТЗ)*1.35)*0.3, ТЗМ)*1.35)*0.3	1 КОНЕЦ		2.42	-					
33	ЕНиР31-56-2-в	Демонтаж завальцованных штуцеров из барабанов и коллекторов вручную диаметр труб до 89мм толщина стенки до 4мм	448	3.42	-	1532	1532	-	0.17	74.39
	К=МАТ)*0, ЭММ)*1.35)*0.3, ЗПМ)*1.35)*0.3, ОЗП)*1.35)*0.3, ТЗ)*1.35)*0.3, ТЗМ)*1.35)*0.3	1 КОНЕЦ		3.42	-					
		Итого по локальной смете				542752	78729	125069		5672
		СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ				43241	6401	3113		658
		. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=120 - по стр. ,16,17 %=90 - по стр. ,18.19.20.21)				7455				463.97598
		. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=55 - по стр. 16,17, %=60 - по стр. 18, %=72 - по стр. 19.20.21.)				4020		338		20
		ИТОГО СТОИМОСТЬ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ				54716				
		СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ				499511	72328	121956		5208.0179
		. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ - (%=80 - по стр. ,1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,22, 23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33)				66841		11223		640
		. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ - (%=60 - по стр. ,1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,22, 23.24.25.26.27.28.29.30.31.32.33.)				50129				
		ИТОГО СТОИМОСТЬ МОНТАЖНЫХ РАБОТ				616481				
		ВСЕГО ПО СМЕТЕ				671197				
		В Т.Ч. НАКЛАДНЫЕ РАСХОДЫ				74296				
		В Т.Ч. СМЕТНАЯ ПРИБЫЛЬ				54149				
		ВСЕГО В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	671197*5.07			3402969				
		Минрегион развитие РФ№9912-СД/10 от 07.06.2013, уральский фед.округ(прочие)								
		НДС	3402969*0.18			612534.42				
		ВСЕГО С НДС	3402969*1.18			4015503.42				