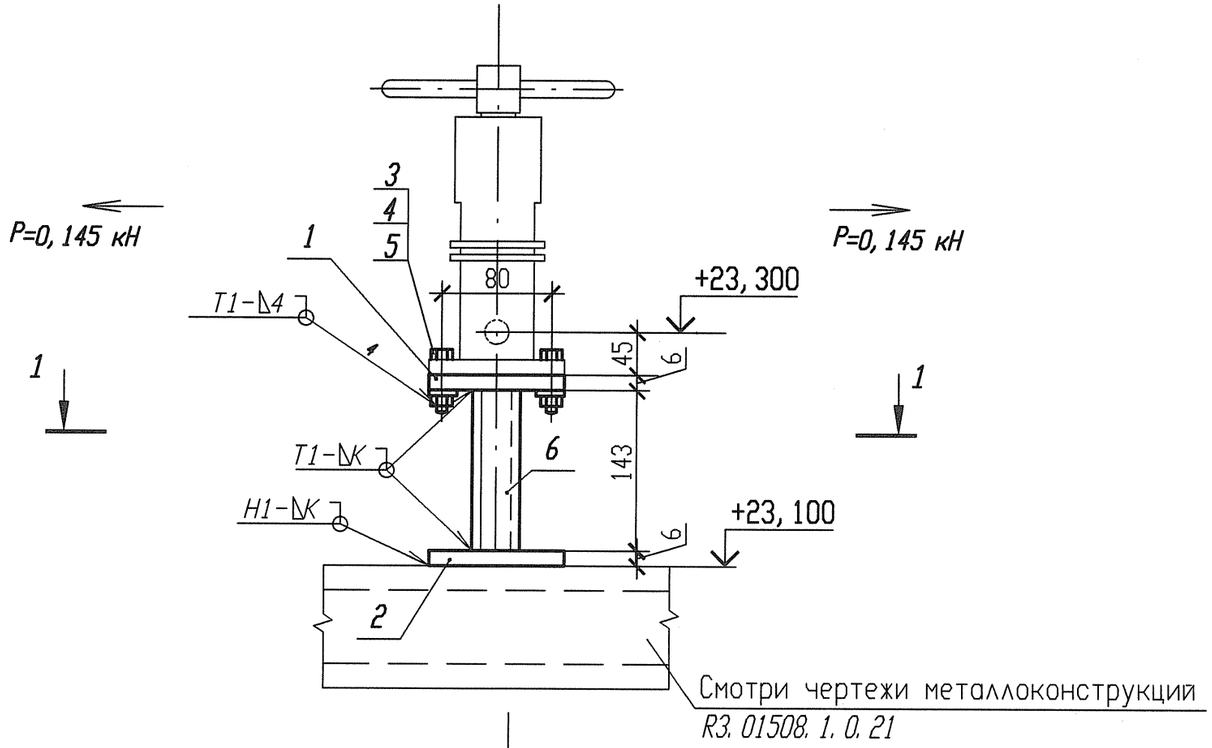
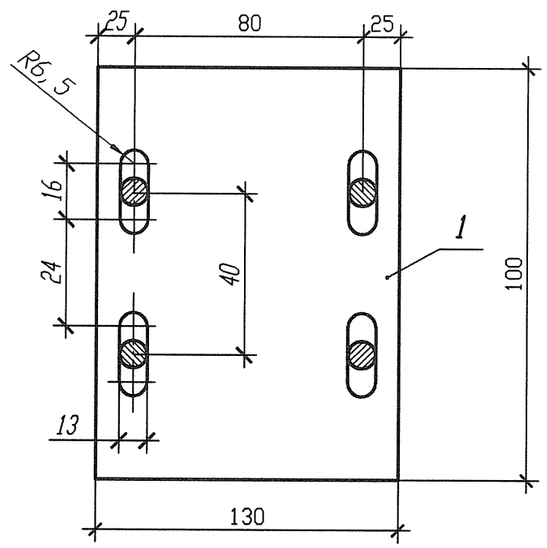
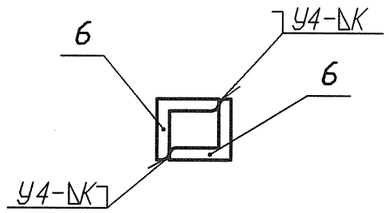


Деталь поз. 1



Разрез 1-1



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х130х100	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 6123	0, 6123	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х100х100	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 471	0, 471	
3	ГОСТ 10906-78	Шайба 12. 02	4	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 0343	0, 1372	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6gх50. 56. 35	4	35 ГОСТ 1050-88	0, 0605	0, 242	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М12-6Н. 5. 35	4	35 ГОСТ 1050-88	0, 0184	0, 0736	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок В-50х50х5 l=143	2	Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-2005	0, 5391	1, 0782	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		2, 6143	

1 Привязку опоры смотри 3ТС20Z03.

2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.

4 После затяжки гайки отпустить ее на 180 в целях обеспечения подвижности соединения и прихватить гайку сваркой к болту.

5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

6 Изготовить один комплект.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Жубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13

Лист 213

R3. TC10. 3012. 013. 01. 00. 090

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы аварийного расхолаживания I контура Рр больше 2, 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая направляющая
3ТС20У005

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

Формат А3