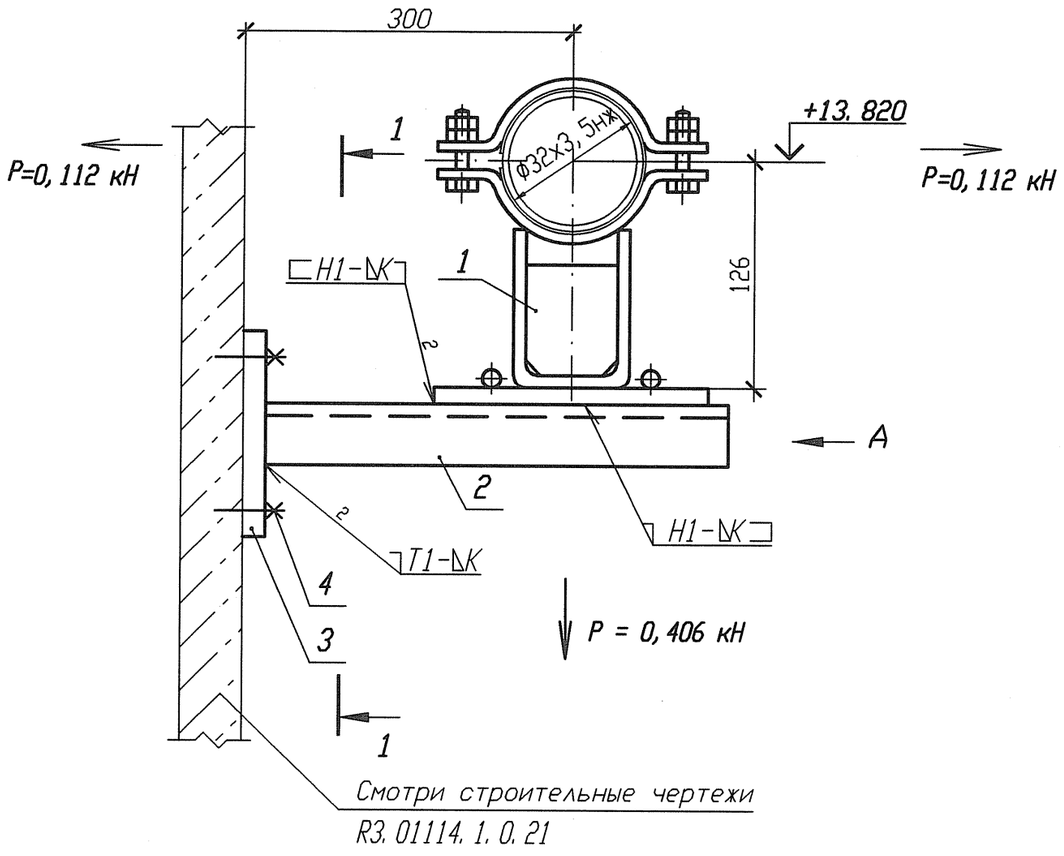
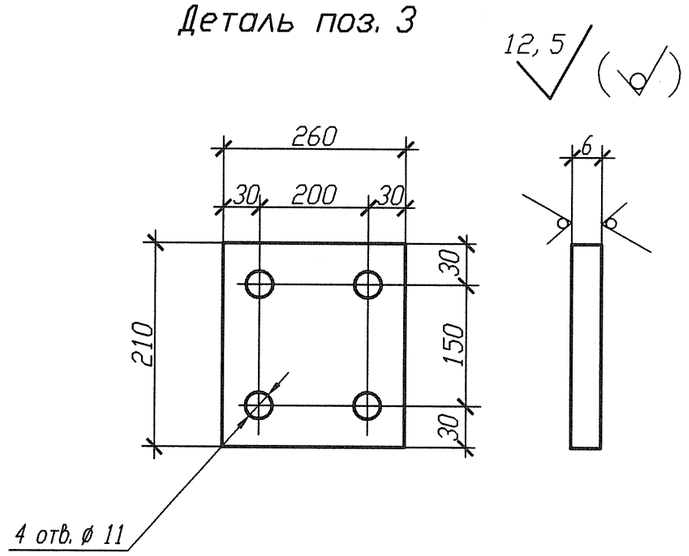


Деталь поз. 3



1 Привязку опоры смотри 3ТС30Z10.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Примечание
1	18-517. 000-27	Опора 32	1	Сборный	2, 1282	2, 1382	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок В 50х50х5 l=400	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	1, 508	3, 016	
3	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х210х260	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	2, 5717	2, 5717	
4	ГОСТ 28778-90	Болт БСР 10х100 У3	4	Сборный	0, 0906	0, 3624	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:			8, 0783

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 311

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 188

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Герметичная часть Трубопроводы байпасной очистки воды I контура Рр больше 2. 2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора скользящая направляющая 3ТС30У024	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3. 03733. 1. 0. 13

Формат А3

Формат А3