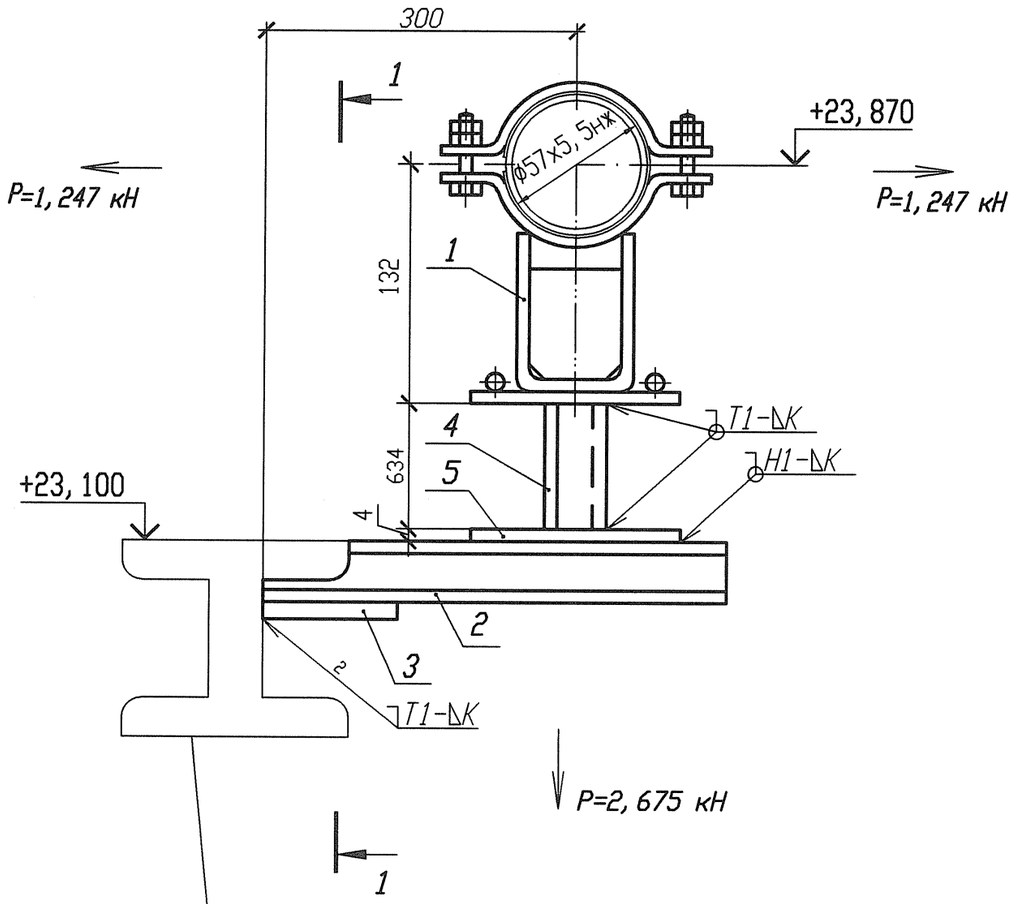
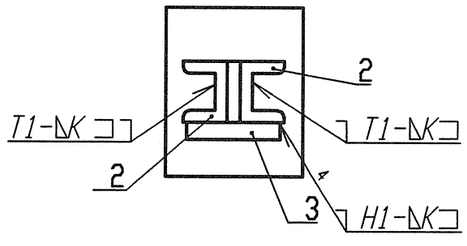


Разрез 1-1



1 Привязку опоры смотри 3ТС40Z04.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	18-517.000-33	Опора 57	1	Сборный	3, 2494	3, 2494	
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10У l=400	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	3, 436	6, 872	
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х100	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 314	0, 314	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок В 50х50х5 l=634	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	2, 3902	4, 7804	
5	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х100	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 314	0, 314	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:			15, 5298

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			25.05

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 351

R3. TC10. 3012. 013. 01. 00. 228

Ростовская АЭС Блок 3

Редукторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2. 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая направляющая
3ТС40Y007

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | R3. 03733. 1. 0. 13
Подп. и дата | 17.05
Взам. инв. N

Формат А3