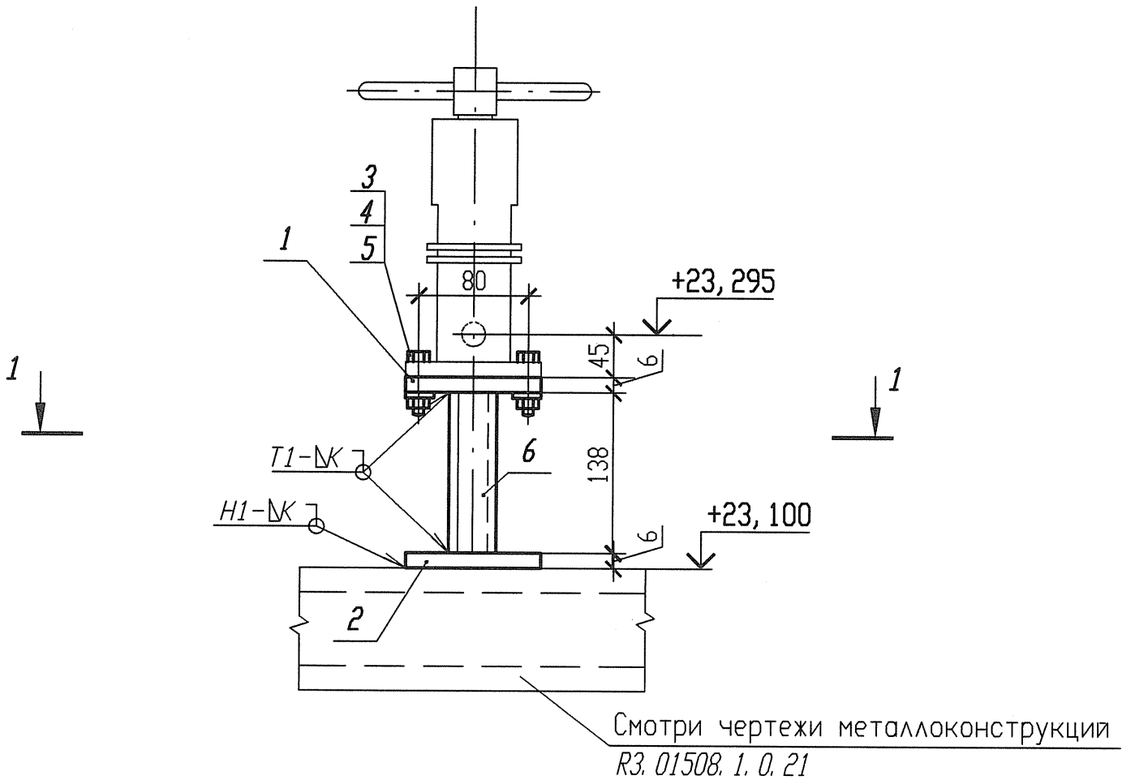
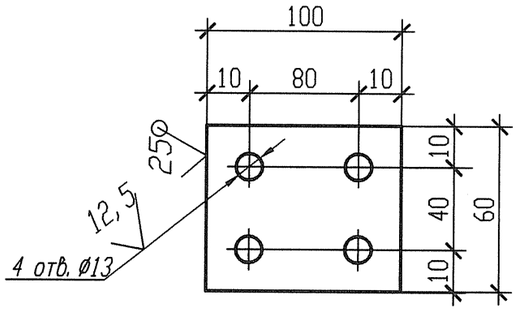
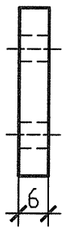


Спецификация деталей

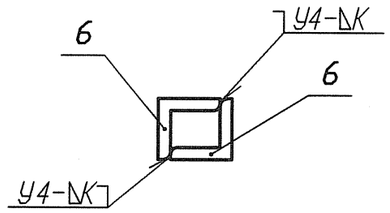
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х100х60	1	Ст 3 сп5-св ГОСТ 14637-89	0, 2826	0, 2826	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х100х60	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 2826	0, 2826	
3	ГОСТ 10906-78	Шайба 12. 02	4	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 18123-82	0, 0343	0, 137	
4	ГОСТ 7798-70	Болт М12-6gх50. 56	4	35 ГОСТ 1050-88	0, 0605	0, 242	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка 2М12-6Н. 5	4	35 ГОСТ 1050-88	0, 0184	0, 0736	
6	ГОСТ 8509-93	Уголок В 50х50х5 l=138	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 5203	1, 0406	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		2, 0586	

Деталь поз. 1





Разрез 1-1



1 Привязку опоры смотри ЗТС40Z03.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Номер опоры	Рабочее состояние						Холодное состояние						Сейсмическое состояние					
	Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия , кН			Моменты, кН м		
	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz
ЗТС40Y006	0, 043	0, 194	0, 102	-0, 018	0, 003	-0, 002	-0, 001	0	0, 023	-0, 009	0, 001	0	0, 029	0, 026	0, 042	0, 005	0, 002	0, 010

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			25.00

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 350

R3. TC10. 3012. 013. 01. 00. 227

Ростовская АЭС Блок 3

Редкторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2. 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора неподвижная
ЗТС40Y006

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | R3. 03733. 1. 0. 13 | Подп. и дата | Взам. инв. N

Формат А3