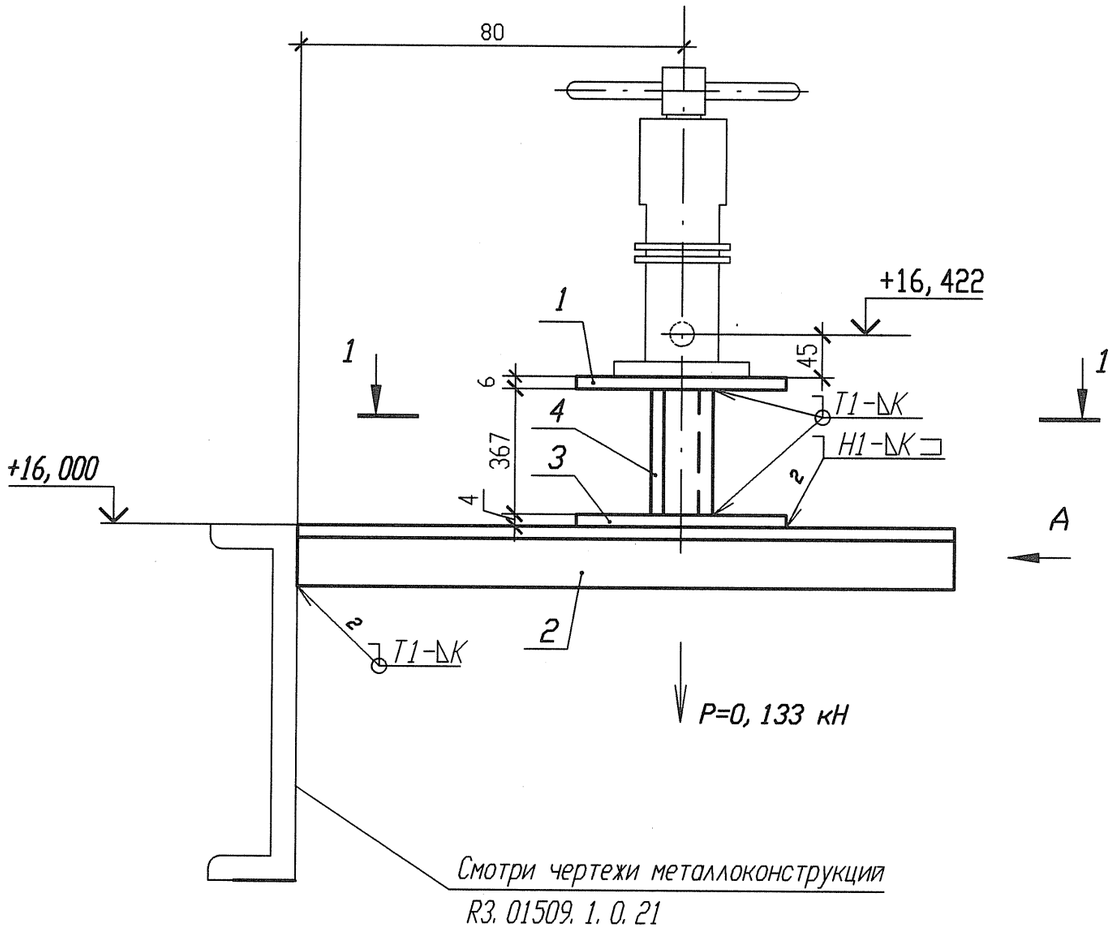
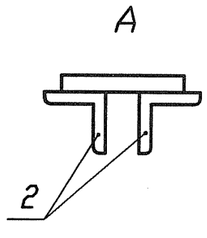
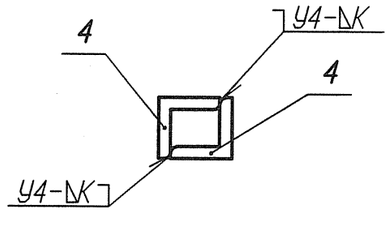


Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Приме-чание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 6х250х200	1	Ст 3 сп 5-сд ГОСТ 14637-89	2, 355	2, 355	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок В-50х50х5 l=150	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0, 5655	1, 131	
3	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х90х90	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0, 2543	0, 2543	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок В-40х40х4 l=367	2	Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-2005	0, 8881	1, 7763	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
					Итого:		5, 5166



Разрез 1-1



1 Привязку опоры смотри 3ТС20Z16.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Жубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 251

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 128

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2, 2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора скользящая
3ТС20У041

ОАО "НИАЭП" 2012

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3. 03733. 1. 0. 13

Формат А3