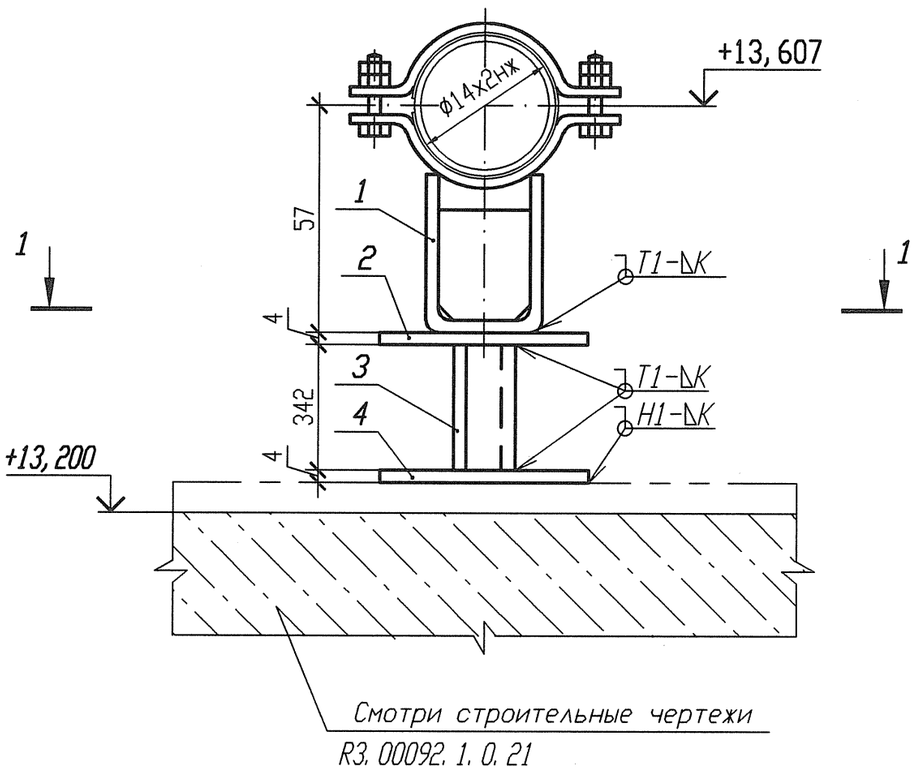
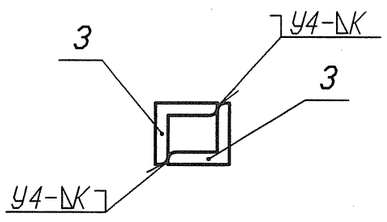


Разрез 1-1



Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	ЛВ-512.000-01	Опора 14	1	Сборный	0,3794	0,3794	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х80х130	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0,3266	0,3266	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок В 40х40х4 l=342	2	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	0,8276	1,6552	
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х90х90	1	Ст 3 сп 5-св ГОСТ 14637-89	0,2543	0,2543	
	ГОСТ 2246-70	Проволока		СВ-04Х19Н11М3		-	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:			2,6155

1 Привязку опоры смотри 3ТС20Z17.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Номер опоры	Рабочее состояние						Холодное состояние						Сейсмическое состояние					
	Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия, кН			Моменты, кН м			Усилия , кН			Моменты, кН м		
	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz	Px	Py	Pz	Mx	My	Mz
3ТС20У078	-0,024	0,003	-0,027	0,003	0	-0,006	0	0	-0,045	-0,003	0	0	0,003	0,006	0,001	0	0	0,001

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

Инв. N подл. R3.03733.1.0.13
Лист 284

R3.ТС10.3012.013.01.00.161

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение
Герметичная часть
Трубопроводы байпасной очистки воды I контура
Рр больше 2,2 МПа

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Опора неподвижная
3ТС20У078

ОАО "НИАЭП" 2012

Формат А3

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N
R3.03733.1.0.13