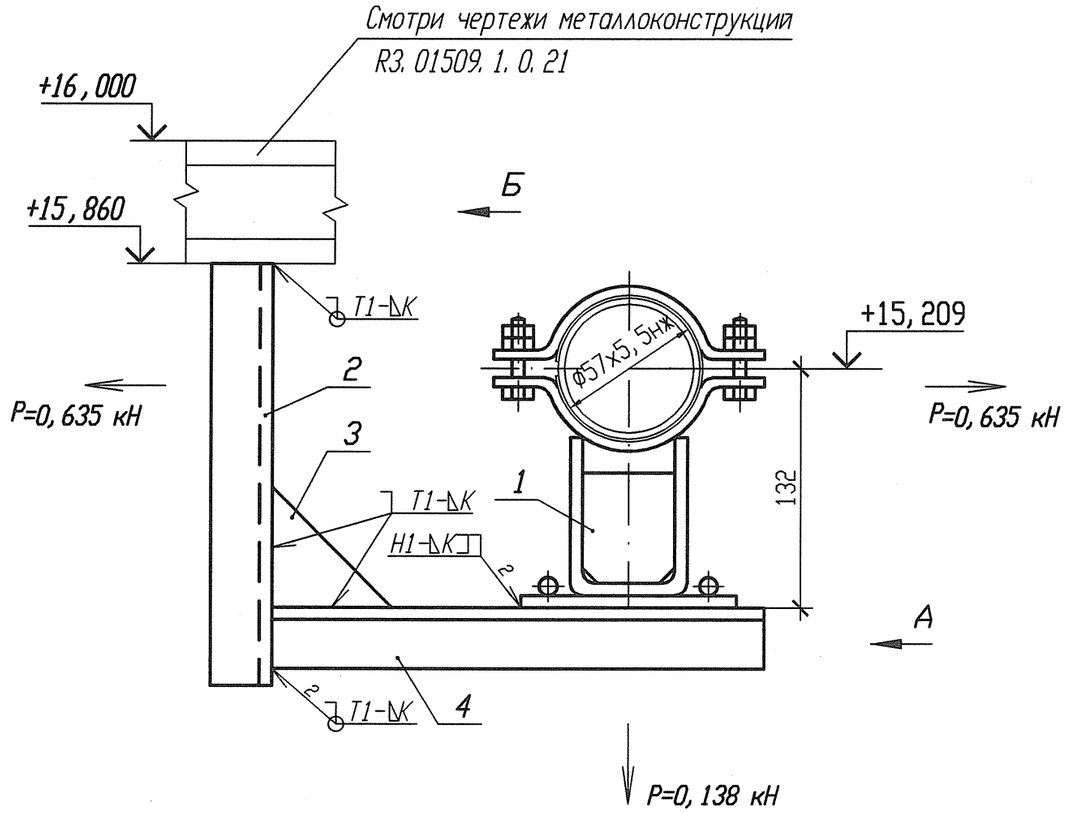
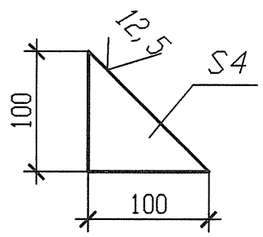
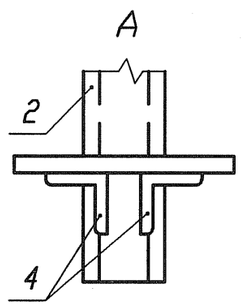


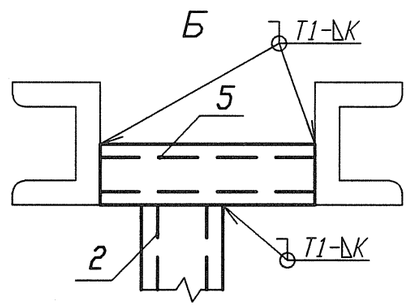
Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	ЛВ-517. 000-33	Опора 57	1	Сборный	3, 2494	3, 2494	
2	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10У l=700	1	Ст 3 пс 2-св ГОСТ 535-2005	6, 013	6, 013	
3	По настоящему чертежу ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН 4х100х100	1	Ст 3 сп 5-сВ ГОСТ 14637-89	0, 314	0, 314	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок В- 50х50х5 l=250	2	Ст 3 пс 2-сВ ГОСТ 535-2005	0, 9425	1, 885	
5	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10У l=550	1	Ст 3 пс 2-сВ ГОСТ 535-2005	4, 7245	4, 7245	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45		-	
				Итого:		16, 1859	

Деталь поз. 3 (✓)







1 Привязку опоры смотри 3ТС10Z25.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
4 Р - максимальная нагрузка на опору с учетом сейсмических воздействий.
5 Катет шва (К) принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.
6 Изготовить один комплект.

Изм.	Кол. уч.	Лист	Nдок.	Подпись	Дата
Инж. 2к.		Сидоренко			17.05
Пров. инж. 2к.		Случевская			17.05
Пров. вед. инж.		Махотина			17.05
Нач. гр.		Хубрев			17.05
Н. контр.		Краснояров			24.05

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Инв. N подл. R3. 03733. 1. 0. 13
Лист 188

R3. ТС10. 3012. 013. 01. 00. 065

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Герметичная часть Трубопроводы аварийной очистки воды I контура Рр больше 2. 2 МПа	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора скользящая направляющая 3ТС10Y067	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл. | R3. 03733. 1. 0. 13 | Подп. и дата | Взам. инв. N

Формат А3

Формат А3