

СОГЛАСОВАНО:

Директор

" " 2013 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ООО "СибРегионПромсервис" А.С. Киселев



" " 2013 г.

Подача пара 0.6МПА в рубашки сепараторов А(Б)-500/1 и А(Б)-502/3.
(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 7522-02-426-01
(локальная смета)

на Технология производства

Сметная стоимость _____ 600586.82 руб.

№ пп	Обоснование	Наименование работ и затрат	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.		Обоснование, индекс	Общая стоимость, руб.		
					Всего	Экспл. маш.		Всего	в т.ч. оплата труда	Экспл. маш.
					оплата труда	в т.ч. оплата труда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Раздел 1. Демонтажные работы										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	ТЕРм12-01-004-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	100 м трубопровода	0.005	3211.32	2242.49	ТЕРм12-01-004-03 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	16.06	4.84	11.22
					968.83	172.38				0.86
1.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.1	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.2		-0.2
1.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.02	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133			
2	ТЕРм12-01-004-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	100 м трубопровода	0.009	3301.8	2299.1	ТЕРм12-01-004-04 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	29.72	9.02	20.7

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					1002.7	176.69				1.59
2.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.19	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.38		-0.38
2.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.03	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01
3	ТЕРм12-01-004-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	100 м трубопровода	0.01	3803.57	2658.59	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	38.04	11.45	26.59
					1144.98	207.11				2.07
3.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.26	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.51		-0.51
3.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.03	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
4	ТЕРм12-01-004-05 переход К38х3,0-32х3,0	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм (вкл. переход К38х3,0-32х3,0)	100 м трубопровода	0.0103	4564.28	3190.31	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	47.01	14.15	32.86
					1373.97	248.53				2.56
4.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.32	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.63		-0.63
4.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.04	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Раздел 2. Монтажные работы										
7	ТЕРм12-12-001-04	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	1 шт.	17	43.77		ТЕРм12-12-001-04 58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91	744.09	691.05	
					40.65					
8	ТЕРм12-12-001-05	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 32 мм	1 шт.	6	46.69		ТЕРм12-12-001-05 58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91	280.14	260.16	
					43.36					
9	ТЕРм12-12-001-04 <i>конденсатоотводчик Ду25, Ру40</i>	Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа, диаметр условного прохода: 25 мм	1 шт.	1	43.77		ТЕРм12-12-001-04 58.152 Арматура фланцевая с ручным приводом или без привода водопроводная на условное давление до 4 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.59; ЗПМ=10.96; МАТ=2.91	43.77	40.65	
					40.65					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
13	ТЕРм12-01-004-02	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 18 мм	100 м трубопровода	0.01	6340.01	4417.11	ТЕРм12-01-004-02 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	63.4	17.89	44.17
					1788.6	344.76				3.45
13.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-0.31	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.61		-0.61
13.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-0.06	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01
14	ТЕРм12-01-004-03	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 25 мм	100 м трубопровода	0.482	6592.28	4484.99	ТЕРм12-01-004-03 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	3177.48	933.95	2161.77

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
					1937.65	344.76				166.17
14.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-19.44	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-38.49		-38.49
14.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-2.94	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.56		-0.56
15	ТЕРм12-01-004-04	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 32 мм	100 м трубопровода	0.367	6795.78	4598.19	ТЕРм12-01-004-04 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗПМ=10.96; МАТ=3.59	2494.05	735.98	1687.54
					2005.4	353.37				129.69
15.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-15.8	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-31.28		-31.28
15.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-2.24	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.43		-0.43

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
16	ТЕРм12-01-004-05	Трубопровод в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемый из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа, диаметр труб наружный: 38 мм	100 м трубопровода	0.819	7831.9	5317.19	ТЕРм12-01-004-05 58.4 Трубопроводы в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, монтируемые из труб и готовых деталей, на условное давление не более 2,5 МПа ОЗП=10.96; ЭМ=6.73; ЗГМ=10.96; МАТ=3.59	6414.33	1875.47	4354.78
					2289.95	414.22				339.25
16.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-42.85	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-84.84		-84.84
16.2	ТСЭМ-330301	Машины шлифовальные: электрические	маш.-ч	-5	0.19	0.19	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.95		-0.95
17	ТЕР13-03-004-21	Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью КО-813	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.192	1736.19	8.55	ТЕР13-03-004-21 13.39. Окраска металлических огрунтованных поверхностей: эмалью ОЗП=10.96; ЭМ=7.31; ЗГМ=10.96; МАТ=2.41	333.35	5.97	1.64
					31.08	0.16				0.03
17.1	ТСЭМ-340101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	-0.12	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.06		-0.06

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
18	ТЕРм12-11-006-01	Присоединение трубопровода условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали, диаметр наружный присоединяемой трубы: 32,25,20 мм	1 присоединение	7	114.78	3.56	ТЕРм12-11-006-01 58.151 Присоединение трубопроводов условным давлением до 2,5 МПа к действующей магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.25	803.46	713.44	24.92
					101.92					
18.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-1.82	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-3.6		-3.6
18.2	ТСЭМ-330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	-1.19	1.35	1.35	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.61		-1.61
19	ТЕРм12-11-005-01	Врезка трубопровода условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 32,25 мм	1 врезка	7	134.69	5.79	ТЕРм12-11-005-01 58.150 Врезка трубопроводов условным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали ОЗП=10.96; ЭМ=6.49; ЗПМ=10.96; МАТ=3.35	942.83	804.16	40.53
					114.88					
19.1	ТСЭМ-040502	Установки для сварки: ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	-2.38	1.98	1.98	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-4.71		-4.71
19.2	ТСЭМ-330400	Машины электрозачистные	маш.-ч	-2.38	1.35	1.35	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-3.21		-3.21

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
20	ОЕР5р-07-01-01 черт. Н.1524.13.00-03.; черт.Н.1524.13.0 0-06; черт. Н.1524.11.00-06; черт. Н. 1524.11.00-03	Установка заглушек на условное давление до 2,5 МПа: диаметр условного прохода 25, 32 мм	1 соединение	11	8.66		ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	95.26	95.26	
					8.66					
21	ОЕР5р-07-02-01 черт. Н.1524.14.00-06	Установка заглушек на условное давление до 6,4 МПа: диаметр условного прохода 32мм	1 соединение	4	9.89		ОЕР5.2 ОЕР. Сборник №5.2 / Индексы 4кв.2013г. ОЗП=11.44; ЭМ=6.87; ЗПМ=11.44; МАТ=4.81	39.56	39.56	
					9.89					
Раздел 3. Материалы										
22	Форма- справочник УМТОП 2013г. поз.1316180	Вентили проходные фланцевые 15С22НЖ для воды и пара, давлением 4 МПа (40 кгс/см2), с ответными фланцами, диаметром 25 мм цена:3015,26/4,49	шт	4	671.55		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	2686.2		
23	Форма- справочник УМТОП 2013г. поз.1304277	Вентили проходные фланцевые 15С22НЖ для воды и пара, давлением 4 МПа (40 кгс/см2), с ответными фланцами, диаметром 32 мм цена:7020,89/4,49	шт	2	1563.67		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	3127.34		
24	ООО "Группа компаний Магистраль" коммерческое предложение №8682 от 09.12.2013	ARI-CONA S 45/631/1Конденсатоотводчик поплавковый, давлением 4 МПа (40 кгс/см2), диаметром 25 мм с комплектом ответных фланцев , прокладками и крепежом. Принадлежности ручной продувочный клапан (blow downvalve) цена: (42162,76+792,57)/1,18/4,49	шт	1	8107.53		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	8107.53		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
25	ООО "Группа компаний Магистраль" коммерческое предложение №8682 от 09.12.2013	Дисковый обратный клапан межфланцевый, давлением 4 МПа (40 кгс/см ²), диаметром 25 мм с комплектом ответных фланцев, прокладками и крепежом цена: (2728,32+805,71)/1,18/4,49	шт	1	667.02		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	667.02		
26	ТССЦ-302-0052	Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см ²) с ответными фланцами, диаметром 25 мм	шт.	13	1332.16		ТССЦ-302-0052 Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см ²) с ответными фланцами, диаметром 25 мм МАТ=0.878	17318.08		
27	ТССЦ-302-0053	Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см ²) с ответными фланцами, диаметром 32 мм	шт.	4	974.36		ТССЦ-302-0052 Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см ²) с ответными фланцами, диаметром 25 мм МАТ=0.878	3897.44		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
28	ТССЦ-302-0050	Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см ²) с ответными фланцами, диаметром 15 мм	шт.	2	929.47		ТССЦ-302-0050 Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см ²) с ответными фланцами, диаметром 15 мм МАТ=0.924	1858.94		
29	ТССЦ-103-2080	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 18 мм, толщина стенки 2,0 мм	м	1	28.36		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	28.36		
30	ТССЦ-103-2096	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 25 мм, толщина стенки 2,5 мм	м	50	44.65		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	2232.5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
31	ТССЦ-103-2108	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 32 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	37	54.98		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	2034.26		
32	ТССЦ-103-2117	Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 38 мм, толщина стенки 3,0 мм	м	83	59.93		ТССЦ-103-2091 Трубы стальные бесшовные, холоднодеформированные из стали марок 10, 20, 30, 45 (ГОСТ 8734-75, 8733-74), наружным диаметром 22 мм, толщина стенки 3,0 мм МАТ=4.441	4974.19		
33	ТССЦ-507-1971	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²), наружным диаметром 38мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	22	14.59		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	320.98		
34	ТССЦ-507-1971	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см ²), наружным диаметром 32мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	14	14.59		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	204.26		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
35	ТССЦ-507-2636	Опоры подвижные приварные для стальных трубопроводов Ду от 15 до 40 мм, с изоляцией типа ОПП-1, высотой опоры 100 мм, диаметром условного прохода 25, 32, 40 мм	шт.	37	18.99		МАТ Средний индекс на МАТ 4 кв.2013г. МАТ=4.49	702.63		
Раздел 4. Нестандартизированное оборудование										
Заглушка черт. Н.1524.13.00-03										
36	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	0.00144	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	21.51	3.7	3.85
36.1	ТСЭМ-040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	-0.1	2568.56	55.76	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-2.01		0.08
материалы										
37	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	-0.0015	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	-13.08		
38	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	0.0008	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	11.86		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
39	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	0.000702	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	7.62		
Заглушка черт. Н.1524.13.00-06										
40	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	0.00116	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	17.33	2.98	3.1
					2568.56	55.76				0.06
40.1	ТСЭМ-040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	-0.08	20.12	20.12	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.61		-1.61
материалы										
41	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	-0.0012	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	-10.46		
42	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	0.0008	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	11.86		
43	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	0.000468	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	5.08		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Заглушка черт. Н.1524.14.00-06										
44	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течки, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	0.00176	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	26.29	4.52	4.7
					2568.56	55.76				0.1
44.1	ТСЭМ-040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	-0.12	20.12	20.12	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-2.41		-2.41
материалы										
45	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	-0.0019	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	-16.57		
46	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	0.000979	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	14.51		
47	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	0.000936	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв. 2013г. МАТ=4.49	10.16		
Заглушка черт. Н.1524.11.00-06										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
48	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	0.00384	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	57.37	9.86	10.26
					2568.56	55.76				0.21
48.1	ТСЭМ-030404	Лебедки электрические тяговым усилием: до 31,39 кН (3,2 т)	маш.-ч	-0.01	0.32	0.32	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133			
48.2	ТСЭМ-040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	-0.25	20.12	20.12	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-5.03		-5.03
48.3	ТСЭМ-040504	Аппарат для газовой сварки и резки	маш.-ч	-0.01	1.82	1.82	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.02		-0.02
48.4	ТСЭМ-330500	Машины листогибочные специальные (вальцы)	маш.-ч	-0.01	2.09	2.09	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.02		-0.02
48.5	ТСЭМ-330900	Ножницы: листовые кривошипные гильотинные	маш.-ч	-0.01	2.24	2.24	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.02		-0.02
материалы										
49	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	-0.0041	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	-35.75		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
51	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	0.000936	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	10.16		
50	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	0.002213	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	32.8		
Заглушка черт. Н.1524.11.00-03										
52	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или ручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	0.00112	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	16.73	2.88	2.99
52.1	ТСЭМ-040300	Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А	маш.-ч	-0.07	20.12	20.12	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.41		0.06 -1.41
материалы										
53	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	-0.0012	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	-10.46		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
54	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	0.000745	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	11.04		
55	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	0.000468	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	5.08		
Раздел 5. Тепловая изоляция										
56	ТЕР26-01-009-01	Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75	1 м 3 изоляция	0.475	1404.33	69.08	ТЕР26-01-009-01 26.13 Изоляция трубопроводов: матами минераловатными марок 75, 100, плитами минераловатными на синтетическом связующем марки 75 ОЗП=10.96; ЭМ=7.81; ЗПМ=10.96; МАТ=3.83	667.06	123.12	32.81
					259.19					
56.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-0.3	0.48	0.48	ссм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.14		-0.14
57	ТССЦ-104-0009	Маты прошивные из минеральной ваты без обкладок М-100, толщина 60 мм	м3	-0.7315	297.4		ТССЦ-104-0009 Маты прошивные из минеральной ваты: без обкладок М-100, толщина 60 мм МАТ=6.126	-217.55		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
58	ТССЦ-104-0044-00013	Маты из базальтовой ваты "Тех Мат КФ" ROCKWOOL	м3	0.7315	926.91		104-0044-00013 Маты из базальтовой ваты "Тех Мат КФ" ROCKWOOL МАТ=4.885	678.03		
59	ТЕР26-01-001-01	Изоляция трубопроводов конструкциями теплоизоляционными комплектами на основе цилиндров минераловатных на синтетическом связующем	1 м3 изоляции	1.584	3744.02	79.34	ТЕР26-01-001-01 26.1. Изоляция трубопроводов конструкциями теплоизоляционными комплектами на основе цилиндров минераловатных на синтетическом связующем ОЗП=10.96; ЭМ=7.83; ЗПМ=10.96; МАТ=1.88	5930.53	802.33	125.67
60	ТЕР26-01-049-01	Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: листами алюминиевых сплавов	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.59863	11174.41	915.4	ТЕР26-01-049-01 26.56 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов: листами алюминиевых сплавов ОЗП=10.96; ЭМ=7.03; ЗПМ=10.96; МАТ=6.92	6689.34	1222.49	547.99
60.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-3.43	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-1.65		-1.65
60.2	ТСЭМ-332103	Установки: для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	-7.76	0.52	0.52	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-4.04		-4.04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
61	ТЕР26-01-012-01	Изоляция арматуры и фланцевых соединений съемными полуфутлярами из матов минераловатных прошивных и листов алюминиевых сплавов, условный диаметр трубопроводов: до 200 мм	10 шт. арматуры и фланцевых соединений	2.7	2955.42	269.18	ТЕР26-01-012-01 26.19 Изоляция арматуры и фланцевых соединений съемными полуфутлярами из матов минераловатных прошивных и листов алюминиевых сплавов ОЗП=10.96; ЭМ=7.15; ЗПМ=10.96; МАТ=4.18	7979.63	1959.01	726.79
61.1	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-4.64	725.56	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-2.23		-2.23
61.2	ТСЭМ-332103	Установки: для заготовки защитных покрытий тепловой изоляции	маш.-ч	-8.88	0.52	0.52	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-4.62		-4.62
62	ТССЦ-104-0009	Маты прошивные из минеральной ваты без обкладок М-100, толщина 60 мм	м3	-2.214	297.4		ТССЦ-104-0009 Маты прошивные из минеральной ваты: без обкладок М-100, толщина 60 мм МАТ=6.126	-658.44		
63	ТССЦ-104-0044-00013	Маты из базальтовой ваты "Тех Мат КФ" ROCKWOOL	м3	2.214	926.91		104-0044-00013 Маты из базальтовой ваты "Тех Мат КФ" ROCKWOOL МАТ=4.885	2052.18		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
64	ТЕР26-01-050-01	Подкладки под трубопроводы фольгой алюминиевой дублированной	100 м2 поверхности покрытия изоляции	0.06054	10723.6	42.35	ТЕР26-01-050-01 26.59 Покрытие поверхности изоляции трубопроводов фольгой алюминиевой дублированной ОЗП=10.96; ЭМ=7.34; ЗПМ=10.96; МАТ=3.53	649.21	138.1	2.56
					2281.12					
64.1	ТСЭМ-330206	Дрели: электрические	маш.-ч	-0.1	0.05	0.05	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.01		-0.01
64.2	ТСЭМ-332101	Установки: для изготовления бандажей, диафрагм, пряжек	маш.-ч	-0.38	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.18		-0.18
65	ТЕР13-03-002-15	Окраска металлических поверхностей за один раз: лаком БТ-577	100 м2 окрашиваемой поверхности	0.85969	165.05	15.44	ТЕР13-03-002-15 13.34. Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: лаком ОЗП=10.96; ЭМ=7.31; ЗПМ=10.96; МАТ=4.09	141.89	51.67	13.27
					60.1	0.16				0.14
65.1	ТСЭМ-030401	Лебедки электрические тяговым усилием: до 5,79 кН (0,59 т)	маш.-ч	-0.01	0.09	0.09	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133			
65.2	ТСЭМ-340101	Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт	маш.-ч	-0.96	0.48	0.48	сцм-411-0041 Электроэнергия ЭМ=6.133; МАТ=6.133	-0.46		-0.46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
66	ТЕР15-04-030-05	Окраска масляными составами трубопроводов по изоляции	100 м2 изолированно й поверхности трубопровода	0.02993	1039.69	4.62	ТЕР15-04-030-05 15.127 Окраска масляными составами трубопроводов по изоляции ОЗП=10.96; ЭМ=7.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.7	31.12	7.85	0.14
					262.41	0.16				
67	ТЕР26-01-023-01	Установка металлических опорных колец и разгружающих устройств, диаметр трубопровода: до 200 мм	1 м3 изоляции	1.2	471.79	2.12	ТЕР26-01-023-01 26.34 Установка металлических опорных колец и разгружающих устройств ОЗП=10.96; ЭМ=7.83; ЗПМ=10.96; МАТ=2.98	566.15	535.44	2.54
					446.2					
68	ТЕР08-07-001-03	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: подвесных	100 м2 вертикальной проекции для наружных лесов	0.0094	1403.33	8.46	ТЕР08-07-001-03 8.42. Установка и разборка инвентарных лесов ОЗП=10.96; ЭМ=7.83; ЗПМ=10.96; МАТ=6.42	13.19	7.46	0.08
					794.14					
69	ТЕР08-07-001-02	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой до 16 м: трубчатых для прочих отделочных работ	100 м2 вертикальной проекции для наружных лесов	0.0138	1160.83	7.41	ТЕР08-07-001-02 8.42. Установка и разборка инвентарных лесов ОЗП=10.96; ЭМ=7.83; ЗПМ=10.96; МАТ=6.42	16.02	7.31	0.1
					529.83					
Раздел 6. Материалы поставки Заказчика.										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
70	Форма-справочник УМТОП 2013г. поз.1316180	Вентили проходные фланцевые 15С22НЖ для воды и пара, давлением 4 МПа (40 кгс/см2), с ответными фланцами, диаметром 25 мм цена:3015,26/4,49	шт	-4	671.55		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-2686.2		
71	Форма-справочник УМТОП 2013г. поз.1304277	Вентили проходные фланцевые 15С22НЖ для воды и пара, давлением 4 МПа (40 кгс/см2), с ответными фланцами, диаметром 32 мм цена:7020,89/4,49	шт	-2	1563.67		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-3127.34		
72	ООО "Группа компаний Магистраль" коммерческое предложение №8682 от 09.12.2013	ARI-CONA S 45/631/1Конденсатоотводчик поплавковый, давлением 4 МПа (40 кгс/см2), диаметром 25 мм с комплектом ответных фланцев , прокладками и крепежом. Принадлежности ручной продувочный клапан (blow downvalve) цена: (42162,76+792,57)/1,18/4,49	шт	-1	8107.53		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-8107.53		
73	ООО "Группа компаний Магистраль" коммерческое предложение №8682 от 09.12.2013	Дисковый обратный клапан межфланцевый, давлением 4 МПа (40 кгс/см2), диаметром 25 мм с комплектом ответных фланцев , прокладками и крепежом цена:(2728,32+805,71)/1,18/4,49	шт	-1	667.02		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-667.02		
74	ТССЦ-302-0052	Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2) с ответными фланцами, диаметром 25 мм	шт.	-13	1332.16		ТССЦ-302-0052 Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2) с ответными фланцами, диаметром 25 мм МАТ=0.878	-17318.08		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
75	ТССЦ-302-0053	Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2) с ответными фланцами, диаметром 32 мм	шт.	-4	974.36		ТССЦ-302-0052 Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2) с ответными фланцами, диаметром 25 мм МАТ=0.878	-3897.44		
76	ТССЦ-302-0050	Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2) с ответными фланцами, диаметром 15 мм	шт.	-2	929.47		ТССЦ-302-0050 Вентили проходные фланцевые 15С65НЖ для воды и пара, давлением 1,6 МПа (16 кгс/см2) с ответными фланцами, диаметром 15 мм МАТ=0.924	-1858.94		
77	ТССЦ-507-1971	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), наружным диаметром 38мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	-22	14.59		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-320.98		
78	ТССЦ-507-1971	Отводы 90 град, с радиусом кривизны R=1,5 Ду на Ру до 16 МПа (160 кгс/см2), наружным диаметром 32мм, толщиной стенки 3,0 мм	шт.	-14	14.59		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-204.26		

Раздел 7. Нестандартизированное оборудование. Поставка Заказчика.

Заглушка черт. Н.1524.13.00-03

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
79	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	-0.00144	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	-21.51	-3.7	-3.85
					2568.56	55.76				-0.08
материалы										
80	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	0.0015	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	13.08		
81	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	-0.0008	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	-11.86		
82	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	-0.000702	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-7.62		
Заглушка черт. Н.1524.13.00-06										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
83	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или ручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	-0.00116	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	-17.33	-2.98	-3.1
материалы					2568.56	55.76				-0.06
84	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	0.0012	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	10.46		
85	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	-0.0008	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	-11.86		
86	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	-0.000468	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-5.08		
Заглушка черт. Н.1524.14.00-06										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
87	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	-0.00176	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	-26.29	-4.52	-4.7
					2568.56	55.76				-0.1
материалы										
88	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	0.0019	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	16.57		
89	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	-0.000979	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	-14.51		
90	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	-0.000936	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ кв. 2013г. МАТ=4.49	-10.16		
Заглушка черт. Н.1524.11.00-06										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
91	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	-0.00384	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	-57.37	-9.86	-10.26
					2568.56	55.76				-0.21
материалы										
92	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	0.0041	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	35.75		
93	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	-0.000936	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-10.16		
94	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	-0.002213	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	-32.8		
Заглушка черт. Н.1524.11.00-03										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
95	ТЕРм38-01-006-07	Сборка с помощью лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей): листовые конструкции массой до 0,5 т (бачки, течи, воронки, желоба, лотки и пр.)	1 т конструкций	-0.00112	14939.33	2672.47	ТЕРм38-01-006-07 72.6 Изготовление металлических конструкций конструкций ТЕРм39. Мелкие индивидуальные конструкции ОЗП=10.96; ЭМ=5.7; ЗПМ=10.96; МАТ=2.87	-16.73	-2.88	-2.99
					2568.56	55.76				-0.06
материалы										
96	ТССЦ-101-2215	Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм	т	0.0012	8718.58		ТССЦ-101-2215 Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной: 1 мм МАТ=2.729	10.46		
97	ТССЦ-101-1626	Сталь 20-	т	-0.000745	14823.38		ТССЦ-101-1626 Сталь конструкционная, марка стали 20-1А, круглая, диаметром 20 мм МАТ=1.507	-11.04		
98	ТССЦ-101-3733	Сталь круглая нержавеющая марки 20Х13 диаметром 10-250 мм	т	-0.000468	10853.09		МАТ Средний индекс на МАТ 4кв.2013г. МАТ=4.49	-5.08		
Итого прямые затраты по смете в ценах 2001г.								50777.28	11805.24	9789.72
										645.81
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам								54048.71	13575.14	11291.25
										742.67
Итого прямые затраты по смете с учетом индексов, в текущих ценах								350827	148857.97	76798.48
										8139.66
Накладные расходы								117275.53		
Сметная прибыль								80319.67		
ВСЕГО по смете								632196.65		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Итого Строительные работы								238753.31		
Итого Монтажные работы								309668.89		
Итого								548422.2		
В том числе:										
Материалы								125170.55		
Машины и механизмы								76798.48		
ФОТ								156997.63		
Накладные расходы								117275.53		
Сметная прибыль								80319.67		
понижающий коэффициент $548\,422.20 * 0,976911354738$								535759.87		
понижающий коэффициент $535759.87 * 0,95$								508971.88		
НДС 18%								91614.94		
Итого								600586.82		
Возврат материалов (м/лом) трубы $0,0052m * 4500руб/м = 23,49 руб.$; лист алюм. $6,79кг * 33руб/кг = 224,21руб$								247.7		
ВСЕГО по смете								600586.82		

Составил ведущий экономист ООО "СРПС"

Генерал

Г.Г. Козлова