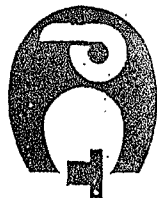


| Инв. № подл. | Подпись и дата  | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|--------------|-----------------|--------------|--------------|--------------|
| 170          | С.И. - 24.09.06 |              |              |              |

АЯ45



АГРЕГАТ КОМПРЕССОРНЫЙ  
ВШВ-3/100

Формуляр

391.314.00.000 Ф0

## СОДЕРЖАНИЕ

|  |    |
|--|----|
| I. Общие указания . . . . .  | 3  |
| 2. Общие сведения об агрегате . . . . .  | 4  |
| 3. Основные технические данные и характеристики . . . . .  | 5  |
| 4. Комплектность . . . . .   | 9  |
| 5. Свидетельство о приёмке . . . . .   | 13 |
| 6. Свидетельство о консервации . . . . .   | 14 |
| 7. Свидетельство об упаковке . . . . .   | 15 |
| 8. Гарантии изготовителя (поставщика) . . . . .  | 16 |
| 9. Сведения о рекламациях . . . . .  | 17 |
| 10. Сведения о хранении . . . . .  | 19 |
| II. Сведения о консервации и расконсервации при эксплуатации   | 20 |
| 12. Сведения о закреплении агрегата при эксплуатации . . . . .   | 23 |
| 13. Учет работы . . . . .  | 24 |
| 14. Итоговый учет работы по годам . . . . .  | 34 |
| 15. Учет неисправностей при эксплуатации . . . . .   | 38 |
| 16. Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям . . . . .   | 42 |
| 17. Учет технического обслуживания . . . . .   | 44 |
| 18. Периодический контроль основных эксплуатационно-технических характеристик . . . . .                                | 50 |
| 19. Поверка измерительных приборов поверочными органами . . . . .  | 56 |
| 20. Сведения об изменении конструкции агрегата и его составных частей, произведенных в процессе эксплуатации и ремонта | 59 |
| 21. Сведения о замене составных частей агрегата за время эксплуатации . . . . .  | 61 |
| 22. Сведения об установлении категории агрегата . . . . .  | 63 |
| 23. Сведения о ремонте агрегата . . . . .  | 64 |
| 24. Сведения о результатах проверки инспектирующими и проверяющими лицами . . . . .                                    | 66 |
| 25. Особые отметки . . . . .   | 68 |
| <br>   |    |
| Приложение 1. Перечень документов на покупные комплектующие изделия . . . . .  | 69 |
| Приложение 2. Памятка о гарантийном пломбировании . . . . .  | 71 |

РИФ № подл. 140  
 Взам. инв. № 01.03.92  
 Изм. № дубл. Инв. № дубл.  
 Подпись и дата 01.03.92

|                  |      |          |             |          |  |
|------------------|------|----------|-------------|----------|--|
| 39I.3I4.00.000Φ0 |      |          |             |          |  |
| Изм.             | Лист | № докум. | Подп.       | Дата     |  |
| Разраб.          |      | Смирнова | <i>См</i>   | 14.02.92 | Агрегат компрессорный<br>ВШВ-3/100                 |
| Пров.            |      | Орехов   | <i>Ор</i>   | 14.02.92 |  |
| И. Конгр.        |      | Власова  | <i>Влас</i> | 21.02.92 | Формуляр   |
|                  |      |          |             |          | Лит.   Лист   Листов<br>    2   73 74<br>УКЗ   ОГК |

# I. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

I.1. Формуляр является документом, удостоверяющим гарантированные заводом-изготовителем основные параметры и технические характеристики агрегата компрессорного ВШВ-3/100\*, его комплектность, пригодность к эксплуатации и служит для систематического внесения в него сведений, касающихся технического состояния агрегата при выпуске, после монтажа, хранения и в период эксплуатации, а также для учета его наработки и ресурса.

I.2. Формуляр должен постоянно находиться с агрегатом в процессе его эксплуатации, ремонта и хранения.

I.3. Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации 39I.3I4.00.000TO на агрегат компрессорный ВШВ-3/100.

I.4. Заполнение формуляра начинается на заводе-изготовителе. Ответственность за состояние, своевременное и правильное заполнение формуляра несёт лицо, обслуживающее агрегат, а при хранении и транспортировании - лица, ответственные за транспортирование и хранение.

I.5. В каждый раздел формуляра вносятся только те записи, для которых этот раздел предназначен. Запись других данных, не предусмотренных формой, запрещается.

I.6. Все записи в формуляре производят только чернилами отчетливо и аккуратно. Разрешается использовать при записях шариковые ручки с черной или фиолетовой пастой. Подчистки, помарки и незаверенные исправления не допускаются.

I.7. Учет работы производят в тех же единицах, в которых указан ресурс работы.

I.8. В случае, если формуляр полностью заполнен, то заводят его продолжение. Слово "Продолжение" пишут на титульном листе, а на основном формуляре в том же месте пишут "Заведено продолжение" и проставлена дата. Указанные надписи заверяют подписью и печатью.

Продолжение формуляра является обязательным приложением к основному формуляру и без последнего не имеет силы официального документа.

I.9. При списании агрегата на заглавном листе формуляра делается соответствующая надпись с указанием даты и номера документа, послужившего основанием для списания.

Формуляр хранится у потребителя.

\* Далее по тексту "агрегат".

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подписанная дата

Изм. № подл.

170  
Обезопасен

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
|      |      |          |         |      |

39I.3I4.00.000 Ф0

Лист  
3

2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ АГРЕГАТЕ

Агрегат компрессорный ВШВ-3/100 II вер.

предназначен для сжатия воздуха.

Дата изготовления 14. 09. 2011 г.

Изготовитель: ОАО "УКЗ"

Заводской номер 110904

|              |                |              |              |              |
|--------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инд. № дубл. | Подп. и дата |
| 140          | Смс 02.03.92   |              |              |              |

|      |      |          |         |      |                  |      |
|------|------|----------|---------|------|------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата | 391.314.00.000Ф0 | Лист |
|      |      |          |         |      |                  | 4    |

### 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Основные технические данные приведены в таблице I.

Таблица I

| Наименование параметров  | Величина                                       |  |
|--|--|--|
|  | По техническим условиям                        | Фактически при приёмо-сдаточных испытаниях |
| 1. Производительность, приведенная к начальным условиям, м <sup>3</sup> /с (м <sup>3</sup> /мин) | 0,05±0,0025<br>(3±0,15)                        | 2,96                                       |
| 2. Давление начальное, номинальное   | атмосферное                                    | атм.                                       |
| 3. Давление конечное, номинальное, избыточное, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )                        | 10 (100)                                       | 100  |
| 4. Мощность, потребляемая из сети, при номинальных производительности и давлении, кВт, не более  | 50   | 48   |
| 5. Мощность на валу компрессора, кВт   | 43+3   | 43   |
| 6. Частота вращения, с <sup>-1</sup> (об/мин)  | 24,3 <sup>+0,7</sup><br>(1460 <sup>+40</sup> ) | 1460                                       |
| 7. Давление нагнетания по ступеням сжатия, избыточное, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), в пределах:   |  |  |
| первая ступень   | 0,19-0,25<br>(1,9-2,5)                         | 2,1  |
| вторая ступень   | 0,6-0,75<br>(6,0-7,5)                          | 6,8  |
| третья ступень   | 2,1-2,5<br>(21-25)                             | 21   |
| четвертая ступень  | 6,0-6,7<br>(60-67)                             | 60   |
| пятая ступень  | 9,7-10,3 (97-103)                              | 100  |
| 8. Температура масла в картере компрессора, К (°C), не более                                     | 363 (90)                                       | 75   |
| 9. Давление масла в системе смазки компрессора, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), в пределах           | 0,1-0,5<br>(1-5)                               | 5,0  |
| 10. Температура воздуха начальная, К (°C)  | от 283 до 318<br>(от 10 до 45)                 | 20   |

Инв. № подл. 170  
 Подпись и дата  
 Подпись и дата  
 Инв. № докл.  
 Инв. №  
 Взам. инв. №  
 Подпись и дата  
 Инв. № докл.  
 Инв. №

391.314.00.000Ф0

| Наименование параметров   | Величина                |  |
|---|-------------------------|--|
|   | По техническим условиям | Фактически при приемо-сдаточных испытаниях |
| II. Температура воздуха на входе во вторую ступень сжатия, К (°C), не более                             | 338 (65)                | 31   |
| 12. Предохранительные клапаны отрегулированы на следующие давления открытия, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |                         |  |
| первой ступени  | 0,29±0,01<br>(2,9±0,1)  | 2,9  |
| второй ступени  | 0,85±0,05<br>(8,5±0,5)  | 8,5  |
| третьей ступени   | 2,6±0,05<br>(26±0,5)    | 26   |
| четвертой ступени   | 7,2...7,5<br>(72...75)  | 75   |
| пятой ступени   | 11,2±0,3<br>(112±3)     | 112  |
| 13. Клапан постоянного давления отрегулирован на давление открытия, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )          | 10±0,3<br>(100±3)       | 97   |

3.2. Шумовые характеристики не должны превышать значений, приведенных в табл. 2.

Таблица 2

| Средний уровень звукового давления, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц |     |     |     |     |      |      |      |      | Средний уровень звука дБ(А) |
|---|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|-----------------------------|
| 31,5  | 63  | 125 | 250 | 500 | 1000 | 2000 | 4000 | 8000 |                             |
| 95  | 101 | 100 | 95  | 95  | 90   | 90   | 90   | 85   | 97                          |

3.3. Требования к надежности

3.3.1. Нарботка на отказ, ч 1000

3.3.2. Установленная безотказная наработка, ч 600

3.3.3. Установленный ресурс до капитального ремонта, ч 8000

Изм. № подл. 140  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Инд. № докл.

140  
01.05.00.0000

391.314.00.0000Ф0

3.3.4. Средний ресурс до капитального ремонта, ч 15000.  
3.3.5. Среднее время восстановления работоспособного состояния, ч 10.  
3.3.6. Установленный срок сохраняемости, мес 12.

3.4. Частота пусков в час 2...3

3.5. Режим непрерывной работы компрессора не регламентируется (за исключением остановок на технические обслуживания и текущие работы согласно ЗИ.ЗИ4.00.000ТО).

3.6. Агрегат снабжен системой автоматики, которая обеспечивает:

- 1) ручное управление агрегатом;
  - 2) дистанционное автоматическое управление агрегатом;
  - 3) визуальный контроль основных параметров работы агрегата;
  - 4) оперативно-информационную световую сигнализацию;
  - 5) аварийную (световую и звуковую) сигнализацию с последующим отключением двигателя компрессора при аварийных режимах работы;
  - 6) запрет пуска агрегата при понижении температуры масла ниже 278 К (5°C);
  - 7) запрет пуска агрегата при несработавшей или неполной продувке;
  - 8) запрет пуска агрегата при аварийной остановке;
  - 9) система автоматики предусматривает:  
использование компрессора в качестве рабочего или резервного (дистанционное управление);  
цепь для подключения общей звуковой сигнализации;  
цепь для подключения резервного датчика с замыкающим контактом для контроля дополнительно какого-либо технологического параметра.
- Подробное описание устройства и работы системы автоматики приведено в паспорте на систему автоматики.

3.7. Сведения о содержании драгоценных материалов

Масса драгоценных материалов согласно паспортам на покупные комплектующие изделия.

Изм. № подл. 219  
Подпись и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № док.  
Подпись и дата  
64-10.12.92

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
|      |      |          |         |      |

ЗИ.ЗИ4.00.000Ф0

Лист  
7

Изм. Лист  
№ докум.  
Подпись  
Дата

3.8. Сведения о содержании цветных металлов приведены в табл.3

Таблица 3

| Наименование металла, сплава      | Кол. цветных металлов, содержащихся в изделии, кг |       |       |       |       |      |      | Кол. цветных металлов, подлежащих сдаче в виде лома, при полном износе изделия и его списании, кг |       |       |       |       |      |       | Возможность демонтажа при списании изделия |
|-----------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|------|------|---|-------|-------|-------|-------|------|-------|--|
|                                   | Классификация по группам ГОСТ 1639-78             |       |       |       |       |      |      |   |       |       |       |       |      |       |  |
|                                   | I   | III   | IV    | У     | УI    |      |      | I   | III   | IV    | У     | УI    |      |       |  |
| 1. Алюминий и алюминиевые сплавы  | 0,14  | 0,35  | 18222 | 15,06 | 0,068 |      |      | 0,14  | 0,35  | 18215 | 15,06 | 0,068 |      |       | При списании изделия демонтаж возможен     |
| 2. Медь и сплавы на медной основе | 49983   | 0,144 | 0,037 | 0,099 | 0,41  | 3,16 | 3036 | 49982   | 0,144 | 0,037 | 0,097 | 0,39  | 2,86 | 2,916 |  |

391.314.00.000ФФ

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Номер строки | Обозначение       | Наименование                    | Количество на агрегат по вариантам поставки |    | Обозначение укладочного или упаковочного места по вариантам поставки |   | Примечание |
|--------------|-------------------|---------------------------------|---|----|--|---|------------|
|              |                   |                                 | 1   | 2  | 1  | 2 |            |
| 1            | 391.314.00.000    | Агрегат компрессорный ВШВ-3/100 | 1   | 1  |  |   |            |
| 2            | 391.314.11.001    | Штуцер                          | 1   | 1  |  |   |            |
| 3            |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 4            | 391.314.11.100    | Клапан перепускной ЭНК-40/20    | 1   | -  |  |   |            |
| 5            | 391.314.11.200    | Клапан обратный                 | 1   | 1  |  |   |            |
| 6            | 391.314.11.300    | Водомаслоотделитель линейный    | 1   | -  |  |   |            |
| 7            |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 8            | ВШВ-2,3/230       |                                 |   |    |  |   |            |
| 9            | 391.313.00.011    | Подкладка                       | 10  | 10 |  |   |            |
| 10           | ВШВ-2,3/230       |                                 |   |    |  |   |            |
| 11           | 391.313.00.011-01 | Подкладка                       | 10  | 10 |  |   |            |
| 12           |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 13           |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 14           |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 15           |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 16           |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 17           |                   |                                 |   |    |  |   |            |
| 18           |                   |                                 |   |    |  |   |            |

391.314.00.00000

Лист

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дцкл. | Подп. и дата |
|              |              |              |              |              |

|    |      |              |        |       |      |
|----|------|--------------|--------|-------|------|
| 32 | Экз. | ВШВ-2/100290 | Исх. № | Подп. | Дата |
|    | Лист | № докум.     |        |       |      |
|    |      |              |        |       |      |

| Номер строки | Обозначение    | Наименование                          | Количество на агрегат по вариантам поставки |   | Обозначение упаковочного или укладочного места по вариантам поставки |   | Примечание |
|--------------|----------------|---------------------------------------|---|---|--|---|------------|
|              |                |                                       | 1   | 2 | 1  | 2 |            |
| 1            |                |                                       |   |   |  |   |            |
| 2            |                |                                       |   |   |  |   |            |
| 3            | ВШВ-2,3/230    |                                       |   |   |  |   |            |
| 4            | 391.313.60.008 | Подкладка                             | 6   | 6 |  |   |            |
| 5            |                |                                       |   |   |  |   |            |
| 6            |                |                                       |   |   |  |   |            |
| 7            |                |                                       |   |   |  |   |            |
| 8            |                |                                       |   |   |  |   |            |
| 9            |                |                                       |   |   |  |   |            |
| 10           | 50 5112.001-01 | Шпилька М24х700                       | 6   | 6 |  |   |            |
| 11           |                | Щит управления поршневым              |   |   |  |   |            |
| 12           |                | компрессорным агрегатом (установкой)  | 1   | 1 |  |   |            |
| 13           |                | Клапан перепускной с электромагнитным |   |   |  |   | Постав-    |
| 14           |                | приводом Ду25, Ру250, т/ф 22нж841ст ( |   |   |  |   | ка по      |
| 15           |                | И53074-025) ТУ 26-07-251-80           | 1   | 1 |  |   | требова-   |
| 16           |                |                                       |   |   |  |   | нию за-    |
| 17           |                |                                       |   |   |  |   | казчика    |
| 18           |                |                                       |   |   |  |   |            |

|                  |      |    |
|------------------|------|----|
| 391.314.00.000Ф0 | Лист | 10 |
|------------------|------|----|

Калугин

Формат А4

Изм. 12  
Лист 34  
№ докум. 125/2  
Подпись *СГ*  
Дата 17/11/96

391.314.00.000Ф0

| Номер строки | Обозначение | Наименование   | Количество на агрегат по вариантам поставки |   | Обозначение укладочного или упаковочного места по вариантам поставки |   | Примечание |
|--------------|-------------|--|---|---|--|---|------------|
|              |             |  | I   | 2 | I  | 2 |            |
| 1            |             | Клапан предохранительный СППК4Р 50х40                    |   |   |  |   |            |
| 2            |             | т/ф I7с2.Инж (Р55I75-050) Ду50, Рн20 кгс/см <sup>2</sup> |   |   |  |   |            |
| 3            |             | Рн.о.23,5 кгс/см <sup>2</sup> с пружиной № I5, ответ-    |   |   |  |   |            |
| 4            |             | ными фланцами, прокладками, шпильками и                  |   |   |  |   |            |
| 5            |             | гайками ТУ 3742-004-07533604-95                          | I   | - |  |   |            |
| 6            |             | Клапан предохранительный СППК5Р 50х63                    |   |   |  |   |            |
| 7            |             | т/ф I7сI6нж (БА55I38-050) Ду50, Рн40 кгс/см <sup>2</sup> |   |   |  |   |            |
| 8            |             | Рн.о.43 кгс/см <sup>2</sup> с пружиной № 56, ответными   |   |   |  |   |            |
| 9            |             | фланцами, прокладками, шпильками и гайками               |   |   |  |   |            |
| 10           |             | ТУ 3742-004-07533604-95                                  | I   | - |  |   |            |
| 11           |             | Гайка М24-6Н.5.0I9 ГОСТ 59I5-70                          | 6   | 6 |  |   |            |
| 12           |             | Шайба 24.02.0I9 ГОСТ II37I-78                            | 6   | 6 |  |   |            |
| 13           |             | Комплект запасных частей, инструмента                    |   |   |  |   |            |
| 14           |             | и принадлежностей (согласно ведомости                    |   |   |  |   |            |
| 15           |             | ЗИП 39I.3I4.00.000ЗИ)                                    | I   | I |  |   |            |
| 16           |             |  |   |   |  |   |            |
| 17           |             |  |   |   |  |   |            |
| 18           |             |  |   |   |  |   |            |

|              |              |              |              |              |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инд. № подл. | Подп. и дата | Взам. инд. № | Инд. № подл. | Подп. и дата |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

22  
Зам.  
Изм./исп.  
№ док.  
Подп.  
Дата

| Номер строки | Обозначение      | Наименование                            | Количество на агрегат по вариантам поставки |   | Обозначение упаковочного или укладочного места по вариантам поставки |   | Примечание |
|--------------|------------------|---|---|---|--|---|------------|
|              |                  |   | 1   | 2 | 1  | 2 |            |
| 1            |                  | Комплект эксплуатационной               |   |   |  |   |            |
| 2            |                  | документации:                           |   |   |  |   |            |
| 3            | 391.314.00.000ФО | Формуляр                                | 1   | 1 |  |   |            |
| 4            | 391.314.00.000ТО | Техническое описание и инструкция       |   |   |  |   |            |
| 5            |                  | по эксплуатации агрегата                | 1   | 1 |  |   |            |
| 6            | 391.314.00.000ЗИ | Ведомость ЗИП                           | 1   | 1 |  |   |            |
| 7            | 391.314.00.000ЭД | Ведомость эксплуатационных доку-        |   |   |  |   |            |
| 8            |                  | ментов                                  | 1   | 1 |  |   |            |
| 9            |                  | Комплект чертежей согласно              |   |   |  |   |            |
| 10           |                  | 391.314.00.000ЭД                        | 1   | 1 |  |   |            |
| 11           |                  | Щит управления поршневым                |   |   |  |   |            |
| 12           |                  | компрессорным агрегатом (установкой)    | 1   | 1 |  |   |            |
| 13           |                  |   |   |   |  |   |            |
| 14           |                  |   |   |   |  |   |            |
| 15           |                  | Техническая документация комплек-       |   |   |  |   |            |
| 16           |                  | тующих изделий, предусмотренная пстав   |   |   |  |   |            |
| 17           |                  | щиками, согласно перечня – приложение 1 | 1   | 1 |  |   |            |
| 18           |                  |   |   |   |  |   |            |

Копировать

391.314.00.000ФО

Формат А4

12  
Лист

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Агрегат компрессорный ВШВ-3/100 И-вар.  
заводской номер 110904 соответствует техническим условиям  
ТУ 304-42-004-93 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 14.09.2011г.

Технический директор [подпись]

Начальник ОТК [подпись]



Вид, или № Инв. № докум. Подпись и дата  
170 [подпись] 14.09.2011

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
|      |      |          |         |      |

391.314.00.00000



7. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Агрегат компрессорный ВШВ-3/100 Пвар.  
заводской номер 110904 упакован на ОАО "УКЗ"

согласно требованиям предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковывания 15.09.11г

Упаковывание произвел Гурлов (подпись)

Агрегат после упаковывания принял Сев (подпись)



Изм. № подл. 140  
Подписан дата 01.08.08  
Взам. инв. № 1111  
Инв. № дубл. 1111  
Изд. в дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|------|------|----------|---------|------|
|      |      |          |         |      |

391.314.00.000Ф0

Лист  
15

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в "Техническом описании и инструкции по эксплуатации" 391.314.00.000 ТО.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации агрегата – 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки агрегата заводом-изготовителем.

8.3. Гарантийная наработка – 3000 часов в пределах гарантийного срока эксплуатации (с заменой деталей и сборочных единиц из комплекта ЗИП).

8.4. Гарантийные обязательства ОАО "УКЗ" распространяются только на те изделия, в которых использованы расходные материалы и запасные части производства ОАО "УКЗ".

8.5. Гарантии на комплектующие изделия определены предприятиями-поставщиками этих изделий.

8.6. Обязательства по гарантии предприятие выполняет в соответствии с действующим законодательством.

Гарантийные обязательства снимаются в случае:

а) ввода в эксплуатацию и обслуживания агрегата лицами, не имеющими удостоверения на право управления и обслуживания агрегата;

б) несоблюдения условий эксплуатации и технического обслуживания агрегата, установленных в техническом описании;

в) отсутствия записей в формуляре о проведении технического обслуживания в течение гарантийного срока в объеме и в сроки, предусмотренные в техническом описании;

г) нарушения установленной заводом гарантийной пломбировки.

|      |      |               |            |            |                  |      |
|------|------|---------------|------------|------------|------------------|------|
| 33   | Зам. | ВШВ-3/100 304 | Е.С.Синица | 27.01.2011 | 391.314.00.000Ф0 | Лист |
| Изм. | Лист | № докум.      | Подп.      | Дата       |                  | 16   |

## 9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1. Изготовитель принимает рекламации на агрегат, сборочные единицы или отдельные детали, пришедшие в негодность по вине изготовителя до истечения гарантийного срока службы в соответствии с действующим законодательством.

9.2. Рекламации на покупные изделия предъявлять изготовителю агрегата и копии их направлять поставщику этих изделий.

9.3. Рекламационный акт должен быть составлен в течение десяти дней с момента обнаружения недостатков или дефектов с участием представителя изготовителя или представителей поставщиков, покупных изделий.

К установленному десятидневному сроку добавляется время, необходимое для приезда представителей.

9.4. В целях избежания задержки в выполнении обязательств по рекламациям грузополучатель сообщает изготовителю:

сведения о характере выявленных недостатков;

способ их устранения силами изготовителя или грузополучателя;

данные для переписки – почтовое отделение или индекс почтового отделения;

данные для отгрузки – станцию назначения, железную дорогу, наименование получателя и его код, а при необходимости – платежные реквизиты.

9.5. Переписку по рекламациям адресовать:

Российская Федерация, 620007, г. Екатеринбург, ул. Эстонская, 6,  
ОАО "УКЗ".

Изм. № 1004  
170  
Исполнитель: *Федорова*  
Дата: \_\_\_\_\_  
Изм. № \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_  
Изм. № \_\_\_\_\_  
Дата: \_\_\_\_\_

|           |          |         |      |
|-----------|----------|---------|------|
| Изм. Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|           |          |         |      |

391.314.00.000Ф0

Лист  
17