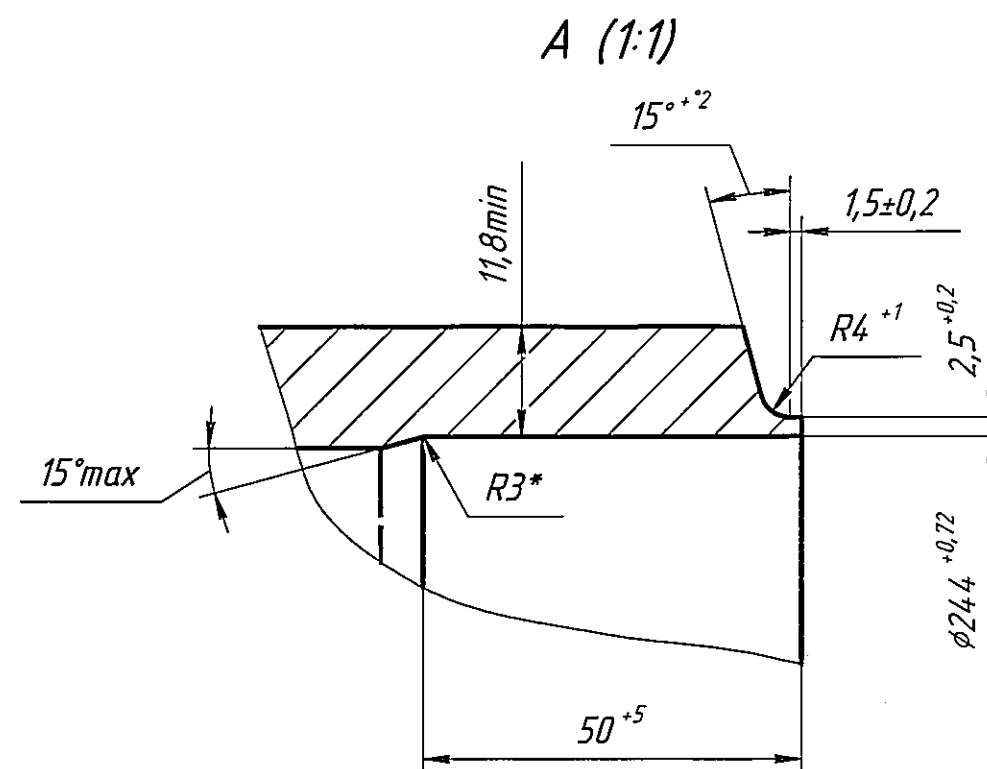


Обозначение	L	H	L1 ±3	H1		Развернутая длина по средней линии	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.		
91.3148.01.03.001	65	670	475	1080	±3	1379	138
-01	390	990	800	1400		2024	203,4
-02	990	4108	1400	4518	±5	5742	580,4

1. \*Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002:  $\pm IT14/2$ .
3. Развернутая длина дана без учета технологического припуска.
4. Чертеж разработан по типу 30 ОСТ 24.125.34-89.
5. Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3148 ТТ.
6. Гибку трубы провести на станке с нагревом ТВЧ. После гибки отвод термообработать по технологии предприятия-изготовителя.
7. После термообработки провести:
  - контроль качества основного материала, указанный в 91.3148 ТТ;
  - очистку внутренней и наружной поверхностей.
8. Ovalность гнутого участка отвода не должна быть более 7 %.
9. Маркировать и клеить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение, марку материала, номер трубы (при наличии в сертификате), номер плавки (при наличии в сертификате), номер партии (при наличии в сертификате), клею ОТК.

[illegible]