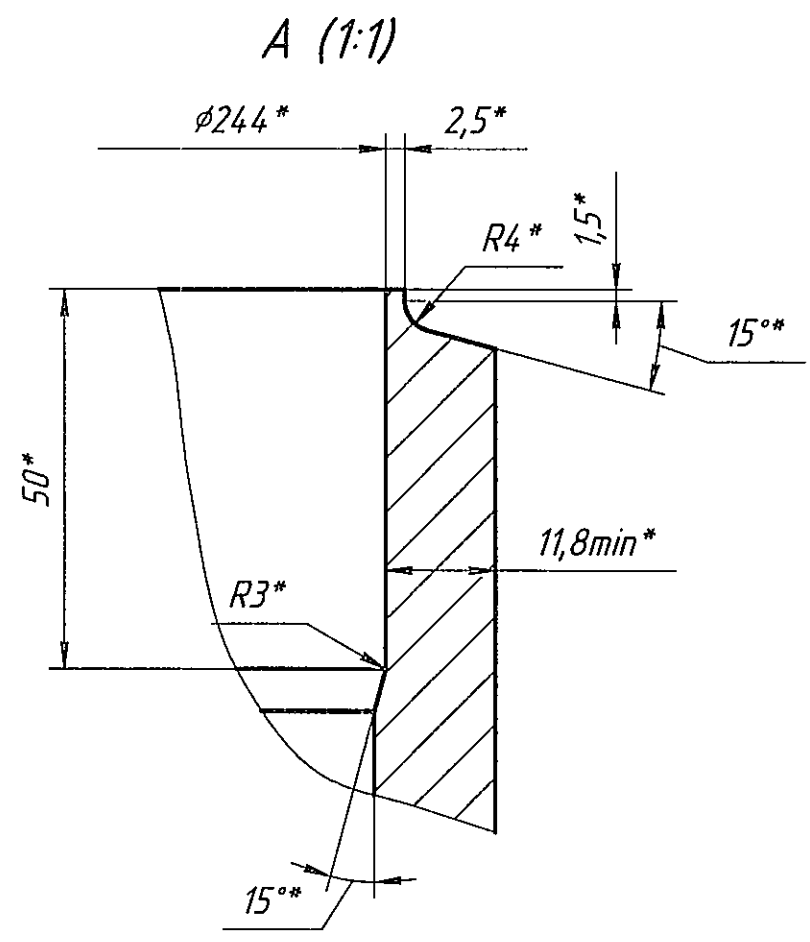
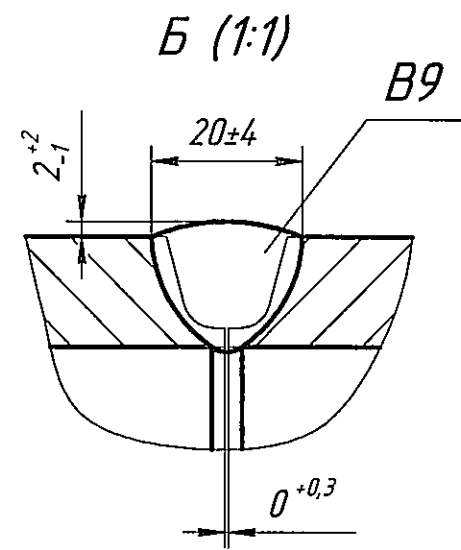
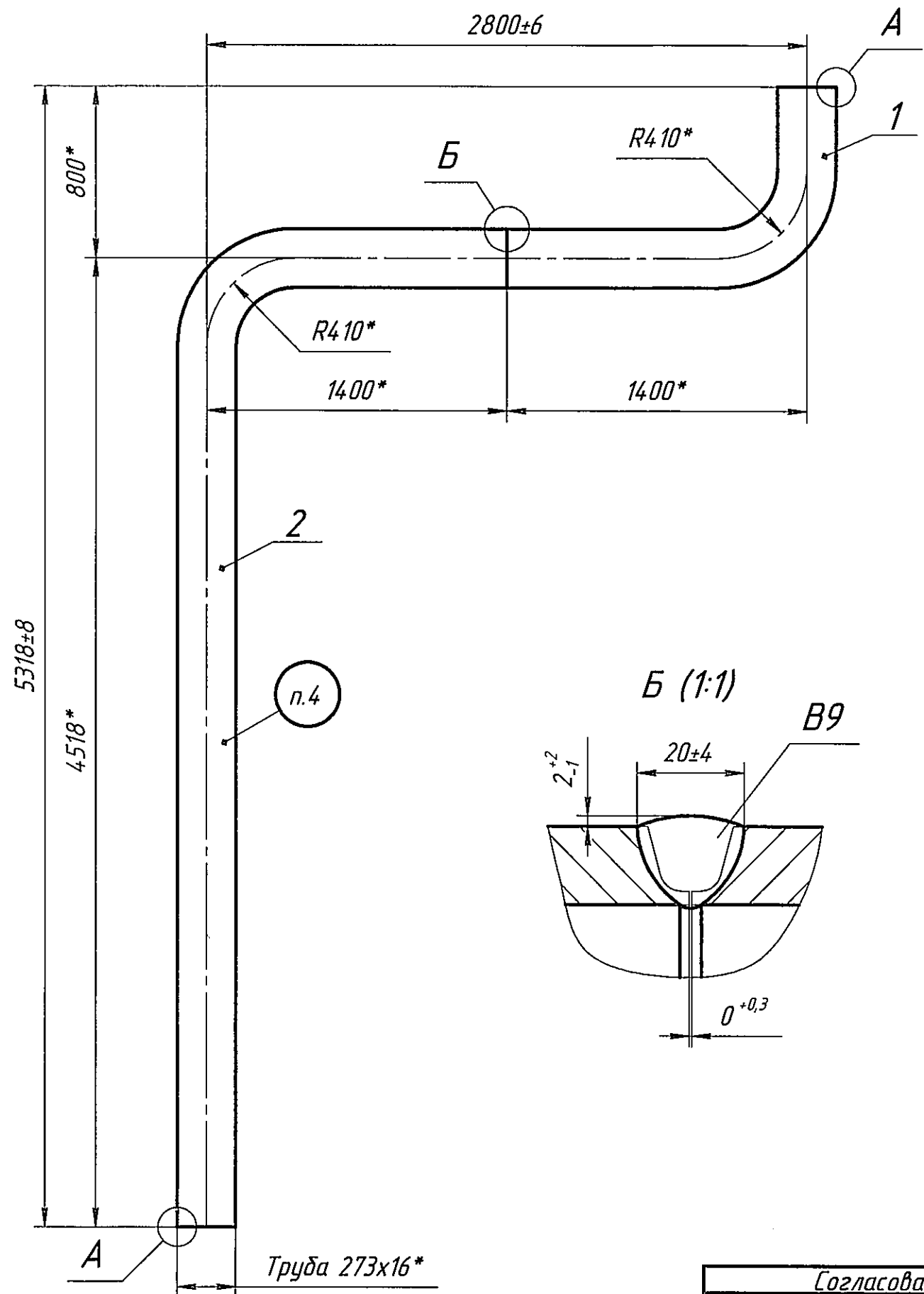


Инв. № подл.	358053-3	Проект. и дата	25.08.13	Взам. инв. №		Инд. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	91.3148 ч.1
--------------	----------	----------------	----------	--------------	--	--------------	--	--------------	--	----------	--	---------------	-------------

91.3148.01.03 СБ



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3148 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3148 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 15", клеймо ОТК; для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LCS51BR002MR003

91.3148.01.03 СБ

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Легконогих	606	4.08.13	
ОГС	Логинова	4.08.13	Пров.	Лазарев	4.08.13			
ЦЛНМК	Легконогих	8.08.13	Т.контр.	Романов	8.08.13			
			Нач.отд.	Лазарев	8.08.13			
			Н.контр.	Бондаренко	8.08.13			
			Утв.					

Блок	Лит.			Масса	Масштаб
	И			785,6	1:25
		Лист			Листов 1
Сборочный чертеж			ИК "ЗИОМАР"		