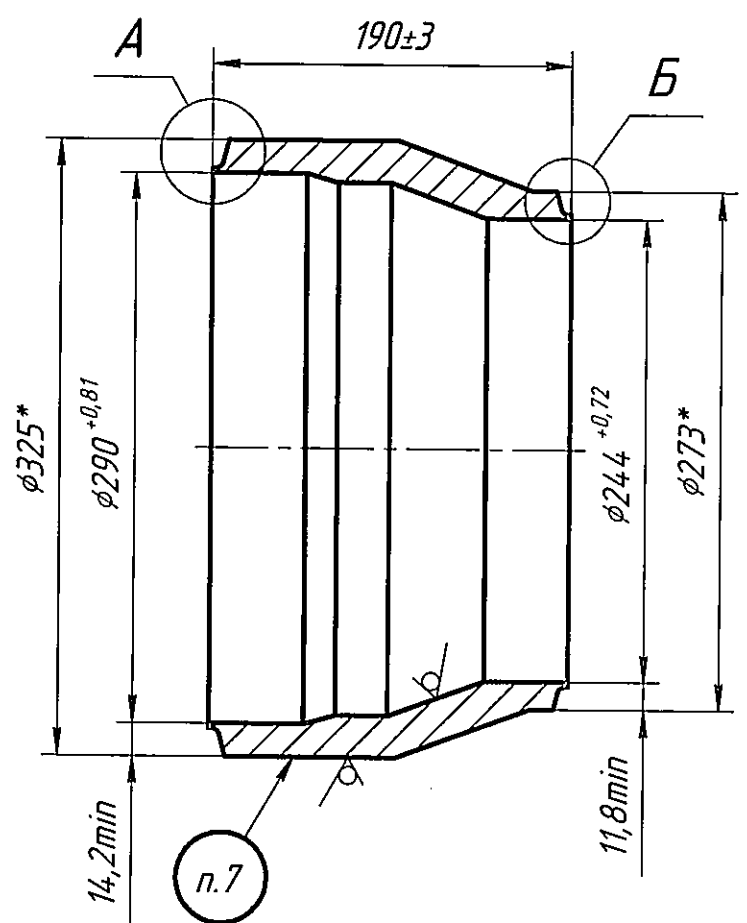


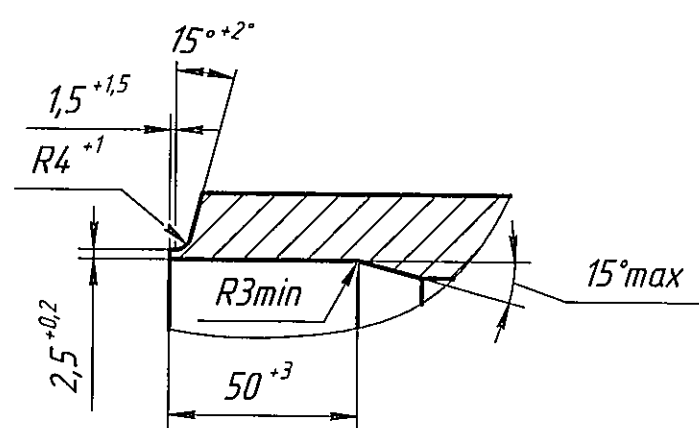
Инв. № подл. 358046.3  
 Подп. и дата 09.09.13  
 Взам. инв. № 09.09.13  
 Инв. № подл.  
 Подп. и дата  
 Справ. № 913148 4.1  
 Перв. примен. 913148 4.1

91.3148.01.06.001

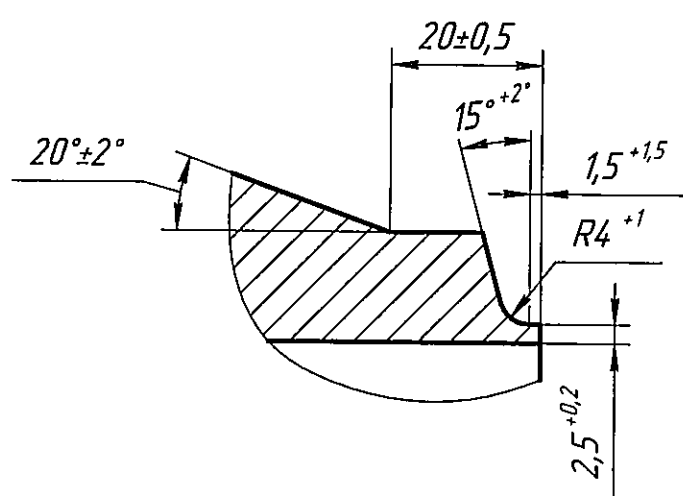
√ Ra 12,5 (√)



A(1:2)



Б(1:1)



- \*Размеры для справок.
- Чертеж разработан на основании 12 ОСТ 24.125.38-89.
- Требования к изготовлению и исходному материалу по 91.3148 ТТ.
- Штамповку и термообработку тройника выполнить по технологии предприятия-изготовителя.
- После термообработки провести контроль качества основного металла, указанный в технических требованиях на соответствующий трубопровод.
- После термообработки провести:
  - контроль качества основного металла, указанный в 91.3148 ТТ;
  - очистку внутренней и наружной поверхностей.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: порядковый номер, обозначение, марку материала, номер трубы (при наличии данных в сертификате), номер плавки (при наличии данных в сертификате), номер партии (при наличии данных в сертификате), клеймо ОТК.

						91.3148.01.06.001							
Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Переход				
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудлевская	И.И.И.	20.09.13						
ОГМет	Никитин	И.И.И.	09.13	Пров.	Легконогих	И.И.И.	09.09.13						
ОГМет	Гребенский	И.И.И.	01.10.13	Т.контр.	Романов	И.И.И.	09.09.13						
ЦЛНМК	Легконогих	И.И.И.	01.10.13	Нач.отд.	Лазарев	И.И.И.	09.09.13	Лист			Листов 1		
								Г 325x22			ИК "ЗИОМАР"		
								Труба 15ГС ТУ 14-3Р-55-2001					