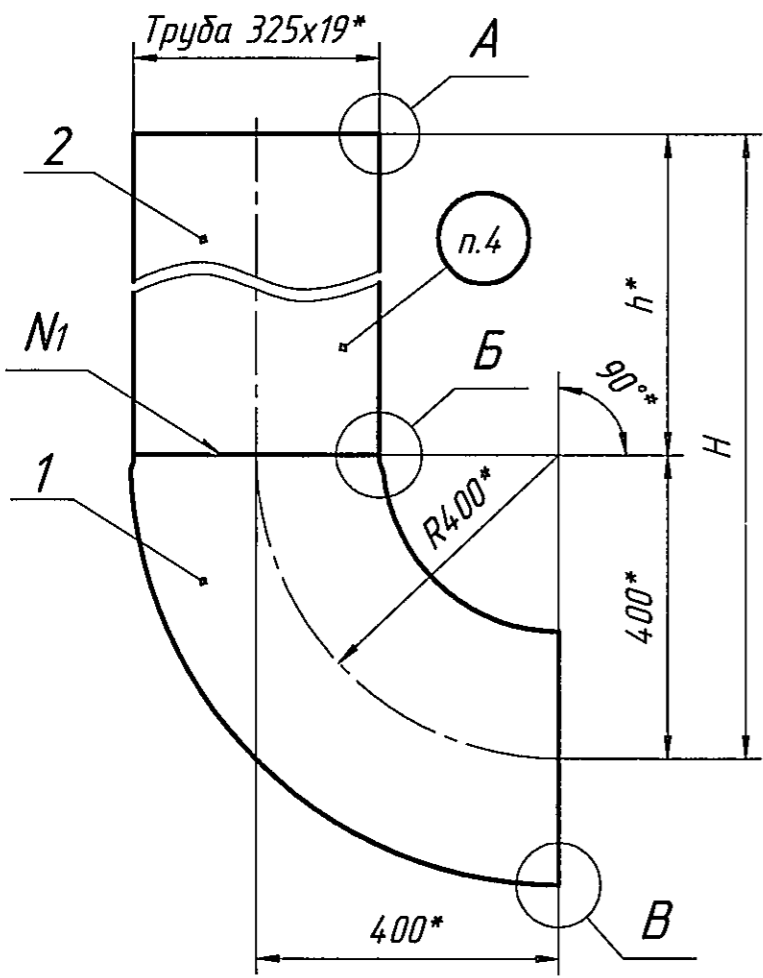
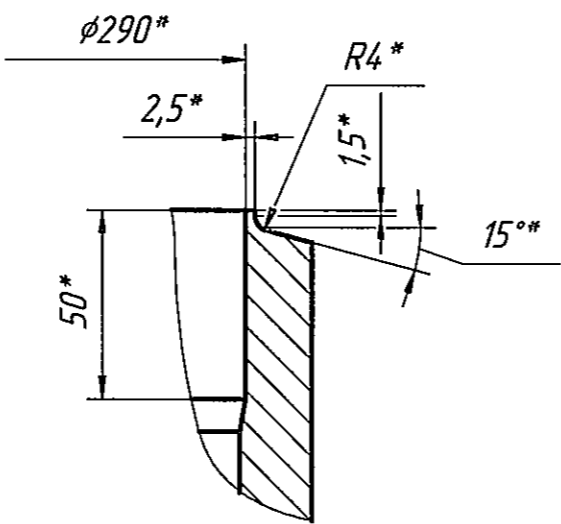


91.3148.01.01 СБ



A(1:2)



B(1:2)

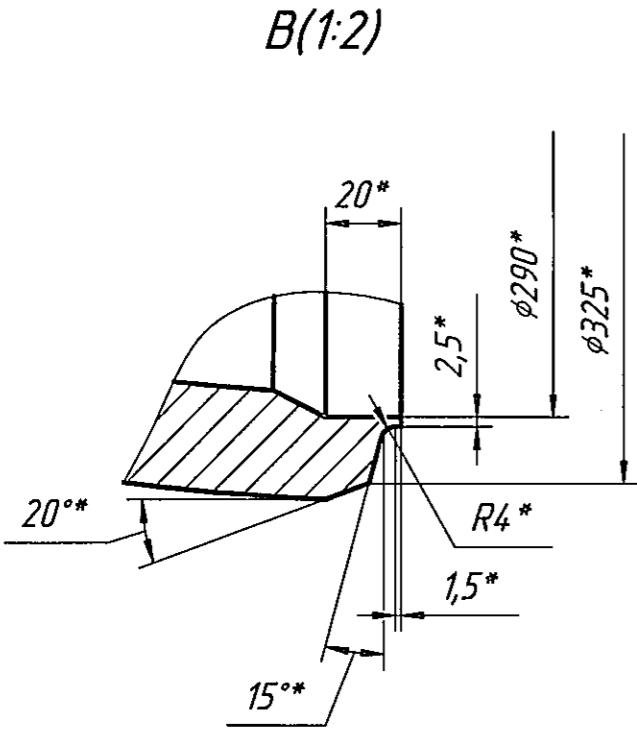
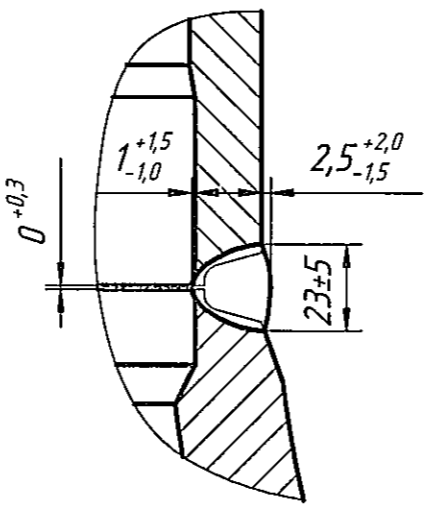


Таблица 1

| Обозначение | H, мм ±5 | h, мм | N1 | Масса, кг | Код KKS | Поз. по перечню составных частей |
|---------------|-------------|-------|----|-----------|------------------|--|
| 91.3148.01.01 | 500 | 100 | B1 | 216,6 | 4LCS51BR001MR001 | 9 |
| -01 | | | B2 | | 4LCS52BR001MR001 | 29 |
| -02 | 602 | 202 | B3 | 232,3 | 4LCS51BR001MR002 | 10 |
| -03 | | | B4 | | 4LCS52BR001MR002 | 46 |
| -04 | 950 | 550 | B5 | 286,1 | 4LCS51BR001MR003 | 11 |
| -05 | | | B6 | | 4LCS52BR001MR003 | 47 |

1. *Размеры для справок.
2. Технические требования по 91.3148 ТТ.
3. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3148 ТТ.
4. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. №...", клеймо ОТК; для сварного шва - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

| Согласовано | | | | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-------------|------------|--------|----------|----------|------------|----------|--------|----------|
| Отдел | Фамилия | Подп. | Дата | Разраб. | Рудлевская | И.И.И. | И.И.И. | 1.09.13 |
| ОГС | Логина | И.И.И. | 25.09.13 | Пров. | Легконогих | И.И.И. | И.И.И. | 4.03.13 |
| ЦЛНМК | Легконогих | И.И.И. | 5.09.13 | Т.контр. | Романов | И.И.И. | И.И.И. | 09.09.13 |
| | | | | Нач.отд. | Лазарев | И.И.И. | И.И.И. | 09.09.13 |
| | | | | Н.контр. | Бондаренко | И.И.И. | И.И.И. | 10.09.13 |
| | | | | Утв. | | | | |

| 91.3148.01.01 СБ | | | |
|------------------|--|------|-------------|
| Блок | | Лит. | Масса |
| Сборочный чертеж | | И | См.таблицу1 |
| | | Лист | Листов 1 |
| ИК"ЗИОМАР" | | | |