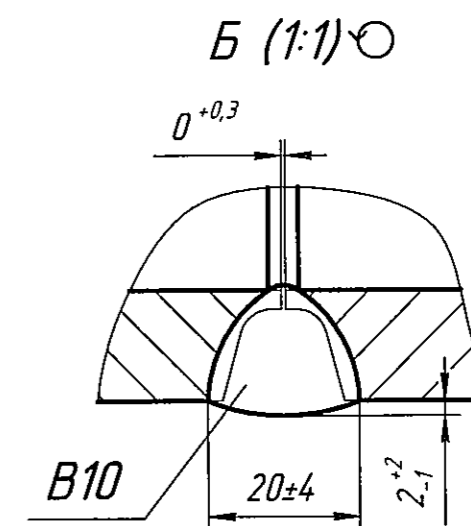
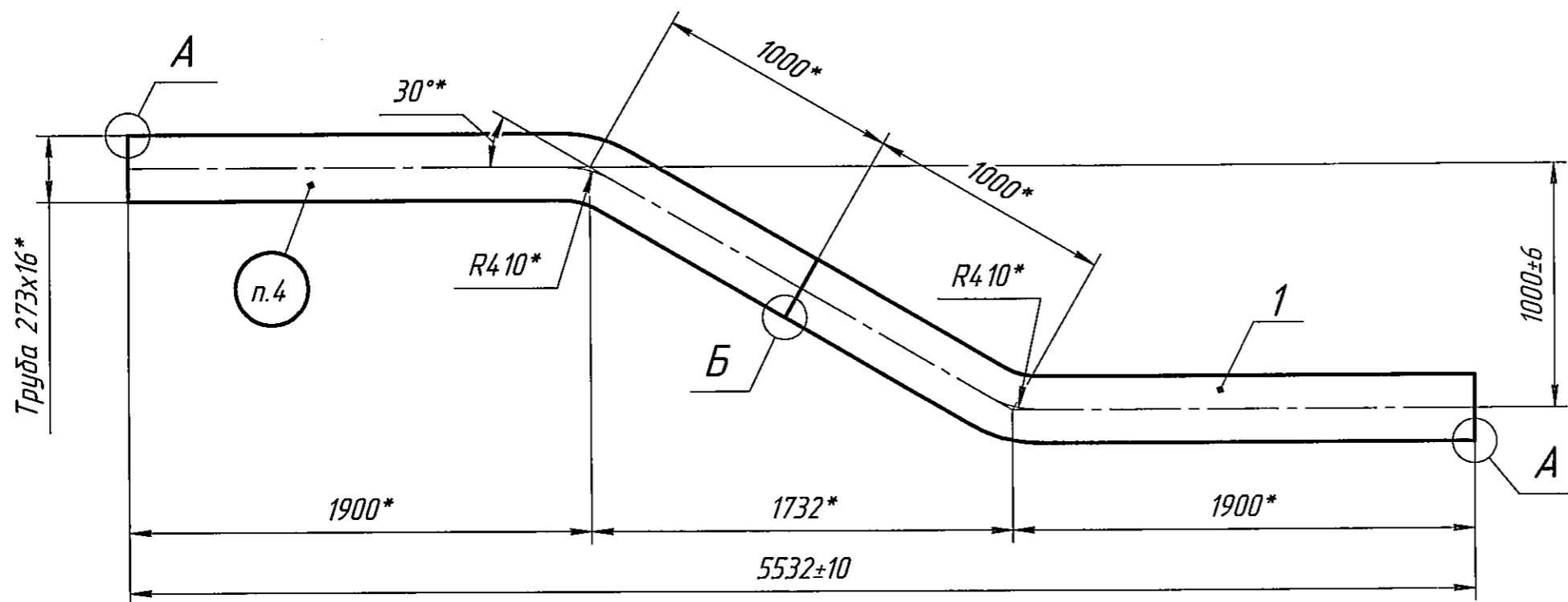
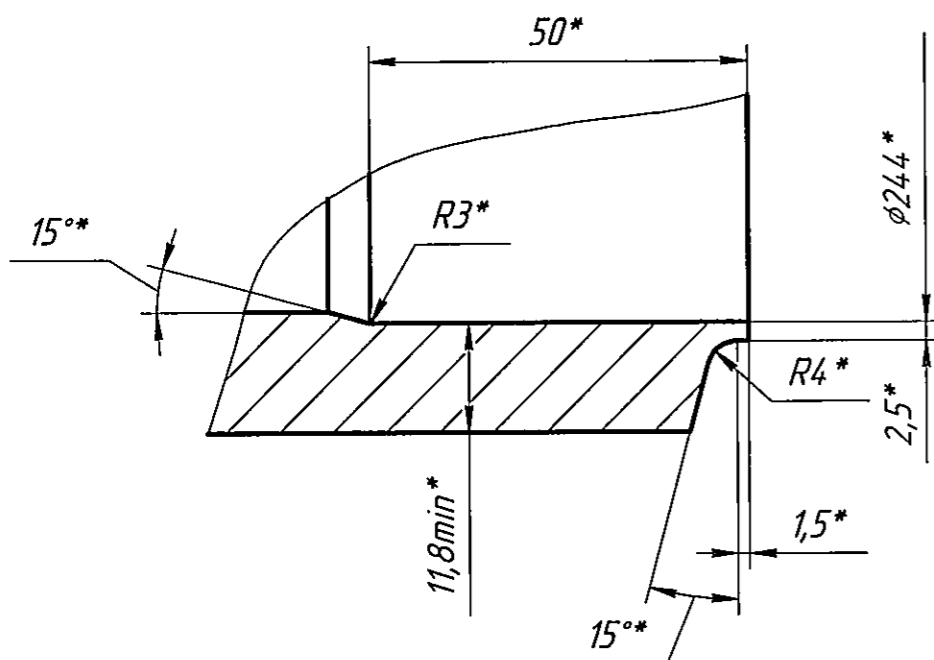


91.3148.01.04 СБ



A (1:1)



- \*Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3148 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3148 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 16", клеймо ОТК; для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LCS51BR002MR004

91.3148.01.04 СБ

Согласовано						91.3148.01.04 СБ		
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Легконогих	Подп.	Дата	Лит.
ОГС	Логинова	<i>[Signature]</i>	22.13	Пров.	Лазарев	<i>[Signature]</i>	22.10.13	И
ЦЛНМК	Легконогих	<i>[Signature]</i>	09.13	Т.контр.	Романов	<i>[Signature]</i>	21.09.13	
				Нач.отд.	Лазарев	<i>[Signature]</i>	22.10.13	
				Н.контр.	Бондаренко	<i>[Signature]</i>	22.10.13	
				Утв.				
Блок						Масса		
Сборочный чертеж						585,2		
						Масштаб		
						1:25		
						Лист		
						Листов 1		
						ИК "ЗИОМАР"		

Копировал

Формат А3