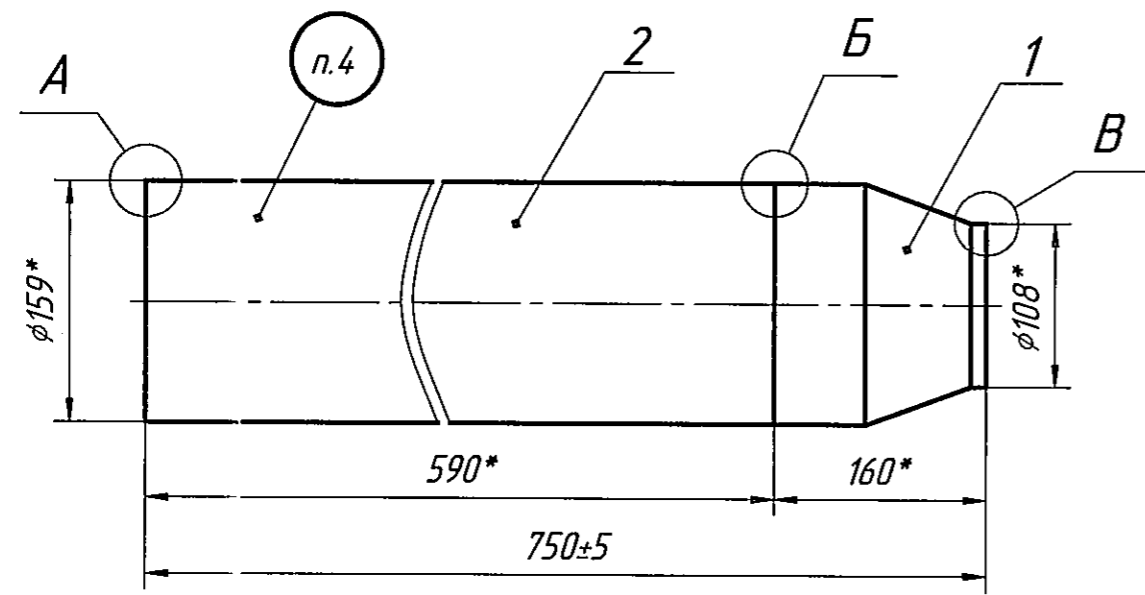
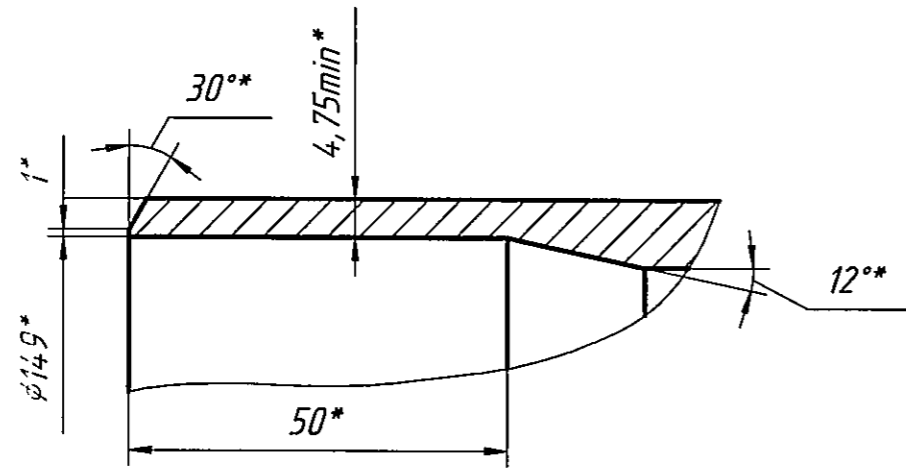


Изм. № подл. 358043.30
Подп. и дата 25.09.13
Взам. инв. №
Инв. № д-ла
Подп. и дата
Справ. №
Перв. примен. 91.3148 4.1

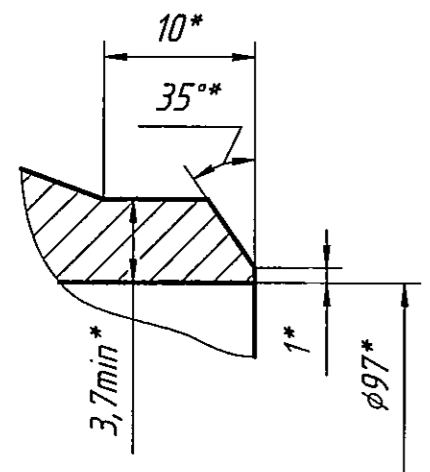
91.3148.01.05 СБ



A(1:1)



B(2:1)



B(1:1)

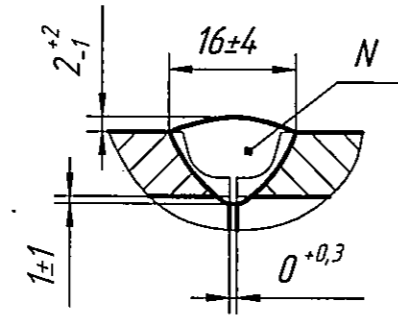


Таблица 1

Обозначение	N	Код KKS	Поз. по перечню составных частей
91.3148.01.05	B11	4LCS54BR002MR001	27
-01	B12	4LCS55BR002MR001	45

- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3148 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3148 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. №...", клеймо ОТК; для сварного шва - обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудневская	И.И.И.	10.09.13	
ОГС	Логинова	И.И.И.	09.13	Пров.	Легконогих	И.И.И.	10.09.13	
ЦЛНМК	Легконогих	И.И.И.	09.13	Т.контр.	Романов	И.И.И.	24.09.13	
				Нач.отд.	Лазарев	И.И.И.	09.09.13	
				Н.контр.	Бондаренко	И.И.И.	25.09.13	
				Утв.				

91.3148.01.05 СБ

Блок			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			И	27,1	1:5
			Лист	Листов	1
ИК"ЗИОМАР"					