

Перв. примен.
91.3148 ч.1

Справ. №

Подп. и дата

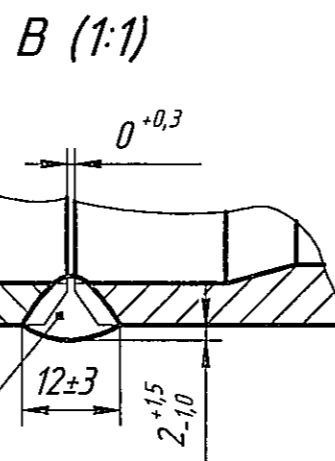
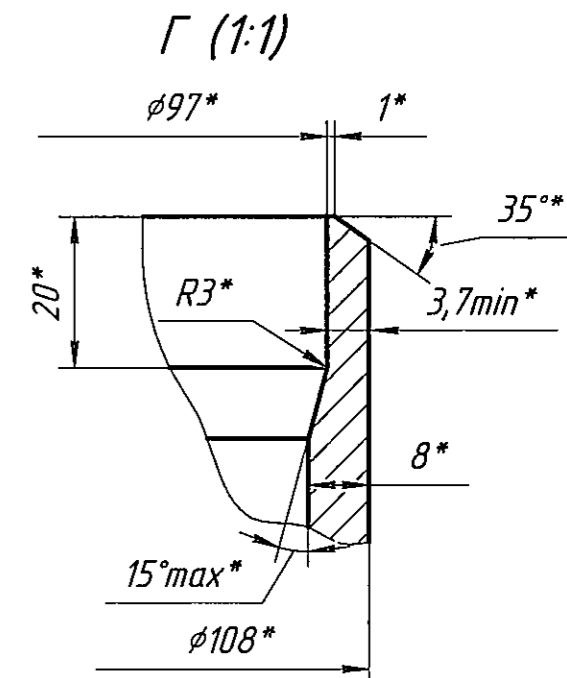
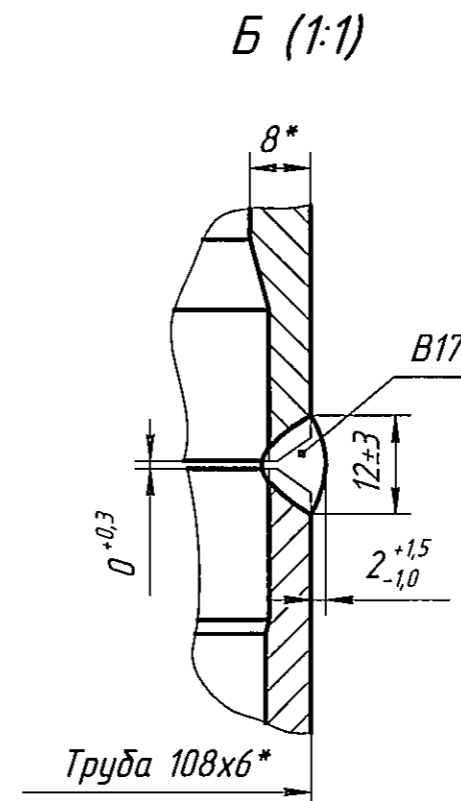
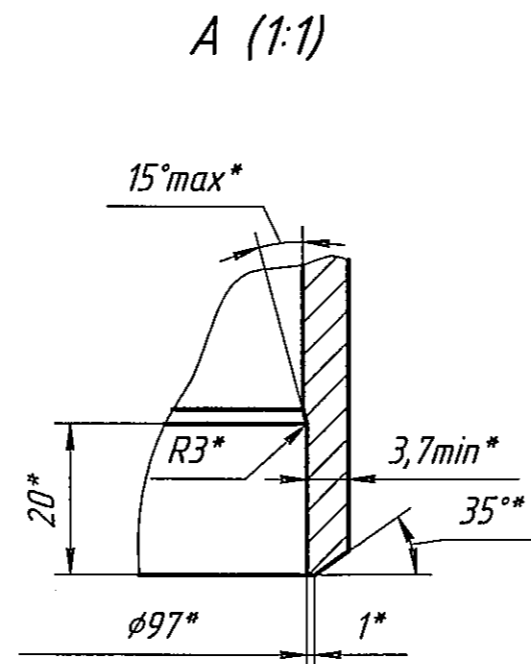
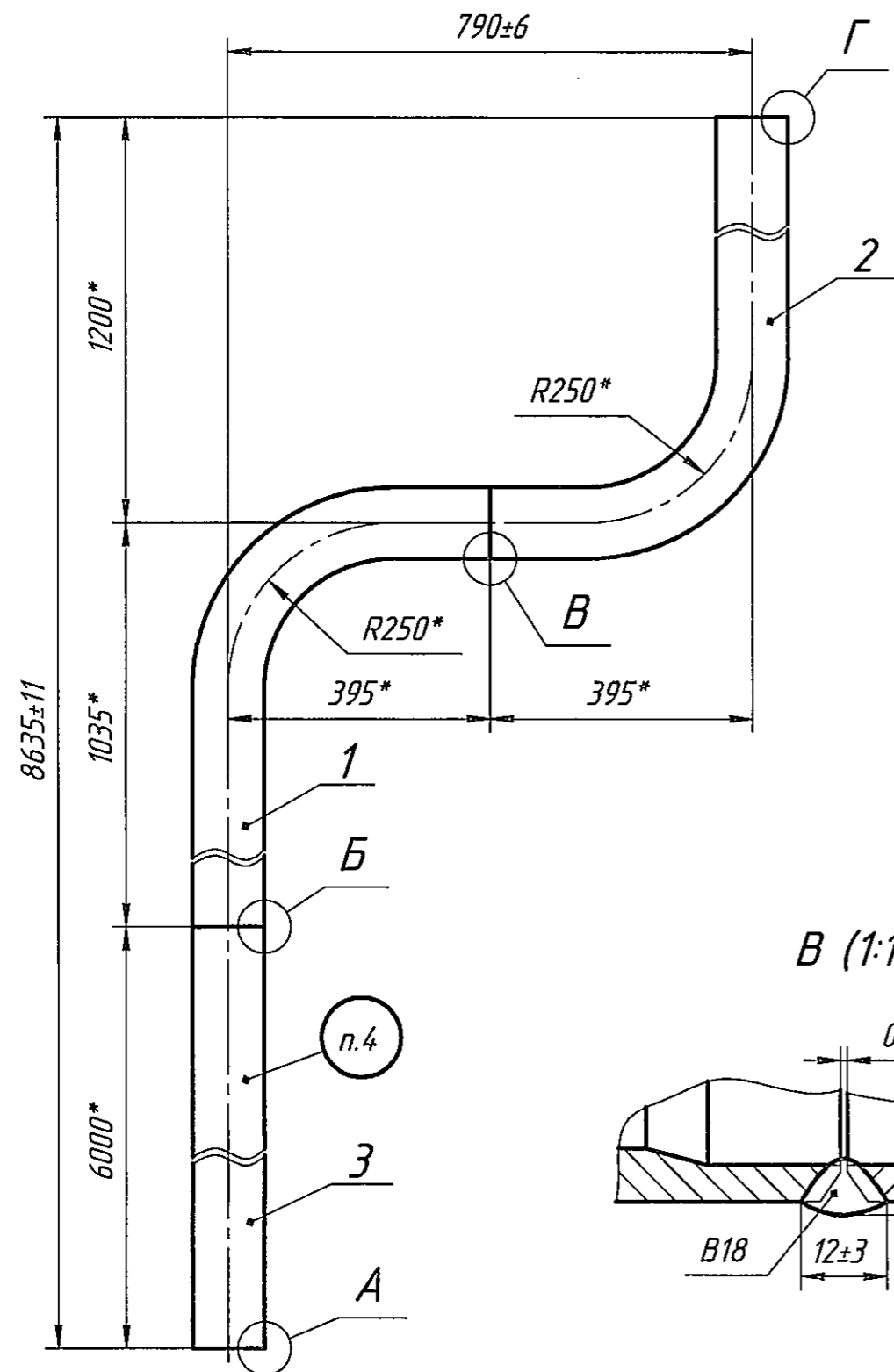
Изм. № доп.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № доп.

91.3148.01.07 СБ



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3148 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3148 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 40", клеймо ОТК; для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LCS55BR001MR004

91.3148.01.07 СБ

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудневская	Шиман	2.09.13	
ЦЛНМК	Легконогих	Легконогих	05.09.13	Проб.	Легконогих	106	4.08.13	
ОГС	Логинова	Логинова	05.09.13	Т.контр.	Романов	106	09.09.13	
				Нач.отд.	Лазарев	106	09.10.13	
				Н.контр.	Бондаренко	106	11.10.13	
				Утв.				

Блок

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	149,8	1:10
Лист		Листов
		1

ИК "ЗИОМАР"

Копировал

Формат А3