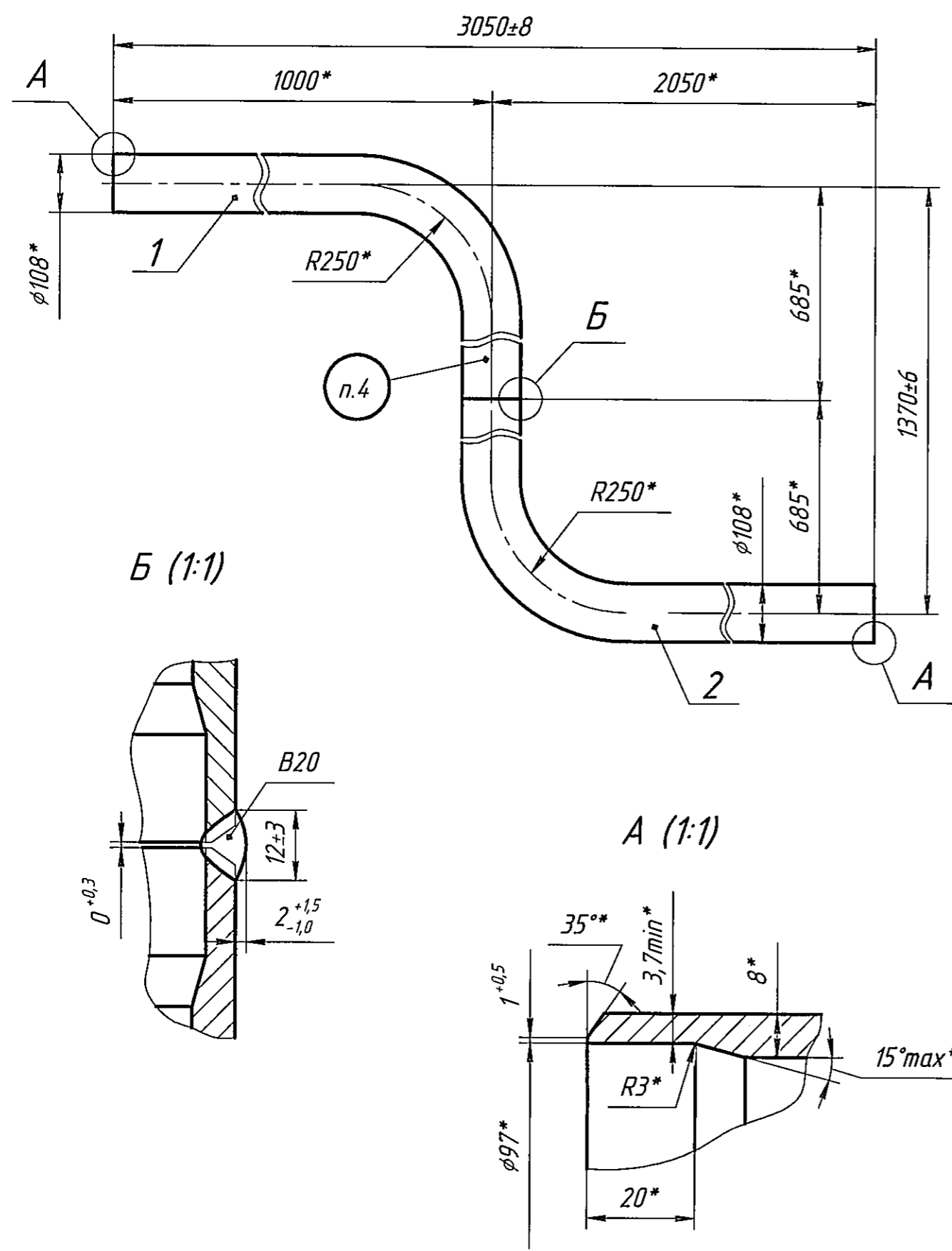


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дробл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
358085.3	25.09.13			25.09.13	91.3148 4.1	91.3148.01.09 СБ



- *Размеры для справок.
- Технические требования по 91.3148 ТТ.
- Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3148 ТТ.
- Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код ККС, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 21", клеймо ОТК; для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LCS54BR001MR004

91.3148.01.09 СБ

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудневская	Минина	02.09.13	
ЦЛНМК	Легконогих	02.09.13		Пров.	Легконогих	02.09.13		
ОГС	Логонова	02.09.13		Т.контр.	Романов	02.09.13		
				Нач.отд.	Лазарев	02.09.13		
				Н.контр.	Бондаренко	02.09.13		
				Утв.				

Блок			Лит.	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			И	85	1:10
			Лист	Листов	1
ИК "ЗИОМАР"					