

91.3148.01.11 СБ

Перв. примен.
91.3148 4.1

Справ. №

Подп. и дата

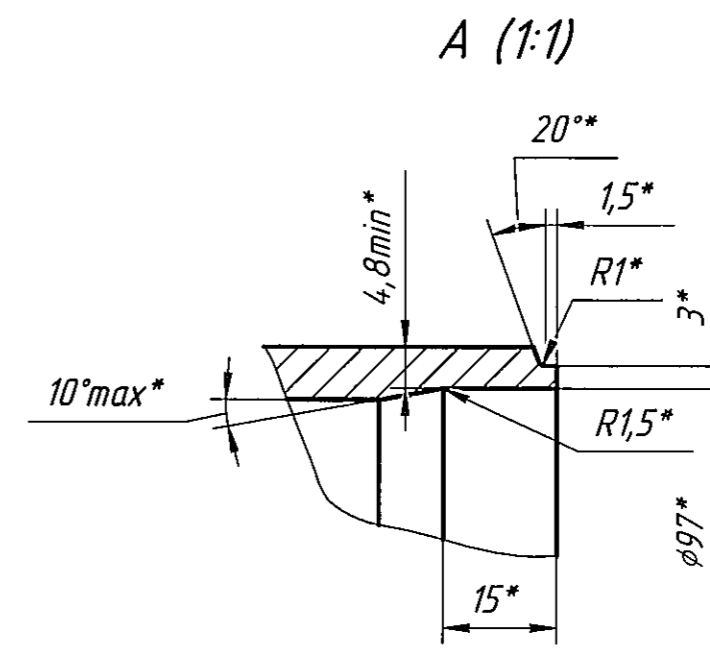
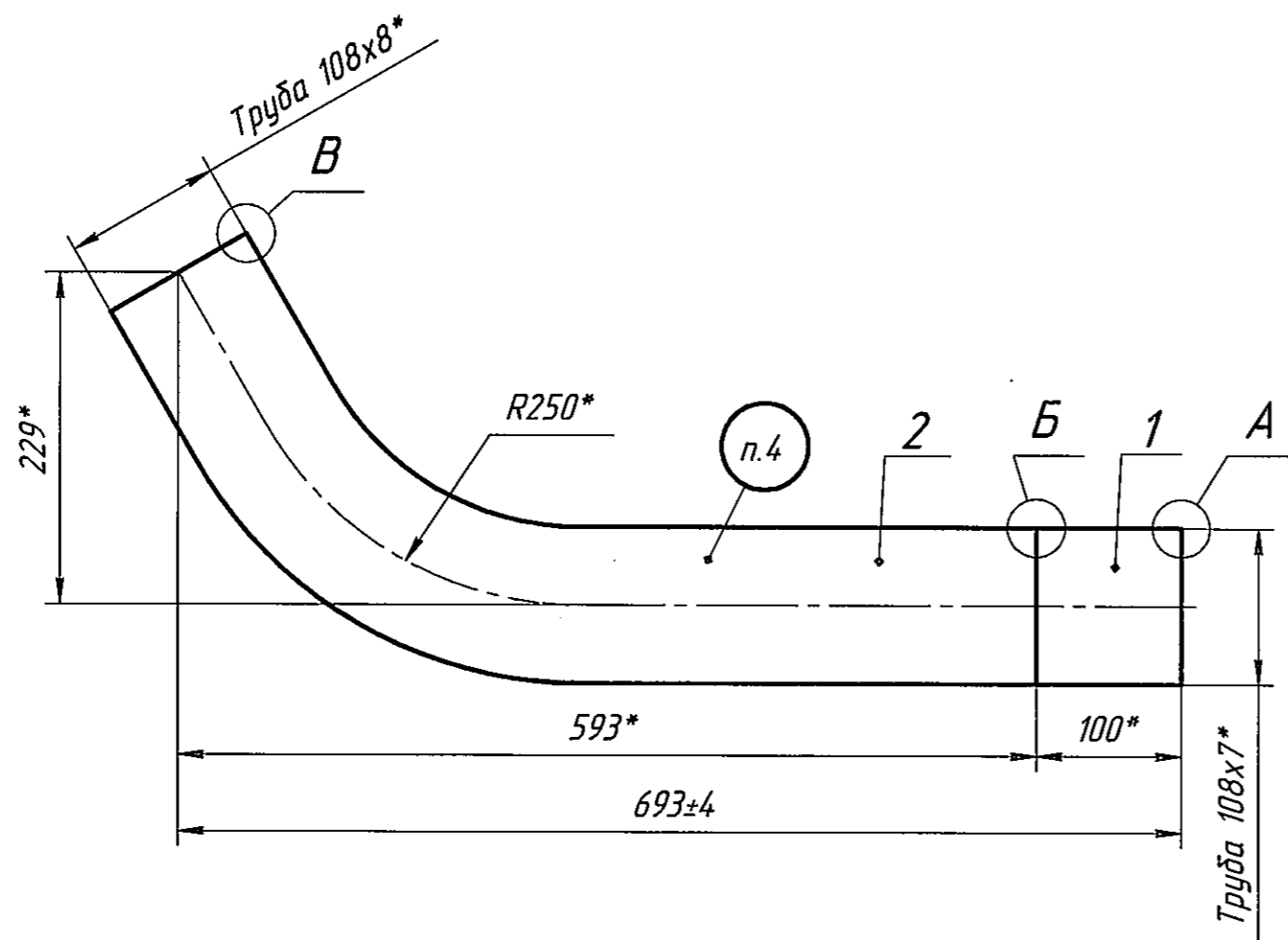
Инд. № дил.

Взам. инд. №

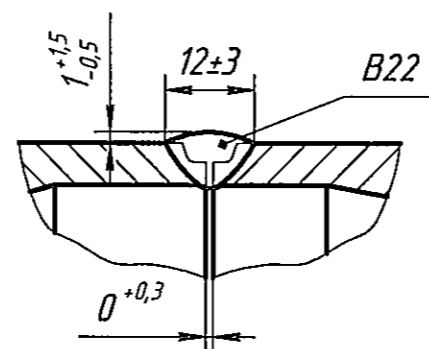
Подп. и дата

Инд. № подл.
358064.5

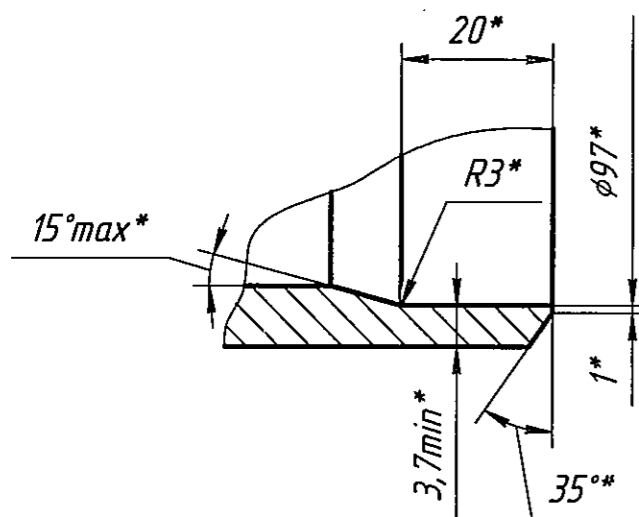
См. 25.09.13



Б (1:1)



В (1:1)



1. *Размеры для справок.

2. Технические требования по 91.3148 ТТ.

3. Способ сварки, сварочные материалы, контроль качества сварных соединений по 91.3148 ТТ.

4. Маркировать и клеймить ударным способом шрифтом 4 по ГОСТ 26.020-80: обозначение сборочной единицы, код KKS, номер позиции по перечню составных частей задания заводу - "поз. № 26", клеймо ОТК;

для сварного соединения: обозначение сварного соединения, клеймо сварщика, клеймо ОТК.

4LCS54BR001MR009

91.3148.01.11 СБ

Согласовано				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Отдел	Фамилия	Подп.	Дата	Разраб.	Рудневская	Шума	01.09.13	
ЦЛНМК	Легконогих	01.09.13	01.09.13	Проб.	Легконогих	01.09.13	01.09.13	
ОГС	Логинова	01.09.13	01.09.13	Т.контр.	Романов	01.09.13	01.09.13	
				Нач.отд.	Лазарев	01.09.13	01.09.13	
				Н.контр.	Бондаренко	01.09.13	01.09.13	
				Утв.				

Блок

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
И	16	1:10
Лист	Листов	1

ИК "ЗИОМАР"

Копировал

Формат А3